

СОДЕРЖАНИЕ

Правила оформления заказов	2
Сроки изготовления	3
Технические требования изделий.....	4

Панели на основе МДФ в пленке ПВХ:

Общая информация о программе	5
Профили фрез	5
Технические характеристики	6
Требования к дефектам внешнего вида	7

АССОРТИМЕНТНЫЕ ГРУППЫ:

Простые фрезеровки коллекции Classic

• Венеция.....	8
• Геометрия.....	9
• Двойка.....	10
• Зигзаг2	11
• Змейка.....	12
• Ирис.....	13
• Каприз	14
• Квадро	15
• Классика	16
• Корнет	17
• Лжевыборка	18
• Лион.....	19
• Лира.....	20
• Лирика	21
• Мыло.....	22
• Олимп.....	23
• Порту.....	24
• Ривьера	25
• Ромб.....	26
• Рондо.....	27
• Рубин	28
• Танго	29
• Тандем	30
• Терция.....	31
• Техно.....	32
• Техно вертикальный.....	33
• Трио	34
• Трио параллель.....	35
• Элегант.....	36
• Элит	37

• Сложные фрезеровки коллекции Classic:	
• Антик	38
• Вояж	39
• Гармония	40
• Женева	41
• Империя	42
• Кампо	43
• Кантри	44
• Классика Фолк	45
• Кристалл	46
• Леонардо	47
• Луиза	48
• Марсель.....	49
• Милан	50
• Наполеон.....	51
• Орлеан	52
• Оскар	53
• Прованс	54
• Прямоугольник	55
• Прямоугольник параллель	56
• Рондо Фолк	57
• Римини Нео	58
• Сафрин	59
• Семела	60
• Сидеро	61
• Тулуза.....	62

Фрезеровки из коллекции «Venice»:

• Венеция DC 09	63
• Венеция DC10	64
• Венеция DC11	65
• Венеция DC13	66
• Римини	67

Фрезеровка по размерной сетке:

• Аргайл	68
• Мозайка	69
• Рапорт.....	70
• Серена	71
• Шеврон	72

Радиусные панели в ПВХ

Сборные панели на основе МДФ в пленке ПВХ

Технические требования варианты исполнения.....	80
Сборный №1	81
Сборный №2	82
Сборный №3	83
Сборный №4	84
Сборный №9	85
Рустик	86

Патинированные панели на основе МДФ в пленке ПВХ:

Технические характеристики, варианты исполнения.....	87
Схема нанесения и обработка патины	88

Дополнительные элементы:

• Карнизы	89
• Световые планки	90
• Пилястры	91
• Спинки кроватей	92-93
• Двери-купе	94-99
• Накладки на двери	100-105

Изделия на основе МДФ, облицованные декоративными покрытиями из пластика (акрила)

Общая информация о программе	106
Виды исполнения панелей в пластике	108
Радиусные панели в пластике	109

Панели в пленке «Этюды леса»

Технические характеристики, варианты исполнения	110
---	-----

Рекомендации при установке мебельной петли

.....	111
Указания по применению и уходу	112
Правила хранения и транспортирования	113
Гарантия изготовителя	114

ПРАВИЛА ОФОРМЛЕНИЯ ЗАКАЗОВ

Производитель оставляет за собой право вносить изменения и модификации, связанные с изменением внешнего вида, со свойствами используемых на производстве Товара, сырья и материалов, не снижающие потребительские качества Товара и/или улучшающие его технические характеристики.

Заказы на продукцию фабрики «КЕДР-ФАСАДЫ» оформляются в действующих бланках фабрики либо в Информационной системе приема заказов «Личный кабинет». Заказы должны быть заполнены надлежащим образом, а именно:

- Если заказы являются одним комбинированным изделием, то обязательно в бланке заказа должна быть ссылка на то, что заказы комбинированы;
- Радиусные панели, детали с разными толщинами плитного материала должны быть оформлены в отдельном бланке заказа и привязаны комбинацией к основным заказам;
- Все виды карнизов, в том числе и радиусный карниз, оформляется в бланке ПВХ с прямыми деталями;
- Если панель в пленке ПВХ необходимо изготовить по эскизу, то тип панели для данной детали необходимо выбрать «Глухой эскиз».

В случае если Вы не имеете возможности корректно оформить бланк заказа (отсутствие в бланке декора или фрезеровки и т.д.), необходимо уведомить об этом своего ведущего менеджера.

В связи с тем, что срок изготовления заказов минимален, все изменения в заказах необходимо вносить до размещения бланков на Фабрике. В исключительных случаях изменения могут быть внесены только только в статусе «Принят менеджером» .

При оформлении бланков заказов в пластиках или кромках заказных программ необходимо в поле «Декоры кромки» указать «заказная», в поле «Основной декор» указать «ARPA – пластик заказной программы».

Эскиз - это любое отклонение (изменение) от утвержденных на предприятии параметров изготовления изделий. Деталь «по эскизу» может быть выполнена только на основе изделий из текущей складской программы и предполагает под собой изменение формы детали (скосы, выпилы, скругления), изменение порядка обработки торца (обработка необходимых торцов индивидуальными фрезами из текущей складской программы) или ненанесение каких-либо элементов утвержденной фрезеровки.

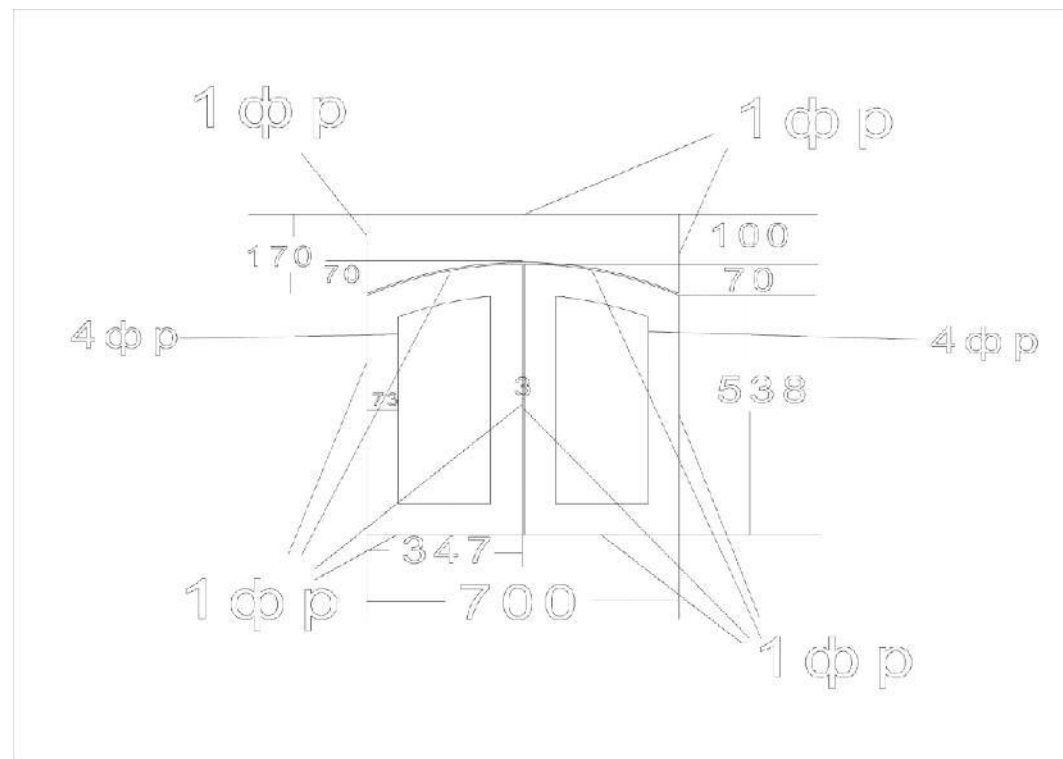
Деталь по эскизу Заказчика является нестандартным изделием, наценку на неё определяет Изготовитель в зависимости от сложности изготовления (если в бланке Заказа напротив детали указано «по эскизу», то эта деталь переходит в разряд нестандартных изделий и приоритетным документом на её изготовление для производства является приложенный эскиз).

В эскизе должны быть указаны все требования: фрезеровка по фасаду, фреза по краю, размеры и т.д. Для более точного и быстрого изготовления необходимых нестандартных деталей и исключения ошибок в производстве рекомендуется высылать эскизы сложных изделий в формате DXF, FRV.

Основные правила при оформлении заказов по эскизам:

- нанесения габаритных размеров изделий;
- указание фрез по торцу: если по всем четырем сторонам фасада фреза по торцу одинаковая, то она прописывается под эскизом текстом, например, «фреза по торцу №1», в случае отсутствия пометки на эскизе фрезы она изготавливается согласно указанной в бланке заказа. Если на одном изделии предусмотрены разные фрезы по торцу, то они обозначаются выноской на эскизе. Аналогично и с фрезами по пласти;
- указание дополнительных размеров изделия необходимо сопровождать пояснительными записками (лицевая сторона изделия, тыльная сторона, количество отверстий и их диаметры и т.д.)
- для фрезеровок «Техно», «Техно вертикальное», «Змейка» № 1, № 2 для состыковки деталей по эскизу изготавливается общий вид с взаимным расположением на нём деталей с указанием на них номера позиции в бланке.
- Эскизы, нарисованные от руки, принимаются с геометрически верным изображением, а также с нанесенными габаритными размерами изделия и размерами, необходимыми для его построения (радиусы, места сопряжения с привязкой, с указанием фрез по краю и фасаду и т.д.). Эскиз должен быть легко читаем и не содержать лишнюю информацию, не относящуюся к данному эскизу.
- Если в бланке заказа выбран тип фасада «Глухой эскиз», то изделие считается нестандартным и изготавливается по приложенному эскизу. Приоритетом в данном случае является эскиз.
- Если в бланке заказа «эскиз» указано в примечании, либо указаний на вложение нет, то заказ изготавливает в соответствии с бланком заказа, не принимая во внимание вложенные эскизы.

Пример эскиза:



СРОКИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Панели в ПВХ прямые - 6 рабочих дней

Панели в ПВХ радиусные - 7 рабочих дней

Сборные панели – 10 рабочих дней

Коллекция «Патина» - 15 рабочих дней

Коллекция «Венеция» - 10 рабочих дней

Коллекция «Венеция» в патине – 15 рабочих дней

Коллекция «Этюды леса» - 9 рабочих дней

Панели в пластике прямые – 8 рабочих дней

Панели в пластике радиусные – 11 рабочих дней

Фасадные полотна в пластике – 5 рабочих дней

Алюминиевая рамка (не комбинированная с прямыми панелями) – 5 рабочих дней

Алюминиевая рамка (комбинированная с прямыми панелями) – 8 рабочих дней

Вставки в шкаф-купе в пленке ПВХ – 8 рабочих дней

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ИЗДЕЛИЙ.

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ В ЛИНЕЙНЫХ РАЗМЕРАХ

Размеры изделий должны соответствовать размерам, указанным в бланке заказа или на эскизе.

- Предельные отклонения линейных размеров (высота, ширина), если иное не указано на эскизе:
 - $\pm 1,0$ мм для размеров от 30 до 999 мм;
 - $\pm 2,0$ мм для размеров от 1000 мм до 2750 мм.
- Предельные отклонения по фактической толщине изделий, облицованных различными материалами, может составлять величину $A(-0,3; +1,1)$, где A - номинальная толщина облицовываемой основы.
- Отклонение размеров расположения фрезеровки и профилей фрез ± 1 мм.

ПОКОРОБЛЕННОСТЬ

- Допуски по короблению (отклонению по плоскостности) на лицевую сторону изделий по ГОСТ 16371 (п. 5.2.3, к щитовым деталям готовой собранной мебели), применимо к изделиям без крепления на основу, допуски коробления приведены в таблице 1.

Таблица 1.

Размеры фасада, мм		Допуск, мм
X	Y	
От 300,0 до 600,0	От 300,0 до 600,0	0,4
От 600,0	От 300,0 до 600,0	2,0
От 600,0 до 2750,0	От 600,0 до 1250,0	3,5

- Покоробленность деталей высотой и (или) шириной 300 мм и менее не нормируется.
- Вышеуказанные значения определяются только в том случае, если конструкция изделия удовлетворяет условию: C/D больше или равно 0,017, где C - толщина изделия в мм, D - диагональ изделия в мм.

Примечание. На изделиях толщиной от 4,0 до 10,0 мм любых габаритных размеров возникает ненормируемое коробление. Данный вид продукта необходимо использовать в качестве дверных накладок, вставок в шкаф-купе и т.д., где есть жесткая фиксация на какую-либо основу. Коробление изделий любой толщины на изнаночную сторону, в т.ч. облицованную компенсирующим пластиком, является нормальным состоянием изделий и устраняется при установке на готовое изделие мебели путем регулировки крепежной фурнитуры или установки натяжителей.

ПАНЕЛИ НА ОСНОВЕ МДФ В ПЛЕНКЕ ПВХ

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ О ПРОГРАММЕ

Ассортимент программы представлен мебельными панелями и дополнительными элементами, изготовленными по методу мембранно-вакуумного прессования.

Материал–основа: плита МДФ.

Толщина плиты – 8,10, 16, 19 и 22 мм.

Плита МДФ толщиной 8 мм без покрытия (шлифованная).

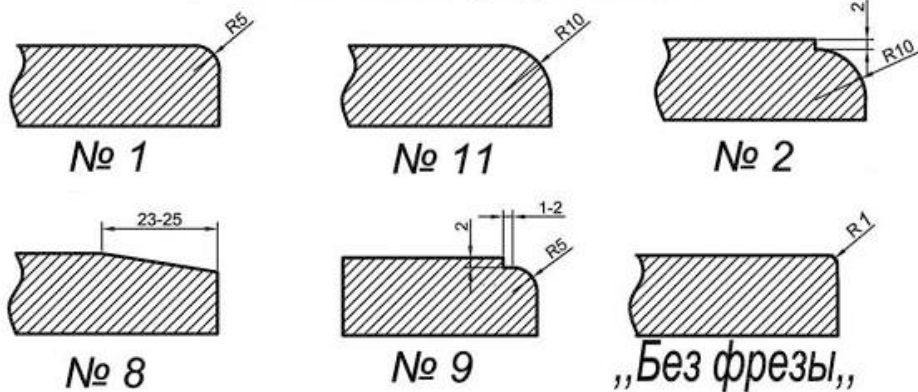
Плита МДФ толщиной 10, 16, 19 и 22 мм имеет одностороннее ламинирование или без покрытия.

Облицовочный материал – пленка ПВХ. Цветовая палитра включает в себя более 250 декоров.

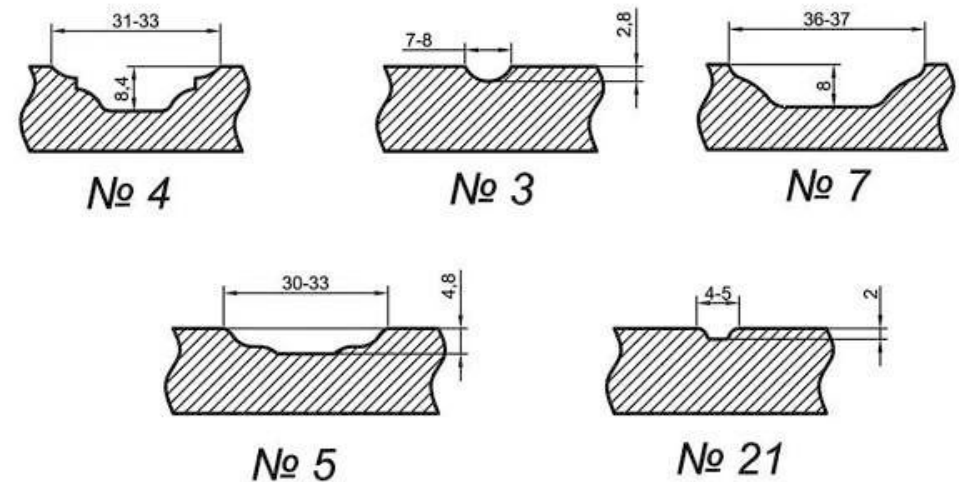
В программе возможно исполнение изделий с профилем по торцу и по пласти в следующих вариантах:

ПРОФИЛИ ФРЕЗ

по торцу панели



по пласти панели



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Минимальный размер изделия, облицованного пленкой ПВХ, 30x300 мм или 300x30 мм изготавливается без обработки какой-либо фрезой по краю (доборная планка). Для доборных планок: при Высоте/ Ширине в диапазоне 48-100 мм и Ширине/Высоте не менее 300 мм фреза по краю только № 1; свыше 100 мм фрезы по краю № 2, № 8, № 11.

Толщина МДФ 8 мм изготавливается только с фрезой по краю - «без фрезы».

Толщина МДФ 10 мм изготавливается только с фрезой по краю № 1 или «без фрезы».

Толщины МДФ 16, 19 и 22 мм возможно изготовление по краю всеми фрезами, входящими в ассортимент фабрики.

Профиль «без фрезы» применим для изделий из МДФ 8, 10, 16 и 19 мм и только по прямолинейному профилю детали, т.е. для изделий прямоугольной формы. Все криволинейные (сложной формы) изделия и изделия из МДФ 22 мм изготавливаются только с использованием фрезы № 1, № 11 или № 2 по торцу.

Технология производства панелей в пленке ПВХ не обеспечивает совпадение текстурного рисунка на деталях заказа при их состыковке.

Минимальные и максимальные размеры, указанные для каждой фрезеровки, определяются направлением текстуры пленки. Просьба обращать внимание на данный факт при заказе крупногабаритных деталей.

ВНИМАНИЕ!

Максимальные размеры панелей для пленок, имеющих направление текстуры:

если текстура в пленке* - вертикально, направление текстуры на панелях – вертикально, то максимальная высота 2750 мм, максимальная ширина 1100 мм;

если текстура в пленке* - вертикально, направление текстуры на панелях – горизонтально, то максимальная высота 1100 мм, максимальная ширина 2750 мм;

если текстура в пленке* - горизонтально, направление текстуры на панелях – вертикально, то максимальная высота 1100 мм, максимальная ширина 2750 мм;

если текстура в пленке* - горизонтально, направление текстуры на панелях – горизонтально, максимальная высота 2200 мм, максимальная ширина 1100 мм.

*направление текстуры в пленке определяется по образцам и по фото на сайте

ТРЕБОВАНИЯ К ДЕФЕКТАМ ВНЕШНЕГО ВИДА

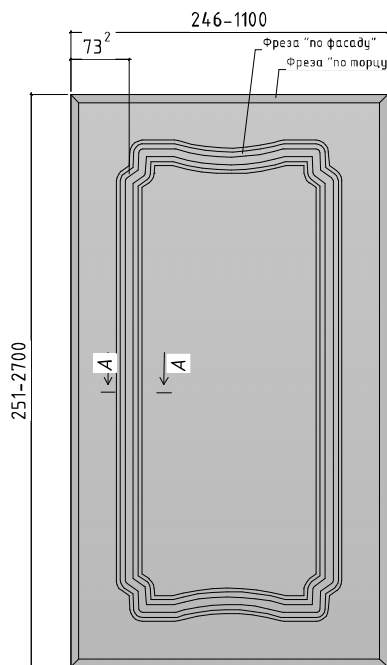
Отклонение	Допуск	Разрешение на отклонение			Примечания
		Лицевая	Торец	Обратная	
Царапины	Мелкие, длиной до 50,0 мм, не более 1 шт. на изделии до 0,3 м ²	Нет	Нет	Да	Отсутствие ощутимого «зацепа» при проведении поперёк царапины ногтем.
Вмятины	Диаметром до 2,0 мм, не более 3 шт. на изделии до 0,3 м ²	Да	Да	Да	–
Неровности на лицевой поверхности из-за посторонних частиц	Размером до 1,0 мм, не более 1 шт. на изделии до 0,3 м ²	Да	Да	/-/	–
Пятна (точки), непропечатки рисунка (для пленки ПВХ)	Диаметром до 1,0 мм, не более 1 шт. на изделии до 0,3 м ²	Да	Да	/-/	Контрастные
Отклонение направления текстуры (перекос рисунка)	До 5,0 мм	Да	/-/	/-/	
Заделки	Не более 3,0х3,0 мм, не более 3 шт.	Нет	Да	Нет	При условии качественной реставрации скола

Примечания

- 1) На лицевой поверхности изделия до 0,3 м² допускаются одновременно не более трёх разных нормируемых отклонений в пределах допуска, не портящих внешний вид изделия;
- 2) Знак /-/ означает, что данный параметр не контролируется.

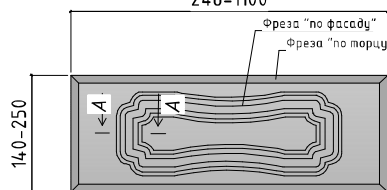
Фрезеровка Венеция

Простая фрезеровка коллекции Classic

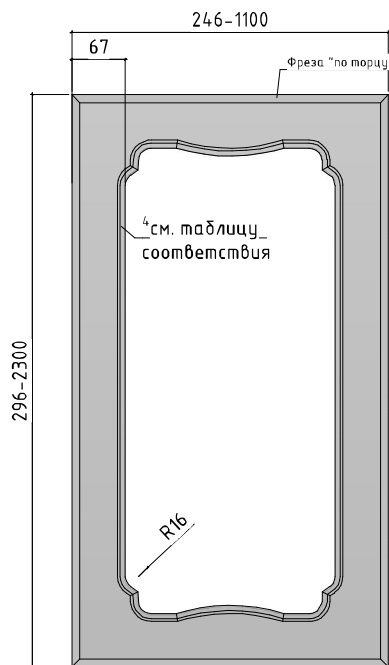


Глухой

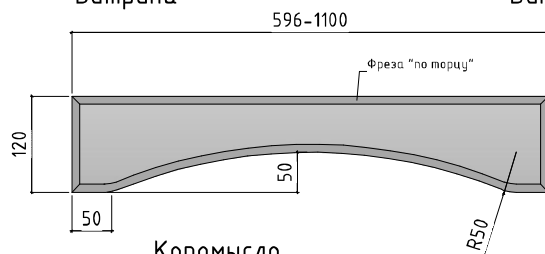
246-1100



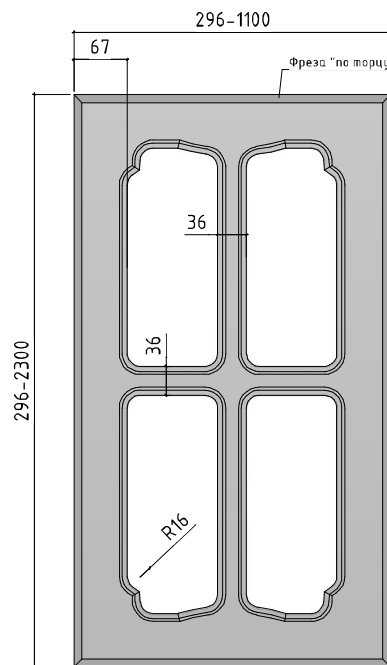
Ящик



Витрина¹

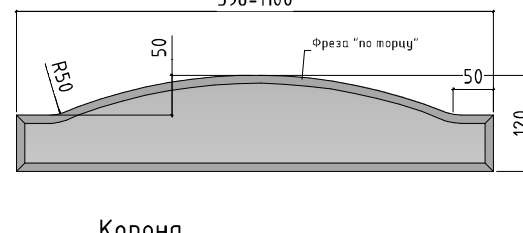


Коромысло

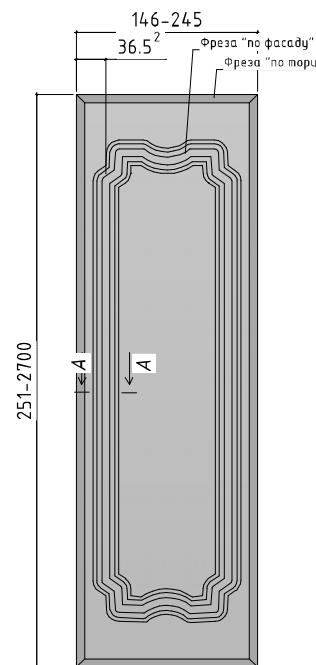


Витрина¹ решетка

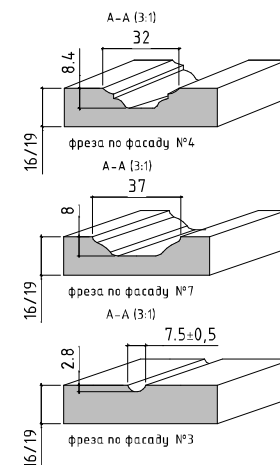
Бутылочница³



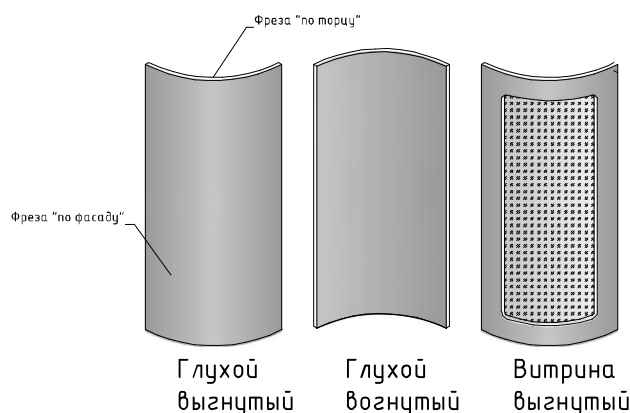
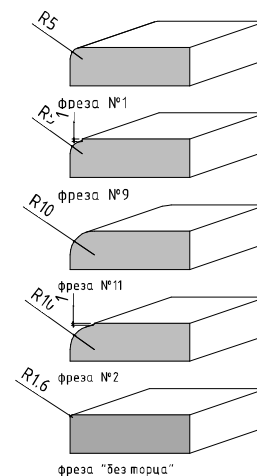
Корона



Возможный вариант профиля фрезы "по фасаду"



Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"



Глухой выгнутый

Глухой вогнутый

Витрина выгнутый

¹ На данные изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры выборки 5x5 мм. **ВНИМАНИЕ!!!** При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия). Формула расчета:
 высоты витрины - 125 мм,
 ширина витрины - 125 мм.

² Размер указан до центра профиля инструмента.

³ Для варианта исполнения "бутылочница" с профилем фрезы №4 и №7 нанесение присадки под стандартную петлю d35 мм НЕВОЗМОЖНО. К таким изделиям необходимо использовать выкатную фурнитуру.

⁴ По умолчанию фрезерование внутреннего окна (окон) для вариантов исполнения типа "витрина" реализуется согласно таблице соответствия

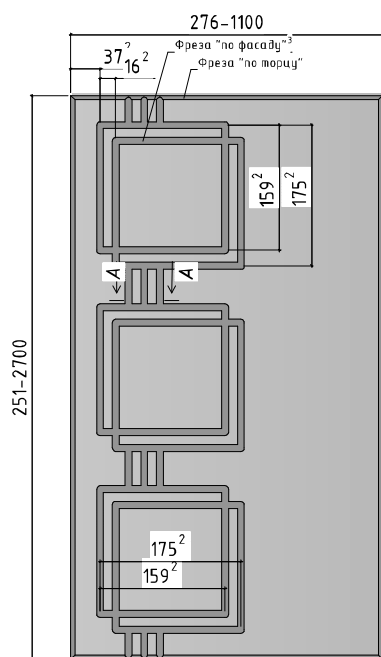
ВНИМАНИЕ: Выбор профилей для нанесения фрезеровки "по фасаду" и "по торцу" на радиусные изделия ограничен.

По фасаду открыты к выбору профили №3 и №4, по торцу возможно нанесение профиля №1, №9 и №2. Для вариантов исполнения типа "витрина" действуют правила, как и для плоских изделий. (см. таблицу соответствия)

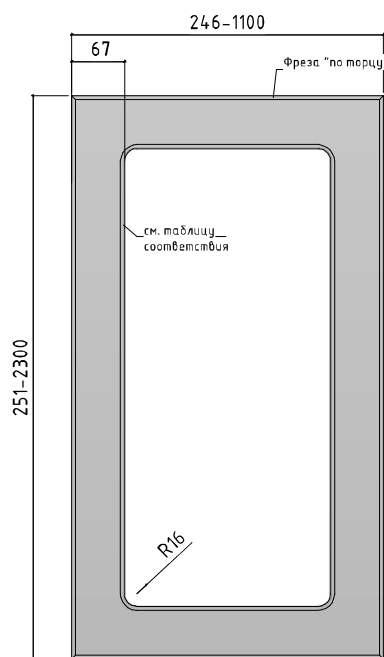
Все технические параметры изделий приведены на страницах №76

Таблица соответствия

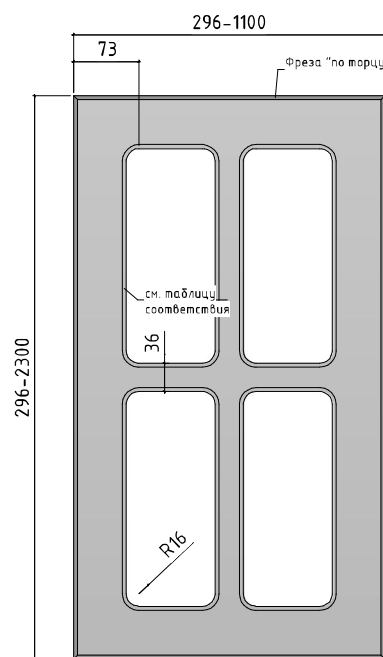
	фр. №1	фр. №2	фр. №4
фреза по фасаду №3	✓		
фреза по фасаду №4			✓
фреза по фасаду №7		✓	



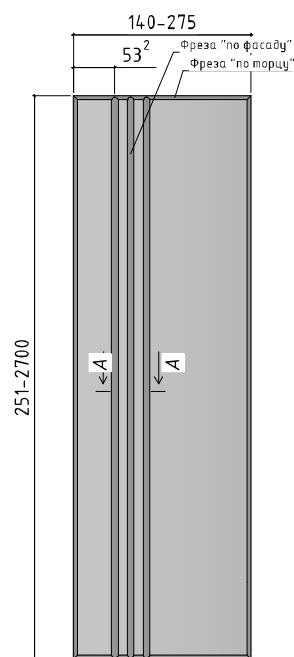
Глухой



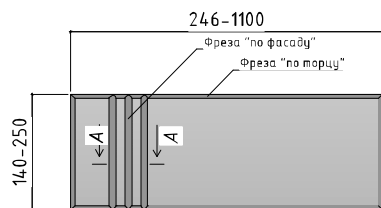
Витрина¹



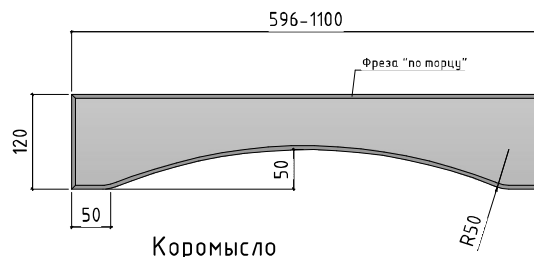
Витрина¹ решетка



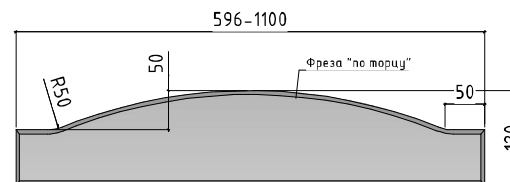
Бутылочница



Ящик

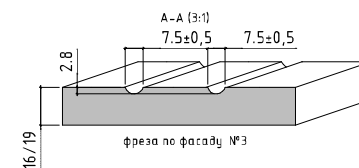


Коромысло

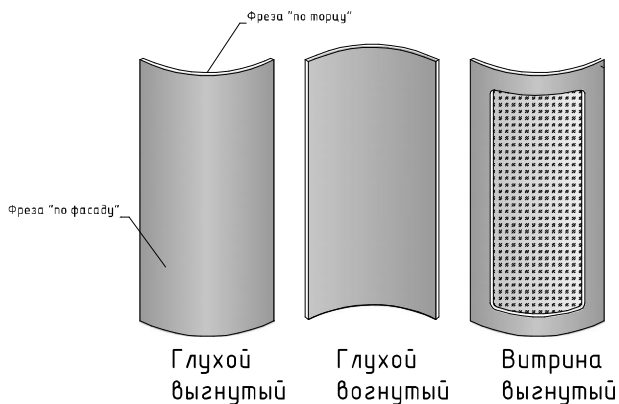
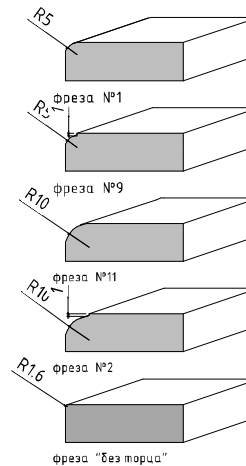


Корона

Возможный вариант профиля фрезы "по фасаду"



Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"



Глухой выгнутый

Глухой вогнутый

Витрина выгнутый

¹ На данные изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия). Формула расчета:
высоты витрины – 125 мм,
ширина витрины – 125 мм.

² Размер указан до центра профиля инструмента.

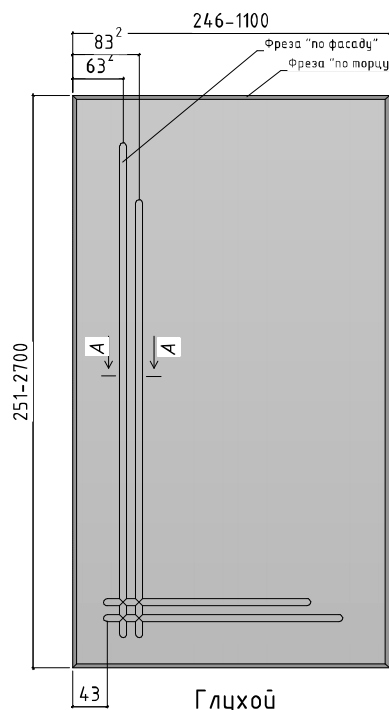
³ Фрезеровка "Геометрия" наносится на глухие двери и ящики по умолчанию с левой стороны. Размеры квадратов фиксированные. При высоте от 251 до 490 мм – 1 элемент в центре, от 491 до 712 мм – 2 элемента (отступ от верха и низа фасада – 43 мм.), от 713 до 2750 – 3 элемента (крайние элементы с отступом от верха и низа фасада – 43 мм, и один элемент по центру фасада).

ВНИМАНИЕ: Нанесение фрезеровки "по торцу" на радиусные изделия ограничен. Возможно нанесение профиля № 1, № 9 и № 2. Для вариантов исполнения типа "витрина" действуют правила, как и для плоских изделий. (см. таблицу соответствия)

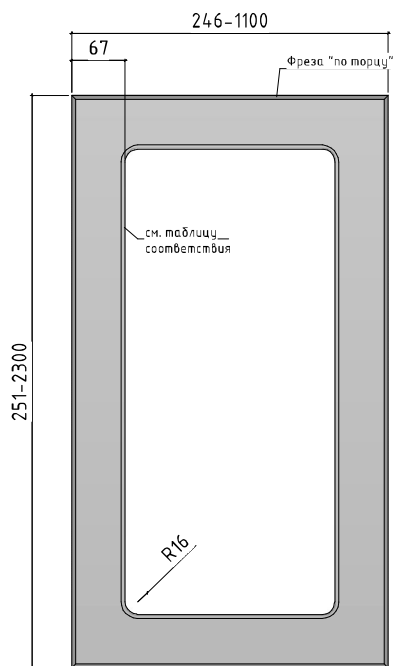
Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №76

Таблица соответствия

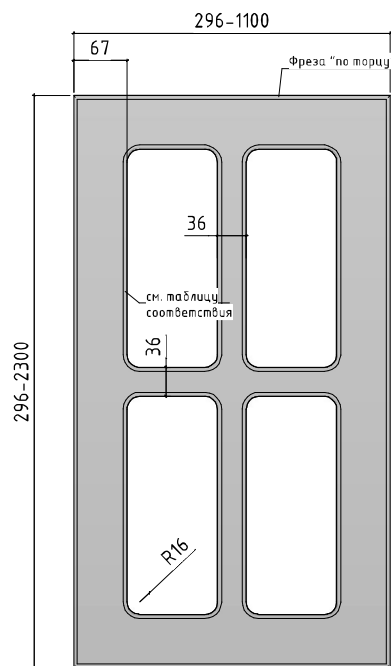
	фр. №1	фр. №2	фр. №4
фреза по фасаду №3	✓		



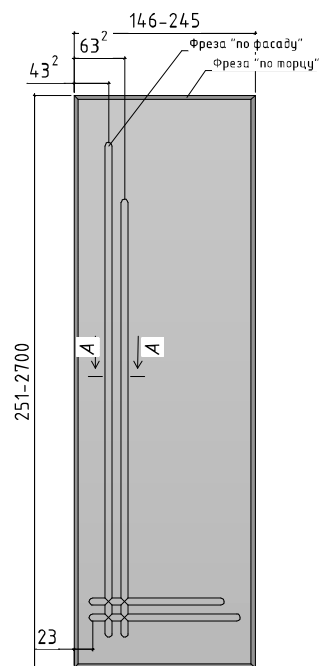
Глухой



Витрина¹

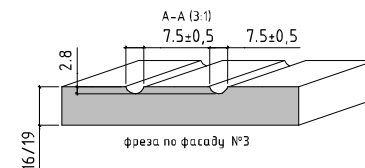


Витрина¹ решетка

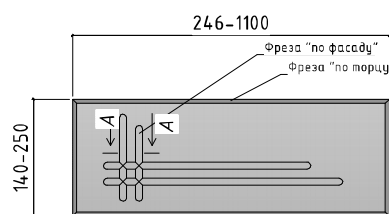
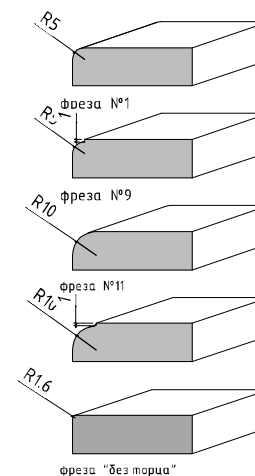


Бутылочница

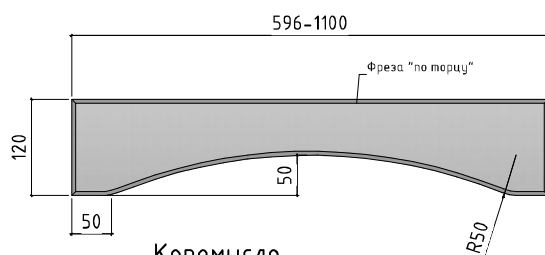
Возможный вариант профиля фрезы "по фасаду"



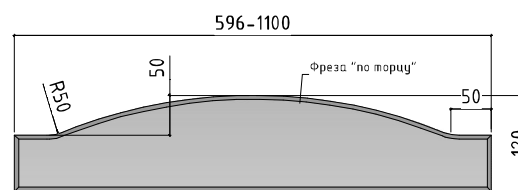
Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"



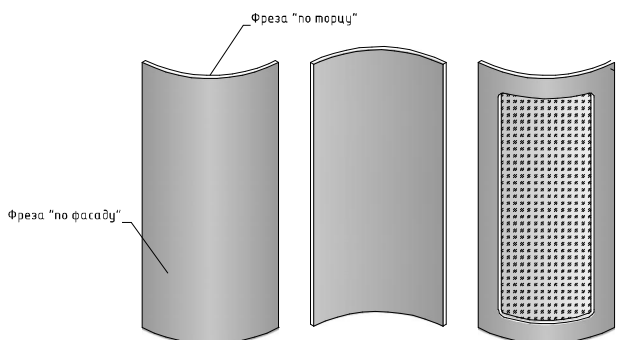
Ящик



Коромысло



Корона



Глухой выгнутый

Глухой вогнутый

Витрина выгнутый

¹ На данные изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия).
Формула расчета:

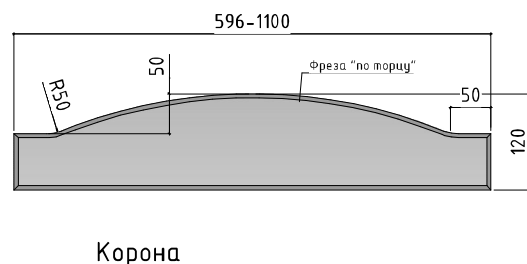
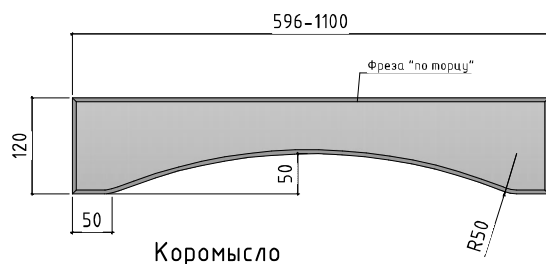
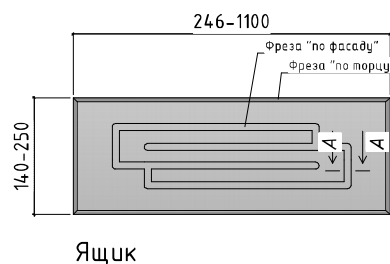
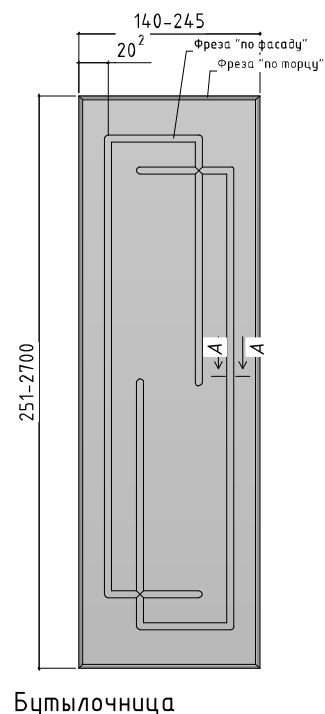
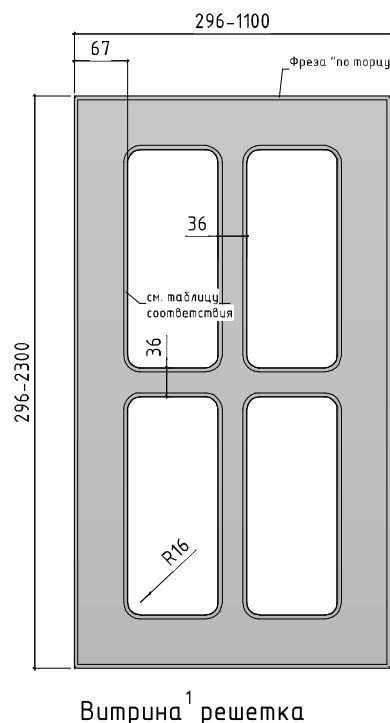
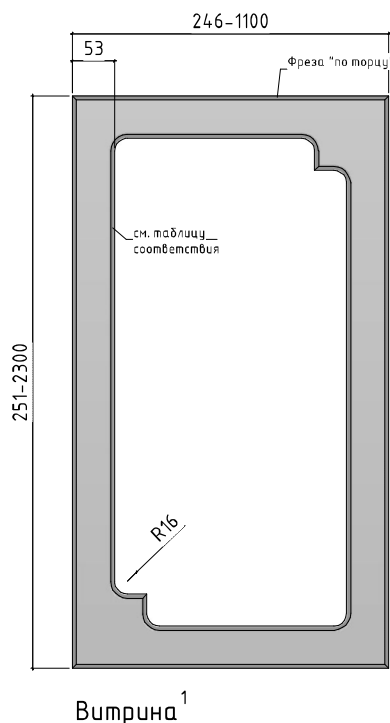
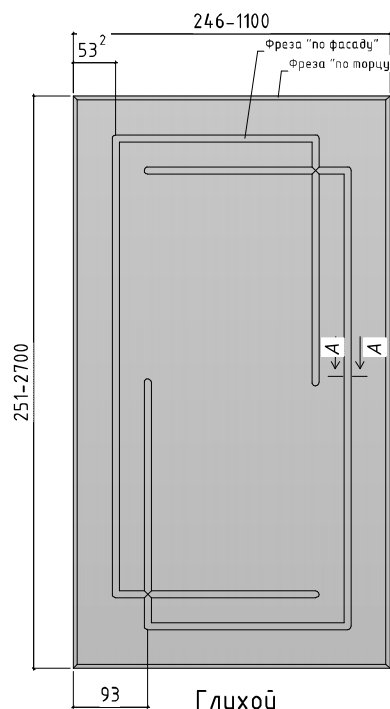
высоты витрины – 125 мм,
ширина витрины – 125 мм.

² Размер указан до центра профиля инструмента.

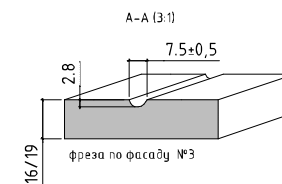
ВНИМАНИЕ: Нанесение фрезеровки "по торцу" на радиусные изделия ограничен. Возможно нанесение профиля № 1, № 9 и № 2. Для вариантов исполнения типа "витрина" действуют правила, как и для плоских изделий. (см. таблицу соответствия)
Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №76

Таблица соответствия

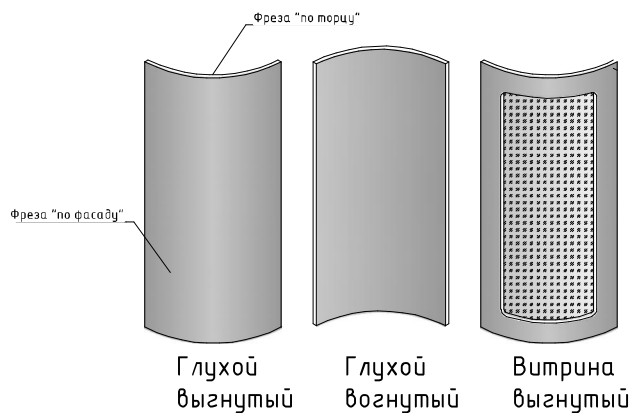
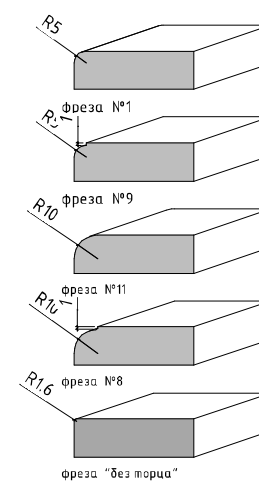
	фр. №1	фр. №2	фр. №4
фреза по фасаду №3	✓		



Возможный вариант профиля фрезы "по фасаду"



Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"



¹ На данные изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры выборки 5x5 мм. **ВНИМАНИЕ!!!** При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия).
Формула расчета:

высоты витрины – 97 мм, высоты витрины решетка – 125 мм,
ширина витрины – 97 мм, ширина витрины решетка – 125 мм,

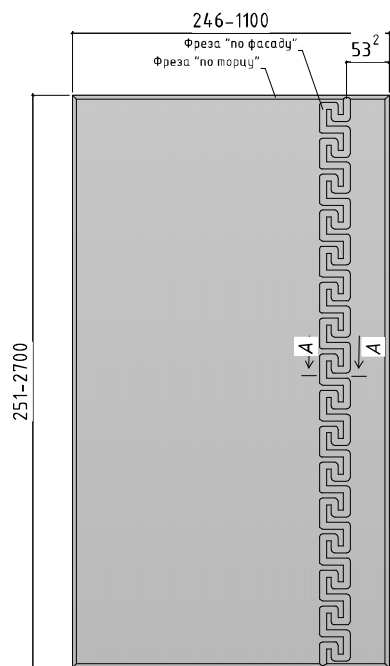
² Размер указан до центра профиля инструмента.

ВНИМАНИЕ: Нанесение фрезеровки "по торцу" на радиусные изделия ограничен. Возможно нанесение профиля № 1, № 9 и № 2. Для вариантов исполнения типа "витрина" действуют правила, как и для плоских изделий. (см. таблицу соответствия)

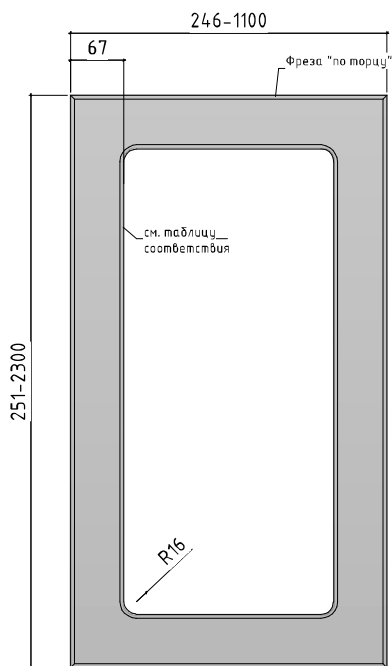
Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №76

Таблица соответствия

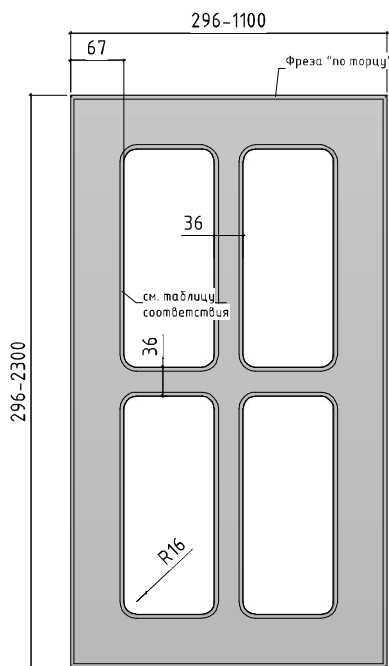
	фр. №1	фр. №2	фр. №4
фреза по фасаду №3	✓		



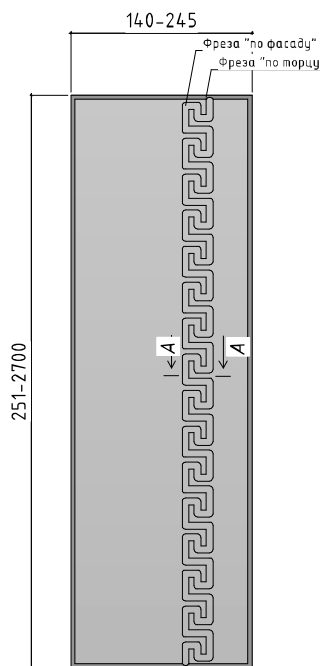
Глухой



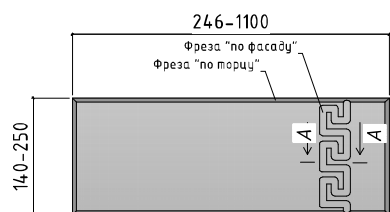
Витрина¹



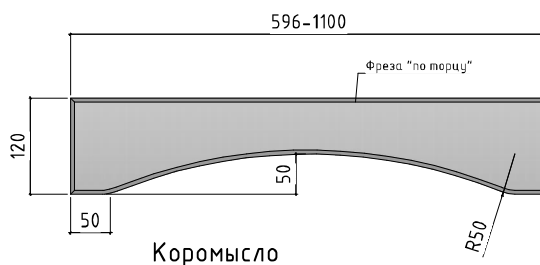
Витрина¹ решетка



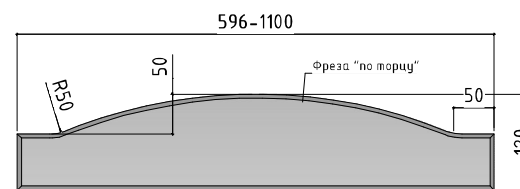
Бутылочница



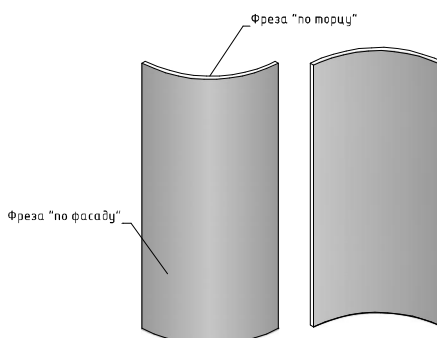
Ящик



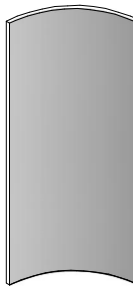
Коромысло



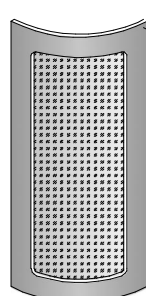
Корона



Глухой выгнутый



Глухой вогнутый



Витрина выгнутый

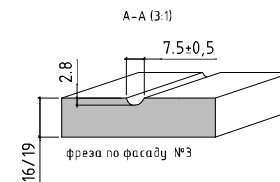
¹ На данные изделия отрыта услуга нанесения выборки под наполнение. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения, необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия).
Формула расчета:

высоты витрины – 125 мм,
ширина витрины – 125 мм.

² Размер указан до центра профиля инструмента.

ВНИМАНИЕ: Нанесение фрезеровки "по торцу" на радиусные изделия ограничен.
Возможно нанесение профиля № 1, № 9 и № 2. Для вариантов исполнения типа "витрина" действуют правила как и для плоских изделий. (см. таблицу соответствия)
Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №

Возможный вариант профиля фрезы "по фасаду"



Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"

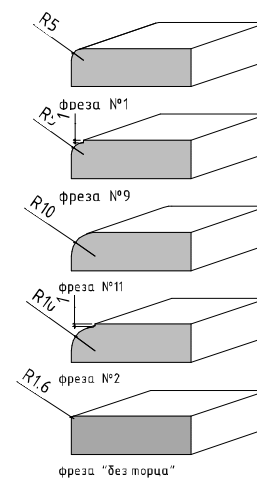
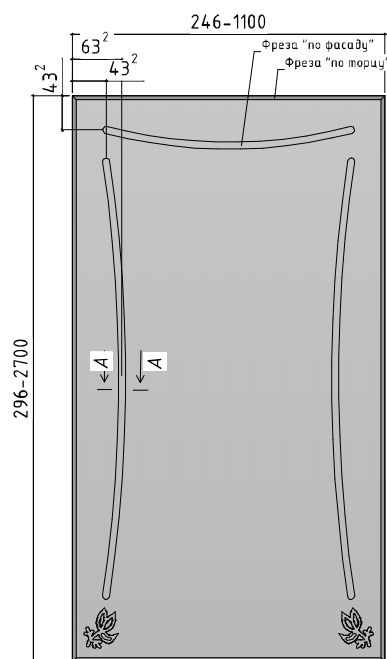
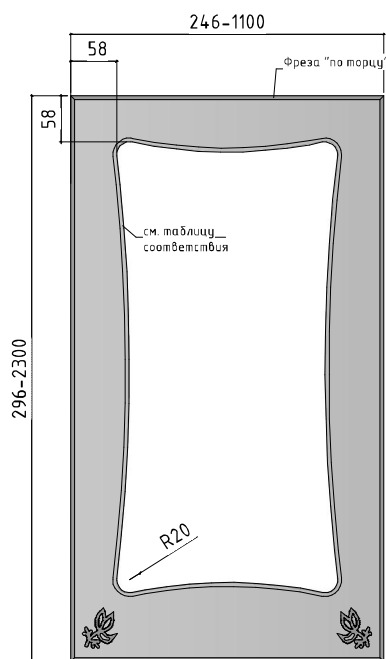


Таблица соответствия

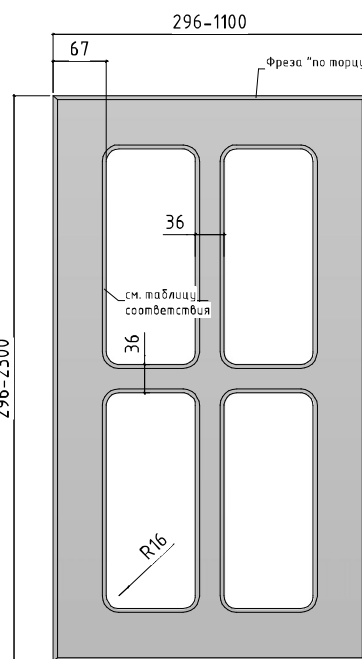
	фр. №1	фр. №2	фр. №4
фреза по фасаду №3	✓		



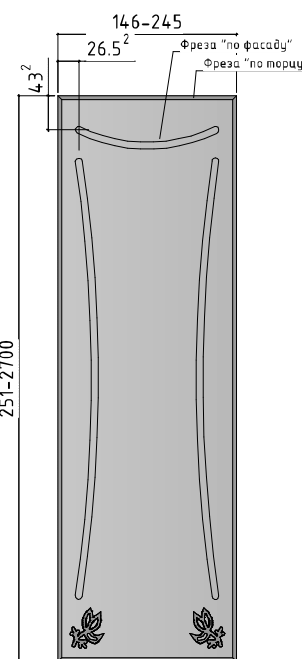
Глухой



Витрина¹

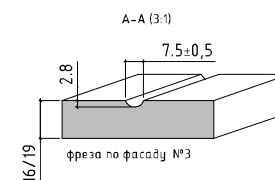


Витрина¹ решетка

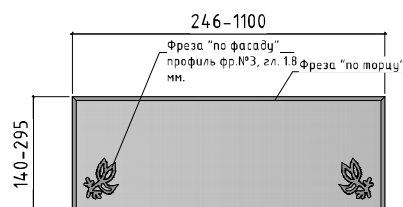
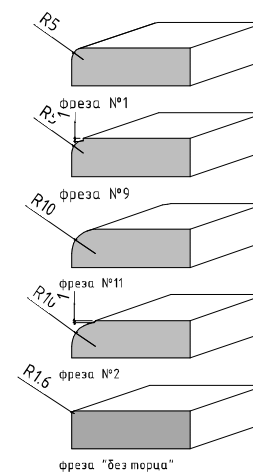


Бутылочница

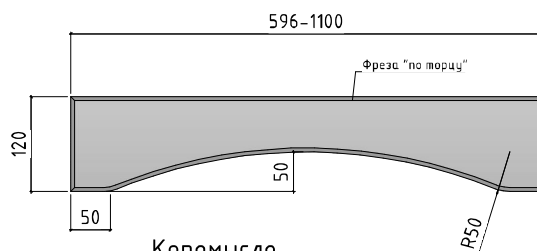
Возможный вариант профиля фрезы "по фасаду"



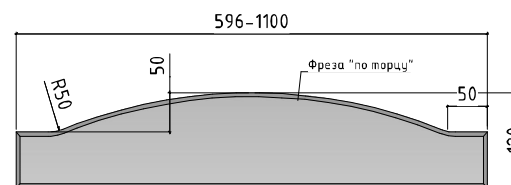
Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"



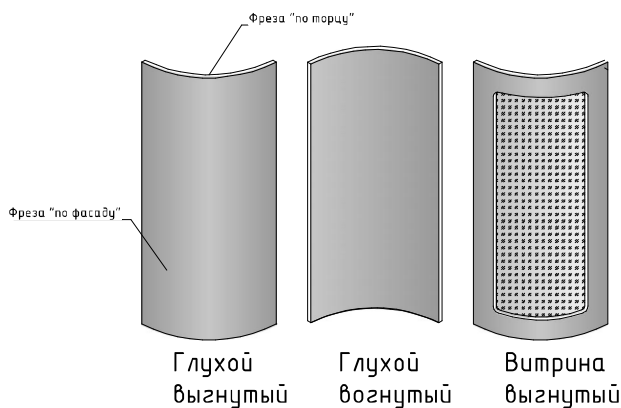
Ящик



Коромысло



Корона



Глухой выгнутый

Глухой вогнутый

Витрина выгнутый

¹ На данные изделия отрыта услуга нанесения выборки под наполнение. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия).
Формула расчета:

высоты витрины – 155 мм, высоты витрины решетка – 125 мм,
ширина витрины – 105 мм, ширина витрины решетка – 125 мм,

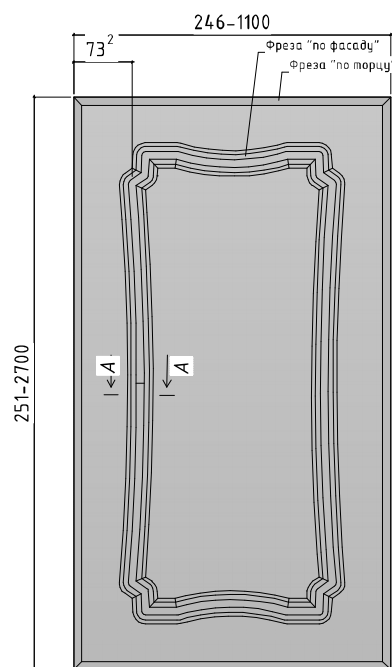
² Размер указан до центра профиля инструмента.

ВНИМАНИЕ: Нанесение фрезеровки "по торцу" на радиусные изделия ограничен. Возможно нанесение профиля № 1, № 9 и № 2. Для вариантов исполнения типа "витрина" действуют правила, как и для плоских изделий. (см. таблицу соответствия)

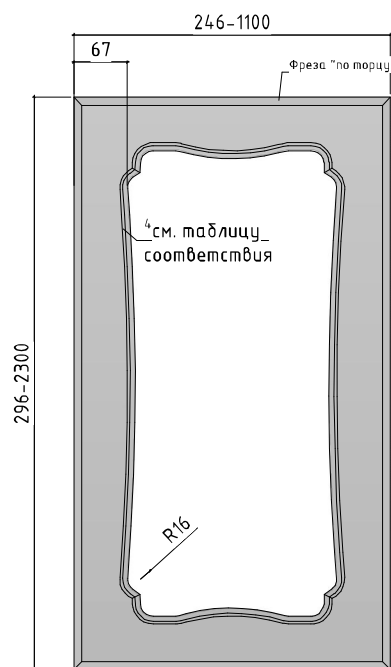
Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №76

Таблица соответствия

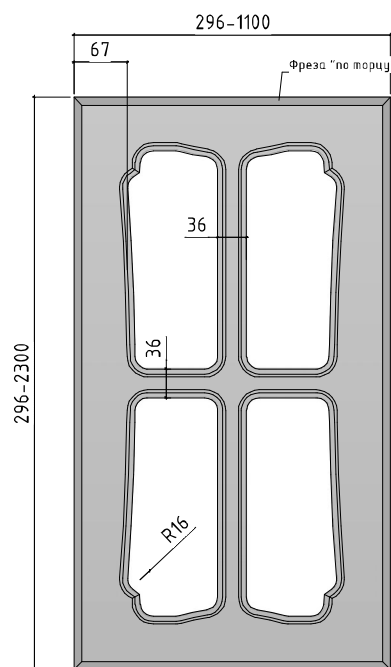
	фр. №1	фр. №2	фр. №4
фреза по фасаду №3	✓		



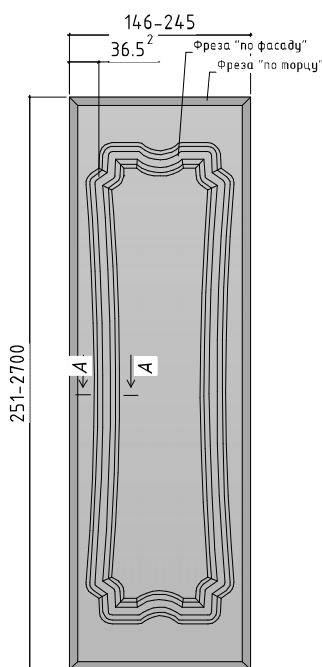
Глухой
246-1100



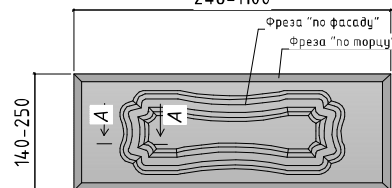
Витрина¹



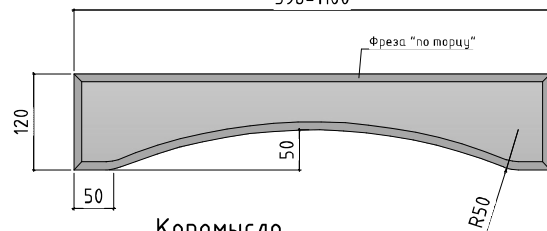
Витрина¹ решетка



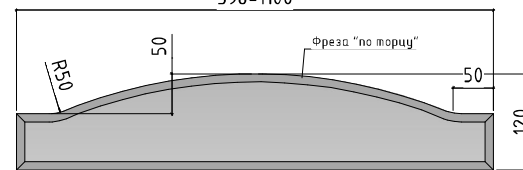
Бутылочница³
596-1100



Ящик



Коромысло



Корона

¹ На данные изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия). Формула расчета:
высоты витрины – 125 мм,
ширина витрины – 125 мм.

² Размер указан до центра профиля инструмента.

³ Для варианта исполнения "бутылочница" с профилем фрезы №4 и №7 нанесение присадки под стандартную петлю d35 мм НЕВОЗМОЖНО. К таким изделиям необходимо использовать выкатную фурнитуру.

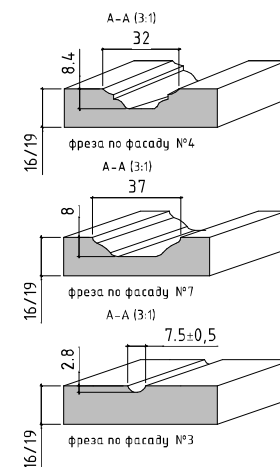
⁴ По умолчанию фрезерование внутреннего окна (окон) для вариантов исполнения типа "витрина" реализуется согласно таблице соответствия

ВНИМАНИЕ: Выбор профилей для нанесения фрезеровки "по фасаду" и "по торцу" на радиусные изделия ограничен.

По фасаду открыты к выбору профиль № 3 и № 4, по торцу возможно нанесение профиля № 1, № 9 и № 2. Для вариантов исполнения типа "витрина" действуют правила, как и для плоских изделий. (см. таблицу соответствия)

Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №76

Возможный вариант профиля фрезы "по фасаду"



Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"

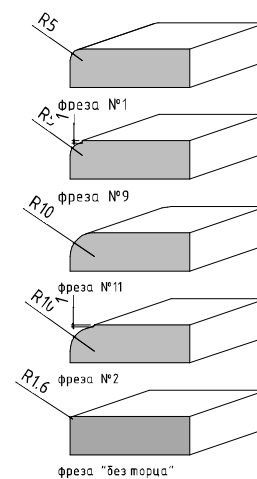
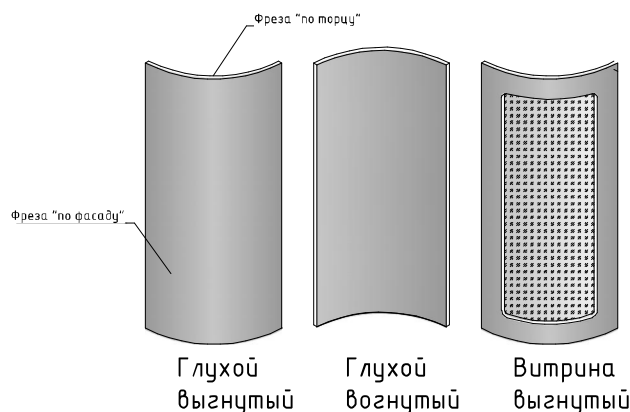


Таблица соответствия

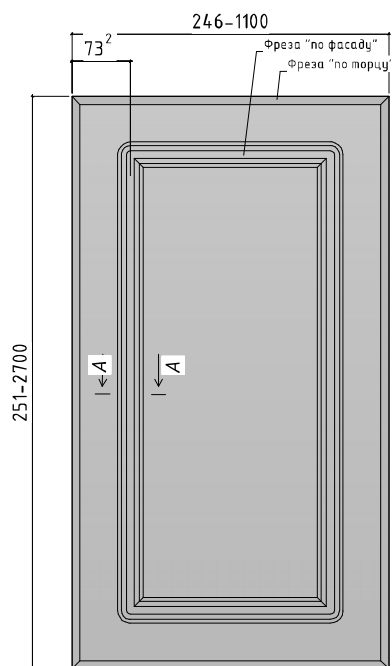
	фр. №1	фр. №2
фреза по фасаду №3	✓	
фреза по фасаду №4		✓
фреза по фасаду №7	✓	



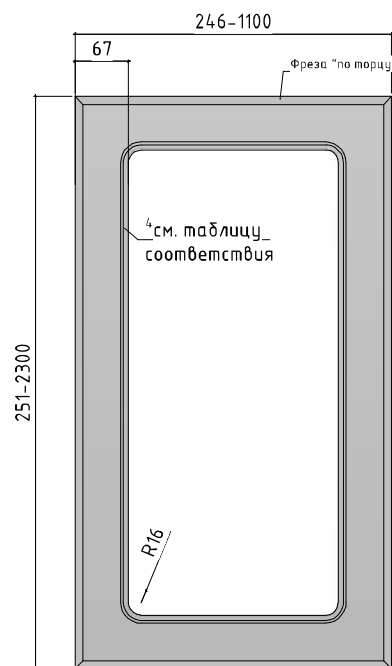
Глухой выгнутый

Глухой вогнутый

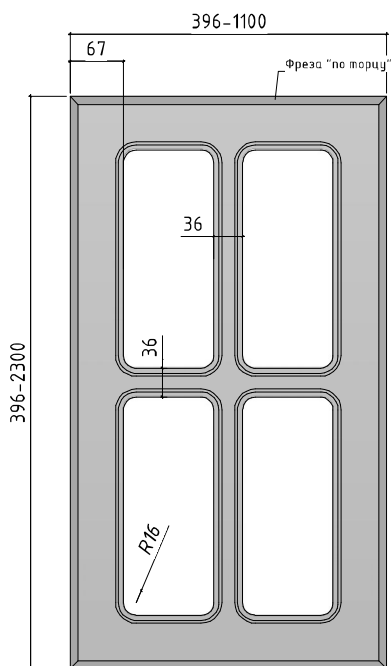
Витрина выгнутый



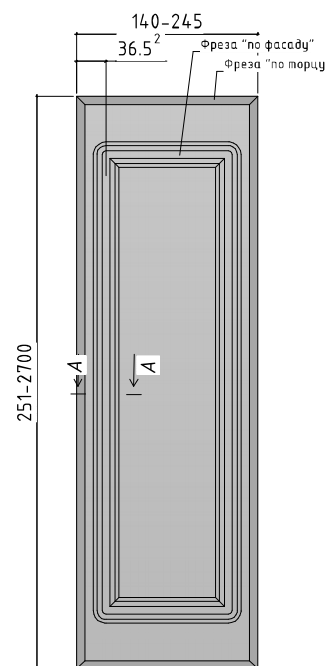
Глухой



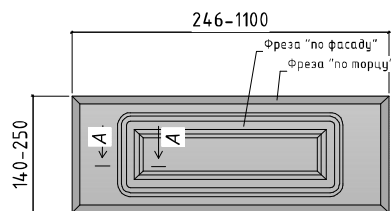
Витрина¹



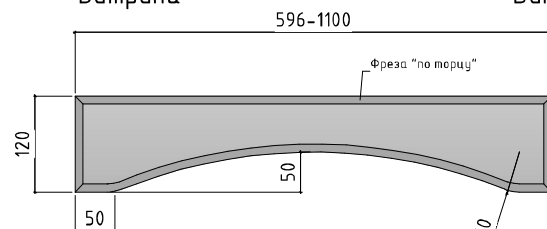
Витрина¹ решетка



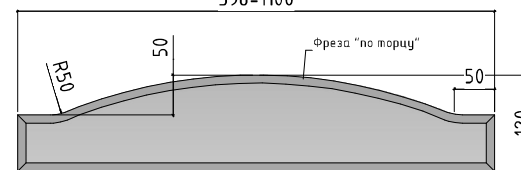
Бутылочница³



Ящик

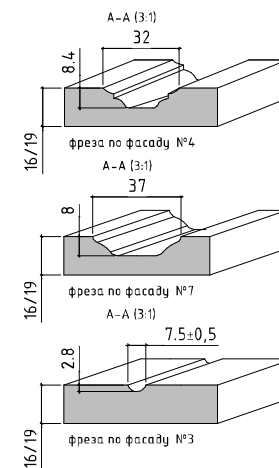


Коромысло

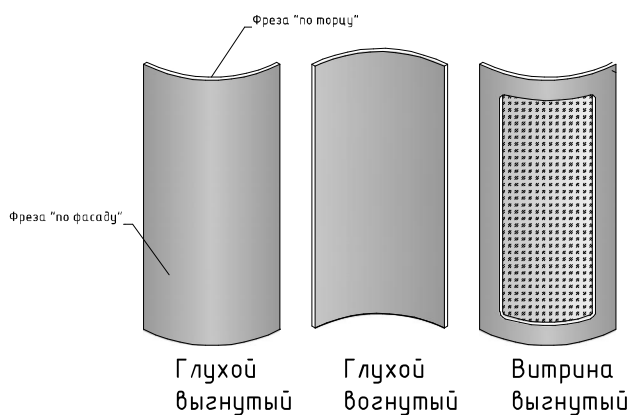
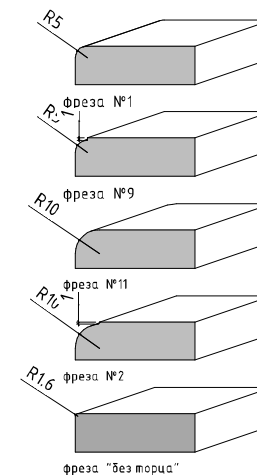


Корона

Возможный вариант профиля фрезы "по фасаду"



Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"



Глухой выгнутый

Глухой вогнутый

Витрина выгнутый

¹ На данные изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения, необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия). Формула расчета:
высота витрины - 125 мм,
ширина витрины - 125 мм.

² Размер указан до центра профиля инструмента.

³ Для варианта исполнения "бутылочница" с профилем фрезы №4 и №7 нанесение присадки под стандартную петлю d35 мм НЕВОЗМОЖНО. К таким изделиям необходимо использовать выкатную фурнитуру.

⁴ По умолчанию фрезерование внутреннего окна (окон) для вариантов исполнения типа "витрина" реализуется согласно таблице соответствия.

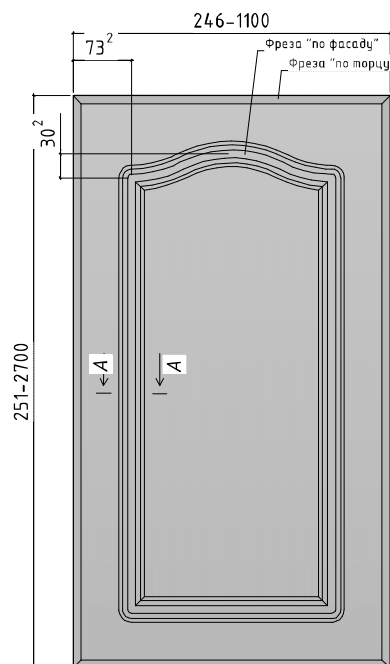
ВНИМАНИЕ: Выбор профилей для нанесения фрезеровки "по фасаду" и "по торцу" на радиусные изделия ограничен.

По фасаду открыты к выбору профиль №3 и №4, по торцу возможно нанесение профиля №1, №9 и №2. Для вариантов исполнения типа "витрина" действуют правила, как и для плоских изделий. (см. таблицу соответствия)

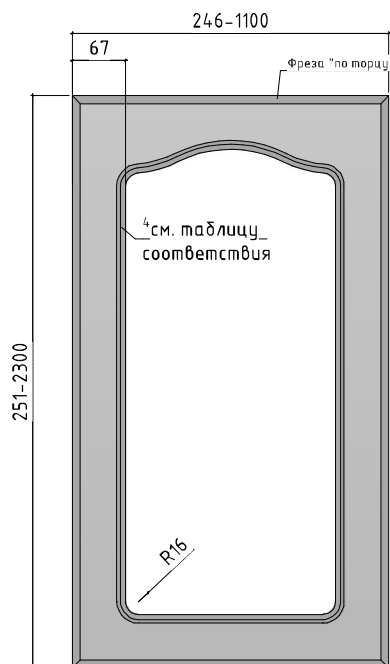
Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №76

Таблица соответствия

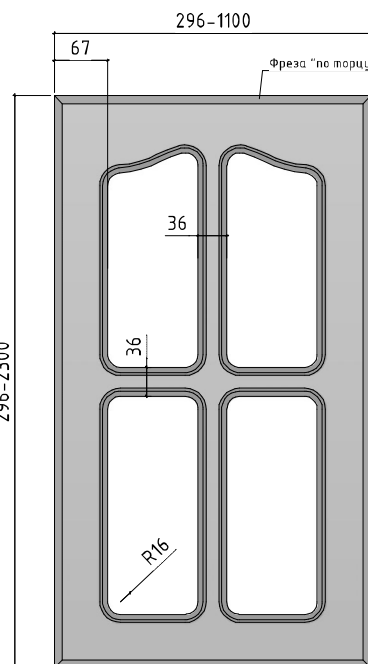
	фр. №1	фр. №2	фр. №4
фреза по фасаду №3	✓		
фреза по фасаду №4			✓
фреза по фасаду №7		✓	



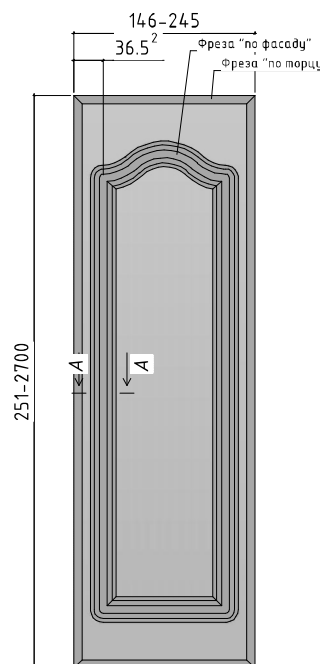
Глухой
246-1100



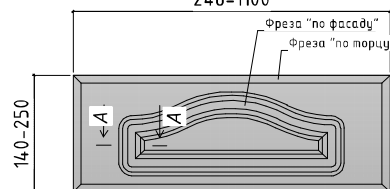
Витрина¹



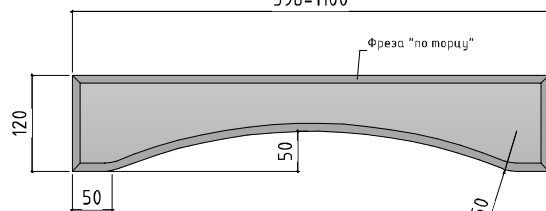
Витрина¹ решетка



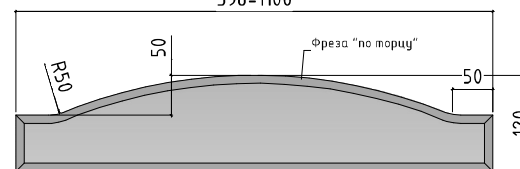
Бутылочница³
596-1100



Ящик



Коромысло



Корона

¹ На данные изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры выборки 5x5 мм. **ВНИМАНИЕ!!!** При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия). Формула расчета:
высоты витрины - 125 мм,
ширины витрины - 125 мм.

² Размер указан до центра профиля инструмента.

³ Для варианта исполнения "бутылочница" с профилем фрезы №4 и №7 нанесение присадки под стандартную петлю d35 мм НЕВОЗМОЖНО. К таким изделиям необходимо использовать выкатную фурнитуру.

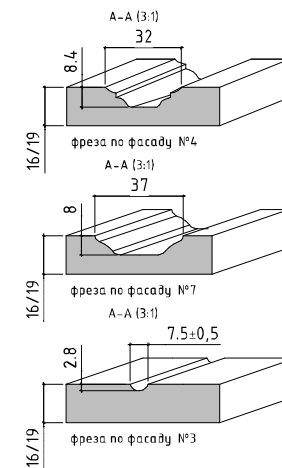
⁴ По умолчанию фрезерование внутреннего окна (окон) для вариантов исполнения типа "витрина" реализуется согласно таблице соответствия

ВНИМАНИЕ: Выбор профилей для нанесения фрезеровки "по фасаду" и "по торцу" на радиусные изделия ограничен.

По фасаду открыты к выбору профиль № 3 и № 4, по торцу возможно нанесение профиля № 1, № 9 и № 2. Для вариантов исполнения типа "витрина" действуют правила, как и для плоских изделий. (см. таблицу соответствия)

Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №76

Возможный вариант профиля фрезы "по фасаду"



Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"

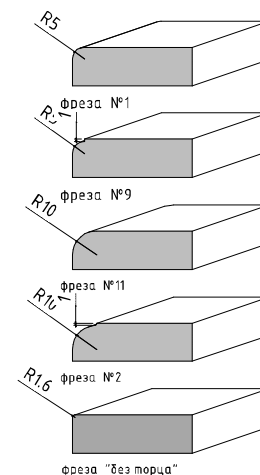
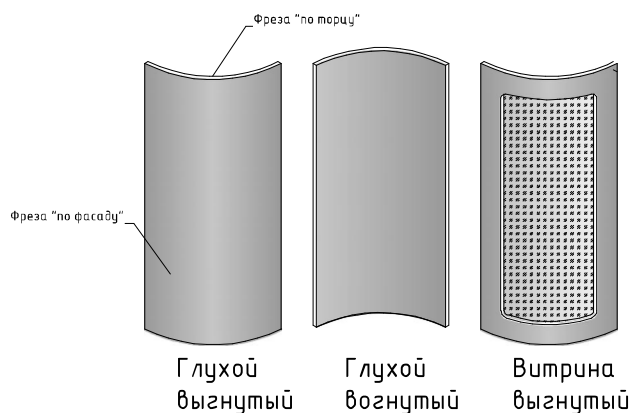


Таблица соответствия

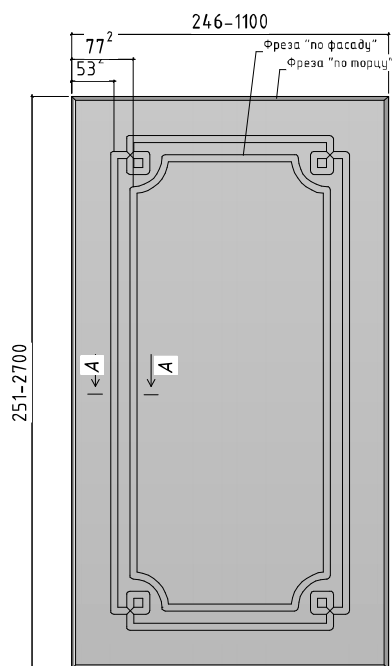
	фр. №1	фр. №2	фр. №4
фреза по фасаду №3	✓		
фреза по фасаду №4			✓
фреза по фасаду №7		✓	



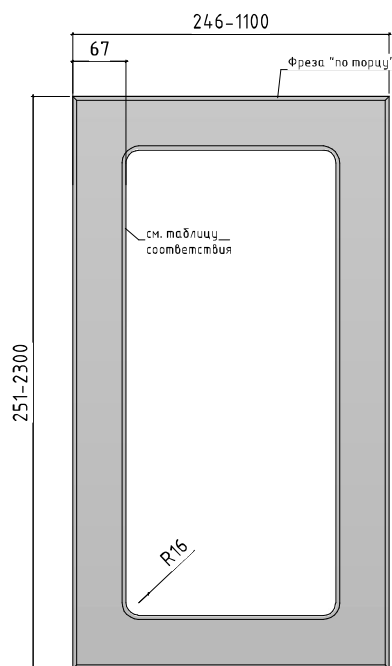
Глухой
выгнутый

Глухой
вогнутый

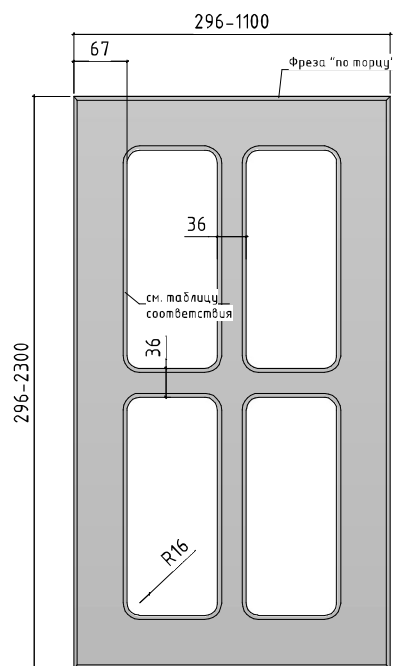
Витрина
выгнутый



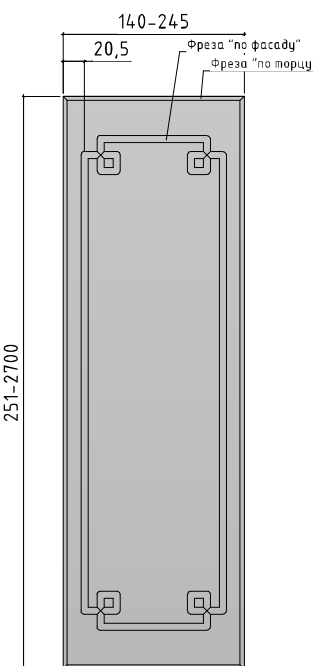
Глухой



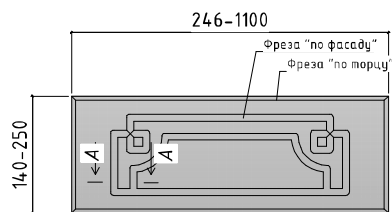
Витрина¹



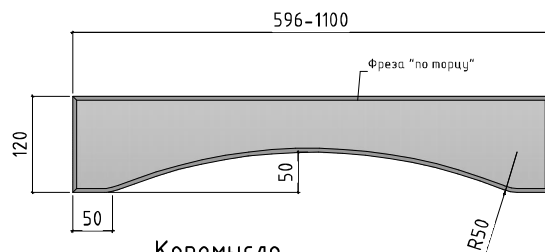
Витрина¹ решетка



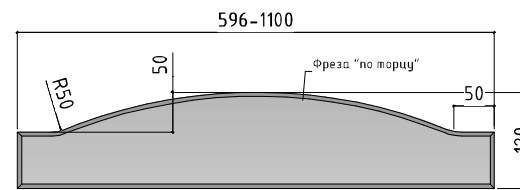
Бутылочница



Ящик

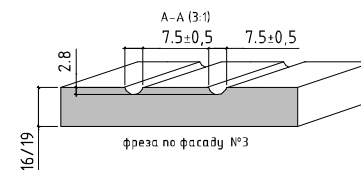


Коромысло

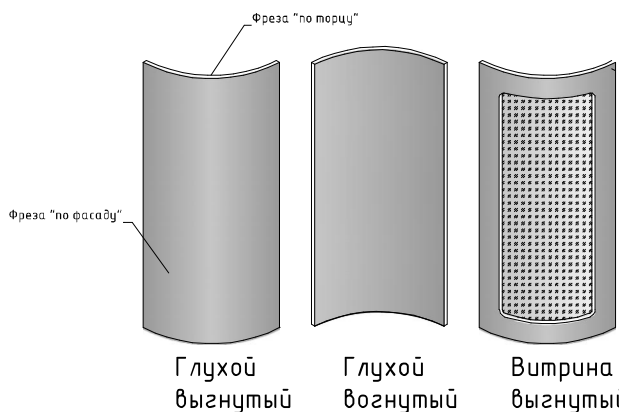
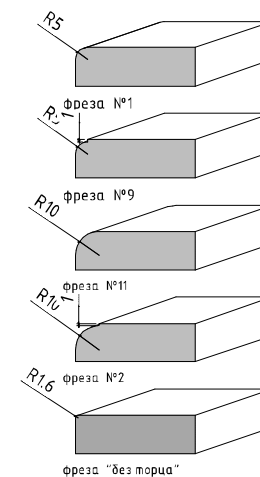


Корона

Возможный вариант профиля фрезы "по фасаду"



Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"



Глухой выгнутый

Глухой вогнутый

Витрина выгнутый

¹ На данные изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия).
Формула расчета:

высоты витрины – 125 мм,
ширина витрины – 125 мм.

² Размер указан до центра профиля инструмента.

ВНИМАНИЕ: Нанесение фрезеровки "по торцу" на радиусные изделия ограничен. Возможно нанесение профиля № 1, № 9 и № 2. Для вариантов исполнения типа "витрина" действуют правила, как и для плоских изделий. (см. таблицу соответствия)
Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №76

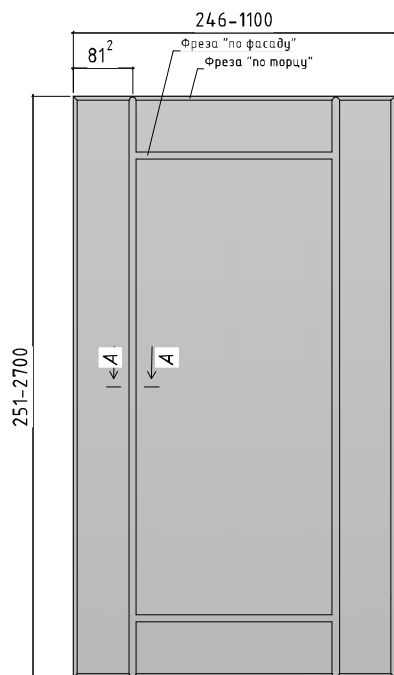
Таблица соответствия

фреза по фасаду №3	фр. №1	фр. №2	фр. №4
	✓		

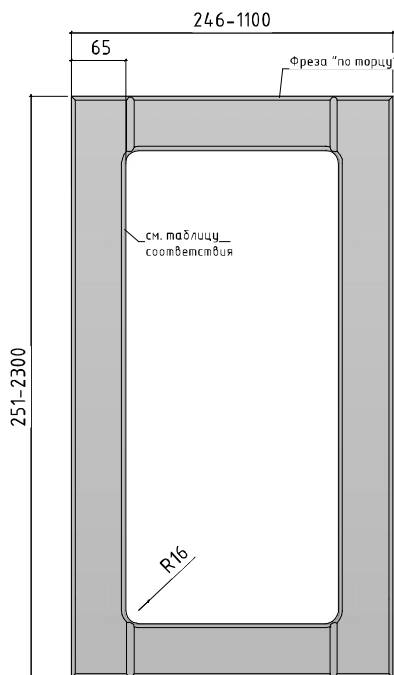
Фрезеровка Лжевыборка

Простая фрезеровка коллекции Classic

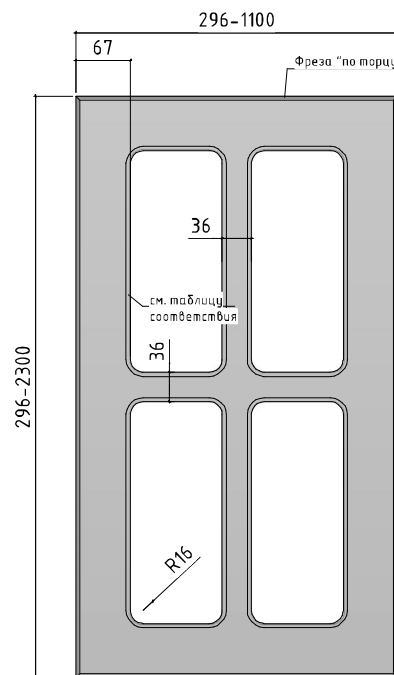
борка



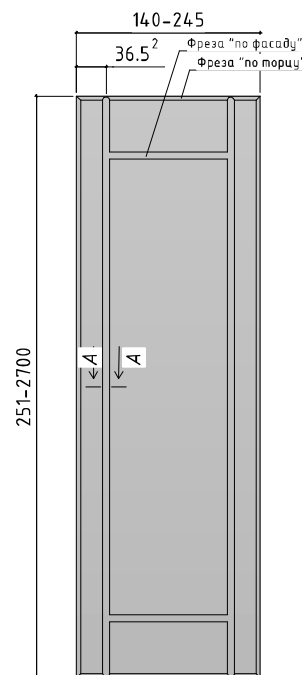
Глухой



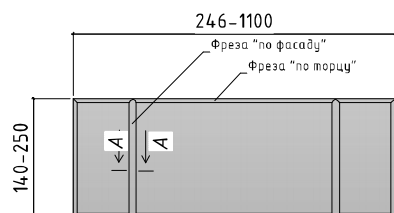
Витрина¹



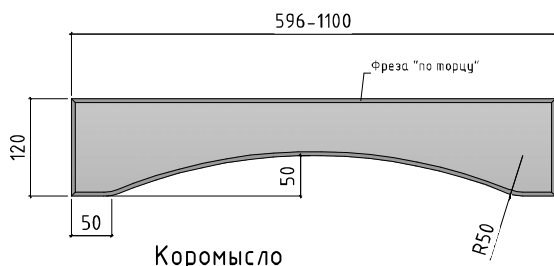
Витрина¹ решетка



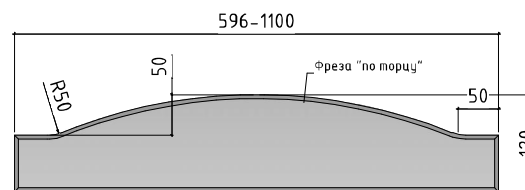
Бутылочница



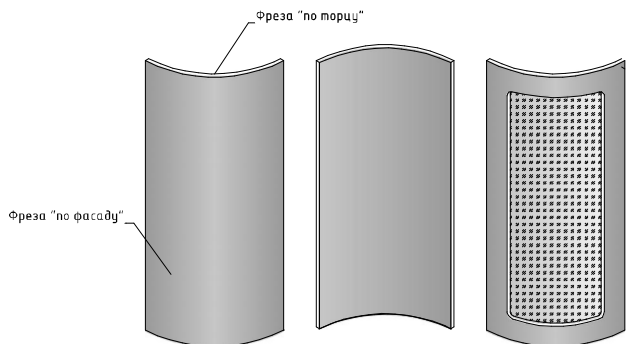
Ящик



Коромысло



Корона



Глухой выгнутый

Глухой вогнутый

Витрина выгнутый

¹ На данные изделия отрыта услуга нанесения выборки под наполнение. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия).
Формула расчета:

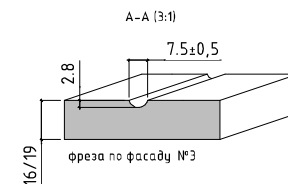
высоты витрины – 121 мм, высота витрина решетка – 125 мм,
ширина витрины – 121 мм, ширина витрина решетка – 125 мм.

² Размер указан до центра профиля инструмента.

ВНИМАНИЕ: Нанесение фрезеровки "по торцу" на радиусные изделия ограничен.
Возможно нанесение профиля № 1, № 9 и № 2. Для вариантов исполнения типа "витрина" действуют правила, как и для плоских изделий. (см. таблицу соответствия)

Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №76

Возможный вариант профиля фрезы "по фасаду"



Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"

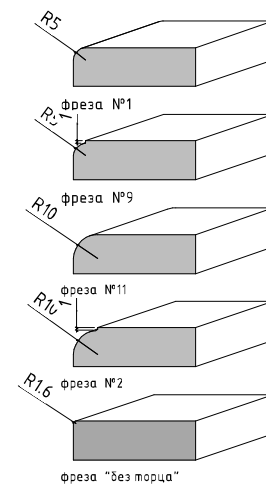
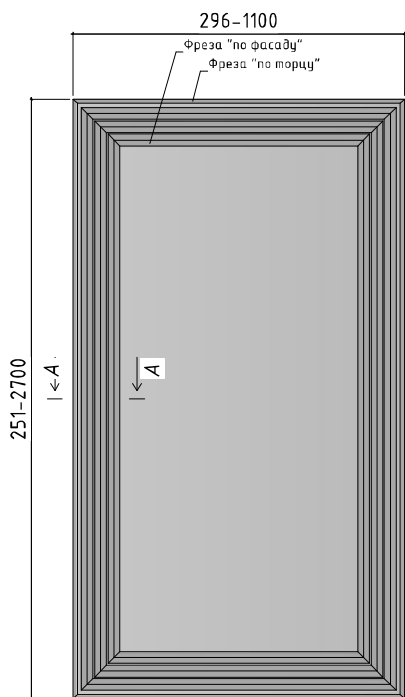
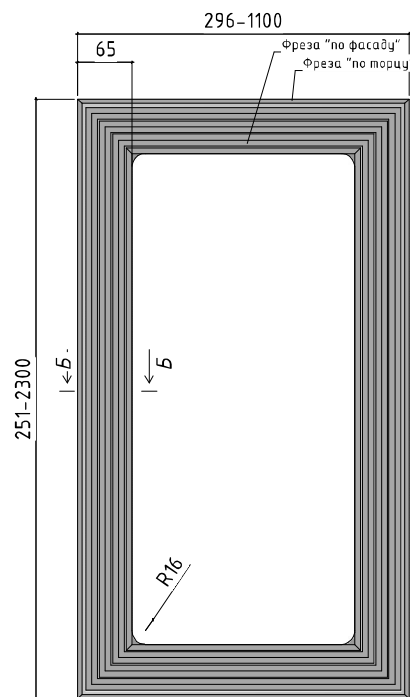


Таблица соответствия

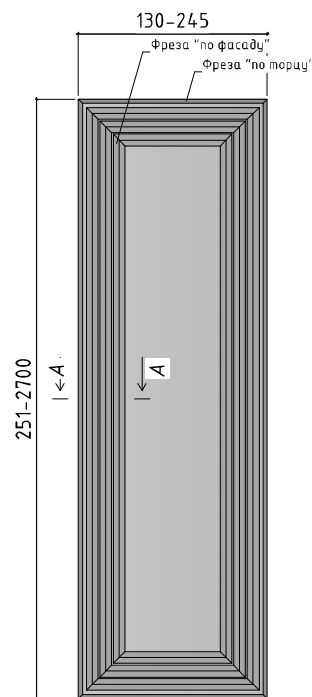
	фр. №1	фр. №2	фр. №4
фреза по фасаду №3	✓		



Глухой

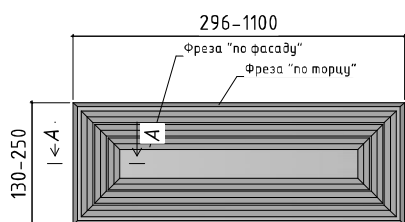
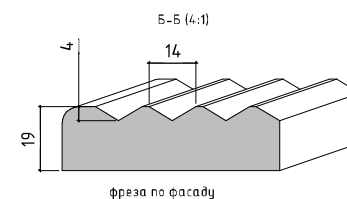
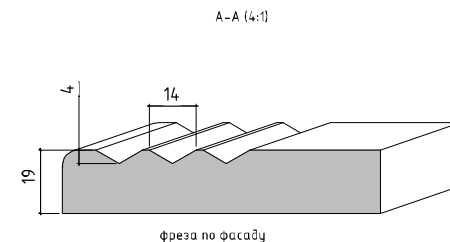


Витрина¹

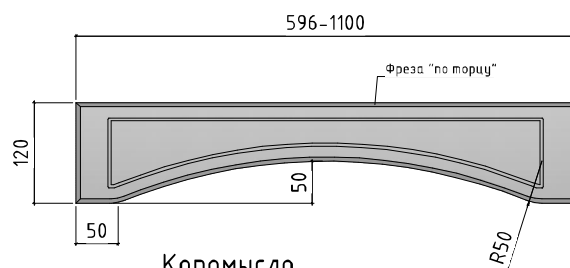


Бутылочница

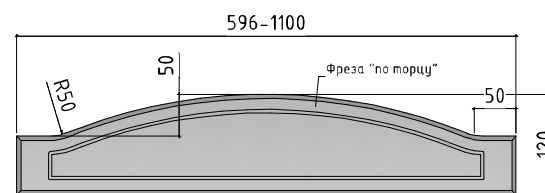
Возможный вариант профиля фрезы "по фасаду"



Ящик

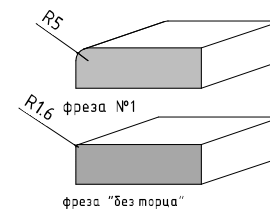


Коромысло



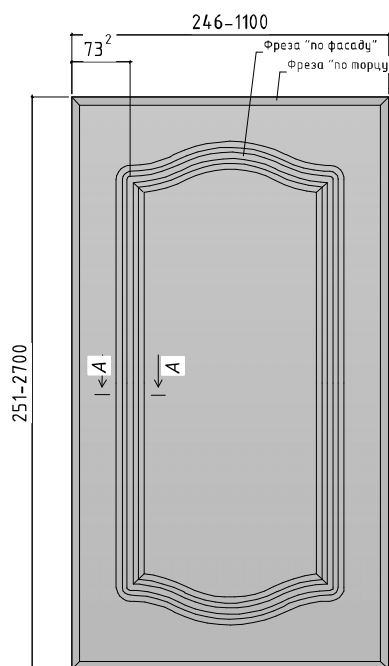
Корона

Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"

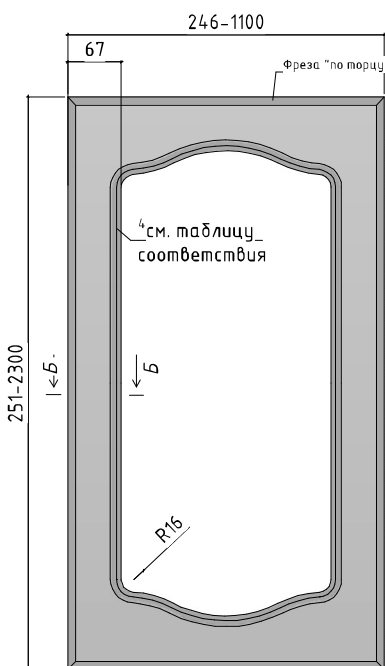


¹ На данные изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия). Формула расчета:

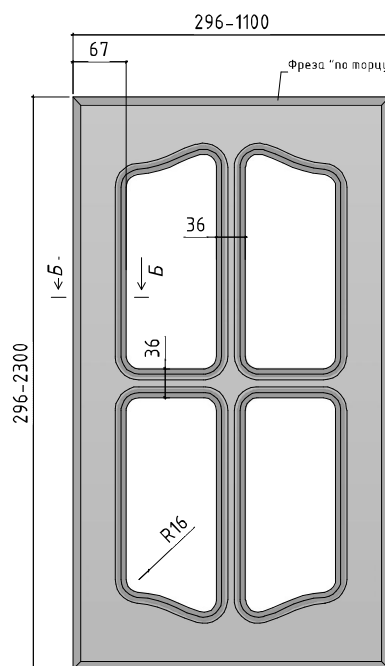
высоты витрины – 121 мм,
ширина витрины – 121 мм.



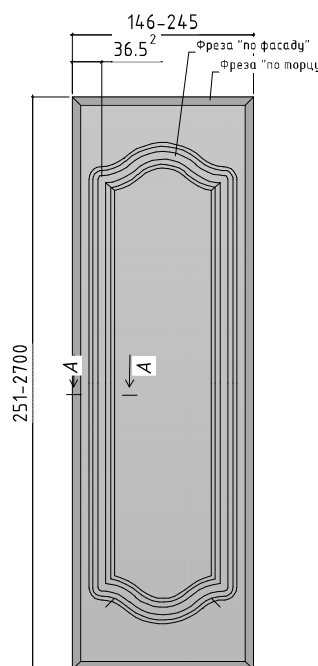
Глухой



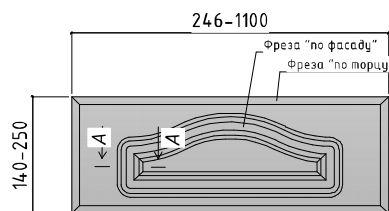
Витрина¹



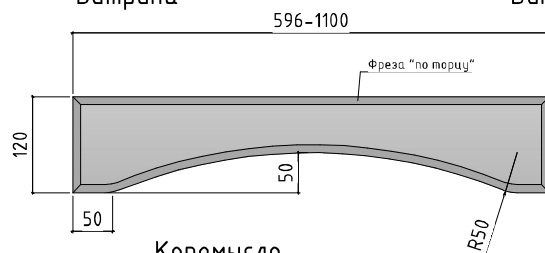
Витрина¹ решетка



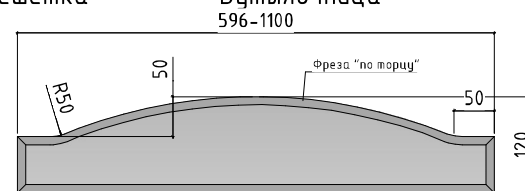
Бутылочница³



Ящик

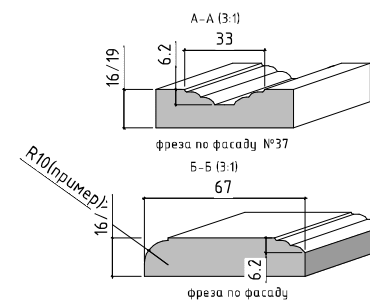


Корысло

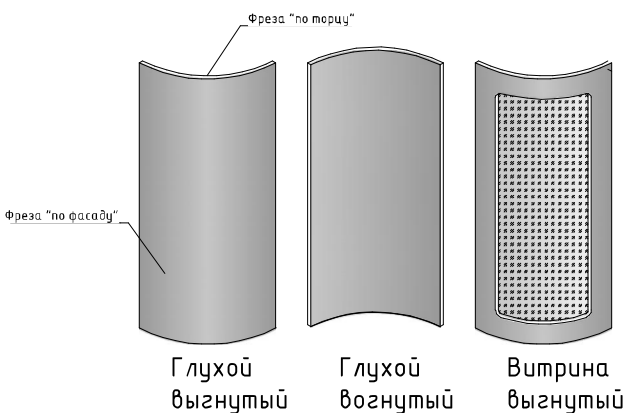
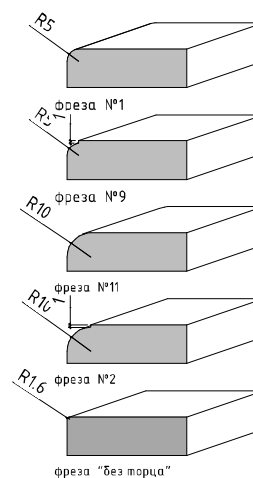


Корона

Возможный вариант профиля фрезы "по фасаду"



Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"



¹ На данные изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры выборки 5x5 мм. **ВНИМАНИЕ!!!** При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия). Формула расчета:
высоты витрины - 125 мм,
ширина витрины - 125 мм.

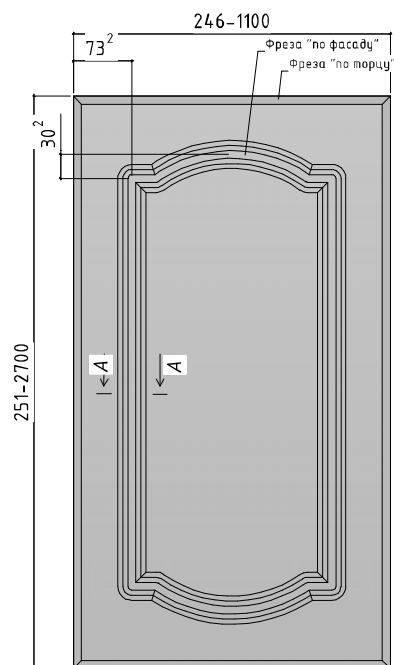
² Размер указан до центра профиля инструмента.

³ Для варианта исполнения "бутылочница" с профилем фрезы №4 и №7 нанесение присадки под стандартную петлю d35 мм НЕВОЗМОЖНО. К таким изделиям необходимо использовать выкатную фурнитуру.

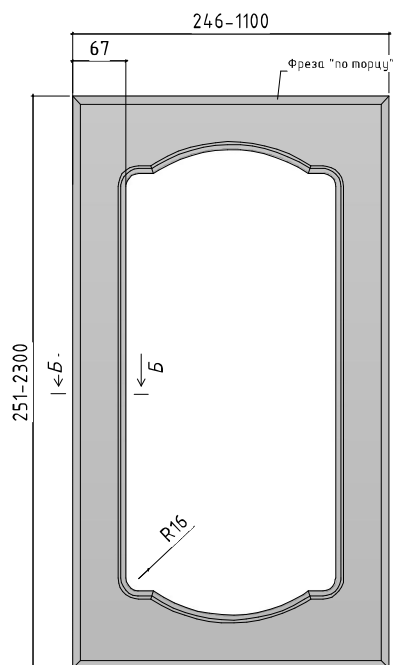
ВНИМАНИЕ: Выбор профилей для нанесения фрезеровки "по торцу" на радиусные изделия ограничен.
По торцу возможно нанесение профиля № 1, № 9 и № 2.
Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №

Таблица соответствия

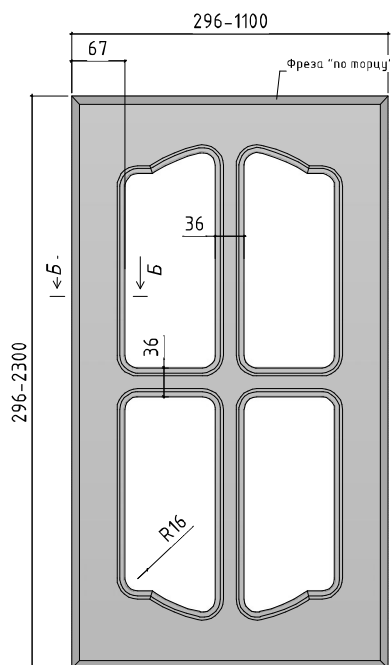
	фр. №1	фр. №2	фр. №4
фреза по фасаду №3	✓		
фреза по фасаду №4			✓
фреза по фасаду №7		✓	



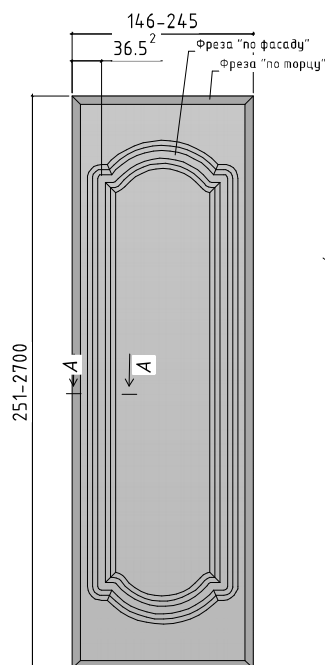
Глухой



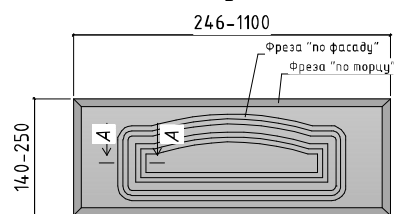
Витрина¹



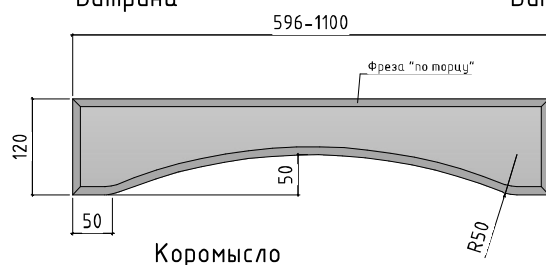
Витрина¹ решетка



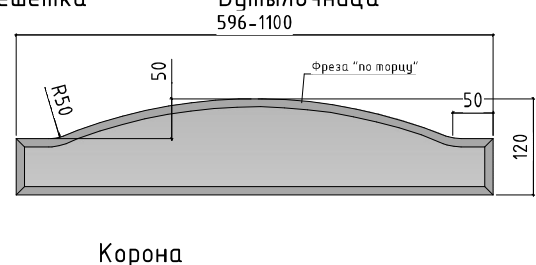
Бутылочница³



Ящик

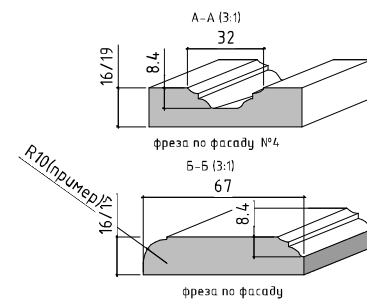


Коромысло

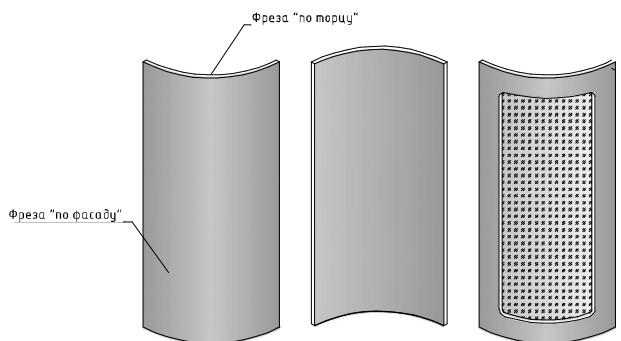
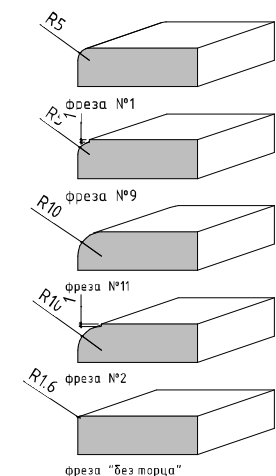


Корона

Возможный вариант профиля фрезы "по фасаду"



Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"



Глухой выгнутый

Глухой вогнутый

Витрина выгнутый

¹ На данные изделия отрыта услуга нанесения выборки под наполнение. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры выборки 5x5 мм. **ВНИМАНИЕ!!!** При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия). Формула расчета:
 высоты витрины - 125 мм,
 ширины витрины - 125 мм.

² Размер указан до центра профиля инструмента.

³ Для варианта исполнения "бутылочница" с профилем фрезы №4 и №7 нанесение присадки под стандартную петлю d35 мм НЕВОЗМОЖНО. К таким изделиям необходимо использовать выкатную фурнитуру.

ВНИМАНИЕ: Выбор профилей для нанесения фрезеровки "по торцу" на радиусные изделия ограничен.

По торцу возможно нанесение профиля №1, №9 и №2.

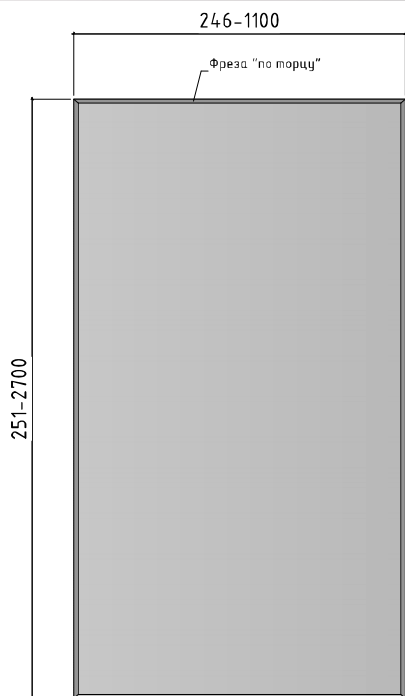
Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №

Таблица соответствия

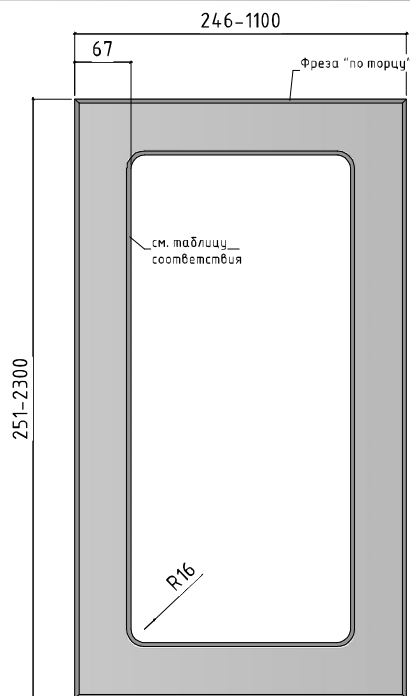
	фр. №1	фр. №2	фр. №4
фреза по фасаду №3	✓		
фреза по фасаду №4			✓
фреза по фасаду №7		✓	

Фрезеровка Мыло

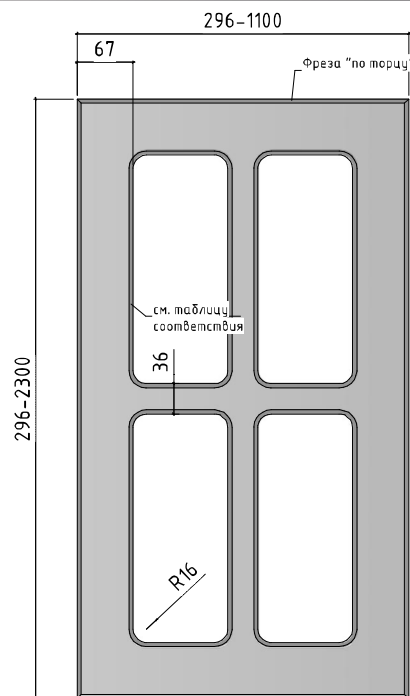
Простая фрезеровка коллекции Classic



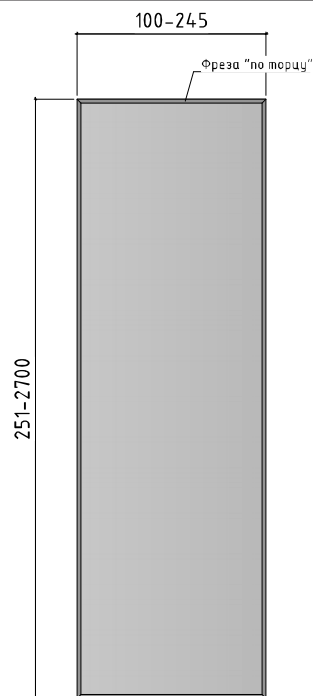
Глухой



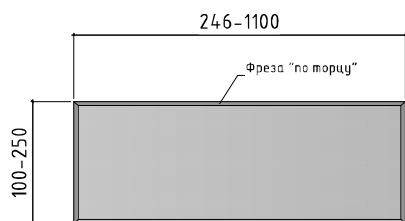
Витрина¹



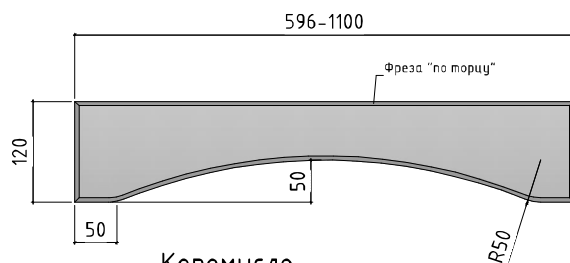
Витрина¹ решетка



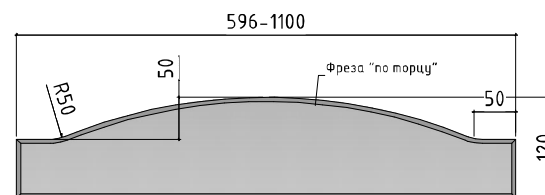
Бутылочница



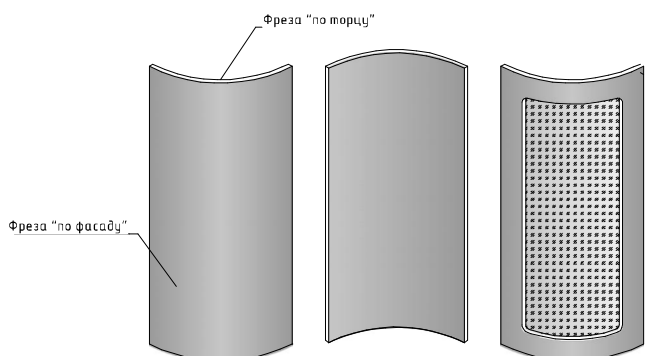
Ящик



Коромысло



Корона



Глухой выгнутый

Глухой вогнутый

Витрина выгнутый

¹ На данные изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия). Формула расчета:
 высоты витрины - 125 мм,
 ширина витрины - 125 мм.

ВНИМАНИЕ: Нанесение фрезеровки "по торцу" на радиусные изделия ограничен.
 Возможно нанесение профиля № 1, № 9 и № 2. Для вариантов исполнения типа "витрина" действуют правила, как и для плоских изделий. (см. таблицу соответствия)

Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №76

Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"

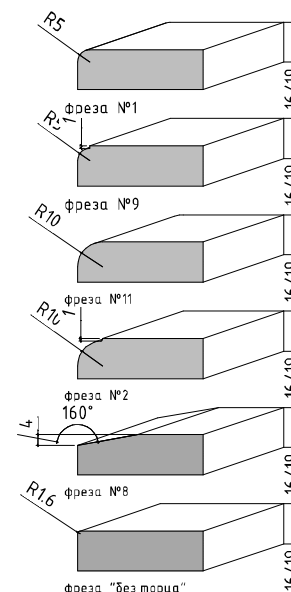
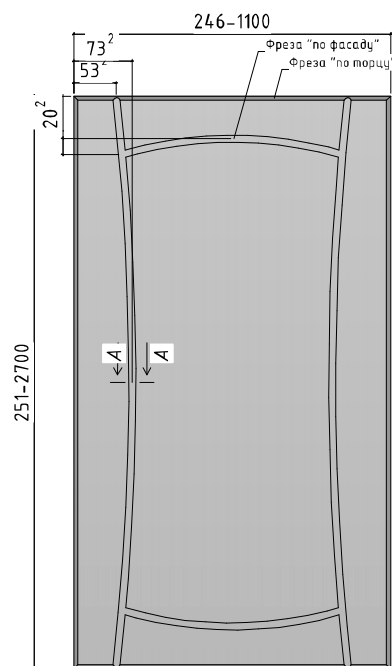
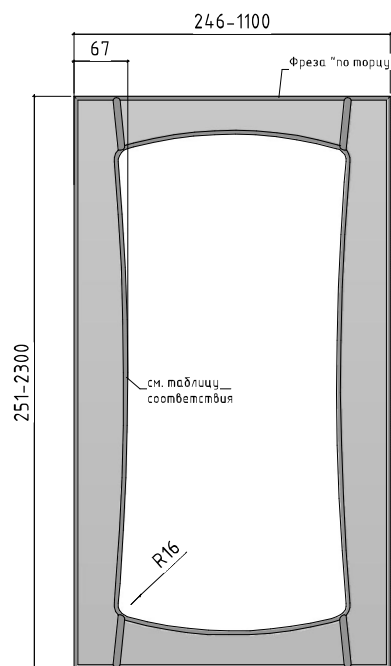


Таблица соответствия

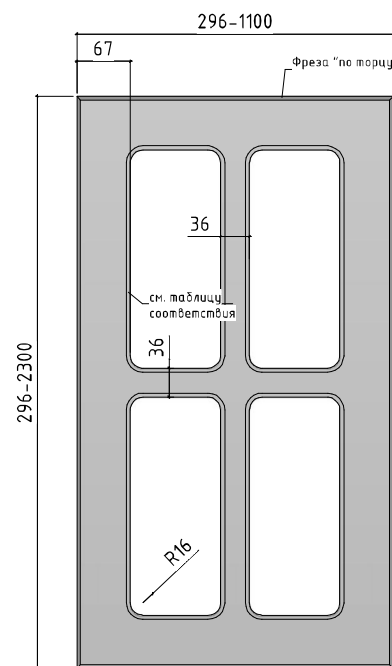
	фр. №1	фр. №2
фреза по торцу №1	✓	
фреза по торцу №2		✓
фреза по торцу №8	✓	
фреза по торцу №9	✓	
фреза по торцу №11	✓	
фреза "без торца"	✓	



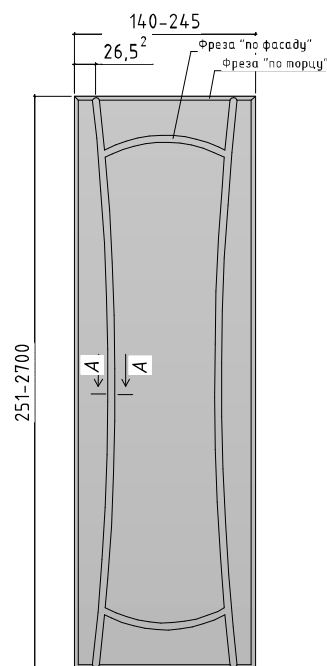
Глухой



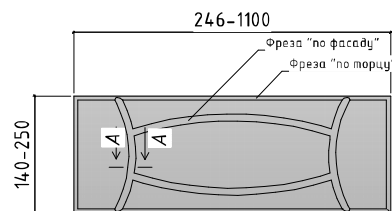
Витрина¹



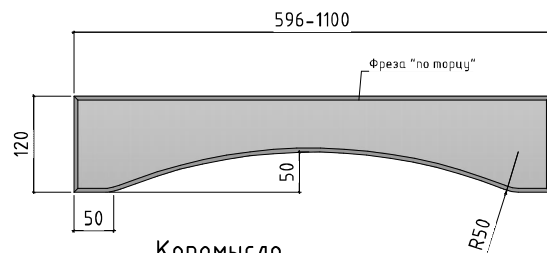
Витрина¹ решетка



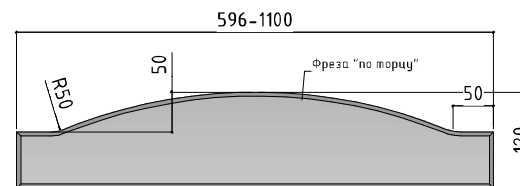
Бутылочница



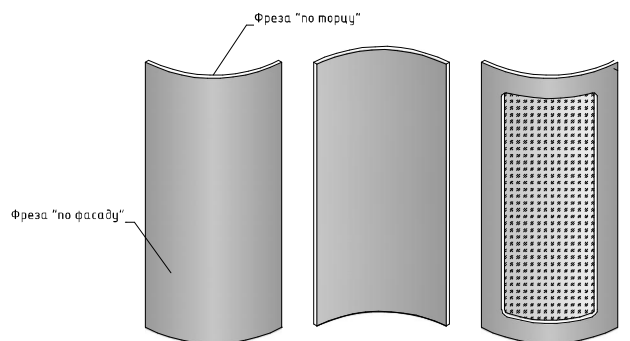
Ящик



Коромысло



Корона



Глухой выгнутый

Глухой вогнутый

Витрина выгнутый

¹ На данные изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия).
Формула расчета:

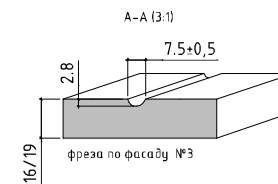
высоты витрины – 121 мм, высоты витрины решетка – 125 мм,
ширина витрины – 121 мм, ширина витрины решетка – 125 мм,

² Размер указан до центра профиля инструмента.

ВНИМАНИЕ: Нанесение фрезеровки "по торцу" на радиусные изделия ограничен. Возможно нанесение профиля № 1, № 9 и № 2. Для вариантов исполнения типа "витрина" действуют правила, как и для плоских изделий. (см. таблицу соответствия)

Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №76

Возможный вариант профиля фрезы "по фасаду"



Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"

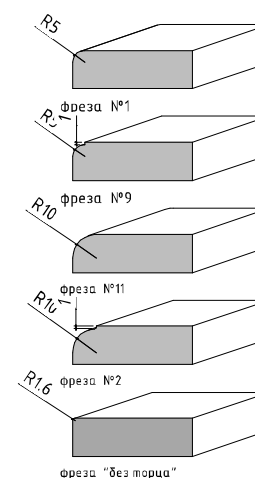
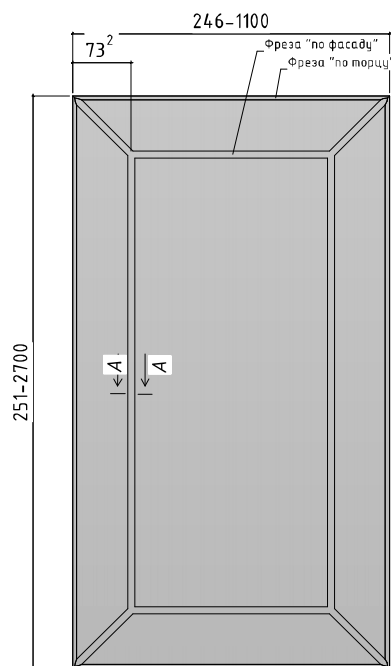
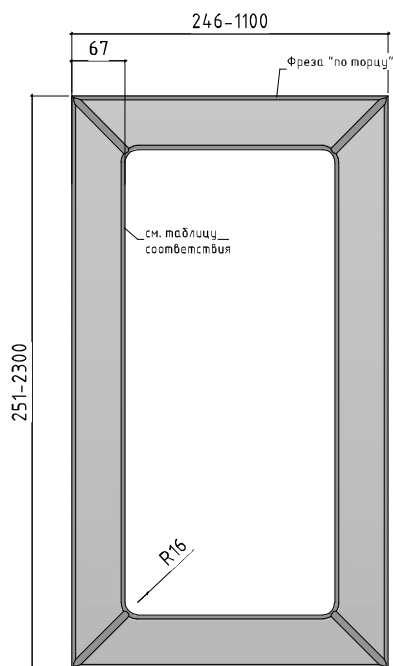


Таблица соответствия

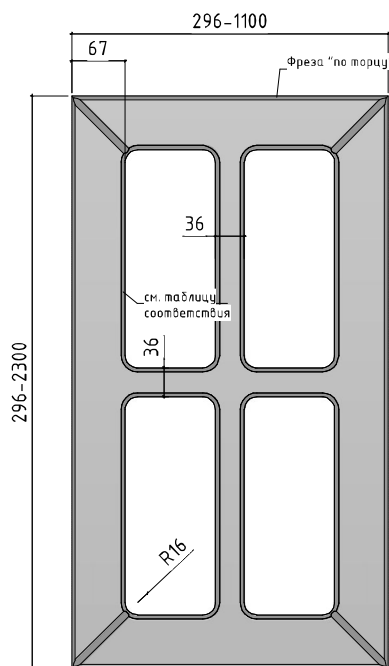
	фр. №1	фр. №2	фр. №4
фреза по фасаду №3	✓		



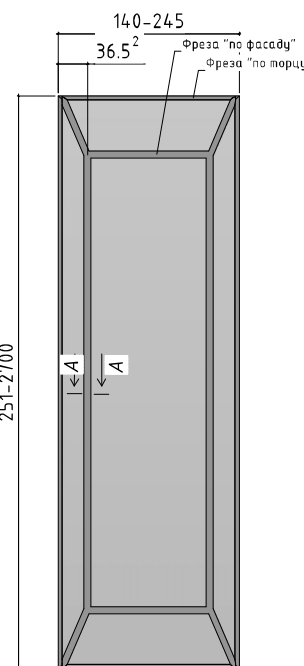
Глухой



Витрина¹

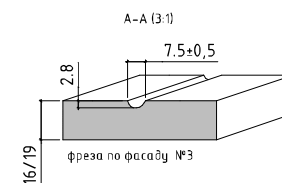


Витрина¹ решетка

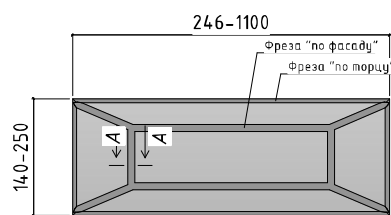
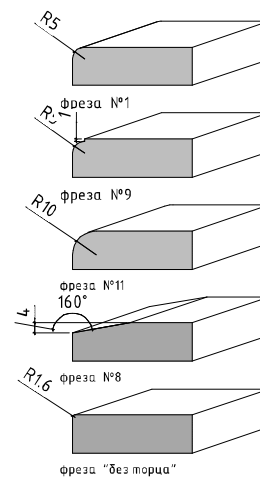


Бутылочница

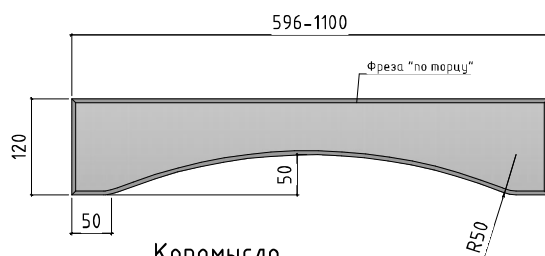
Возможный вариант профиля фрезы "по фасаду"



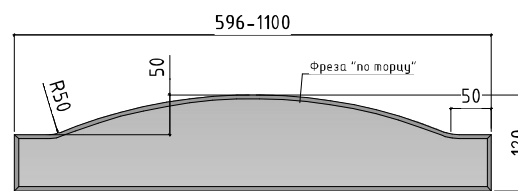
Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"



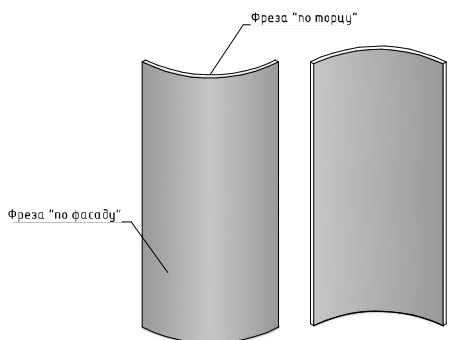
Ящик



Корытло



Корона



Глухой выгнутый

Глухой вогнутый

Витрина выгнутый

¹ На данные изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия).
Формула расчета:

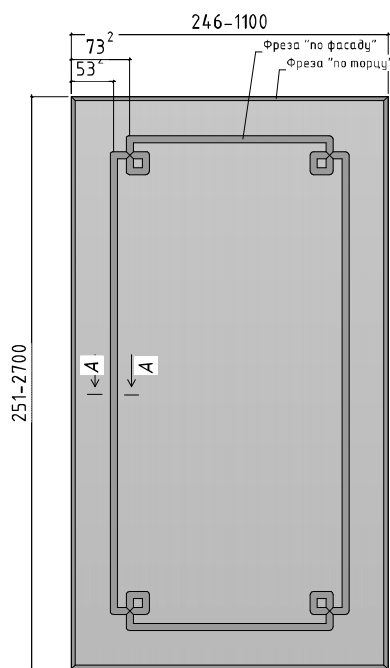
высоты витрины – 125 мм,
ширина витрины – 125 мм.

² Размер указан до центра профиля инструмента.

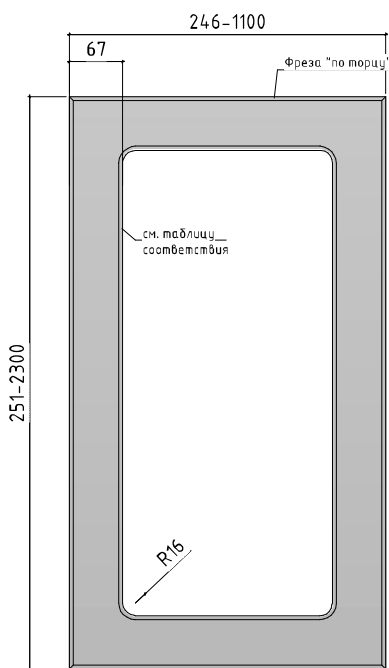
ВНИМАНИЕ: Нанесение фрезеровки "по торцу" на радиусные изделия ограничен. Возможно нанесение профиля № 1, № 9 и № 2. Для вариантов исполнения типа "витрина" действуют правила, как и для плоских изделий. (см. таблицу соответствия)
Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №76

Таблица соответствия

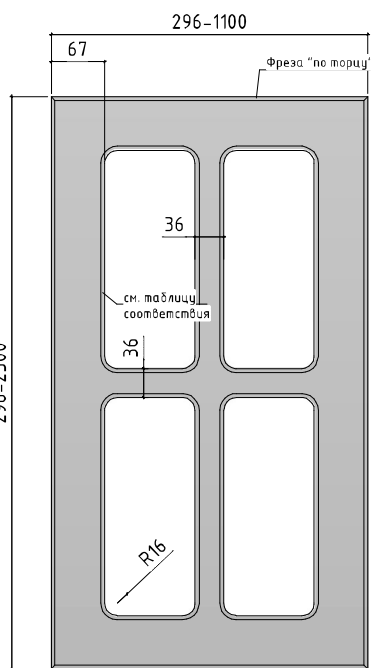
	фр. №1	фр. №2	фр. №4
фреза по фасаду №3	✓		



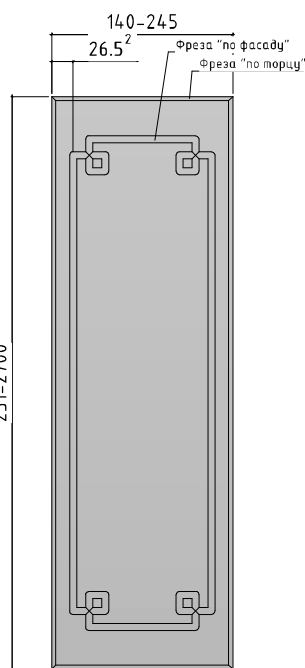
Глухой



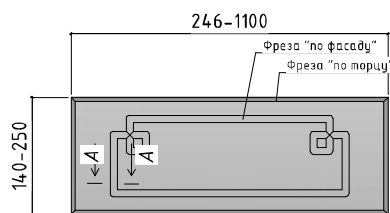
Витрина¹



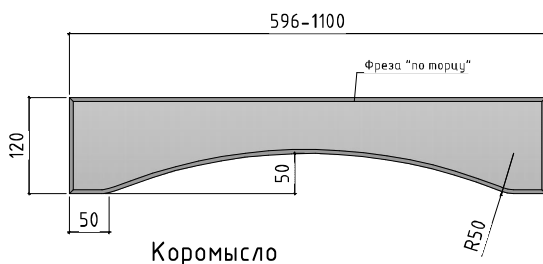
Витрина¹ решетка



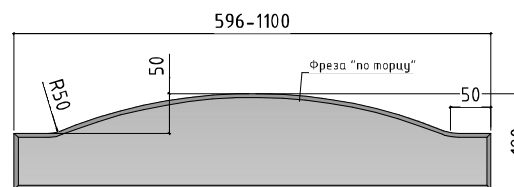
Бутылочница



Ящик

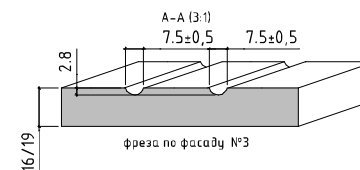


Коромысло

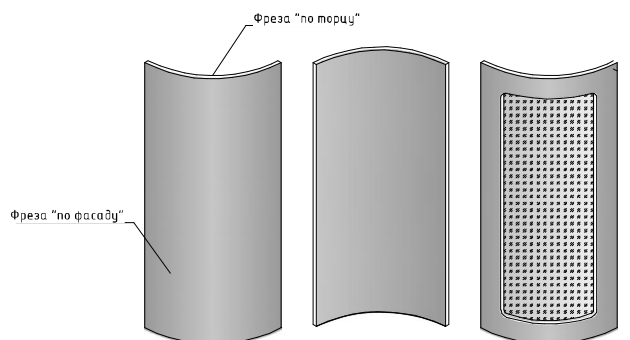
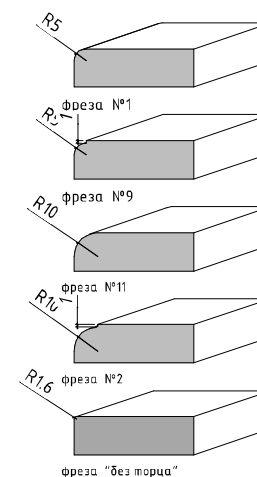


Корона

Возможный вариант профиля фрезы "по фасаду"



Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"



Глухой выгнутый

Глухой вогнутый

Витрина выгнутый

¹ На данные изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия).
Формула расчета:

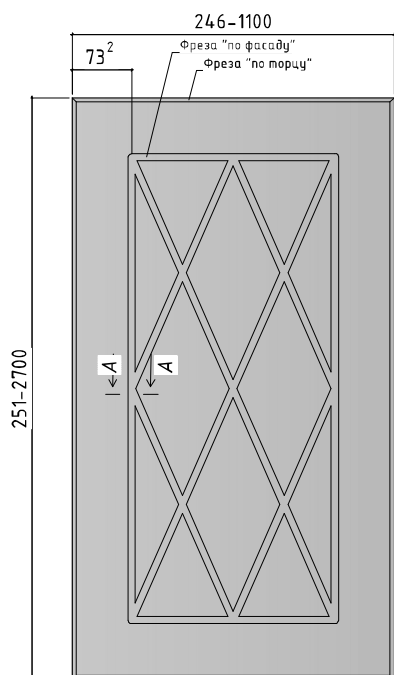
высоты витрины – 125 мм,
ширина витрины – 125 мм.

² Размер указан до центра профиля инструмента.

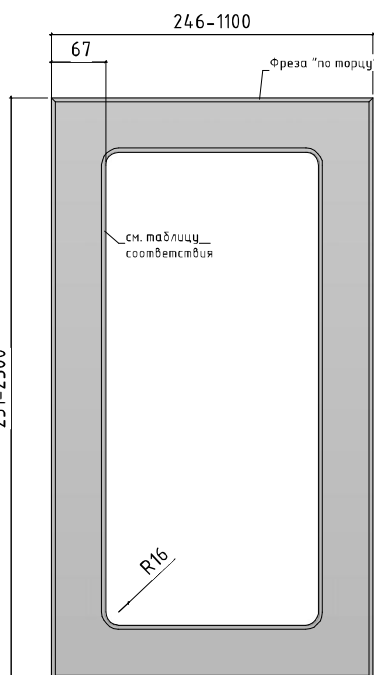
ВНИМАНИЕ: Нанесение фрезеровки "по торцу" на радиусные изделия ограничен. Возможно нанесение профиля № 1, № 9 и № 2. Для вариантов исполнения типа "витрина" действуют правила, как и для плоских изделий. (см. таблицу соответствия)
Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №76

Таблица соответствия

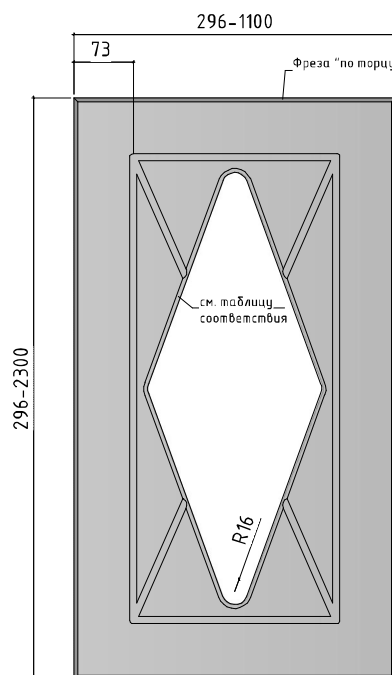
	фр. №1	фр. №2	фр. №4
фреза по фасаду №3	✓		



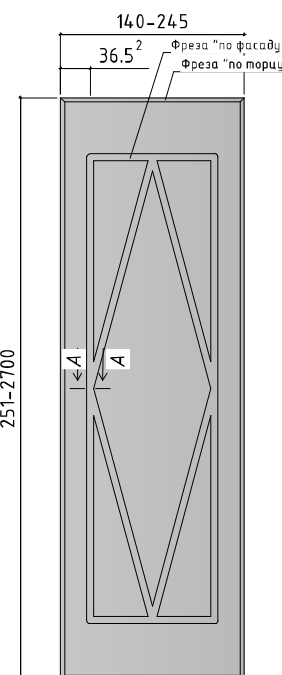
Глухой



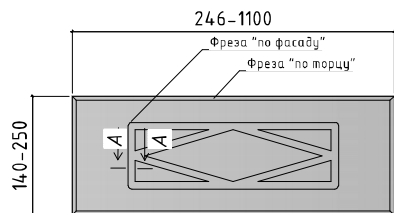
Витрина¹



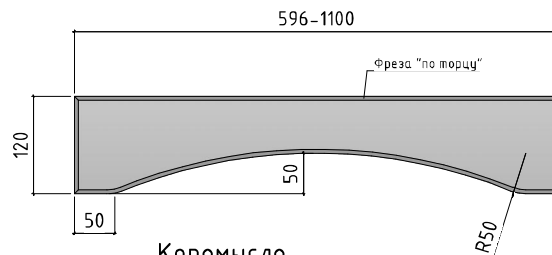
Витрина решетка



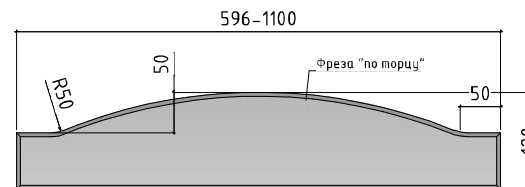
Бутылочница



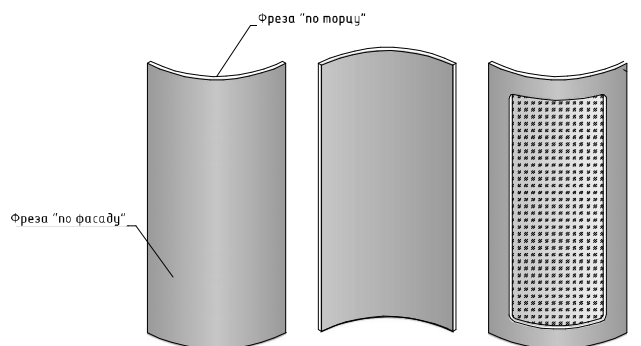
Ящик



Корысло



Корона



Глухой выгнутый

Глухой вогнутый

Витрина выгнутый

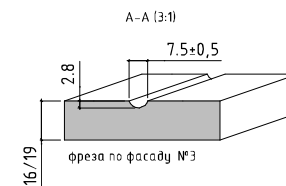
¹ На данные изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия).
Формула расчета:

высоты витрины - 125 мм,
ширина витрины - 125 мм.

² Размер указан до центра профиля инструмента.

ВНИМАНИЕ: Нанесение фрезеровки "по торцу" на радиусные изделия ограничен. Возможно нанесение профиля № 1, № 9 и № 2. Для вариантов исполнения типа "витрина" действуют правила, как и для плоских изделий. (см. таблицу соответствия)
Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №76

Возможный вариант профиля фрезы "по фасаду"



Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"

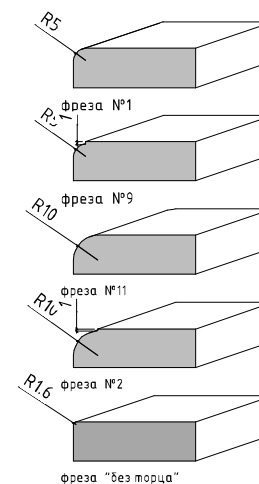
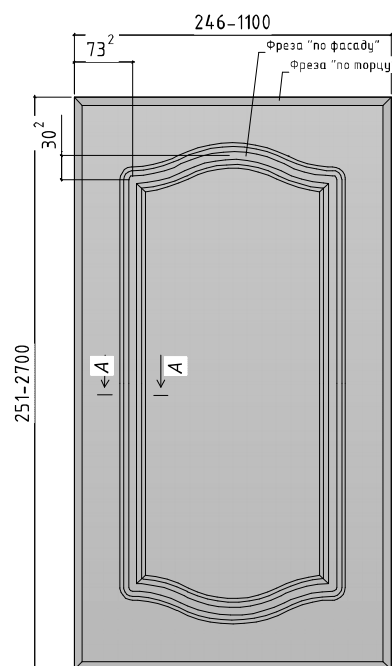
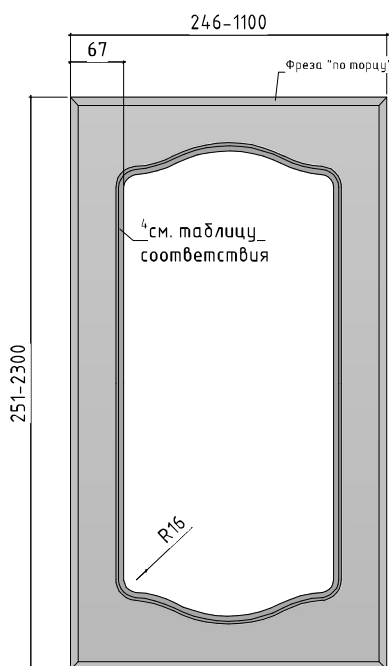


Таблица соответствия

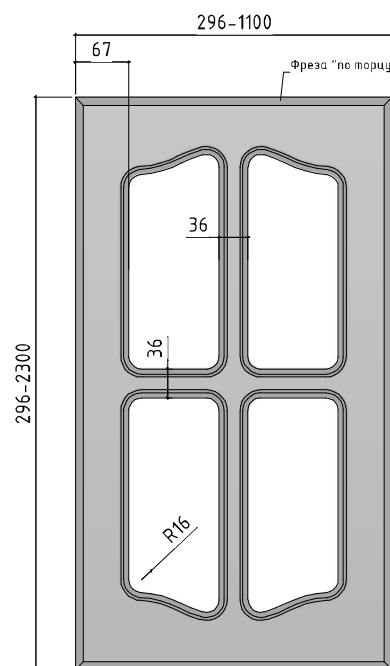
	фр. №1	фр. №2	фр. №4
фреза по фасаду №3	✓		



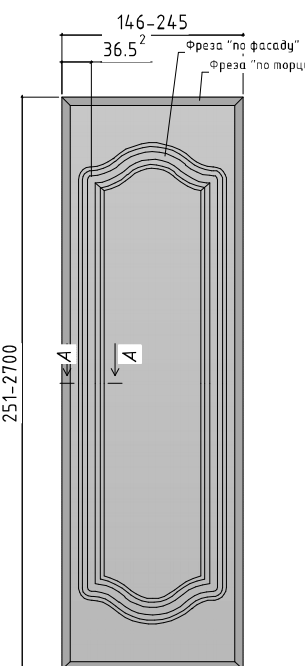
Глухой
246-1100



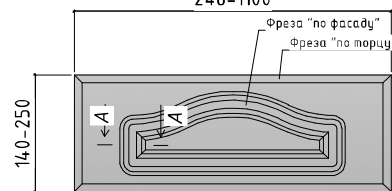
Витрина¹



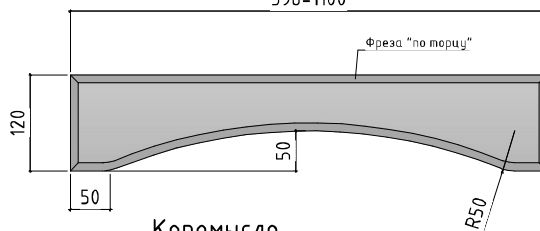
Витрина¹ решетка



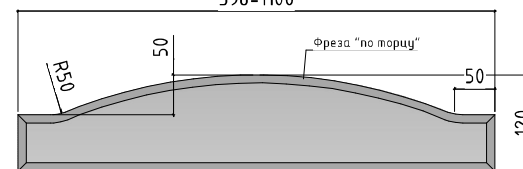
Бутылочница³
596-1100



Ящик



Коромысло



Корона

¹ На данные изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия). Формула расчета:
высоты витрины - 125 мм,
ширина витрины - 125 мм.

² Размер указан до центра профиля инструмента.

³ Для варианта исполнения "бутылочница" с профилем фрезы №4 и №7 нанесение присадки под стандартную петлю d35 мм НЕВОЗМОЖНО. К таким изделиям необходимо использовать выкатную фурнитуру.

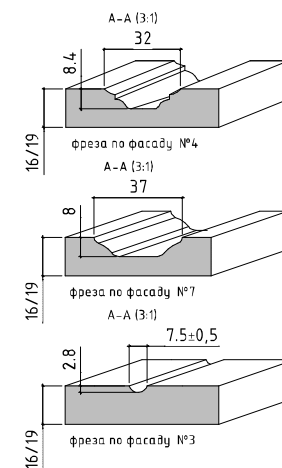
⁴ По умолчанию фрезерование внутреннего окна (окон) для вариантов исполнения типа "витрина" реализуется согласно таблице соответствия.

ВНИМАНИЕ: Выбор профилей для нанесения фрезеровки "по фасаду" и "по торцу" на радиусные изделия ограничен.

По фасаду открыты к выбору профиль №3 и №4, по торцу возможно нанесение профиля №1, №9 и №2. Для вариантов исполнения типа "витрина" действуют правила, как и для плоских изделий. (см. таблицу соответствия)

Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №76

Возможный вариант профиля фрезы "по фасаду"



Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"

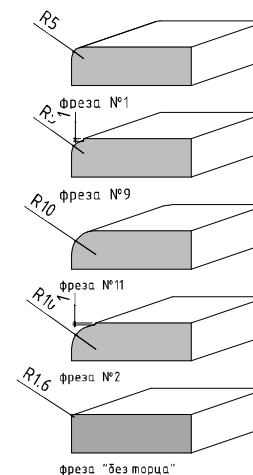
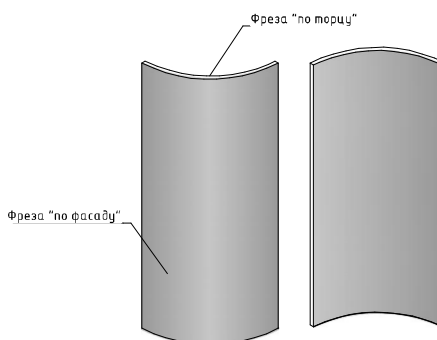


Таблица соответствия

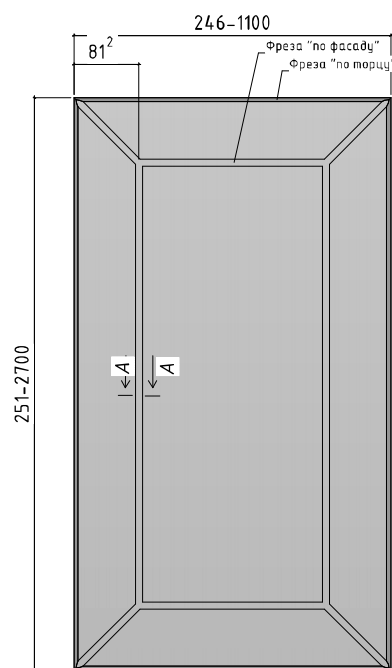
	фр. №1	фр. №2
фреза по фасаду №3	✓	
фреза по фасаду №4		✓
фреза по фасаду №7		✓



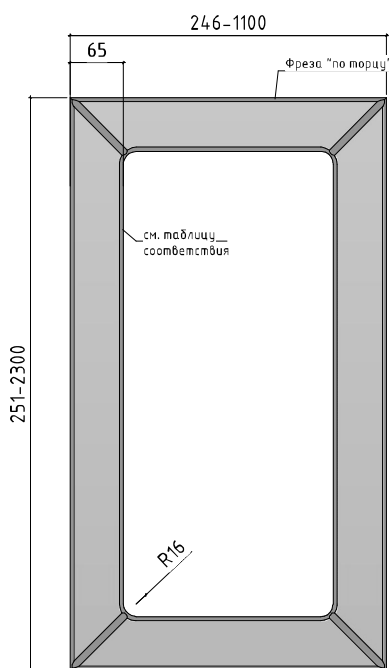
Глухой
выгнутый

Глухой
вогнутый

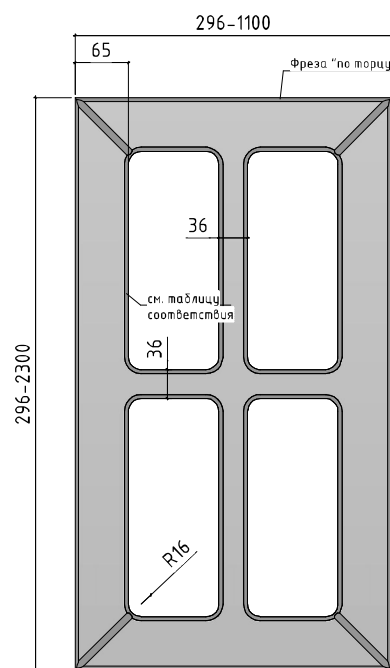
Витрина
выгнутый



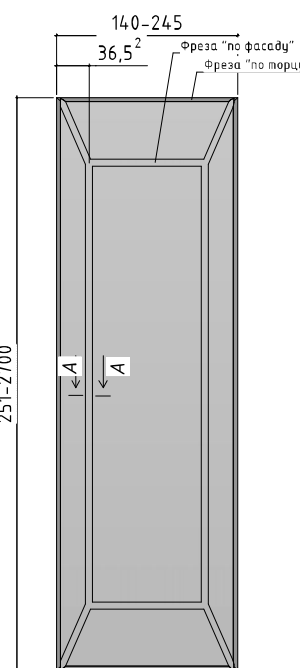
Глухой



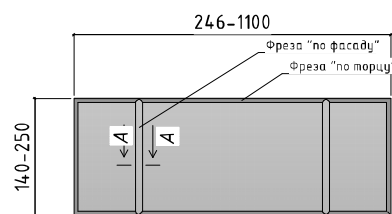
Витрина¹



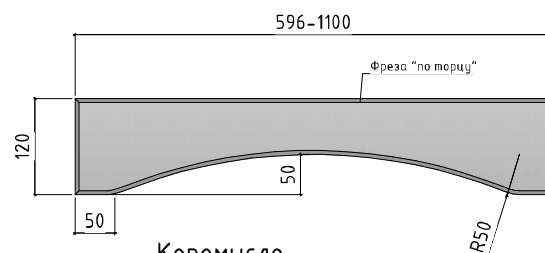
Витрина¹ решетка



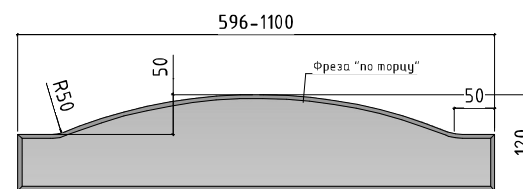
Бутылочница



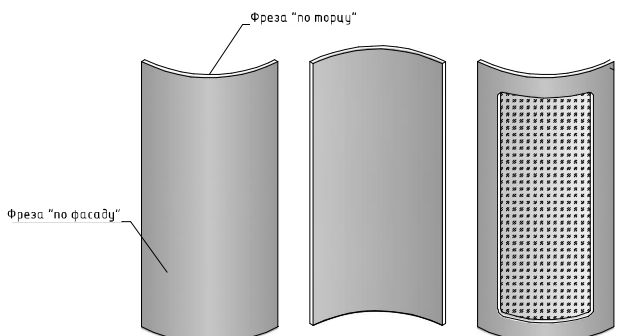
Ящик



Коромысло



Корона



Глухой
выгнутый

Глухой
вогнутый

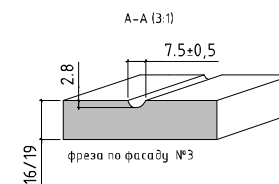
Витрина
выгнутый

* На данные изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия). Формула расчета:
 высоты витрины - 121 мм,
 ширина витрины - 121 мм.

ВНИМАНИЕ: Нанесение фрезеровки "по торцу" на радиусные изделия ограничен. Возможно нанесение профиля № 1, № 9, № 11 и № 2. Для вариантов исполнения типа "витрина" действуют правила, как и для плоских изделий. (см. таблицу соответствия)

Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №76

Возможный вариант профиля фрезы "по фасаду"



Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"

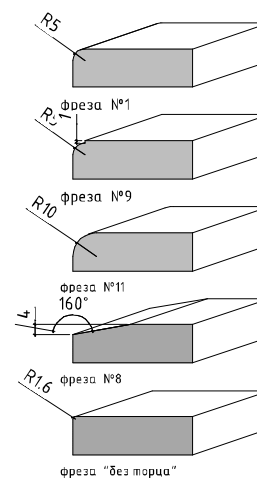
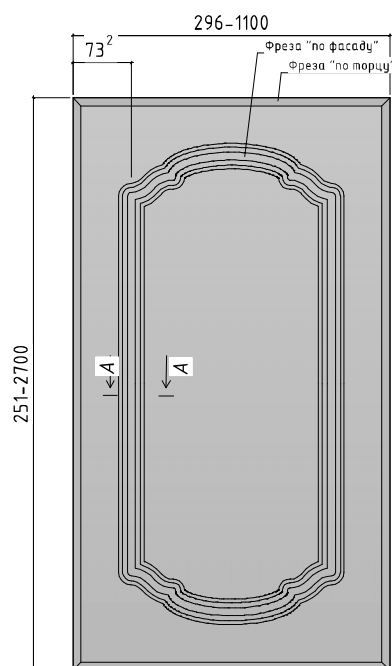
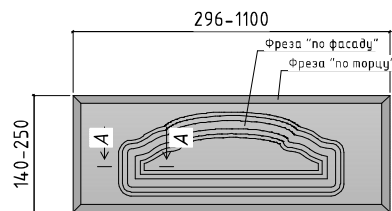


Таблица соответствия

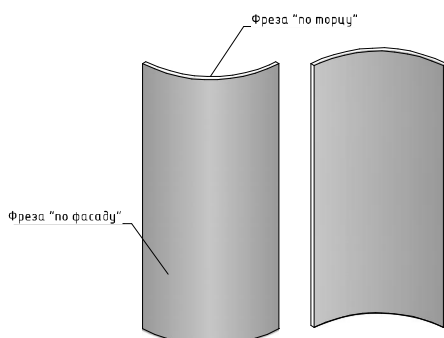
	фр. №1	фр. №2	фр. №4
фреза по фасаду №3	✓		



Глухой



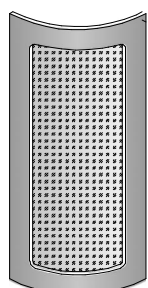
Ящик



Глухой выгнутый



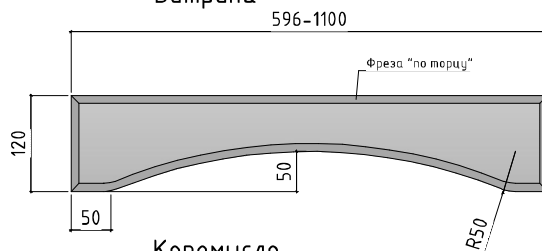
Глухой вогнутый



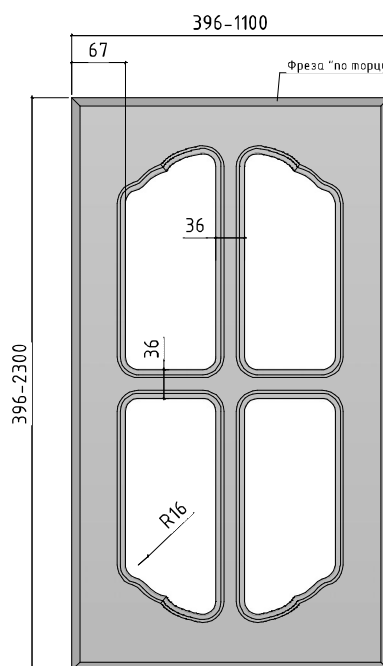
Витрина выгнутый



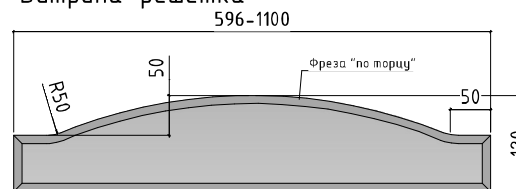
Витрина¹



Коромысло



Витрина¹ решетка



Корона

¹ На данные изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения, необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия). Формула расчета:

высоты витрины - 125 мм,
ширины витрины - 125 мм.

² Размер указан до центра профиля инструмента.

³ Для варианта исполнения "дутьелочница" с профилем фрезы №4 и №7 нанесение присадки под стандартную петлю d35 мм НЕВОЗМОЖНО. К таким изделиям необходимо использовать выкатную фурнитуру.

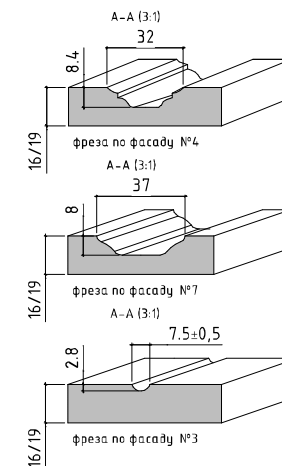
⁴ По умолчанию фрезерование внутреннего окна (окон) для вариантов исполнения типа "витрина" реализуется согласно таблице соответствия.

ВНИМАНИЕ: Выбор профилей для нанесения фрезеровки "по фасаду" и "по торцу" на радиусные изделия ограничен.

По фасаду открыты к выбору профиль № 3 и № 4, по торцу возможно нанесение профиля № 1, № 9 и № 2. Для вариантов исполнения типа "витрина" действуют правила, как и для плоских изделий. (см. таблицу соответствия)

Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №76

Возможный вариант профиля фрезы "по фасаду"



Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"

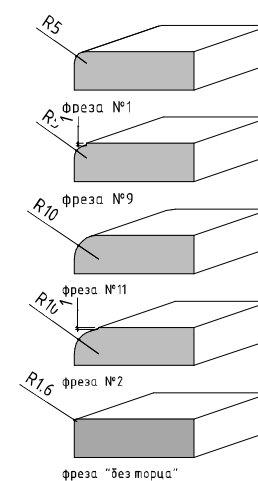
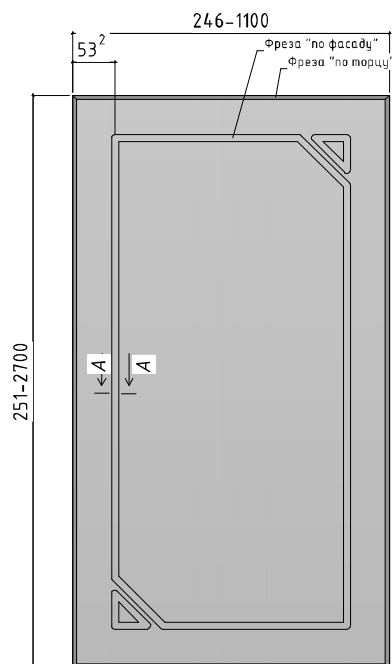
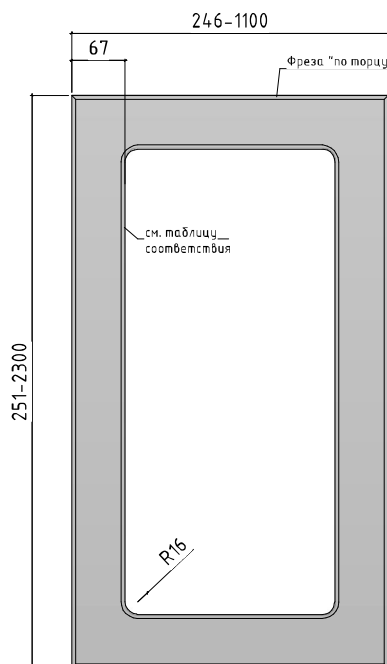


Таблица соответствия

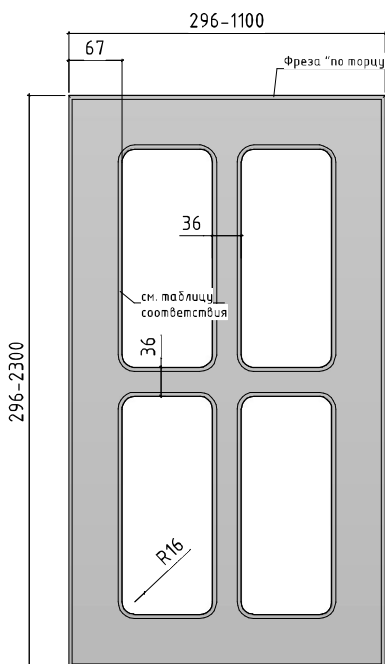
	фр. №1	фр. №2
фреза по фасаду №3	✓	
фреза по фасаду №4		✓
фреза по фасаду №7		✓



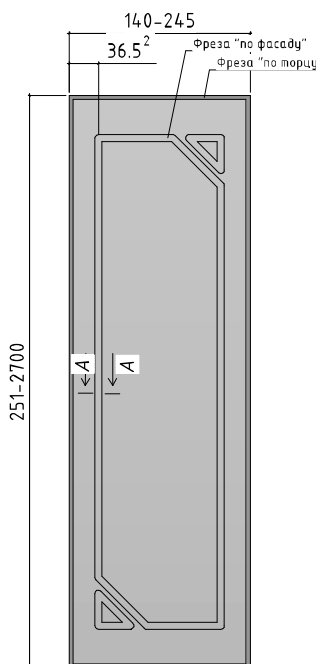
Глухой



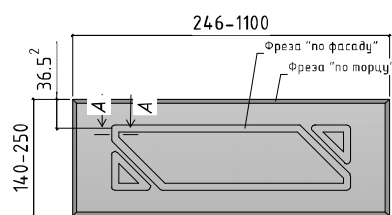
Витрина¹



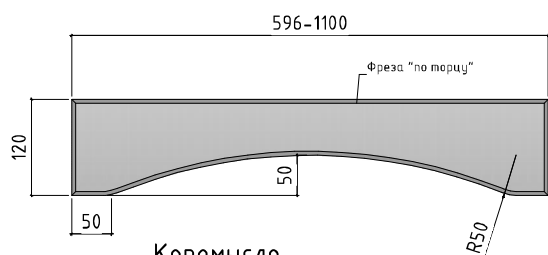
Витрина¹ решетка



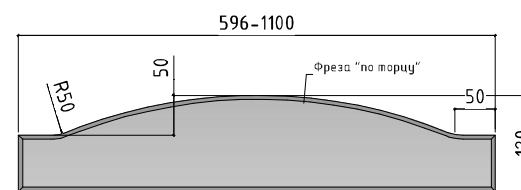
Бутылочница



Ящик

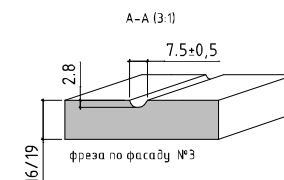


Коромысло

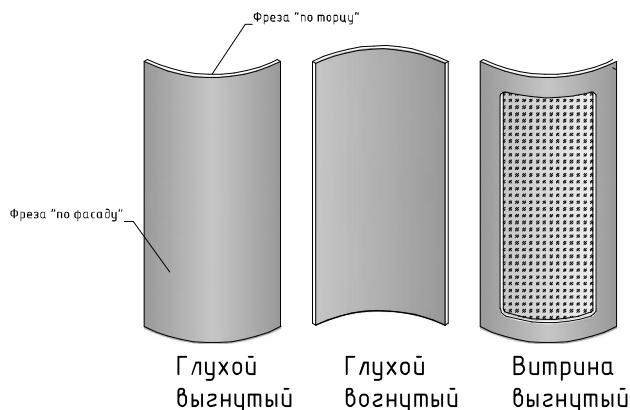
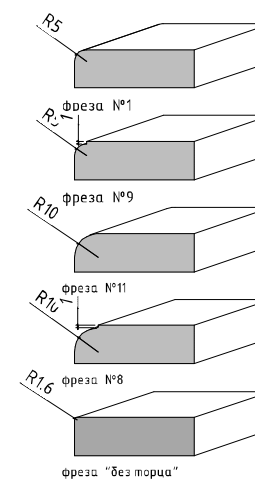


Корона

Возможный вариант профиля фрезы "по фасаду"



Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"



Глухой выгнутый

Глухой вогнутый

Витрина выгнутый

¹ На данные изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения, необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия).
Формула расчета:

высоты витрины – 125 мм,
ширины витрины – 125 мм.

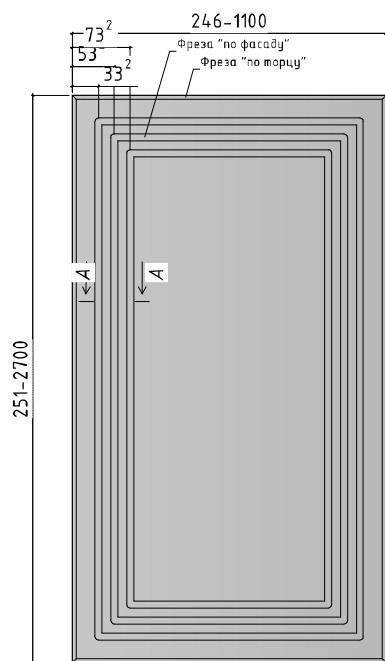
² Размер указан до центра профиля инструмента.

ВНИМАНИЕ: Нанесение фрезеровки "по торцу" на радиусные изделия ограничен. Возможно нанесение профиля № 1, № 9 и № 2. Для вариантов исполнения типа "витрина" действуют правила, как и для плоских изделий. (см. таблицу соответствия)

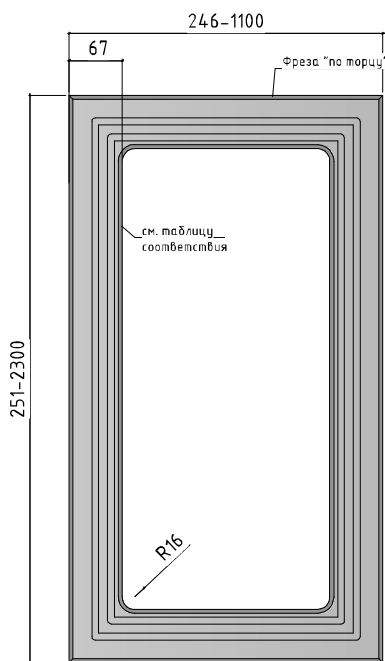
Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №76

Таблица соответствия

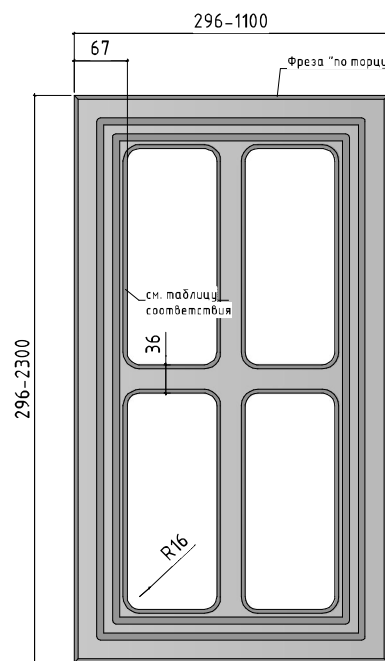
	фр. №1	фр. №2	фр. №4
фреза по фасаду №3	✓		



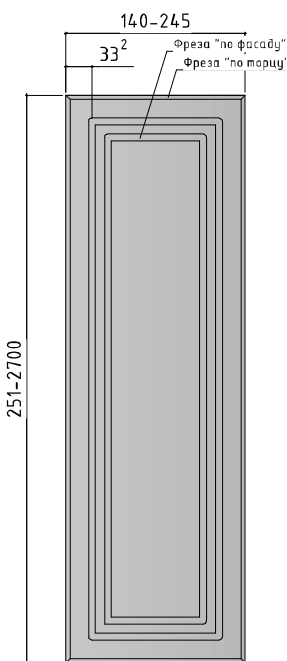
Глухой



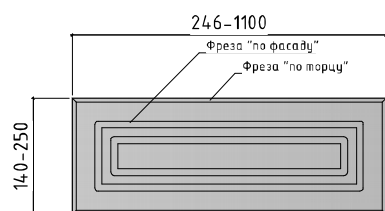
Витрина¹



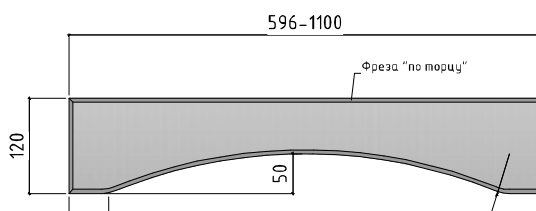
Витрина¹ решетка



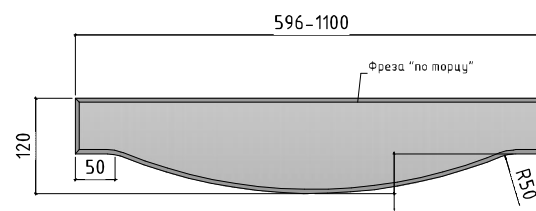
Бутылочница



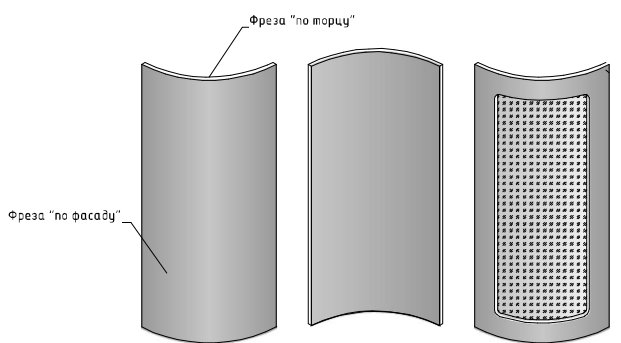
Ящик



Коромысло



Корона



Глухой выгнутый

Глухой вогнутый

Витрина выгнутый

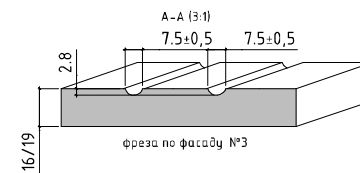
¹ На данные изделия отрыта услуга нанесения выборки под наполнение. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения, необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия).

Формула расчета:
 высоты витрины - 125 мм,
 ширины витрины - 125 мм.

² Размер указан до центра профиля инструмента.

ВНИМАНИЕ: Нанесение фрезеровки "по торцу" на радиусные изделия ограничен. Возможно нанесение профиля № 1, № 9 и № 2. Для вариантов исполнения типа "витрина" действуют правила как и для плоских изделий. (см. таблицу соответствия)
 Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №

Возможный вариант профиля фрезы "по фасаду"



Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"

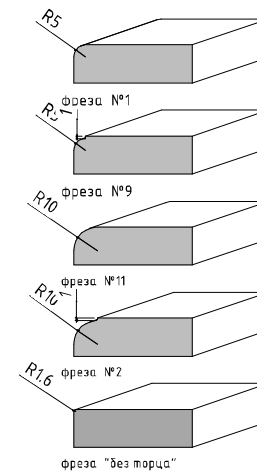
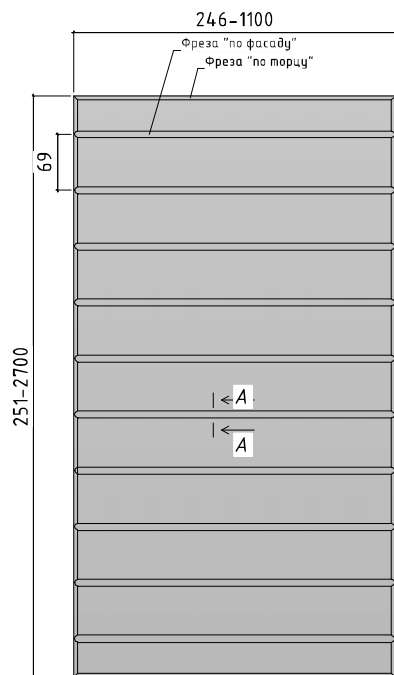
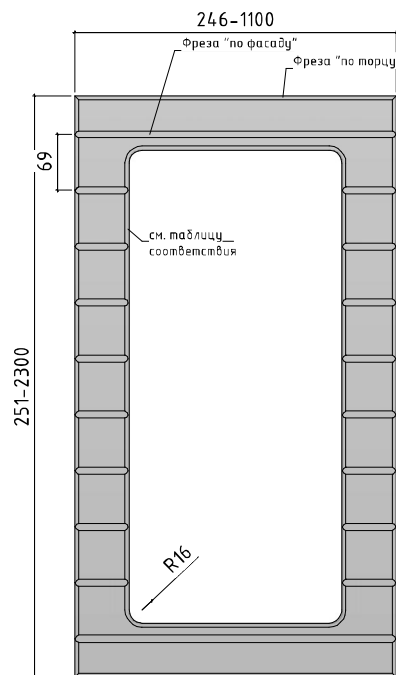


Таблица соответствия

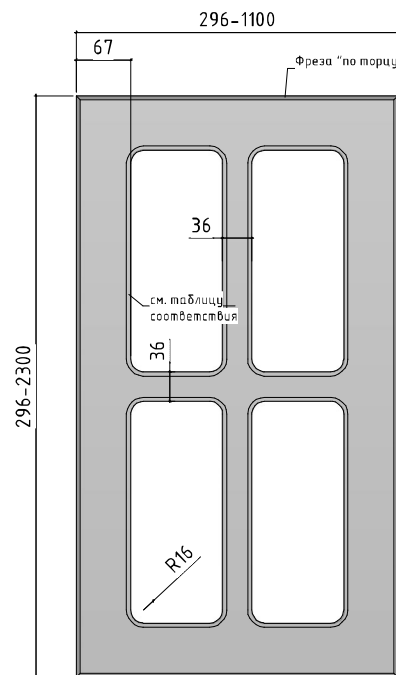
	фр. №1	фр. №2	фр. №4
фреза по фасаду №3	✓		



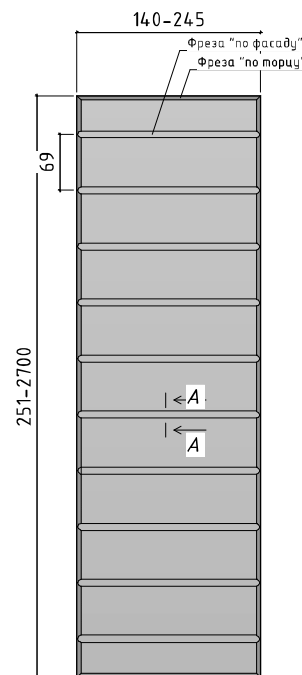
Глухой



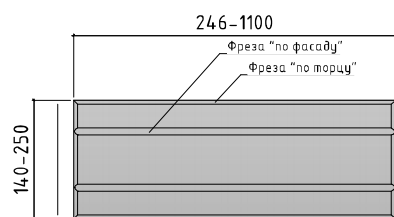
Витрина¹



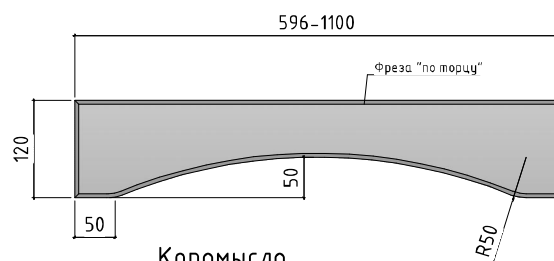
Витрина¹ решетка



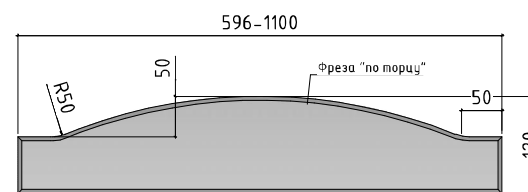
Бутылочница



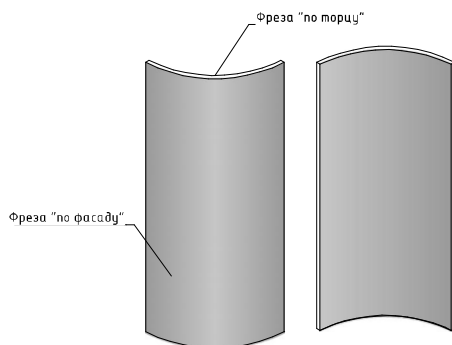
Ящик



Корытло



Корона



Глухой выгнутый

Глухой вогнутый

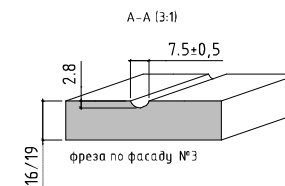
Витрина выгнутый

¹ На данные изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры выборки 5x5 мм. **ВНИМАНИЕ!!!** При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия). Формула расчета:
 высоты витрины - 125 мм,
 ширина витрины - 125 мм.

ВНИМАНИЕ: Нанесение фрезеровки "по торцу" на радиусные изделия ограничен.
 Возможно нанесение профиля № 1, № 9 и № 2. Для вариантов исполнения типа "витрина" действуют правила, как и для плоских изделий. (см. таблицу соответствия)
 Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №76

Для совпадения линий при стыковке панелей фрезеровка выполняется строго по проекту кухни. При этом панели должны быть пронумерованы как на самом проекте, так и на бланке заказа. В случае несоблюдения данного условия производитель ответственности за несоблюдение линий фрезеровки не несет. По умолчанию фрезеровка наносится на панели с шагом 69 мм (расстояние между центрами профиля). Если размер панели по высоте не кратный 69 мм, фрезеровка выполняется максимально возможным числом горизонтальных линий, размещенных от центра с шагом 69 мм (с равными отступами от краев по высоте детали).

Возможный вариант профиля фрезы "по фасаду"



Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"

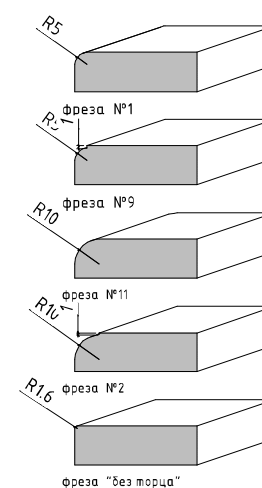
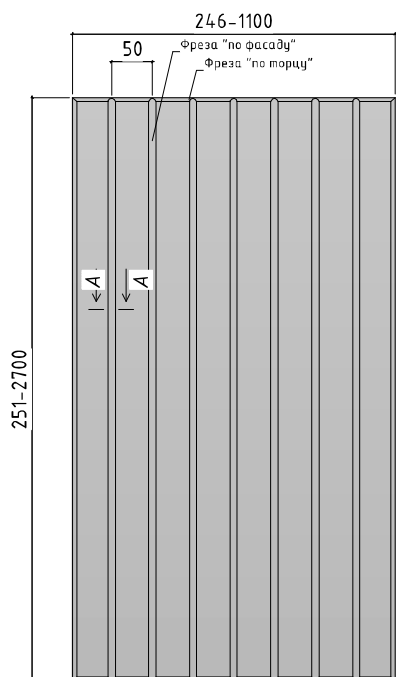
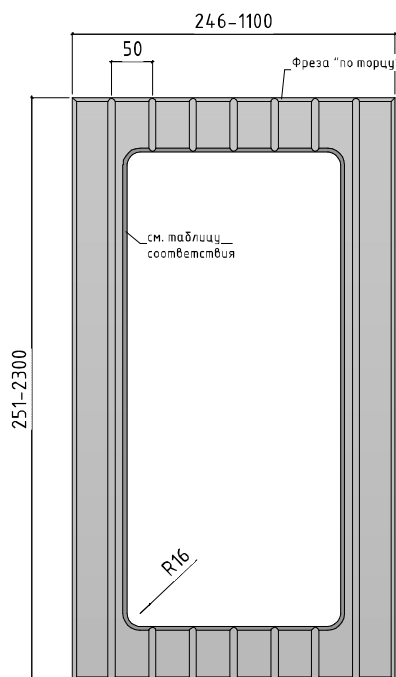


Таблица соответствия

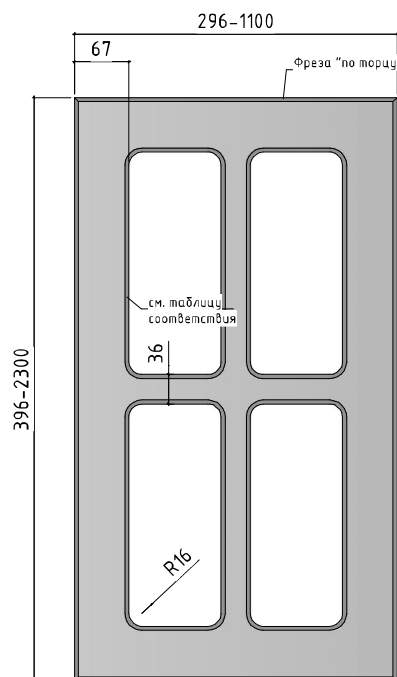
	фр. №1	фр. №2	фр. №4
фреза по фасаду №3	✓		



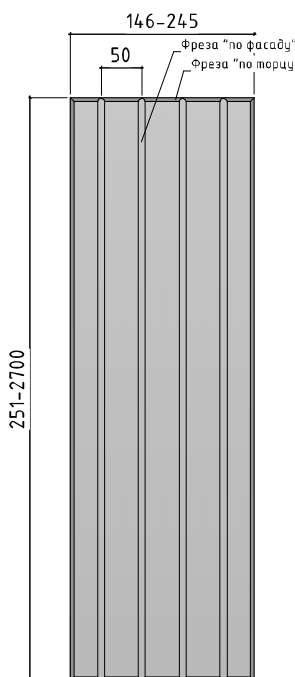
Глухой



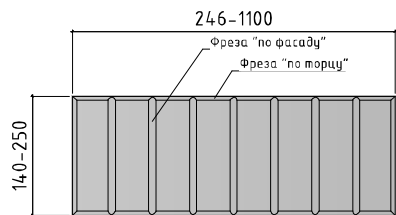
Витрина¹



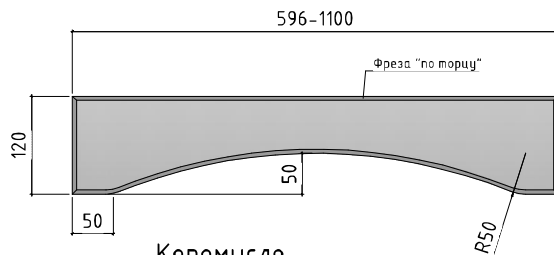
Витрина¹ решетка



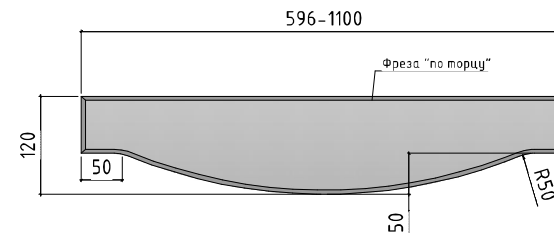
Бутылочница



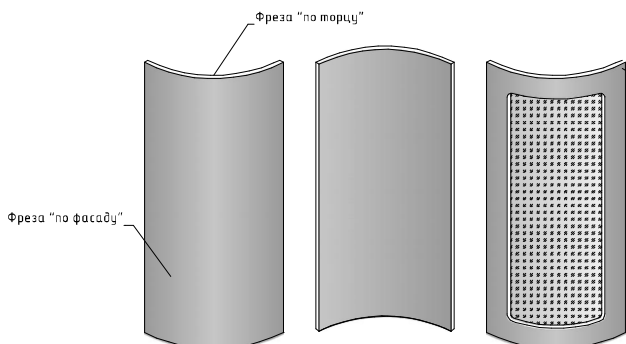
Ящик



Коромысло



Корона



Глухой выгнутый

Глухой вогнутый

Витрина выгнутый

¹ На данные изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения, необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия). Формула расчета:

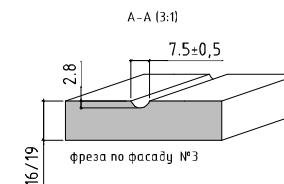
высоты витрины - 125 мм,
ширина витрины - 125 мм.

ВНИМАНИЕ: Нанесение фрезеровки "по торцу" на радиусные изделия ограничен. Возможно нанесение профиля № 1, № 9 и № 2. Для вариантов исполнения типа "витрина" действуют правила как и для плоских изделий. (см. таблицу соответствия)

Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №

Для совпадения линий при стыковке панелей, фрезеровка выполняется строго по проекту кухни. При этом панели должно быть пронумерованы как на самом проекте, так и на бланке заказа. В случае не соблюдения данного условия, производитель ответственности за не совпадение линий фрезеровки не несет. По-умолчанию, фрезеровка наносится на панели с шагом 50 мм (расстояние между центрами профиля). Если размер панели по высоте не кратный 50 мм, фрезеровка выполняется максимально возможным числом вертикальных линий, размещенных от центра с шагом 50 мм (с равными отступами от краев по ширине детали).

Возможный вариант профиля фрезы "по фасаду"



Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"

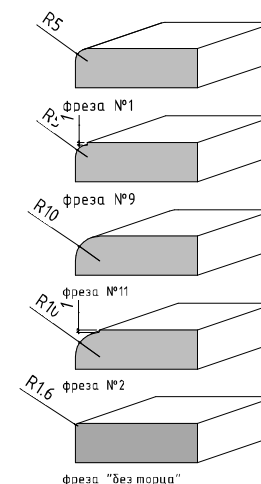
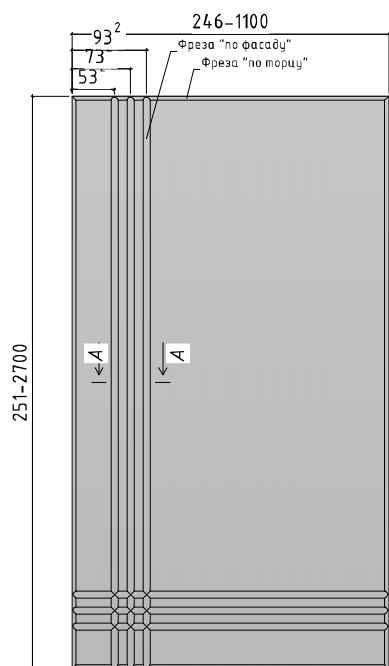
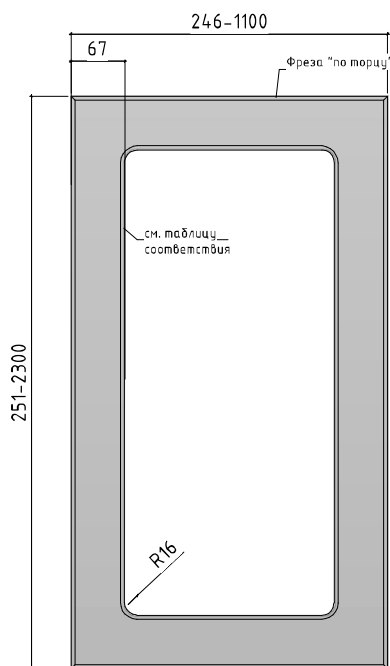


Таблица соответствия

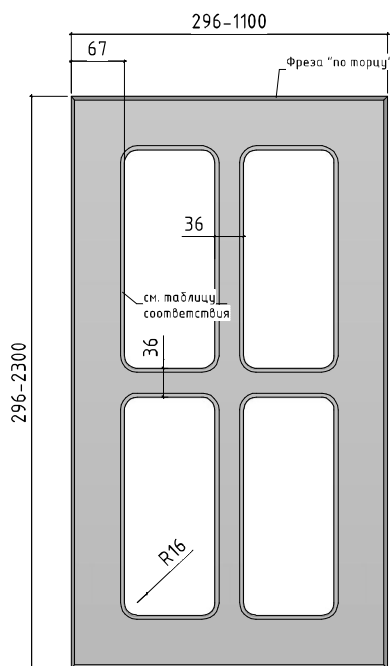
	фр. №1	фр. №2	фр. №4
фреза по фасаду №3	✓		



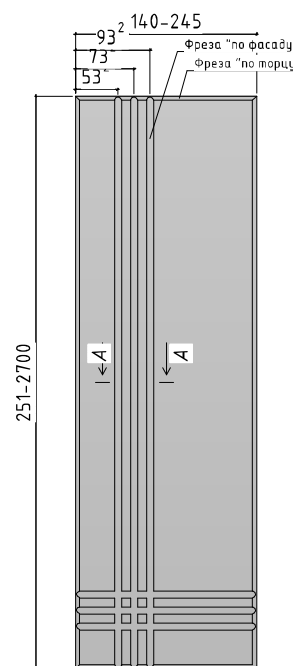
Глухой



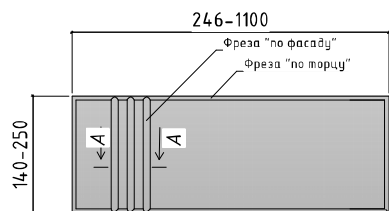
Витрина¹



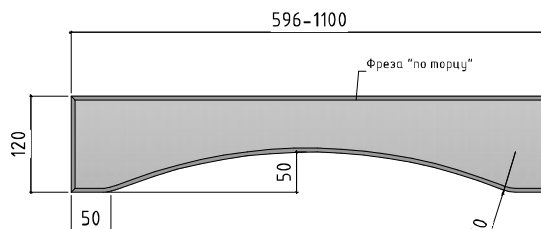
Витрина¹ решетка



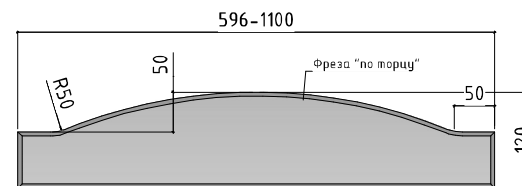
Бутылочница



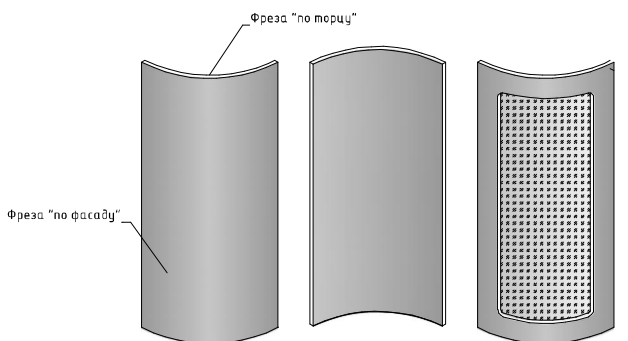
Ящик



Коромысло



Корона



Глухой выгнутый

Глухой вогнутый

Витрина выгнутый

¹ На данные изделия отрыта услуга нанесения выборки под наполнение. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия).
Формула расчета:

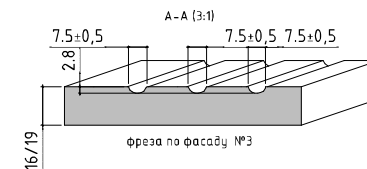
высоты витрины – 125 мм,
ширина витрины – 125 мм.

² Размер указан до центра профиля инструмента.

ВНИМАНИЕ: Нанесение фрезеровки "по торцу" на радиусные изделия ограничен. Возможно нанесение профиля № 1, № 9 и № 2. Для вариантов исполнения типа "витрина" действуют правила, как и для плоских изделий. (см. таблицу соответствия)

Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №76

Возможный вариант профиля фрезы "по фасаду"



Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"

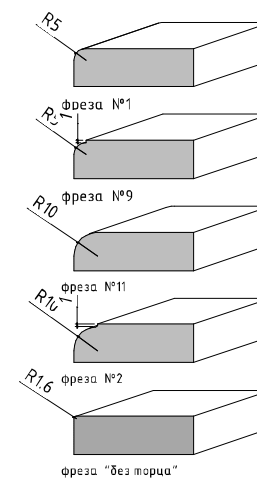
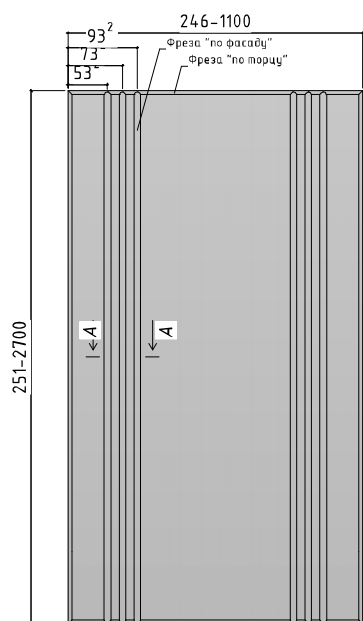
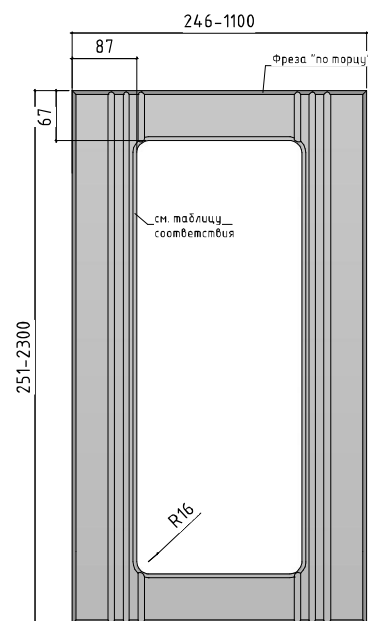


Таблица соответствия

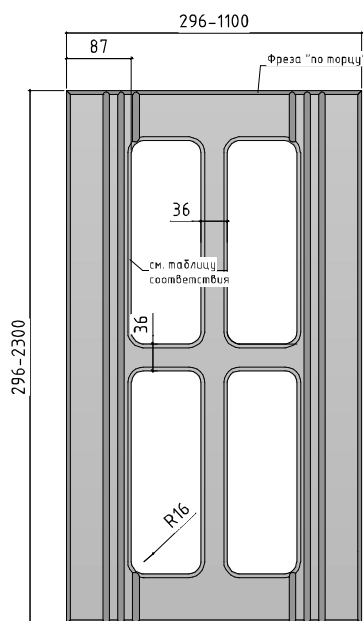
	фр. №1	фр. №2	фр. №4
фреза по фасаду №3	✓		



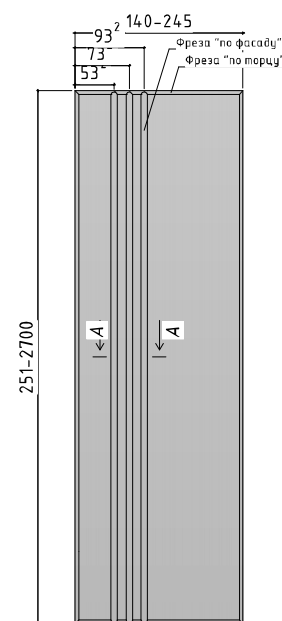
Глухой



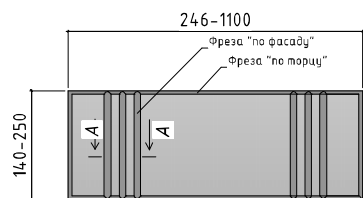
Витрина¹



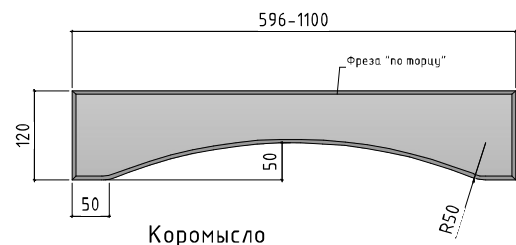
Витрина¹ решетка



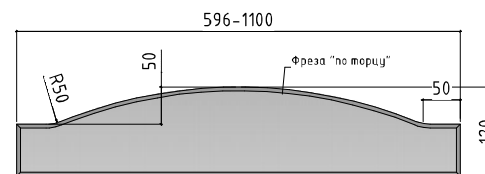
Бутылочница



Ящик

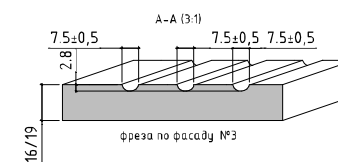


Коромысло

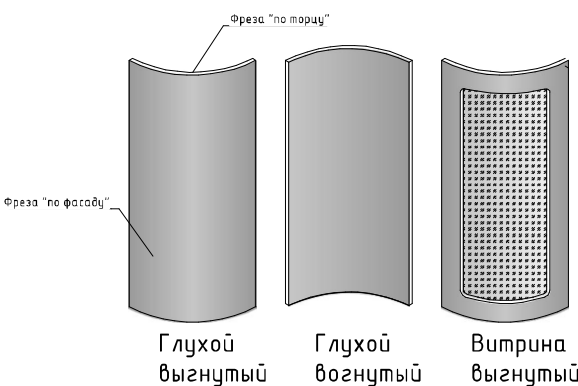
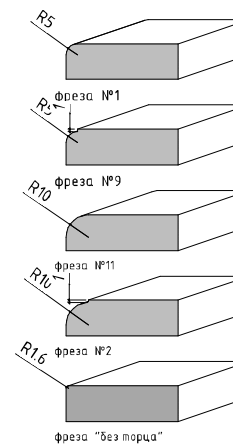


Корона

Возможный вариант профиля фрезы "по фасаду"



Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"



Глухой выгнутый

Глухой вогнутый

Витрина выгнутый

¹ На данные изделия отрыта услуга нанесения выборки под наполнение. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия).
Формула расчета:

высоты витрины – 125 мм,
ширина витрины – 165 мм.

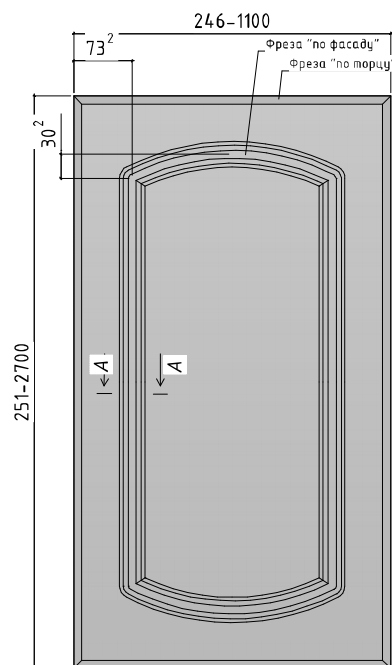
² Размер указан до центра профиля инструмента.

ВНИМАНИЕ: Нанесение фрезеровки "по торцу" на радиусные изделия ограничен. Возможно нанесение профиля № 1, № 9 и № 2. Для вариантов исполнения типа "витрина" действуют правила, как и для плоских изделий. (см. таблицу соответствия)

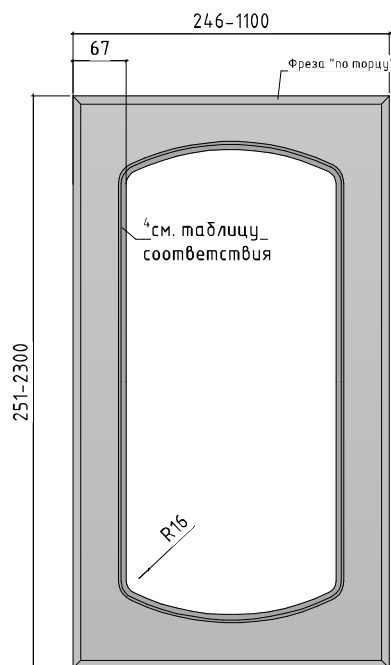
Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №76

Таблица соответствия

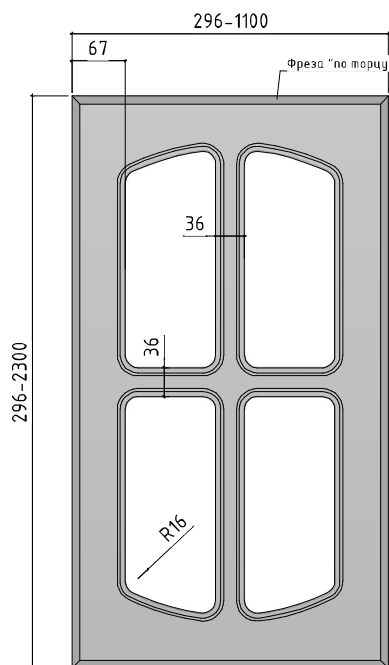
	фр. №1	фр. №2	фр. №4
фреза по фасаду №3	✓		



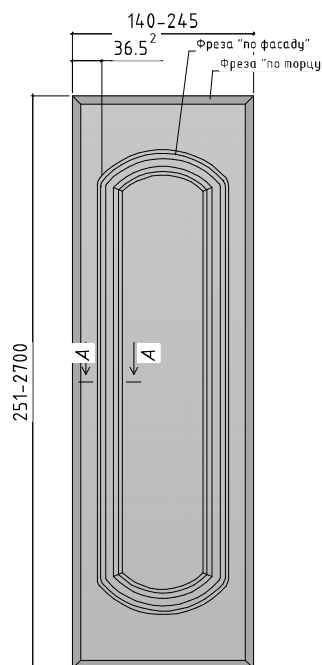
Глухой



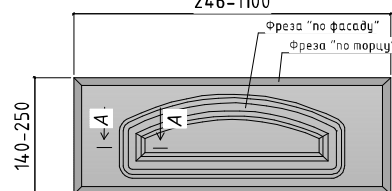
Витрина¹



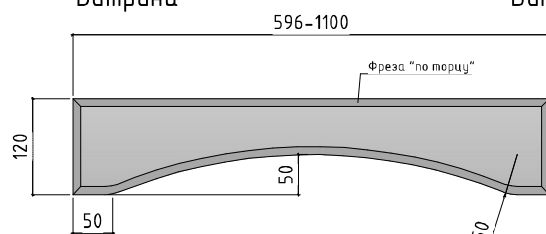
Витрина¹ решетка



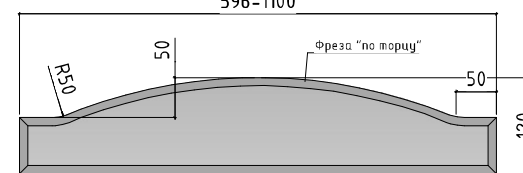
Бутылочница³



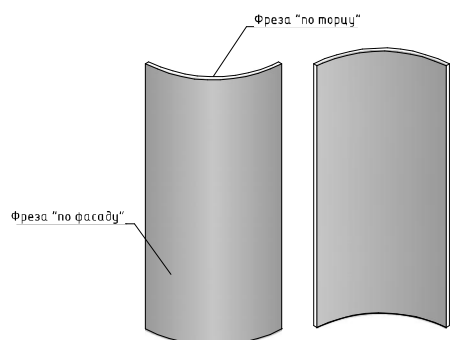
Ящик



Коромысло

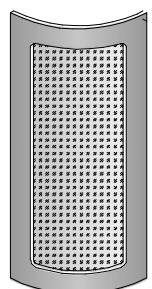


Корона



Глухой выгнутый

Глухой вогнутый



Витрина выгнутый

¹ На данные изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия). Формула расчета:
 высоты витрины - 125 мм,
 ширина витрины - 125 мм.

² Размер указан до центра профиля инструмента.

³ Для варианта исполнения "бутылочница" с профилем фрезы №4 и №7 нанесение присадки под стандартную петлю d35 мм НЕВОЗМОЖНО. К таким изделиям необходимо использовать выкатную фурнитуру.

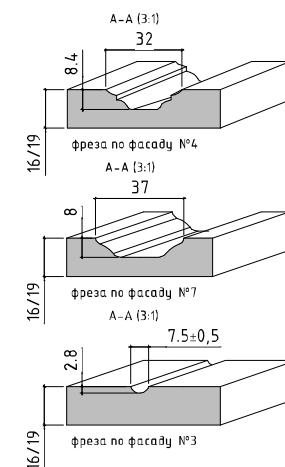
⁴ По умолчанию, фрезерование внутреннего окна (окон) для вариантов исполнения типа "витрина" реализуется согласно таблице соответствия.

ВНИМАНИЕ: Выбор профилей для нанесения фрезеровки "по фасаду" и "по торцу" на радиусные изделия ограничен.

По фасаду открыты к выбору профиль №3 и №4, по торцу возможно нанесение профиля №1, №9 и №2. Для вариантов исполнения типа "витрина" действуют правила, как и для плоских изделий. (см. таблицу соответствия)

Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №76

Возможный вариант профиля фрезы "по фасаду"



Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"

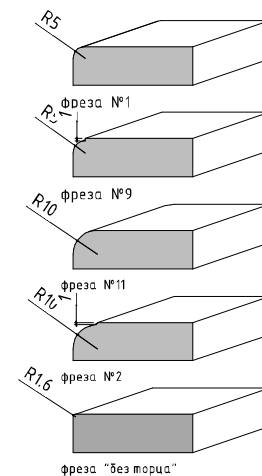
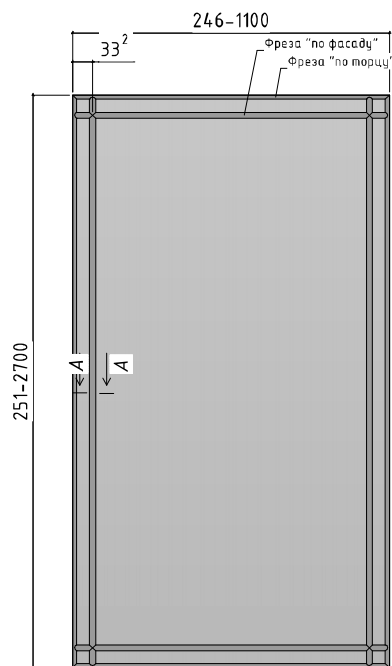
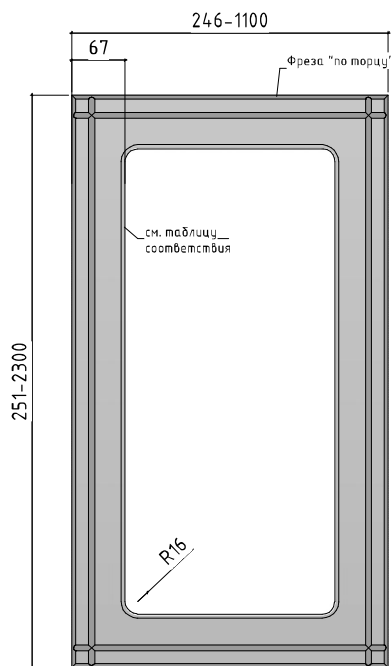


Таблица соответствия

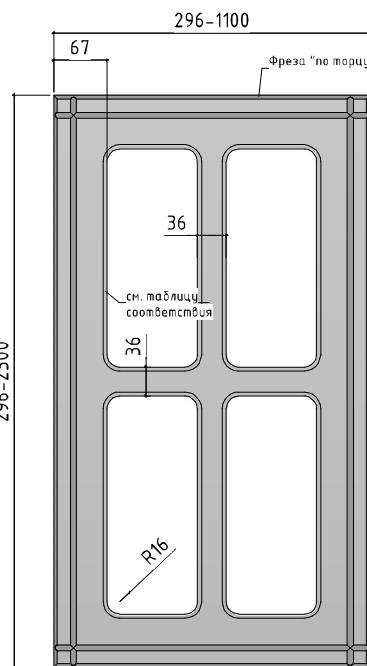
	фр. №1	фр. №2	фр. №4
фреза по фасаду №3	✓		
фреза по фасаду №4			✓
фреза по фасаду №7		✓	



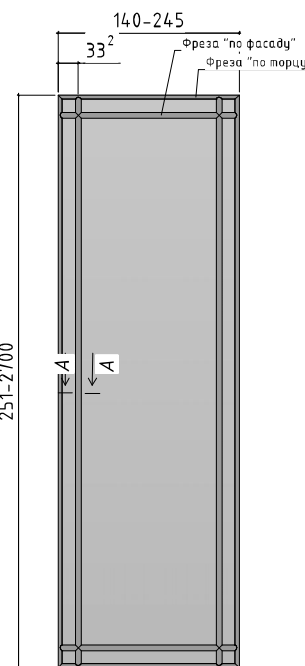
Глухой



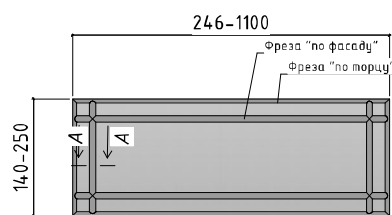
Витрина¹



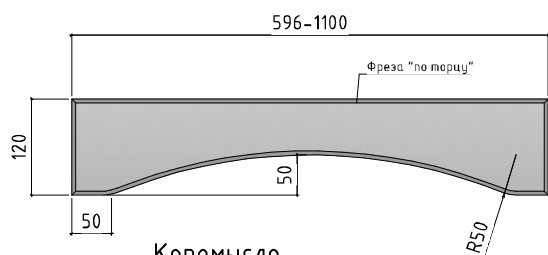
Витрина¹ решетка



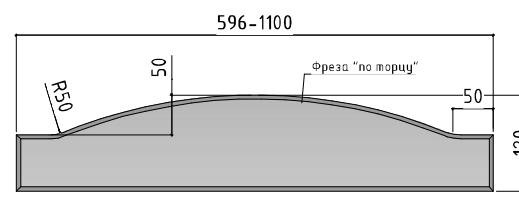
Бутылочница



Ящик

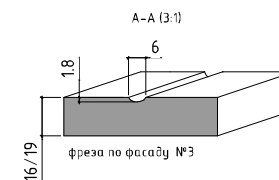


Коромысло

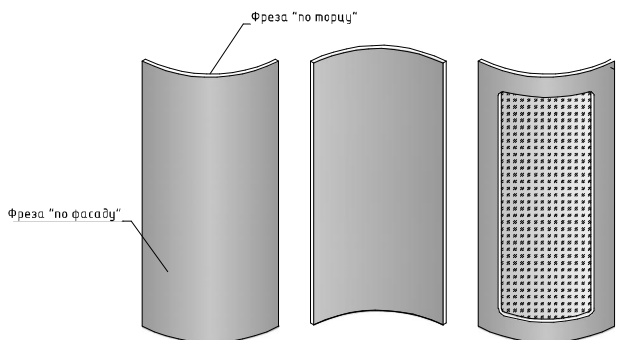
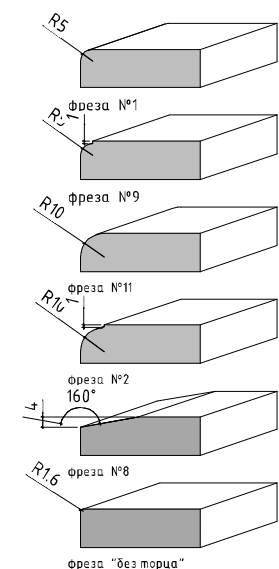


Корона

Возможный вариант профиля фрезы "по фасаду"



Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"



Глухой выгнутый

Глухой вогнутый

Витрина выгнутый

¹ На данные изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры выборки 5x5 мм. **ВНИМАНИЕ!!!** При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия).
Формула расчета:

высоты витрины – 125 мм,
ширины витрины – 125 мм.

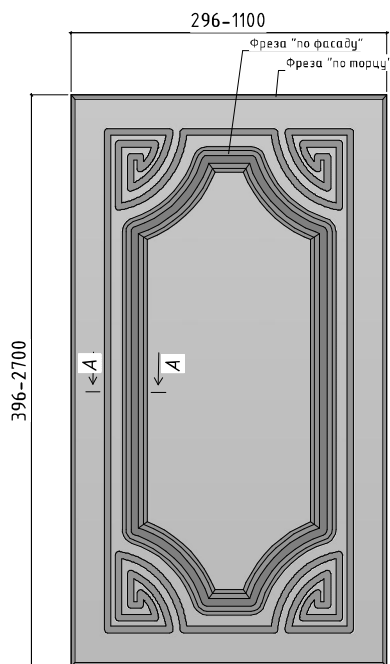
² Размер указан до центра профиля инструмента.

ВНИМАНИЕ: Нанесение фрезеровки "по торцу" на радиусные изделия ограничен. Возможно нанесение профиля № 1, № 9 и № 2. Для вариантов исполнения типа "витрина" действуют правила, как и для плоских изделий. (см. таблицу соответствия)

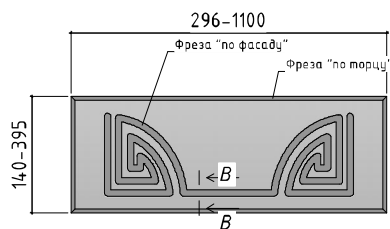
Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №76

Таблица соответствия

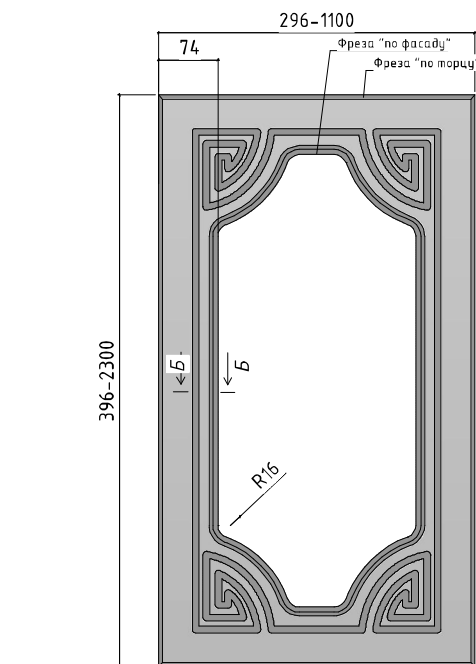
	фр. №1	фр. №2	фр. №4
фреза по фасаду №3	✓		



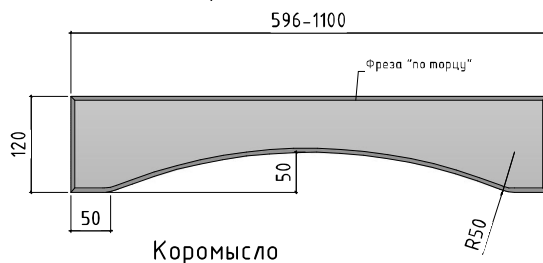
Глухой



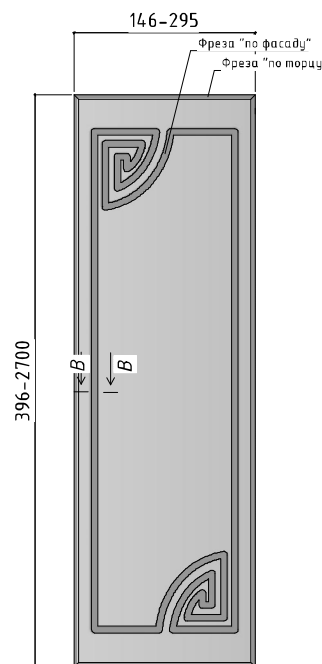
Ящик



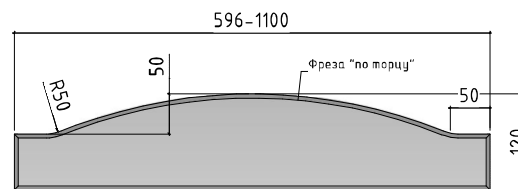
Витрина*



Коромысло

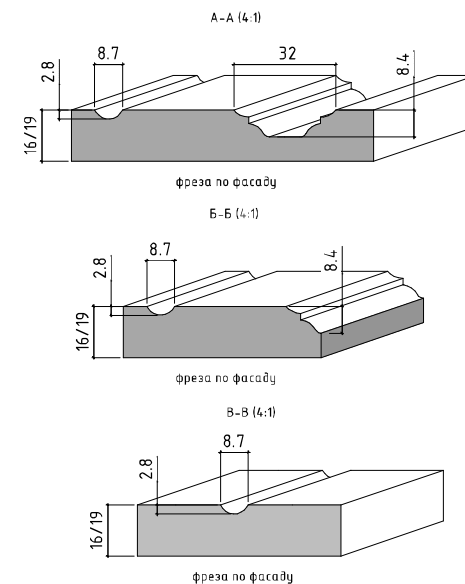


Бутылочница

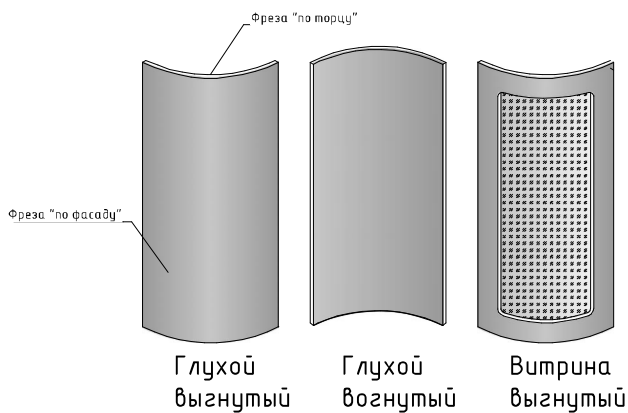
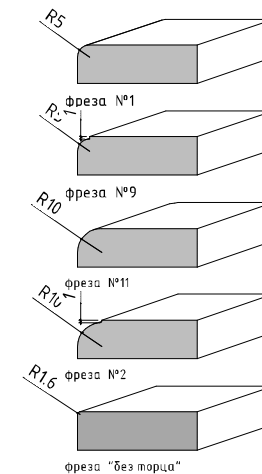


Корона

Возможный вариант профиля фрезы "по фасаду"



Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"



Глухой
выгнутый

Глухой
вогнутый

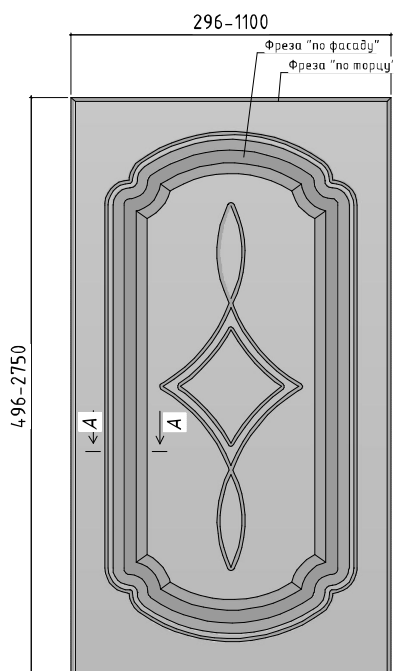
Витрина
выгнутый

* На данные изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия). Формула расчета:

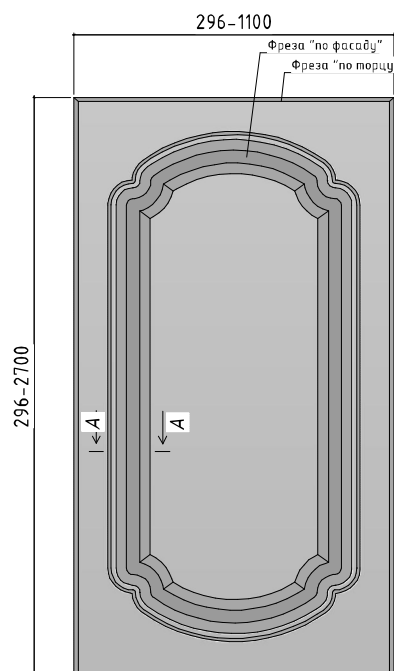
высоты витрины - 139 мм,
ширина витрины - 139 мм.

ВНИМАНИЕ: Нанесение фрезеровки "по торцу" на радиусные изделия ограничен. Возможно нанесение профиля № 1, № 9 и № 2.

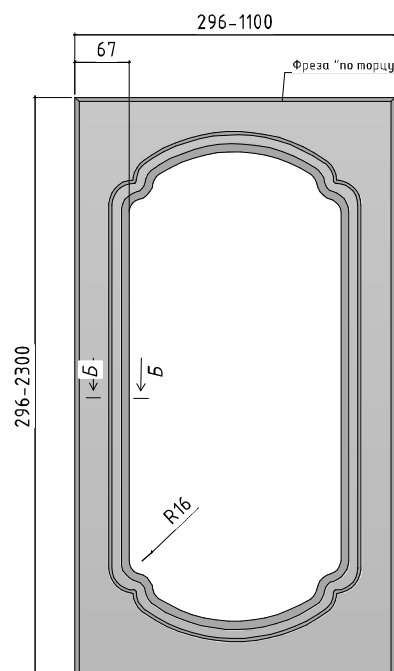
Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №76



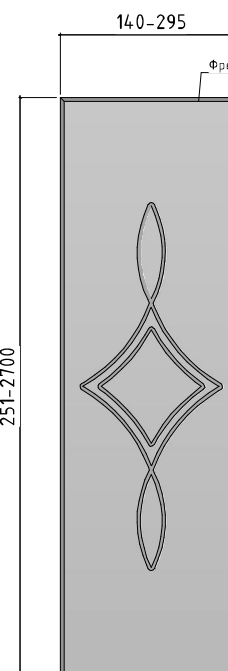
Глухой
296-1100



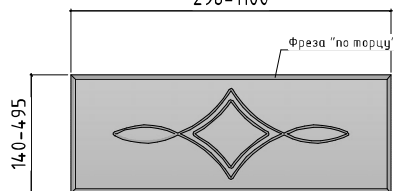
Глухой 2
296-1100



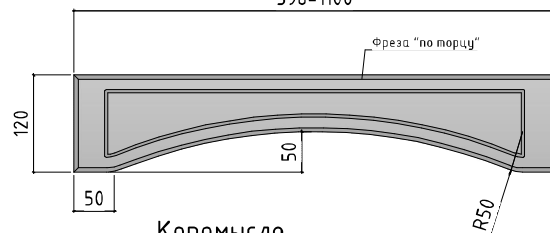
Витрина*



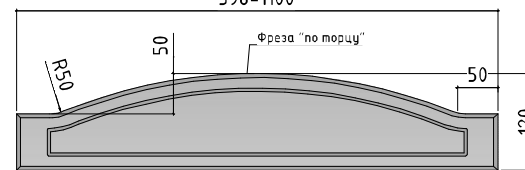
Бутылочница
596-1100



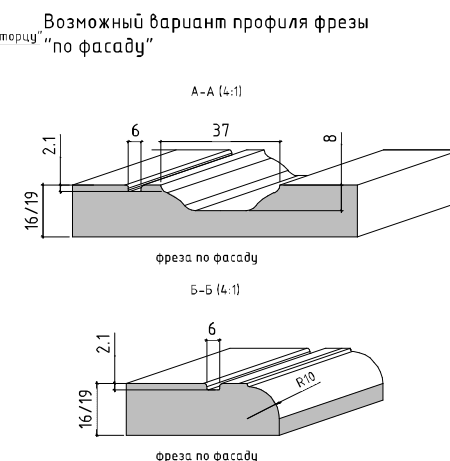
Ящик



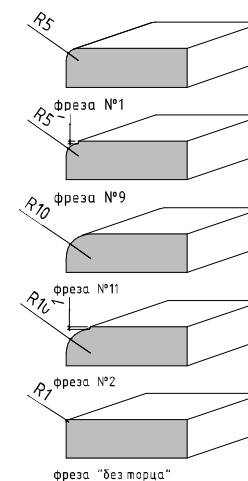
Коромысло



Корона

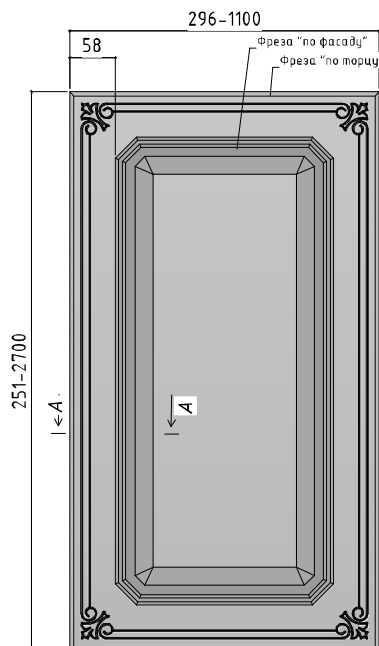


Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"



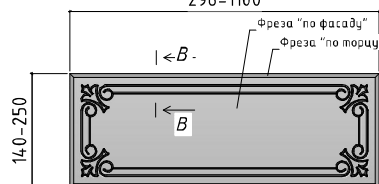
* На данные изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия). Формула расчета:

высоты витрины - 125 мм,
ширина витрины - 125 мм.

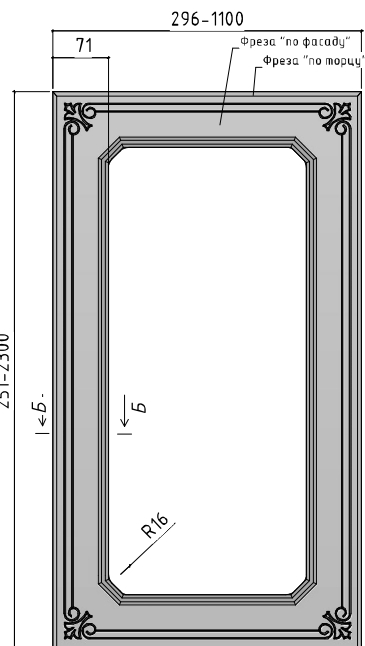


Глухой

296-1100

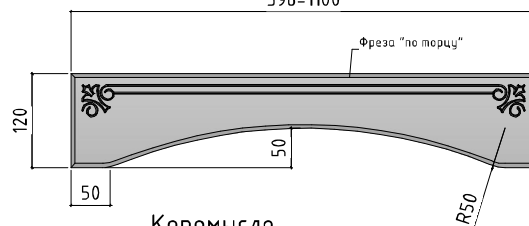


Ящик

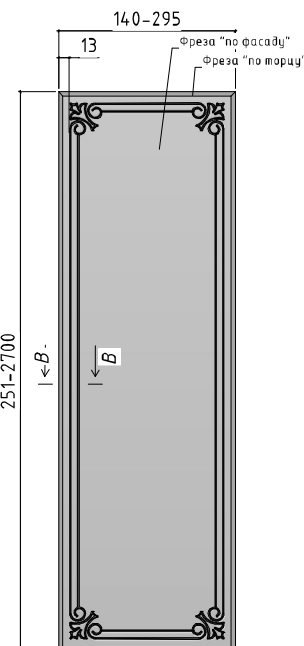


Витрина*

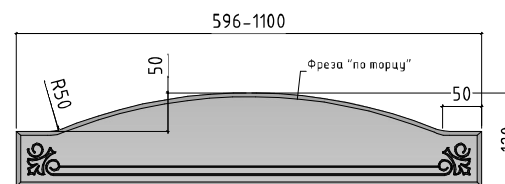
596-1100



Коромысло

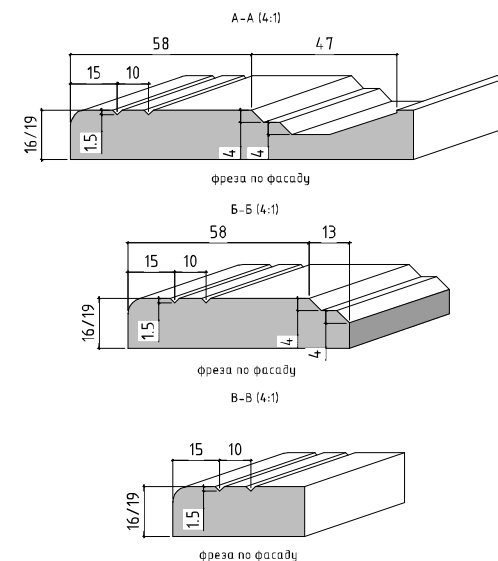


Бутылочница

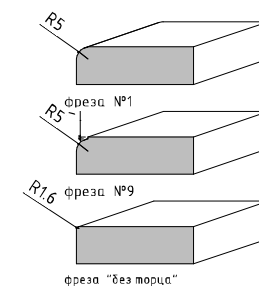


Корона

Возможный вариант профиля фрезы "по фасаду"

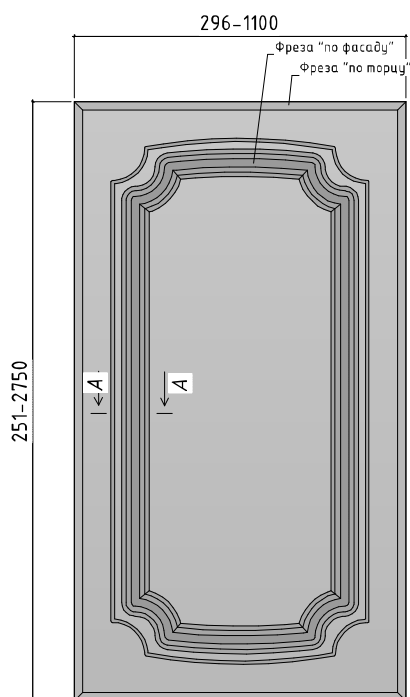


Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"

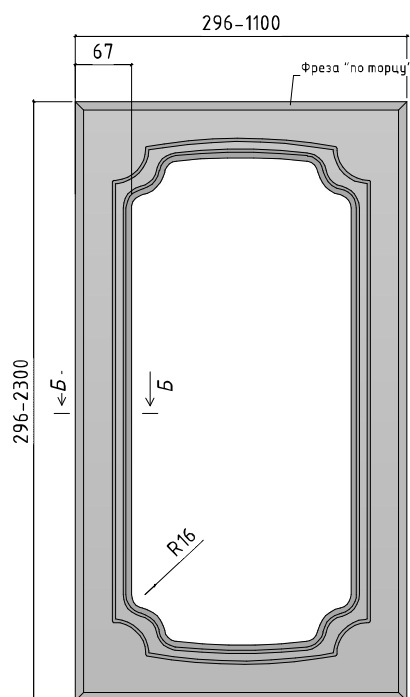


* На данные изделия, выполненные на основе МДФ 19 мм, отрыта услуга нанесения выборки под наполнение. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия). Формула расчета:

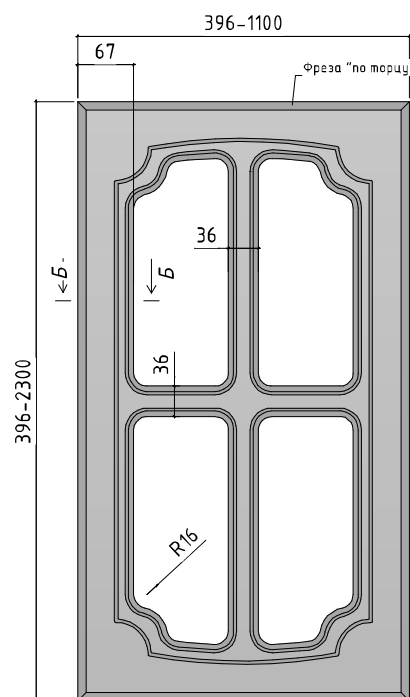
высоты витрины - 133 мм,
ширина витрины - 133 мм.



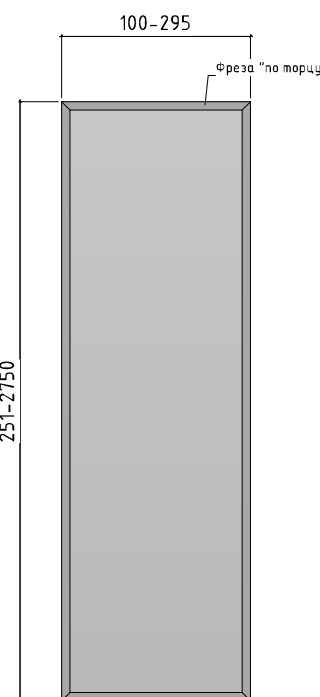
Глухой



Витрина*

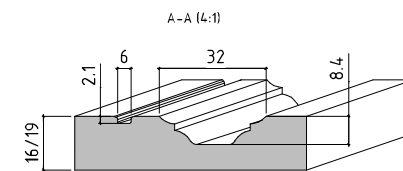


Витрина* решетка

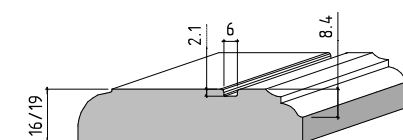


Бутылочница

Возможный вариант профиля фрезы "по фасаду"

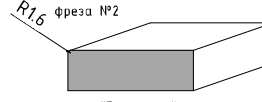
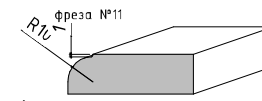
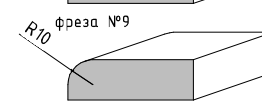
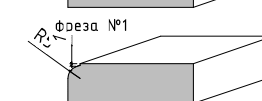
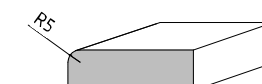


фреза по фасаду

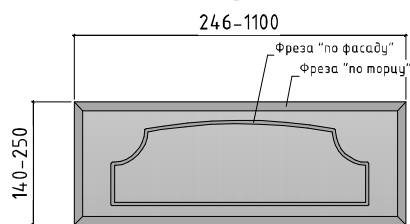


фреза по фасаду

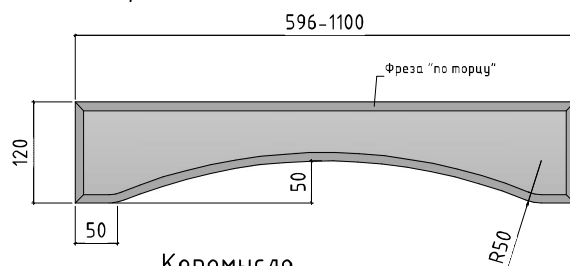
Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"



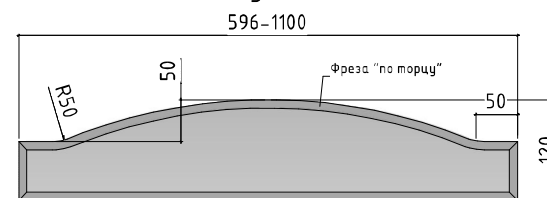
фреза "без торца"



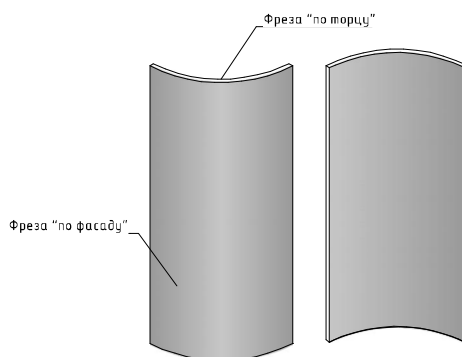
Ящик



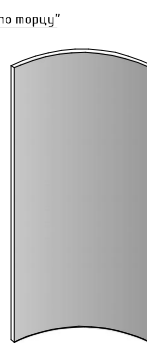
Коромысло



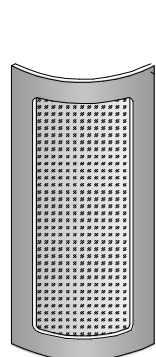
Корона



Глухой выгнутый



Глухой вогнутый



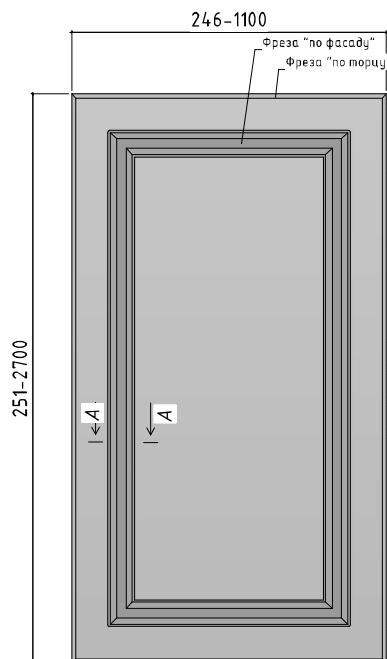
Витрина выгнутый

* На данные изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия). Формула расчета:

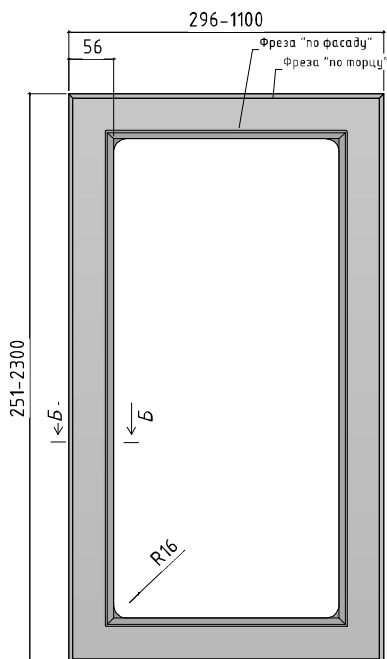
высоты витрины - 125 мм,
ширина витрины - 125 мм.

ВНИМАНИЕ: Нанесение фрезеровки "по торцу" на радиусные изделия ограничен. Возможно нанесение профиля № 1, № 9 и № 2.

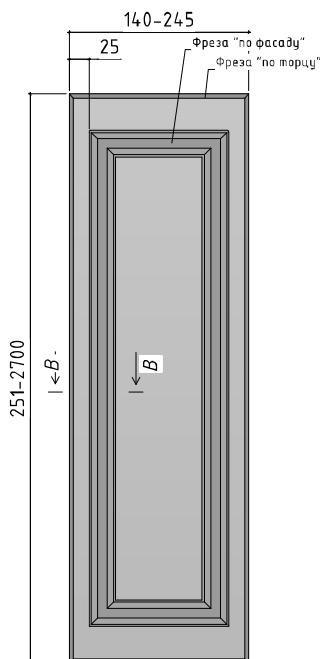
Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №76



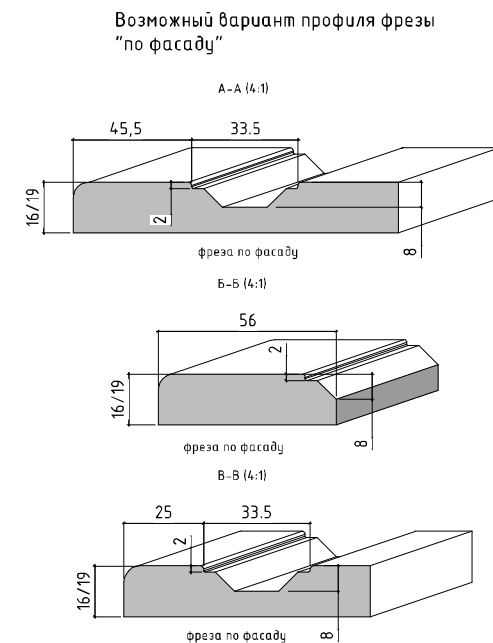
Глухой



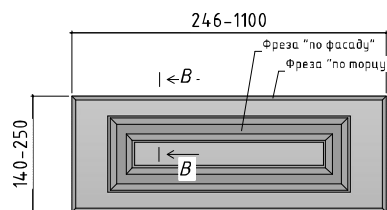
Витрина*



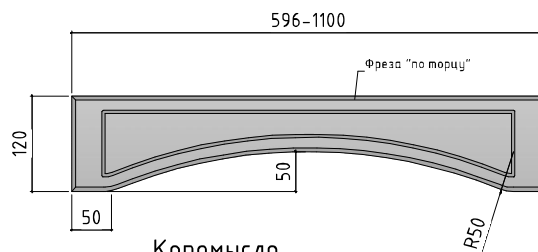
Бутылочница



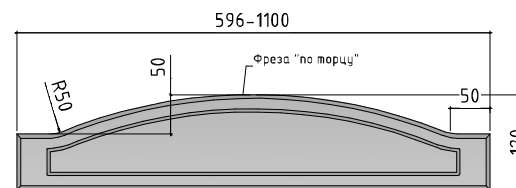
Возможный вариант профиля фрезы "по фасаду"



Ящик

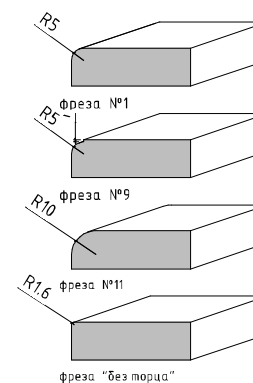


Коромысло



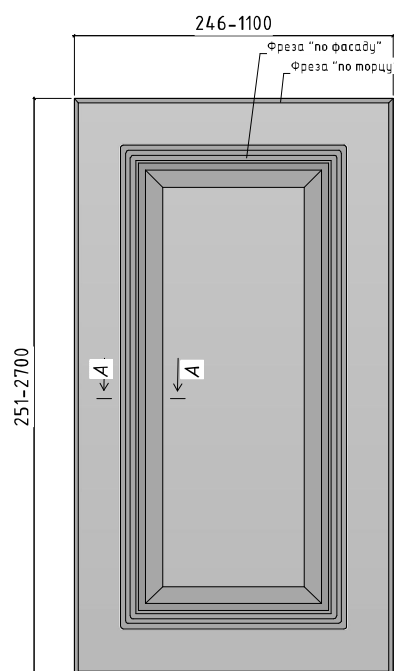
Корона

Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"

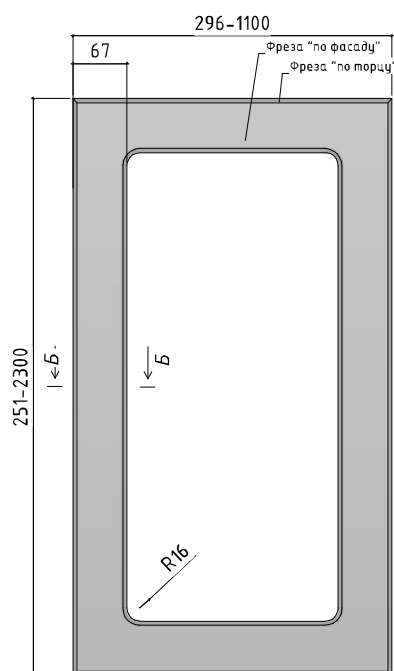


* На данные изделия, выполненные на основе МДФ 19 мм, отрыта услуга нанесения выборки под наполнение. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия). Формула расчета:

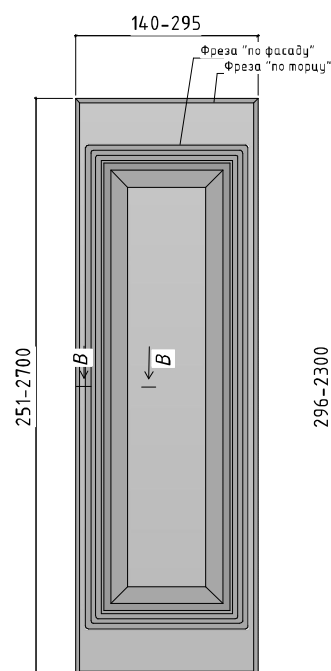
высоты витрины – 103 мм,
ширина витрины – 103 мм.



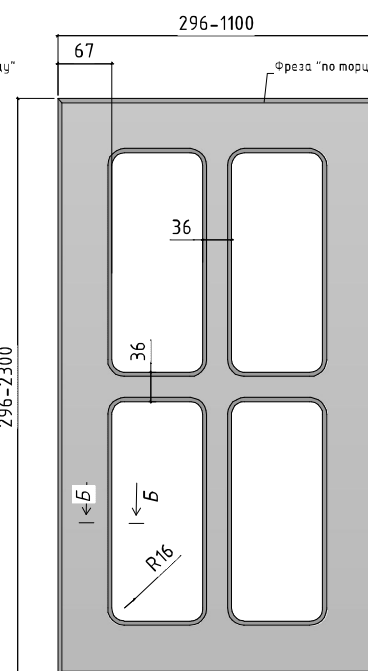
Глухой



Витрина*

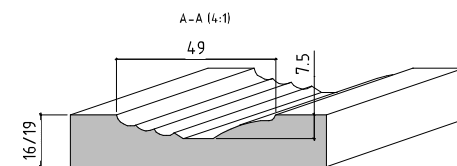


Бутылочница**

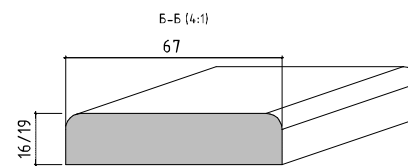


Витрина* решетка

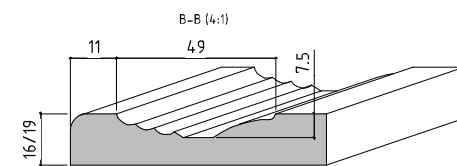
Возможный вариант профиля фрезы "по фасаду"



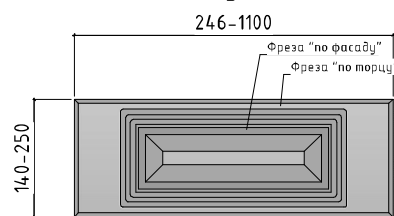
фреза по фасаду



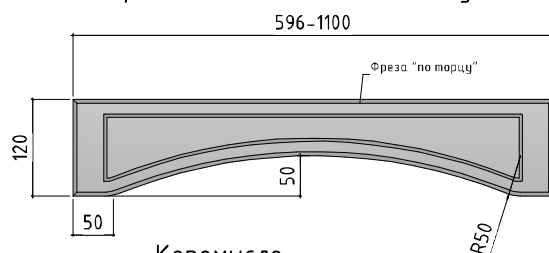
фреза по фасаду



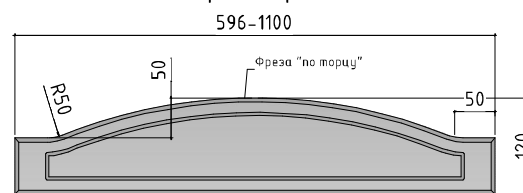
фреза по фасаду



Ящик

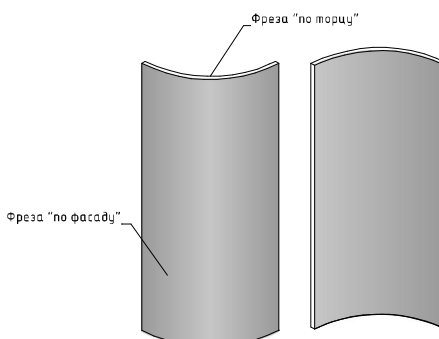
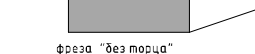
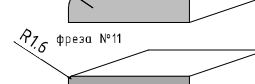
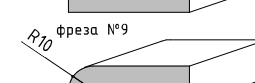
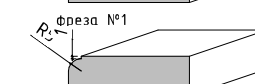
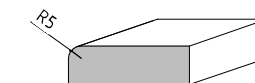


Корысло



Корона

Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"



Глухой выгнутый

Глухой вогнутый

Витрина выгнутый

* На данные изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия). Формула расчета:

высоты витрины – 125 мм,
ширина витрины – 125 мм.

** Для варианта исполнения "Бутылочница" нанесение присадки под стандартную петлю d35 мм НЕВОЗМОЖНО. К таким изделиям необходимо использовать выкатную фурнитуру.

ВНИМАНИЕ: Нанесение фрезеровки "по торцу" на радиусные изделия ограничен. Возможно нанесение профиля № 1 и № 9.

Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №76

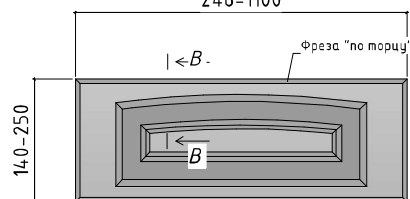
Фрезеровка Кантри

Сложная фрезеровка коллекции Classic

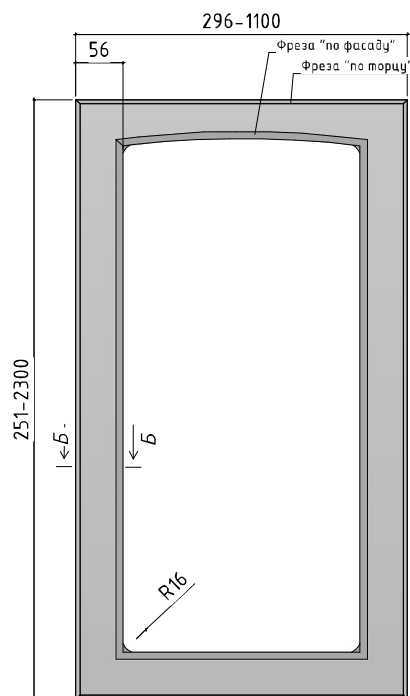


Глухой*

246-1100

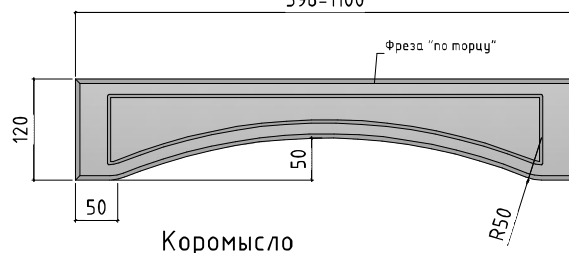


Ящик

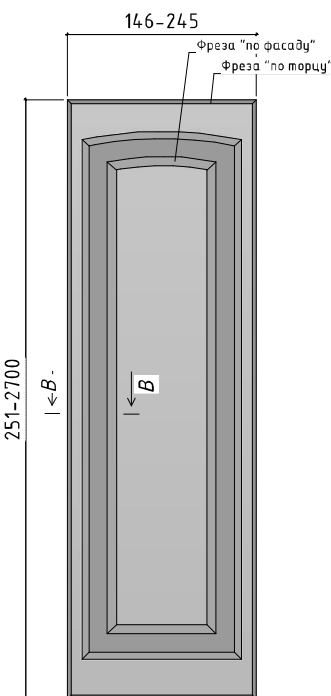


Витрина**

596-1100

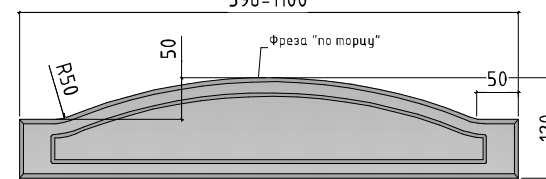


Коромысло

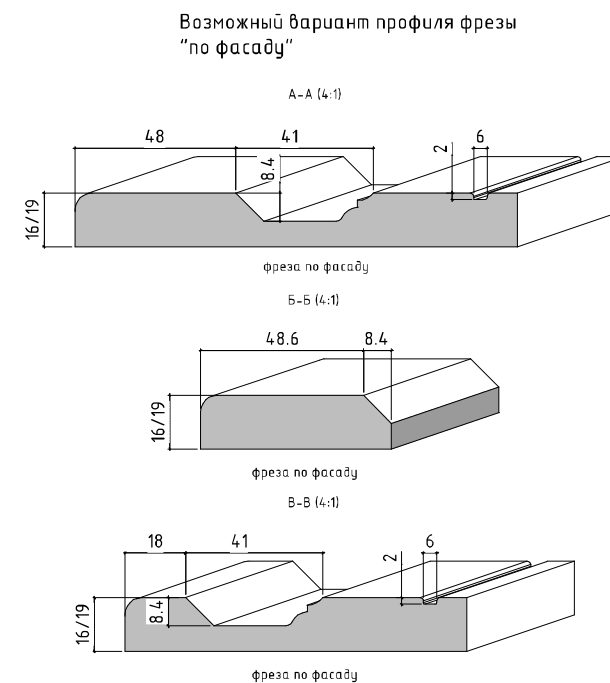


Бутылочница***

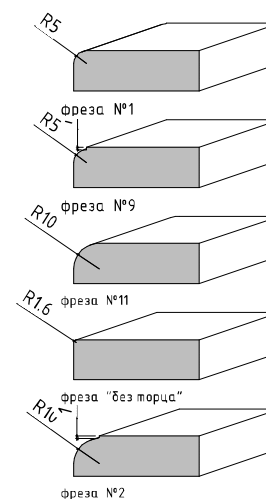
596-1100



Корона



Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"



* Шаг ширин: 296, 346, 396, 446, 496, 546, 596, 646, 696, 746, 796, 846, 896, 946, 996, 1046, 1096 мм. При невыполнении этого условия, фрезеровка наносится только по индивидуальному согласованному проекту.

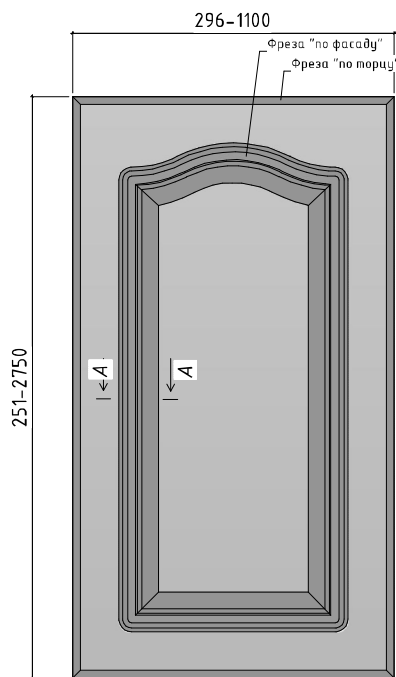
** На данные изделия, выполненные на основе МДФ 19 мм, отрыта услуга нанесения выборки под наполнение. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия). Формула расчета:

высоты витрины – 103 мм,
ширина витрины – 103 мм.

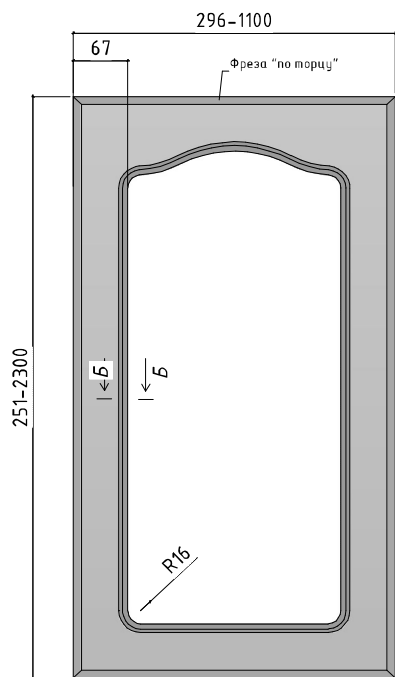
*** Для варианта исполнения "Бутылочница" нанесение присадки под стандартную петлю d35 мм НЕВОЗМОЖНО. К таким изделиям необходимо использовать выкатную фурнитуру.

Фрезеровка Классика фолк

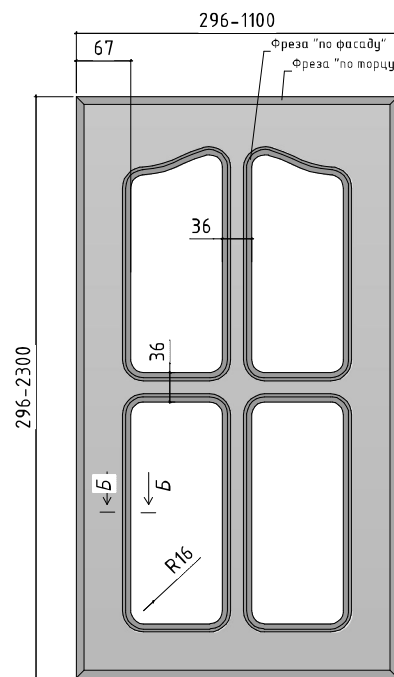
Сложная фрезеровка коллекции Classic



Глухой



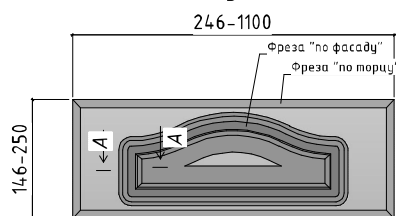
Витрина*



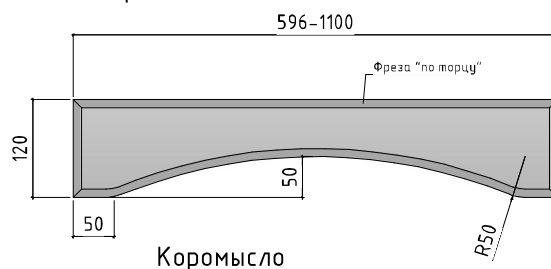
Витрина* решетка



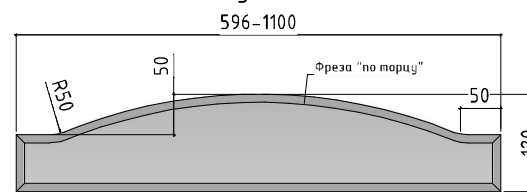
Бутылочница



Ящик

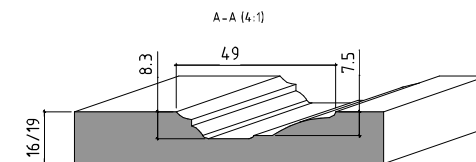


Коромысло

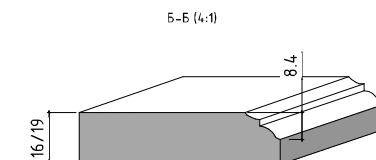


Корона

Возможный вариант профиля фрезы "по фасаду"

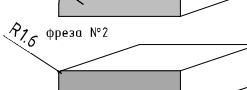
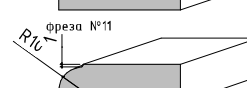
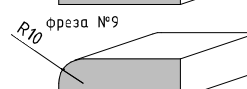
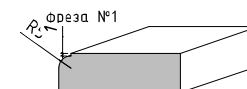
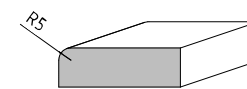


фреза по фасаду

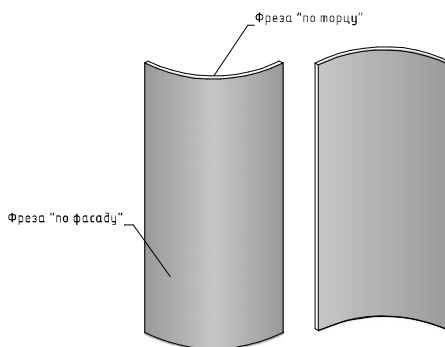


фреза по фасаду

Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"



фреза "без торца"



Глухой выгнутый

Глухой вогнутый

Витрина выгнутый

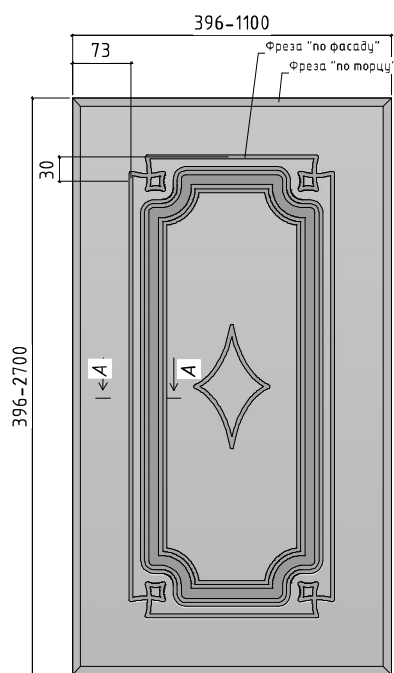
* На данные изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия). Формула расчета:

высоты витрины - 125 мм,

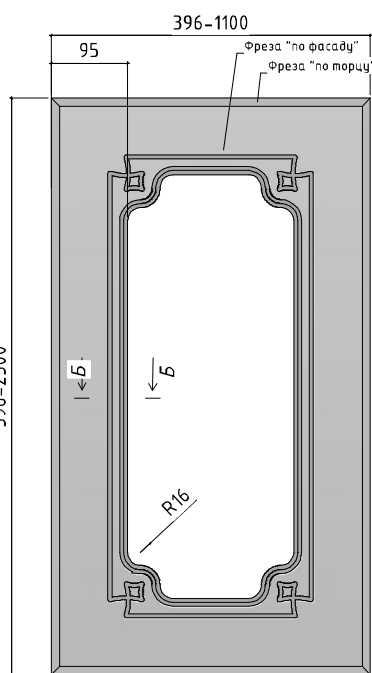
ширина витрины - 125 мм.

ВНИМАНИЕ: Нанесение фрезеровки "по торцу" на радиусные изделия ограничен. Возможно нанесение профиля № 1, № 9 и № 2.

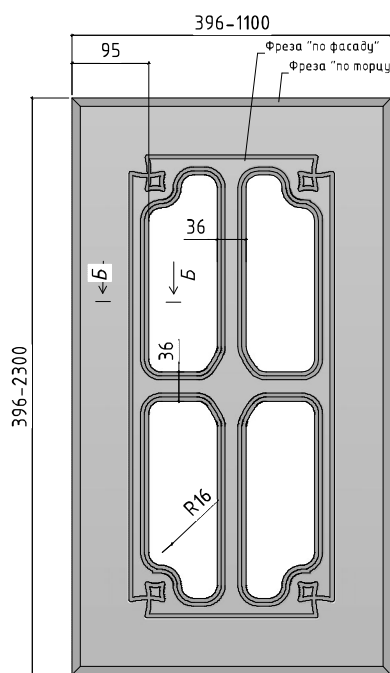
Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №76



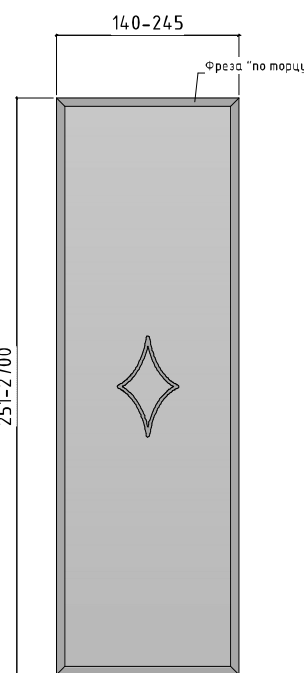
Глухой



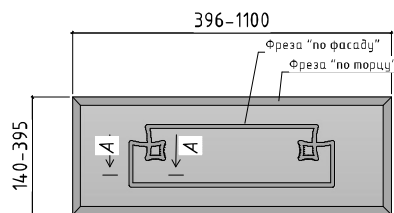
Витрина*



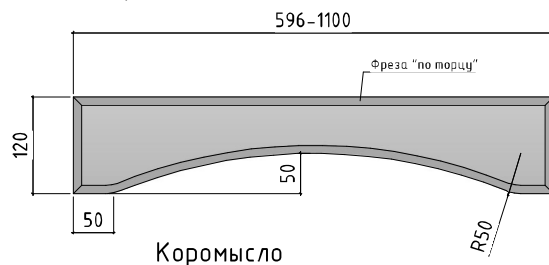
Витрина* решетка



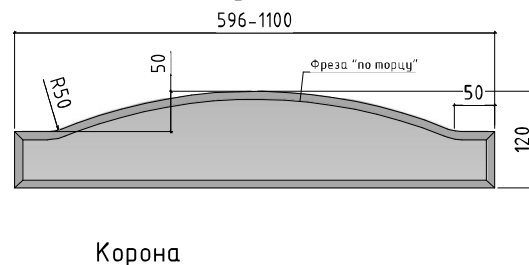
Бутылочница



Ящик

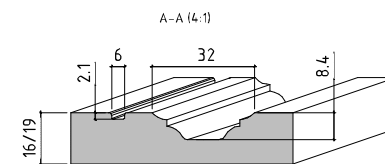


Коромысло

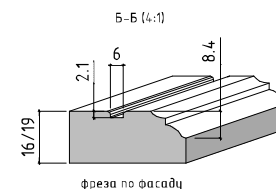


Корона

Возможный вариант профиля фрезы "по фасаду"

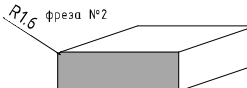
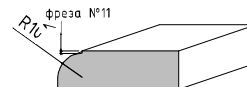
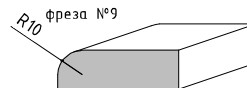
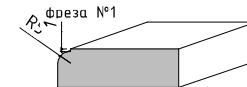
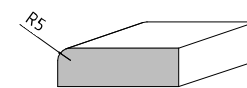


фреза по фасаду

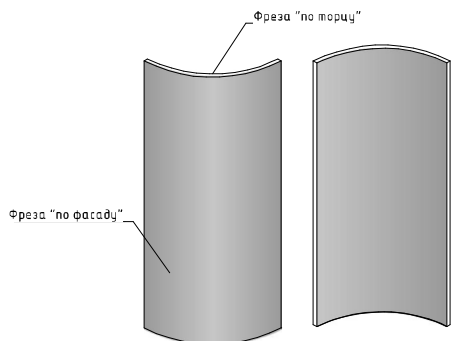


фреза по фасаду

Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"



фреза "без торца"



Глухой выгнутый

Глухой вогнутый

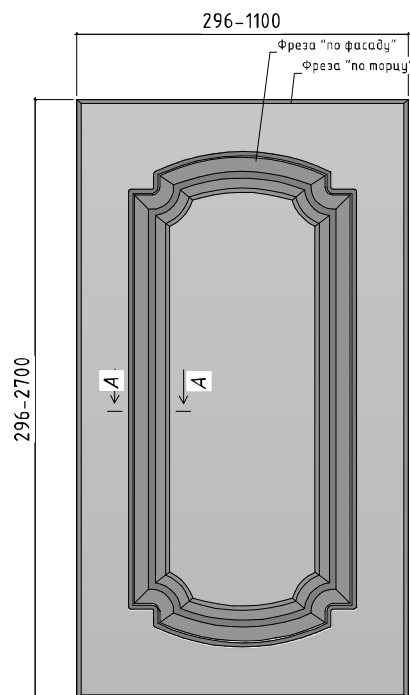
Витрина выгнутый

* На данные изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия). Формула расчета:

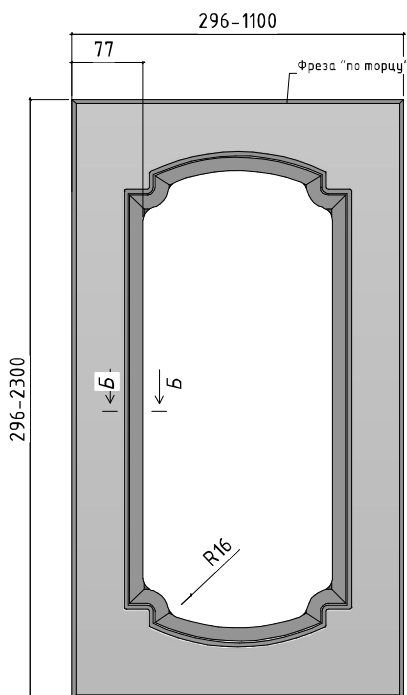
высоты витрины - 181 мм,
ширины витрины - 181 мм.

ВНИМАНИЕ: Нанесение фрезеровки "по торцу" на радиусные изделия ограничен. Возможно нанесение профиля № 1, № 9 и № 2.

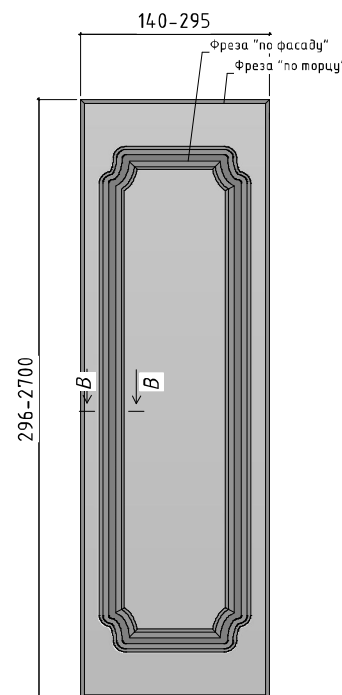
Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №76



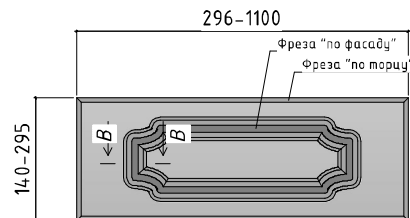
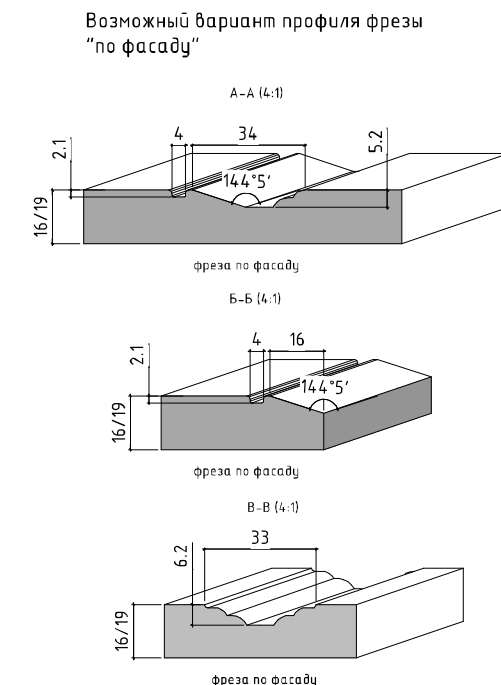
Глухой



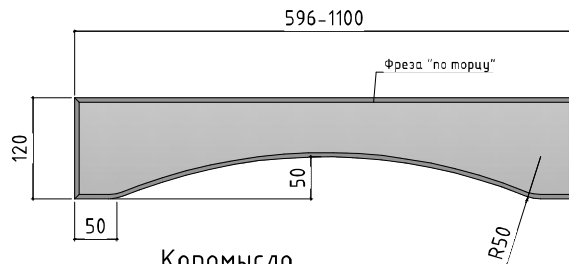
Витрина*



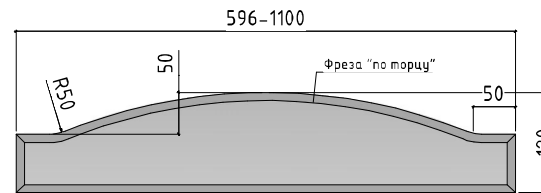
Бутылочница**



Ящик

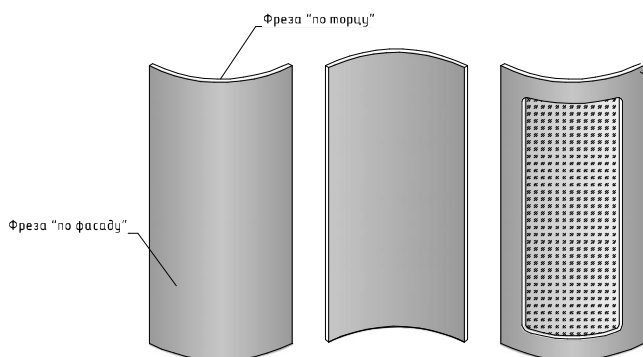
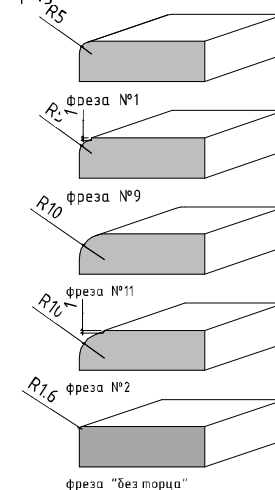


Коромысло



Корона

Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"



Глухой выгнутый

Глухой вогнутый

Витрина выгнутый

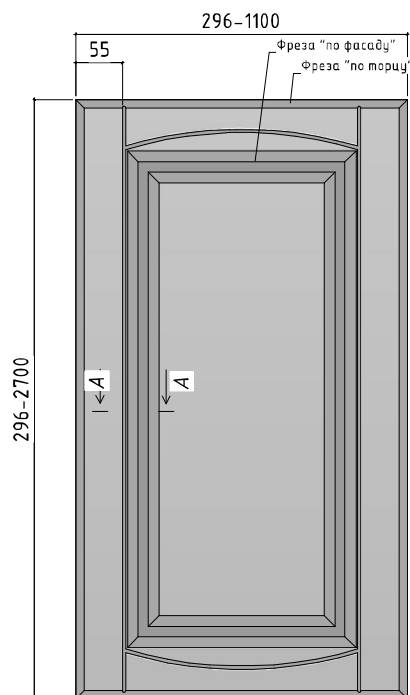
* На данные изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия). Формула расчета:

высоты витрины – 145 мм,
ширина витрины – 145 мм.

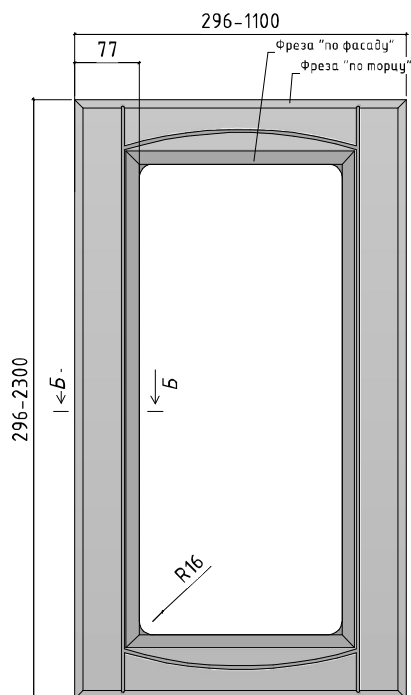
** Для варианта исполнения "Бутылочница" нанесение присадки под стандартную петлю d35 мм НЕВОЗМОЖНО. К таким изделиям необходимо использовать выкатную фурнитуру.

ВНИМАНИЕ: Нанесение фрезеровки "по торцу" на радиусные изделия ограничен. Возможно нанесение профиля № 1, № 9 и № 2.

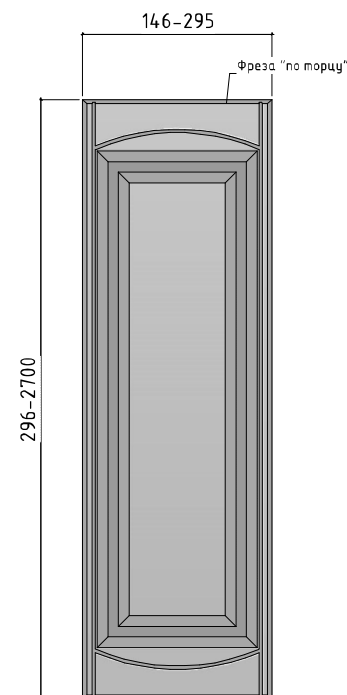
Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №



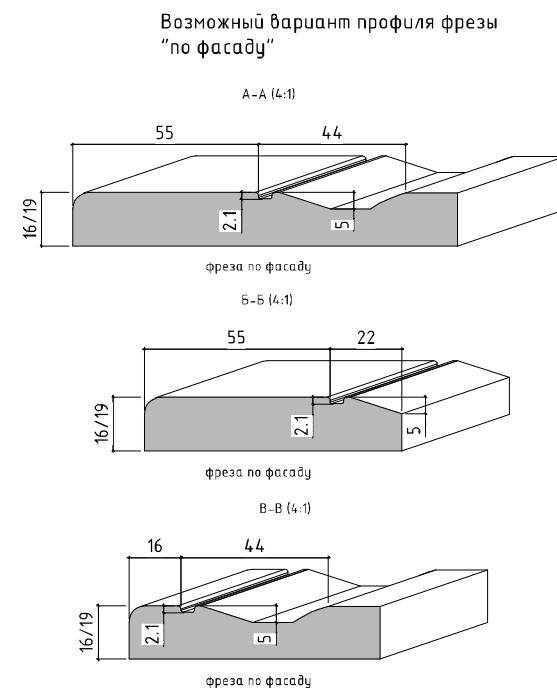
Глухой



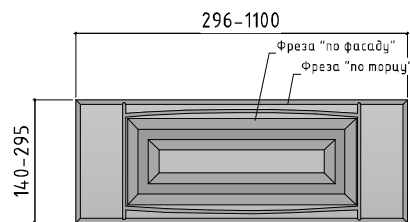
Витрина*



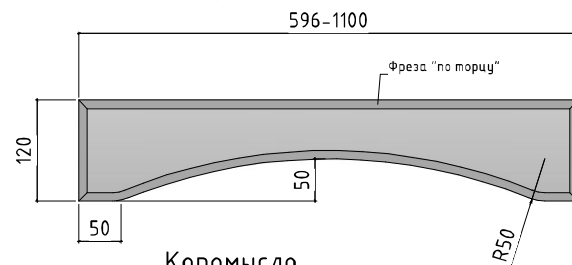
Бутылочница**



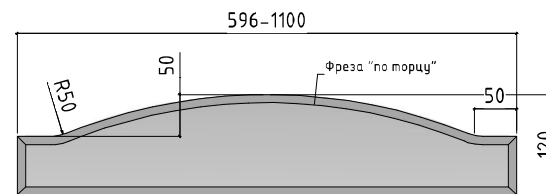
Возможный вариант профиля фрезы "по фасаду"



Ящик

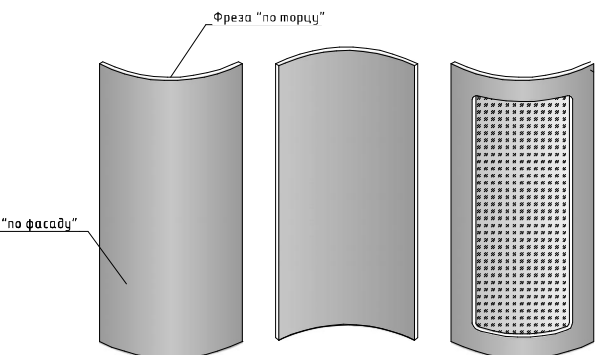
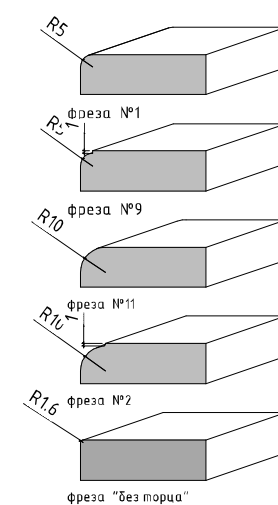


Коромысло



Корона

Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"



Глухой выгнутый

Глухой вогнутый

Витрина выгнутый

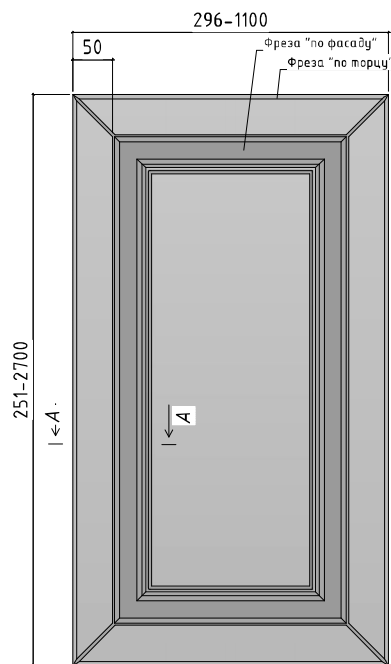
* На данные изделия отрыта услуга нанесения выборки под наполнение. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия).
Формула расчета:

высоты витрины - 145 мм,
ширина витрины - 145 мм.

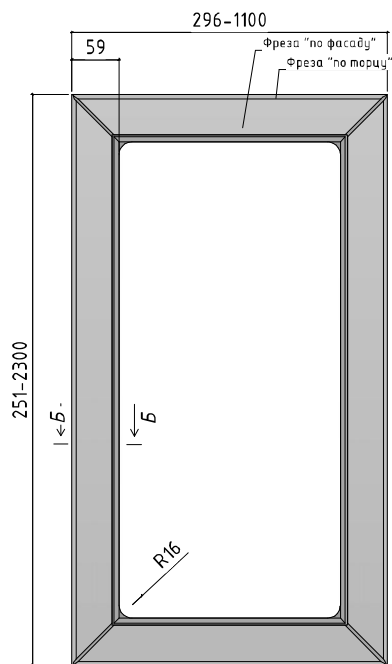
** Для варианта исполнения "Бутылочница" нанесение присадки под стандартную петлю $\varnothing 35$ мм НЕВОЗМОЖНО, к таким изделиям необходимо использовать выкатную фурнитуру.

ВНИМАНИЕ: Нанесение фрезеровки "по торцу" на радиусные изделия ограничен. Возможно нанесение профиля № 1, № 9 и № 2.

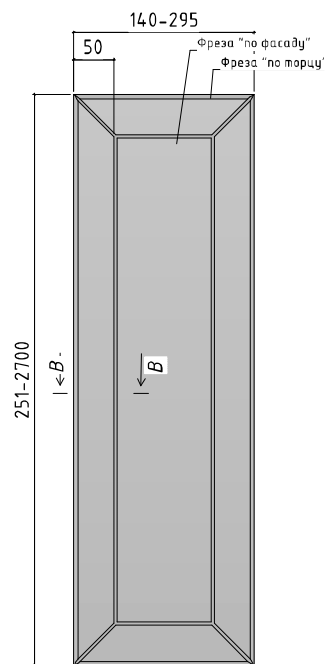
Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №76



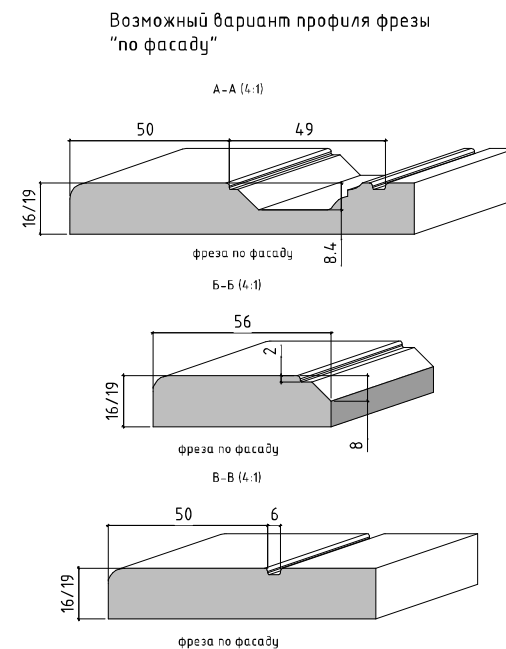
Глухой



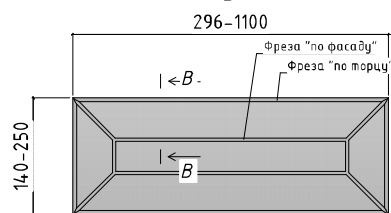
Витрина*



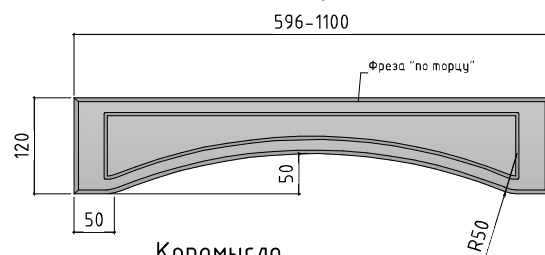
Бутылочница



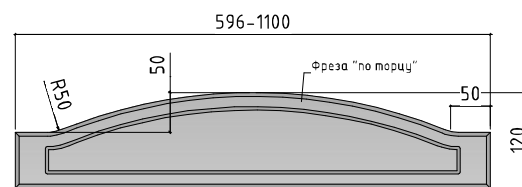
Возможный вариант профиля фрезы "по фасаду"



Ящик

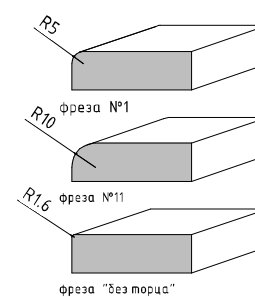


Коромысло



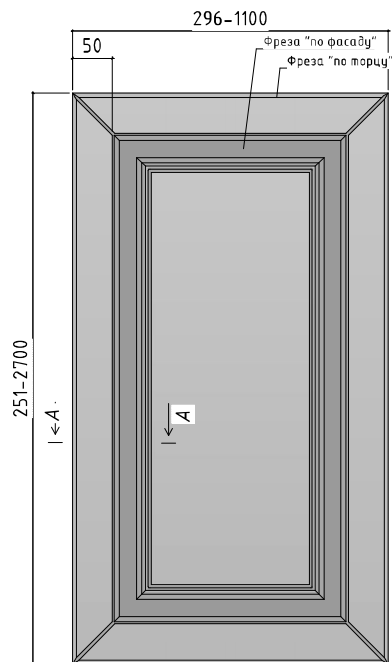
Корона

Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"

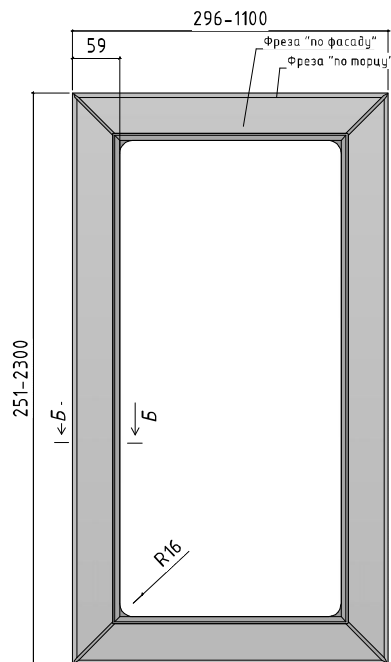


* На данные изделия, выполненные на основе МДФ 19 мм, открыта услуга нанесения выборки под наполнение. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия). Формула расчета:

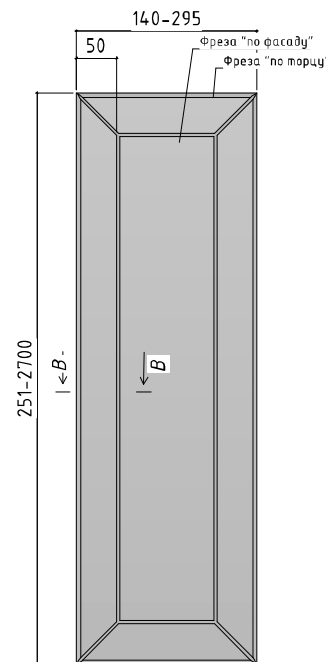
высоты витрины - 109 мм,
ширина витрины - 109 мм.



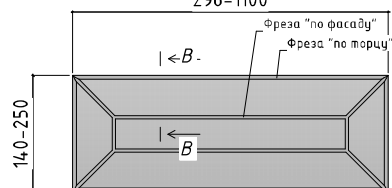
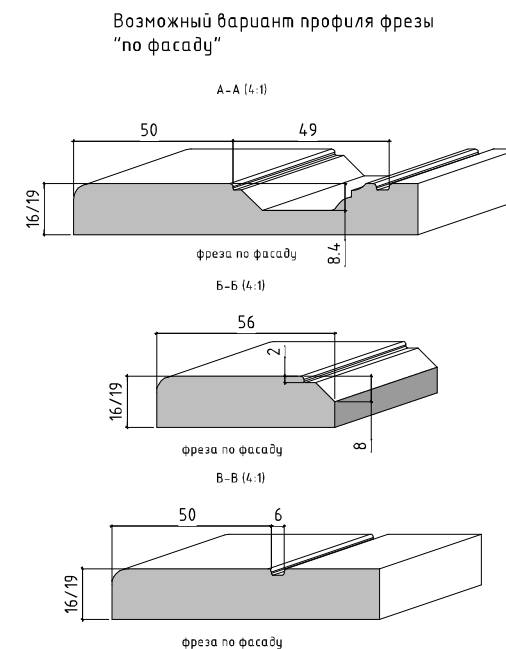
Глухой



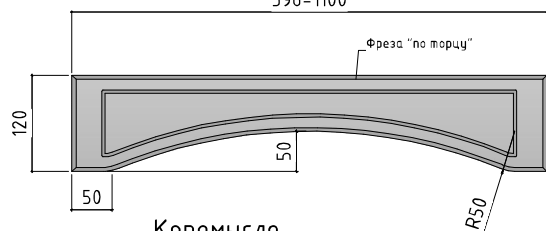
Витрина*



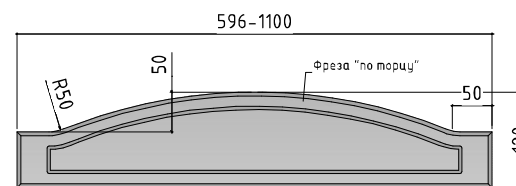
Бутылочница



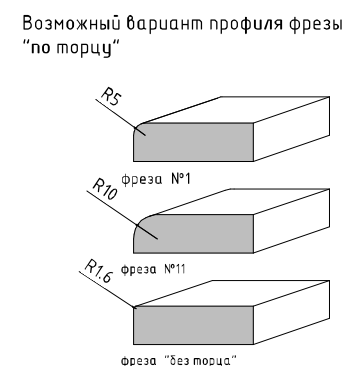
Ящик



Коромысло

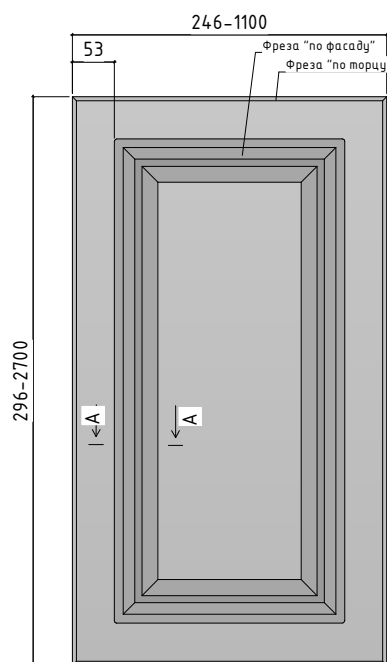


Корона

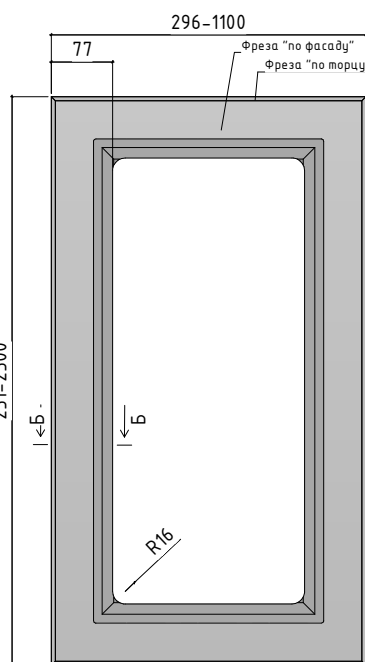


* На данные изделия, выполненные на основе МДФ 19 мм, открыта услуга нанесения выборки под наполнение. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия). Формула расчета:

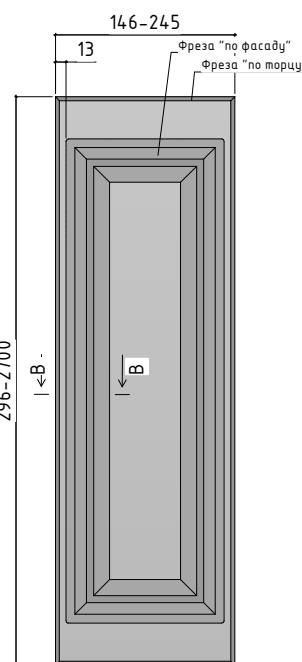
высоты витрины - 109 мм,
ширина витрины - 109 мм.



Глухой

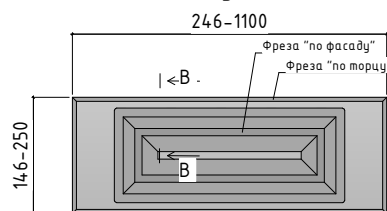
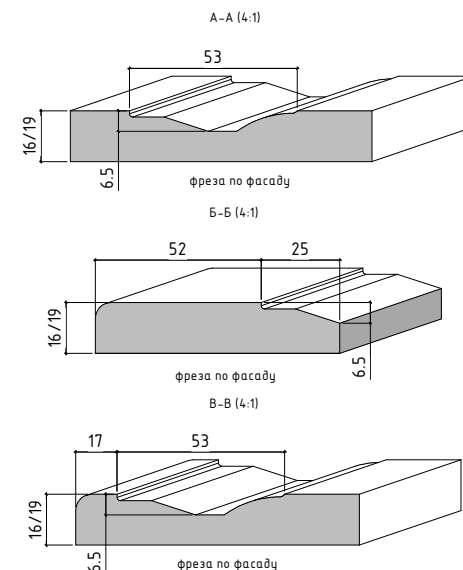


Витрина*

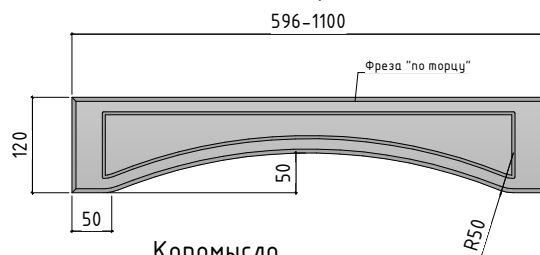


Бутылочница**

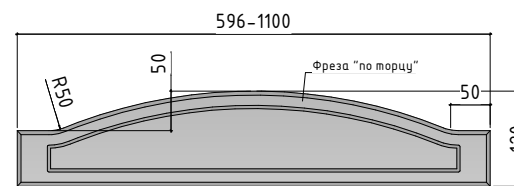
Возможный вариант профиля фрезы "по фасаду"



Ящик

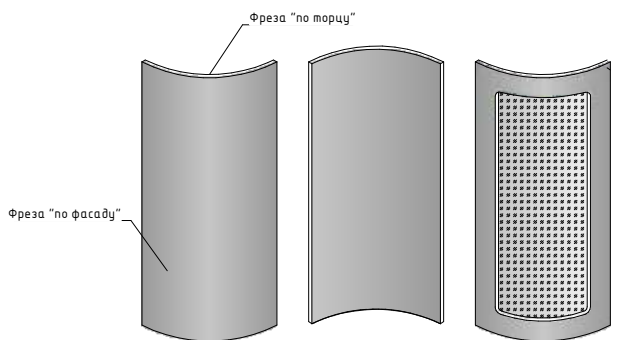
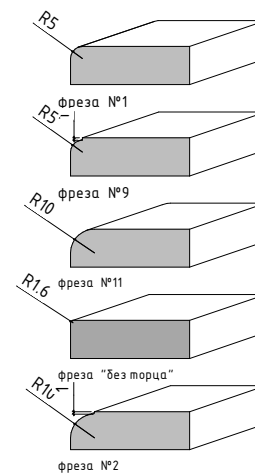


Коромысло



Корона

Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"



Глухой выгнутый

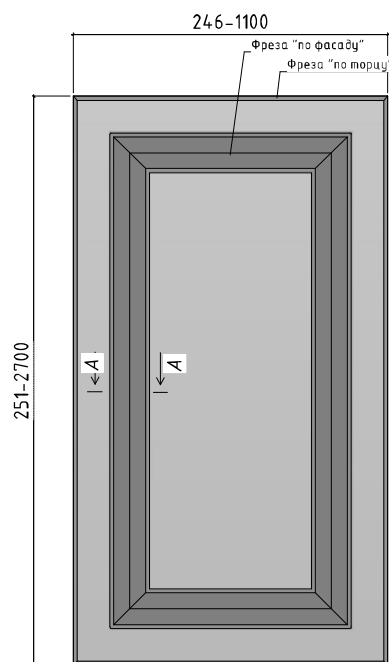
Глухой вогнутый

Витрина выгнутый

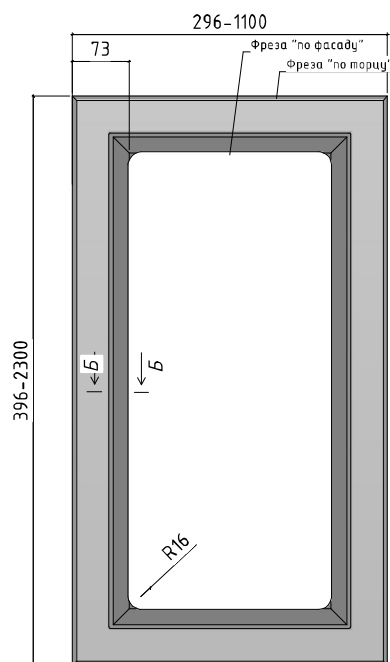
* На данные изделия, выполненные на основе МДФ 19 мм, отрыта услуга нанесения выборки под наполнение. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия). Формула расчета:
 высоты витрины - 145 мм,
 ширина витрины - 145 мм.

** Для варианта исполнения "Бутылочница" нанесение присадки под стандартную петлю d35 мм НЕВОЗМОЖНО, к таким изделиям необходимо использовать выкатную фурнитуру.

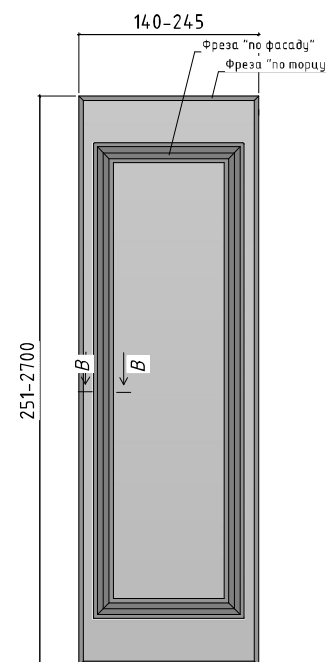
Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №76



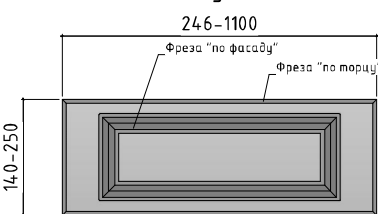
Глухой



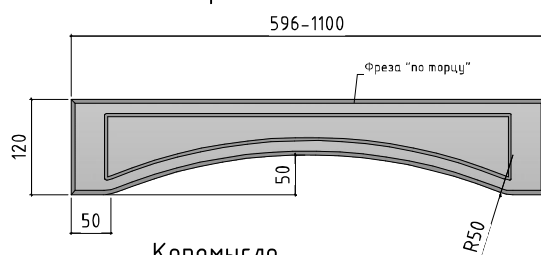
Витрина*



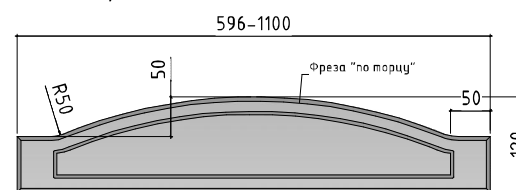
Бутылочница



Ящик

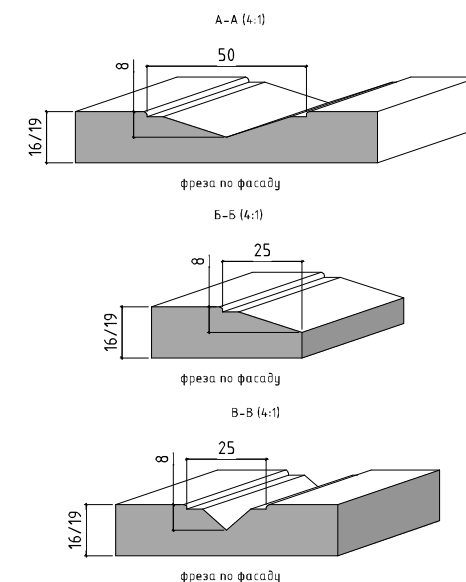


Коромысло

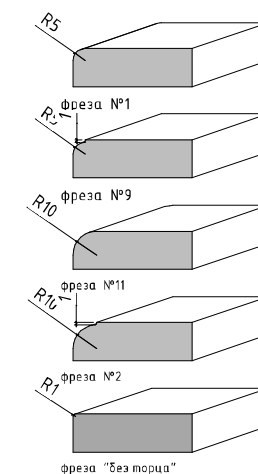


Корона

Возможный вариант профиля фрезы "по фасаду"



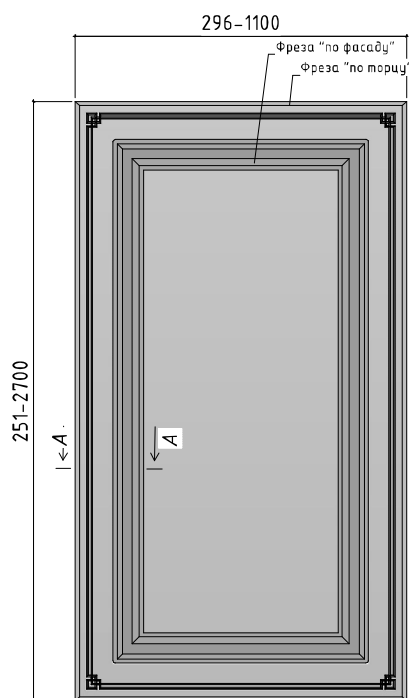
Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"



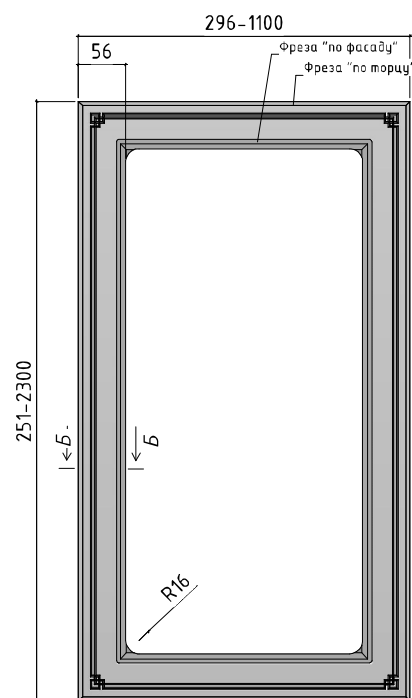
* На данные изделия, выполненные на МДФ 19 мм, открыта услуга нанесения выборки под наполнение. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия). Формула расчета:
 высоты витрины - 133 мм,
 ширины витрины - 133 мм.

Фрезеровка Оскар

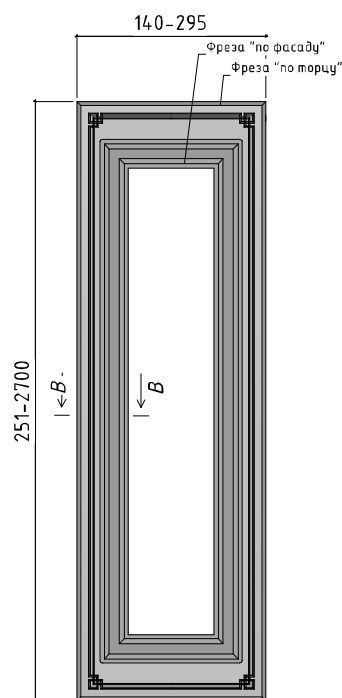
Сложная фрезеровка коллекции Classic



Глухой

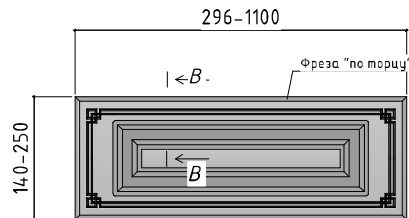
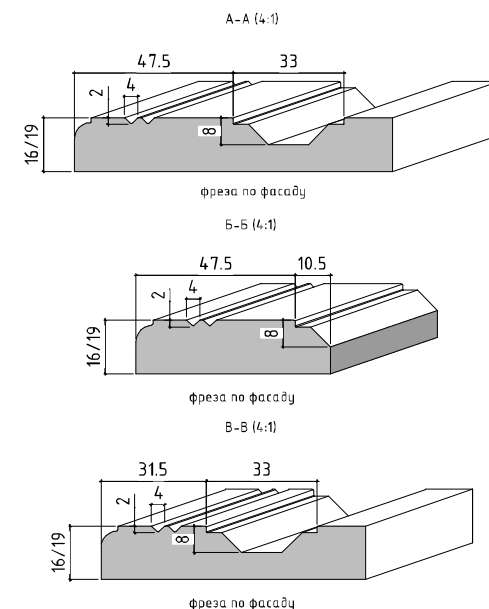


Витрина*

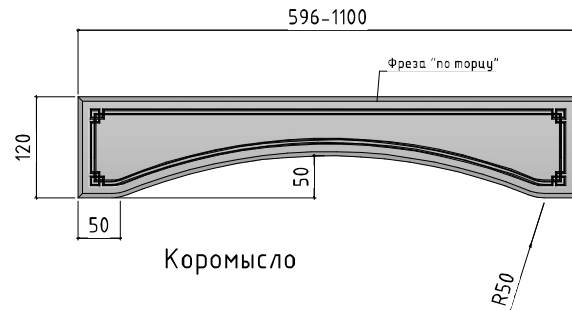


Бутылочница

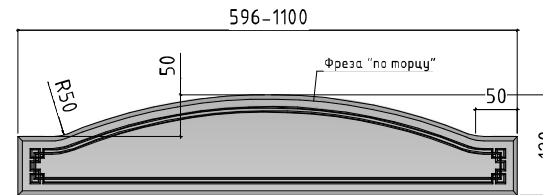
Возможный вариант профиля фрезы "по фасаду"



Ящик

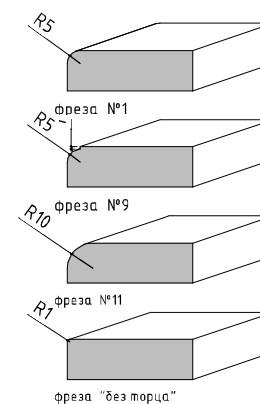


Коромысло



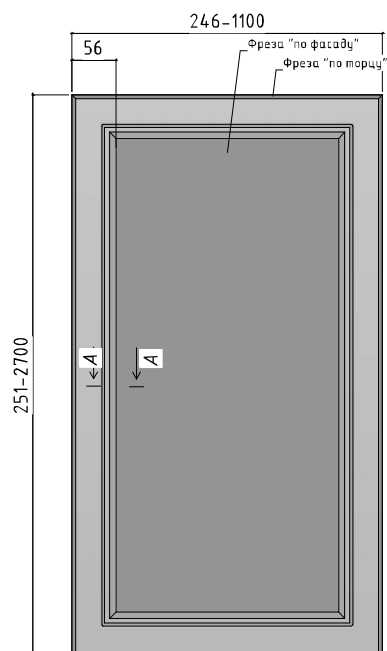
Корона

Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"

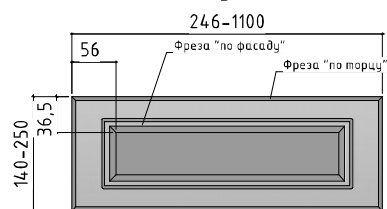


* На данные изделия выполненные на основе МДФ 19 мм, отрыта услуга нанесения выборки под наполнение. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия). Формула расчета:

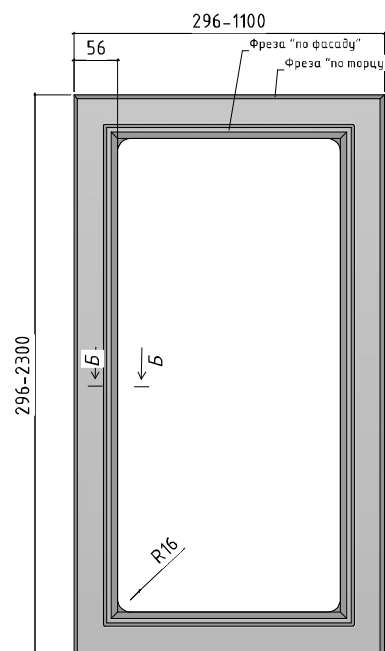
высоты витрины - 103 мм,
ширина витрины - 103 мм.



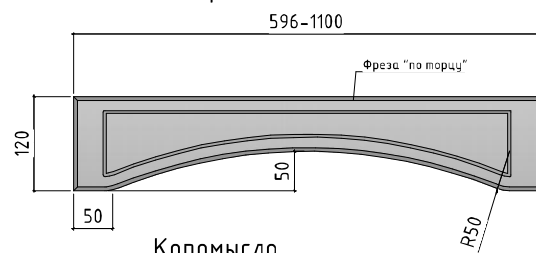
Глухой



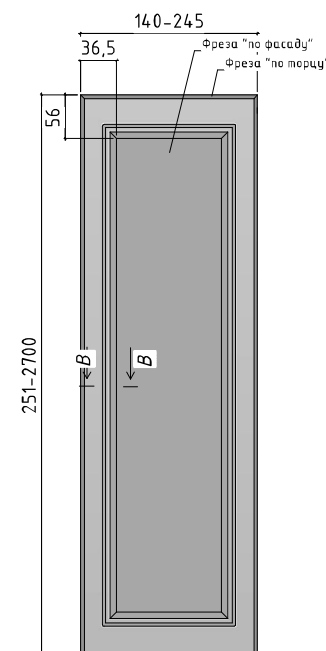
Ящик



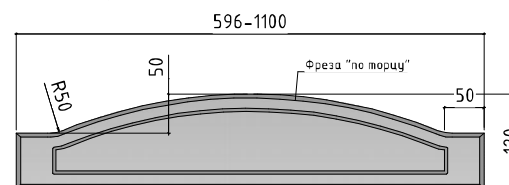
Витрина*



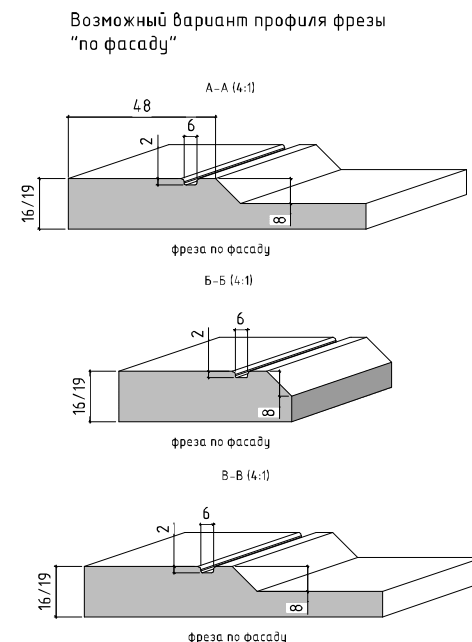
Коромысло



Бутылочница

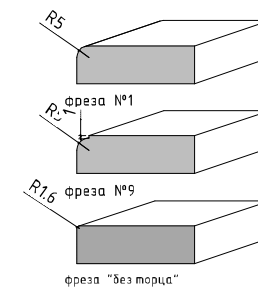


Корона



Возможный вариант профиля фрезы "по фасаду"

Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"

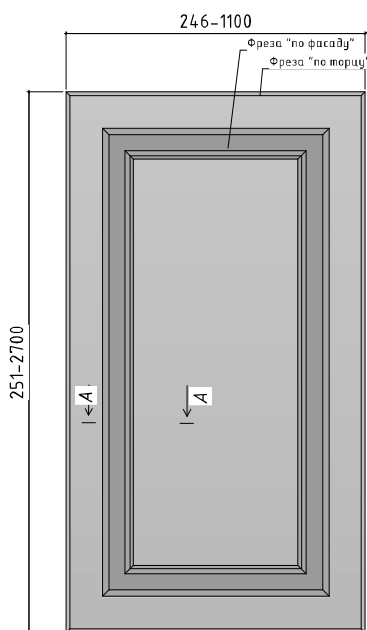


* На данные изделия, выполненные на МДФ 19 мм, отрыта услуга нанесения выборки под наполнение. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия). Формула расчета:

высоты витрины - 103 мм,
ширина витрины - 103 мм.

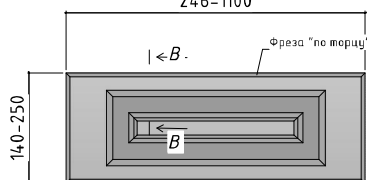
Фрезеровка Прямоугольник

Сложная фрезеровка коллекции Classic

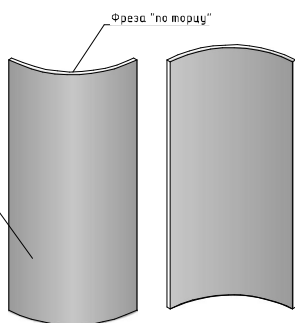


Глухой

246-1100



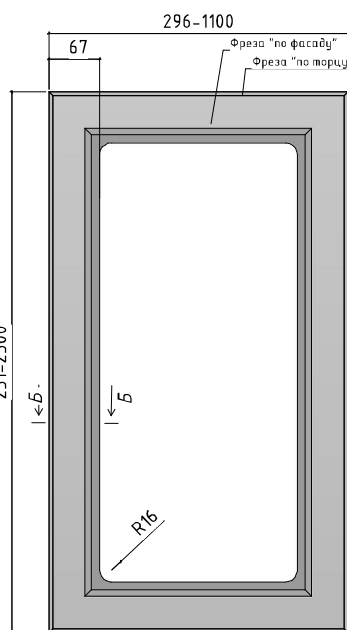
Ящик



Глухой
выгнутый

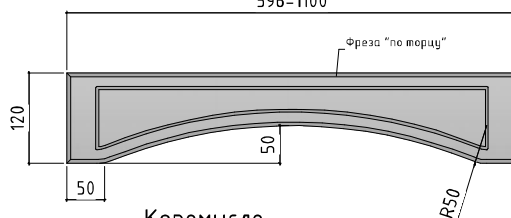
Глухой
вогнутый

Витрина
выгнутый

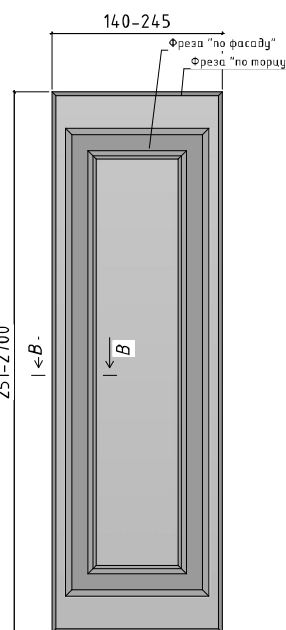


Витрина*

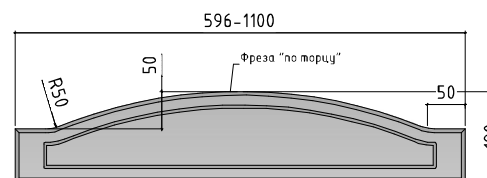
596-1100



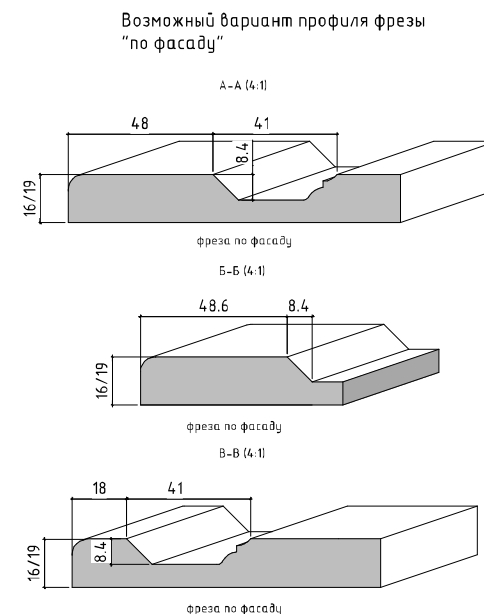
Корысло



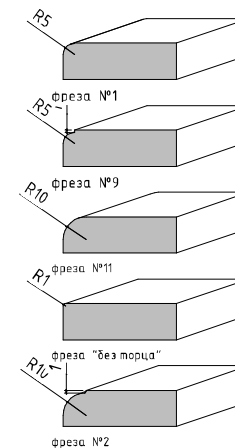
Бутылочница**



Корона



Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"



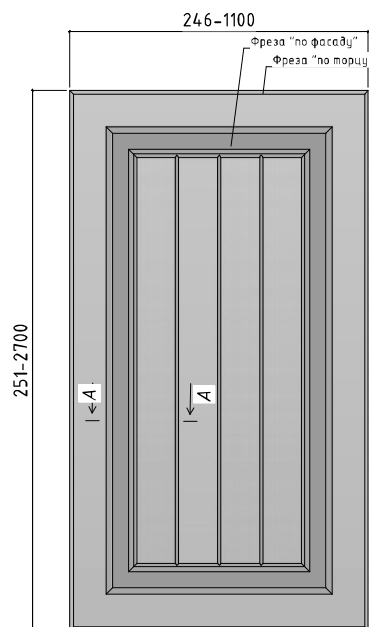
* На данные изделия, выполненные на основе МДФ 19 мм, отрыта услуга нанесения выборки под наполнение. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия). Формула расчета:
 высоты витрины - 125 мм,
 ширина витрины - 125 мм.

** Для варианта исполнения "Бутылочница" нанесение присадки под стандартную петлю d35 мм НЕВОЗМОЖНО. К таким изделиям необходимо использовать выкатную фурнитуру.

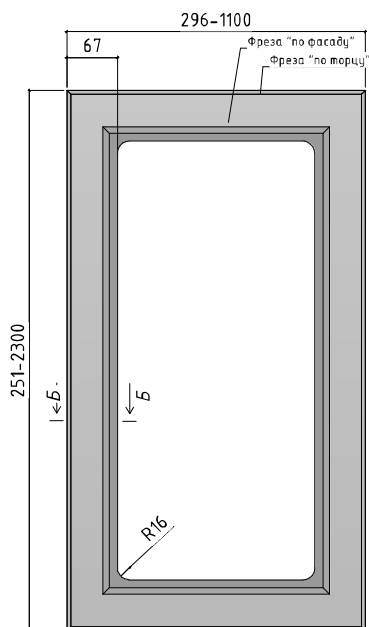
Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №76

Фрезеровка Прямоугольник параллель

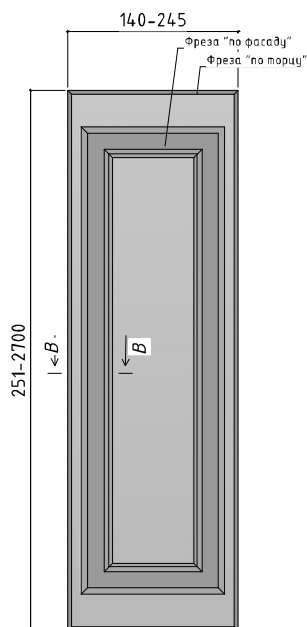
Сложная фрезеровка коллекции Classic



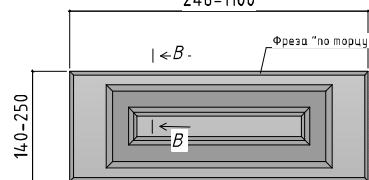
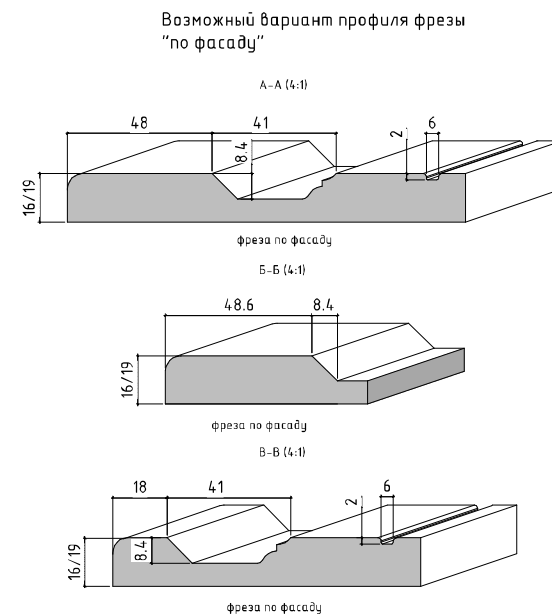
Глухой
246-1100



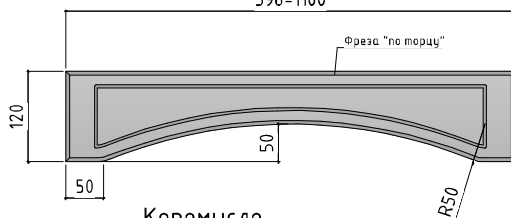
Витрина*
596-1100



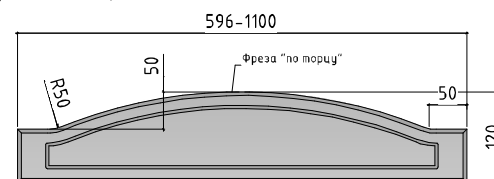
Бутылочница**



Ящик

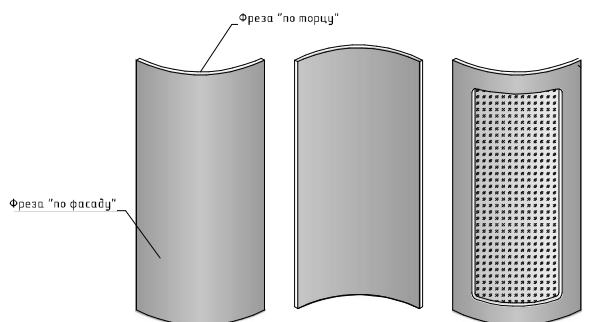
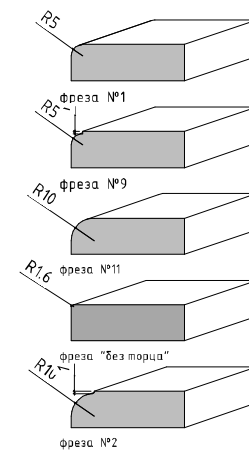


Коромысло



Корона

Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"



Глухой
выгнутый

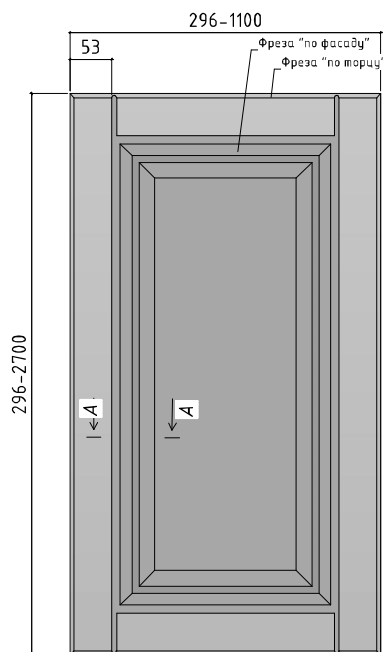
Глухой
вогнутый

Витрина
выгнутый

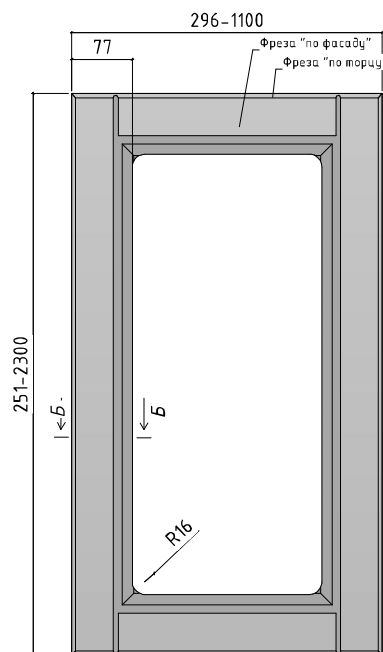
* На данные изделия, выполненные на основе МДФ 19 мм, открыта услуга нанесения выборки под наполнение. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия). Формула расчета:
высота витрины - 125 мм,
ширина витрины - 125 мм.

** Для варианта исполнения "Бутылочница" нанесение присадки под стандартную петлю d35 мм НЕВОЗМОЖНО. К таким изделиям необходимо использовать выкатную фурнитуру.

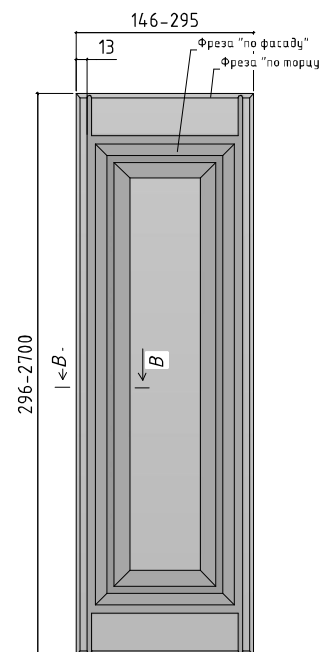
Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №76



Глухой

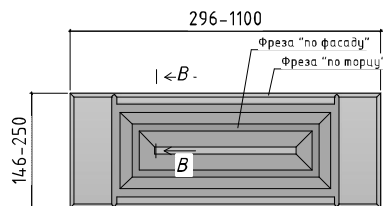
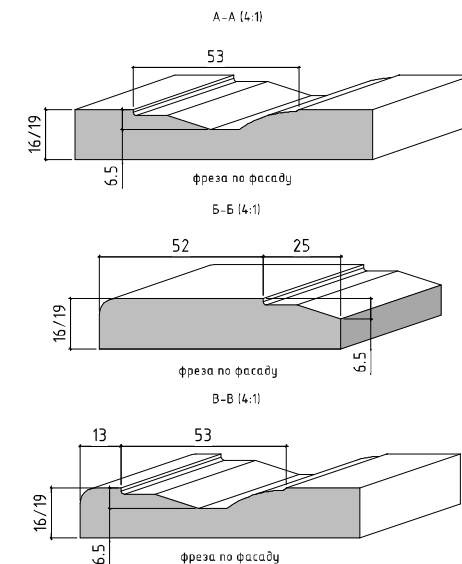


Витрина*

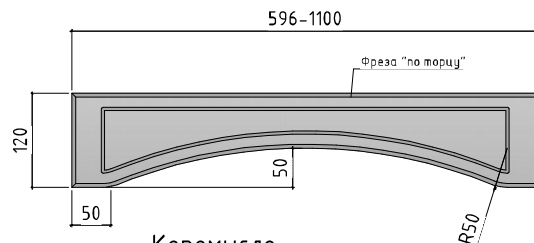


Бутылочница

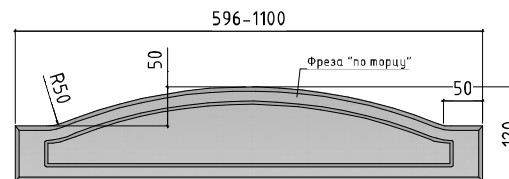
Возможный вариант профиля фрезы "по фасаду"



Ящик

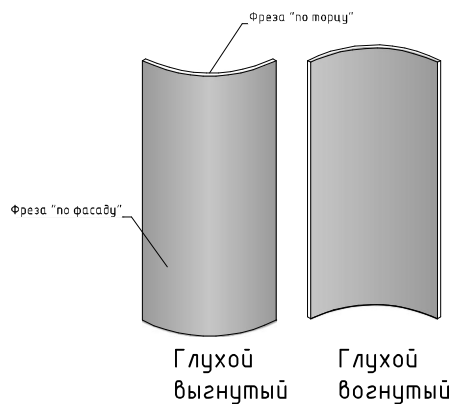
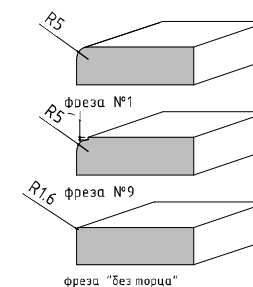


Корысло



Корона

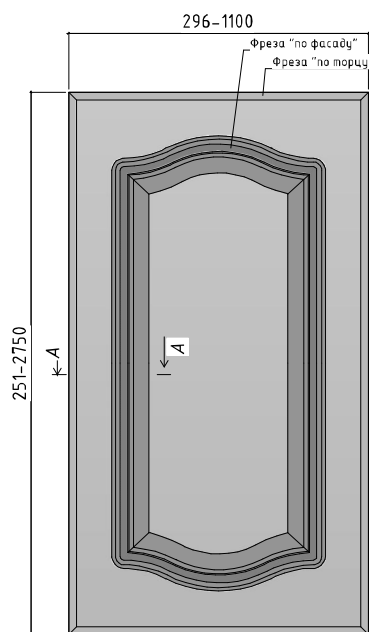
Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"



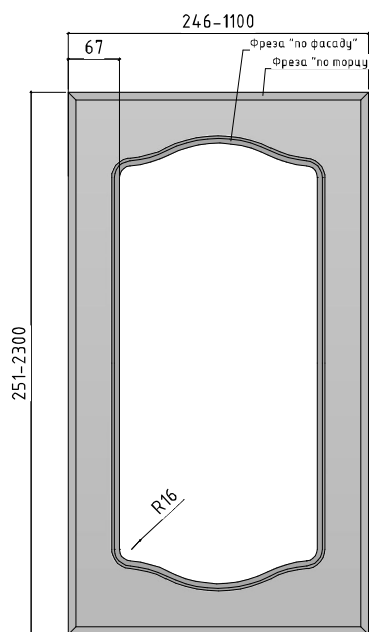
* На данные изделия, выполненные на основе МДФ 19 мм, отрыта услуга нанесения выборки под наполнение. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия).
Формула расчета:

высоты витрины – 145 мм,
ширина витрины – 145 мм.

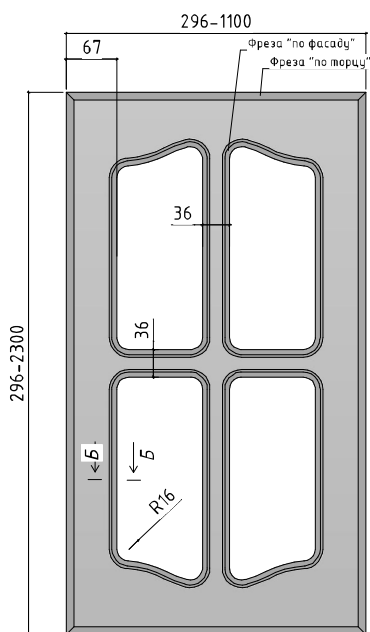
Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №76



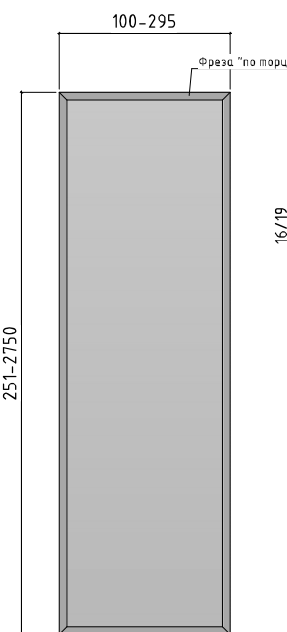
Глухой



Витрина*

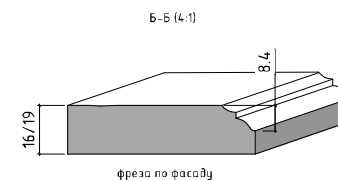
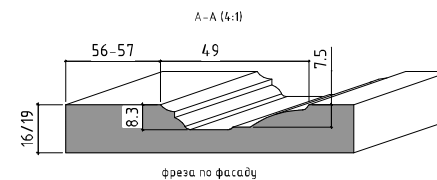


Витрина* решетка

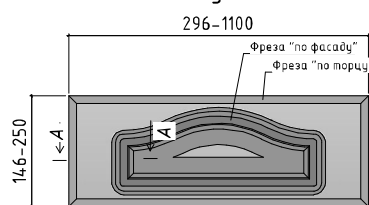


Бутылочница

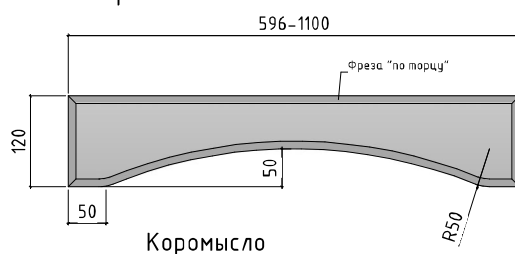
Возможный вариант профиля фрезы "по фасаду"



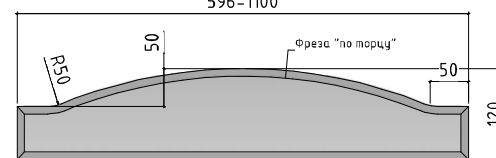
Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"



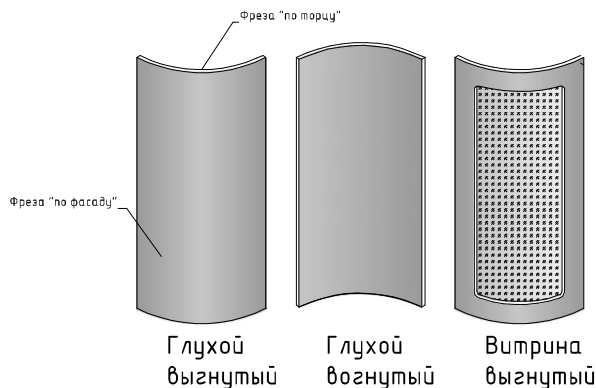
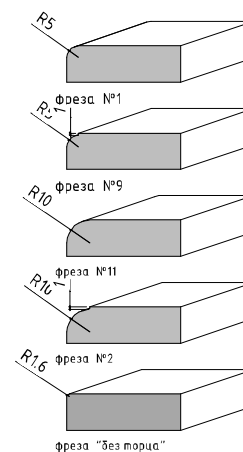
Ящик



Коромысло



Корона



Глухой выгнутый

Глухой вогнутый

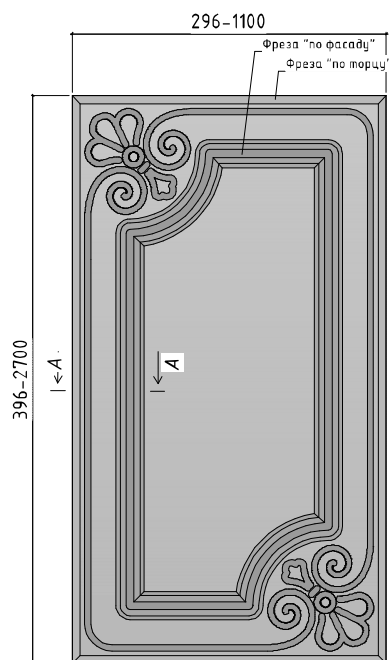
Витрина выгнутый

* На данные изделия отрыта услуга нанесения выборки под наполнение. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия). Формула расчета:

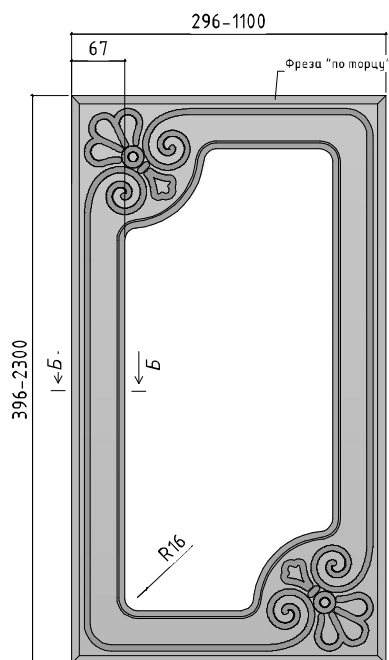
высоты витрины - 125 мм,
ширины витрины - 125 мм.

ВНИМАНИЕ: Нанесение фрезеровки "по торцу" на радиусные изделия ограничен. Возможно нанесение профиля № 1, № 9 и № 2.

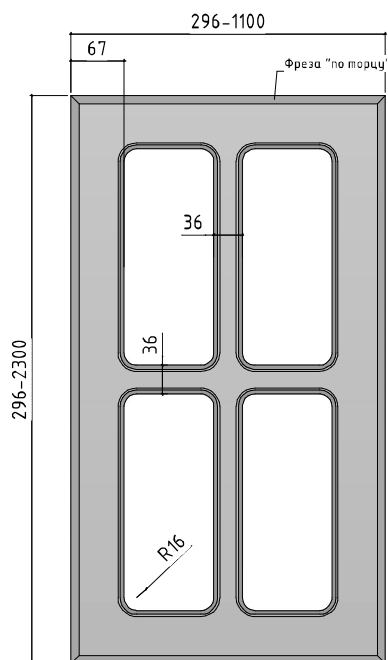
Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице № 76



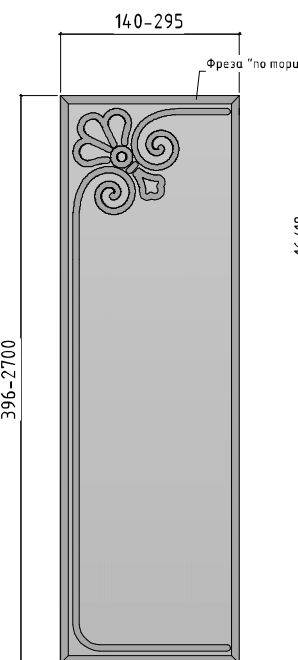
Глухой



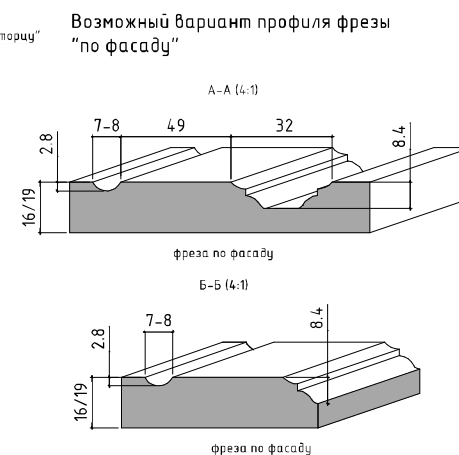
Витрина*



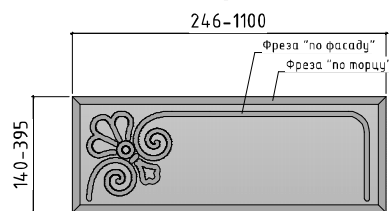
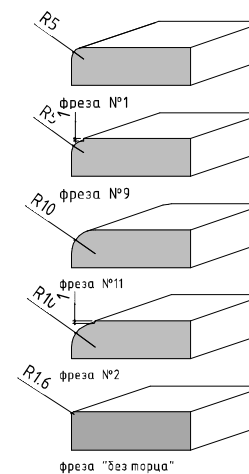
Витрина* решетка



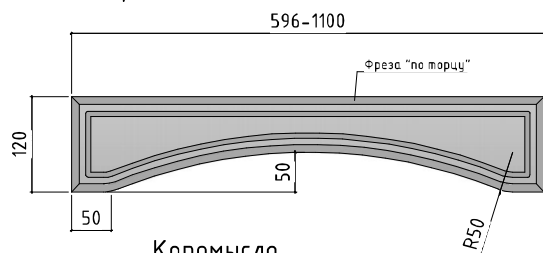
Бутылочница



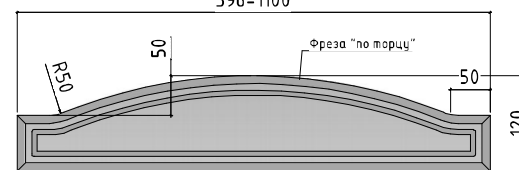
Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"



Ящик



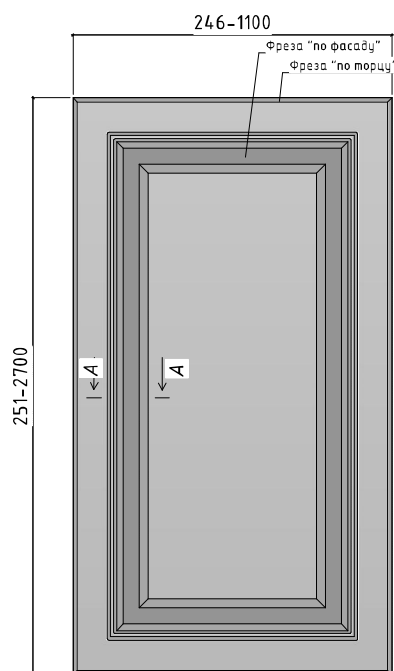
Коромысло



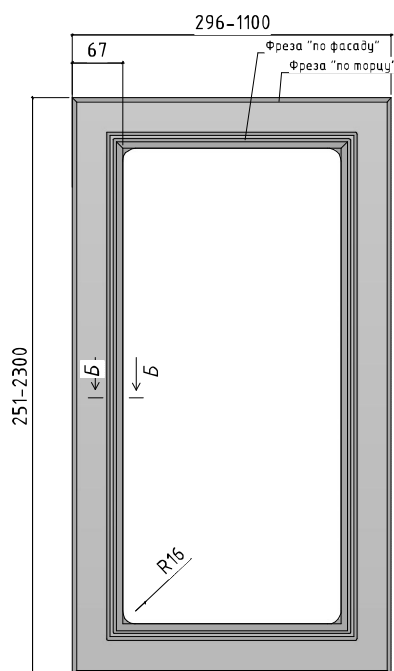
Корона

* На данные изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия). Формула расчета:

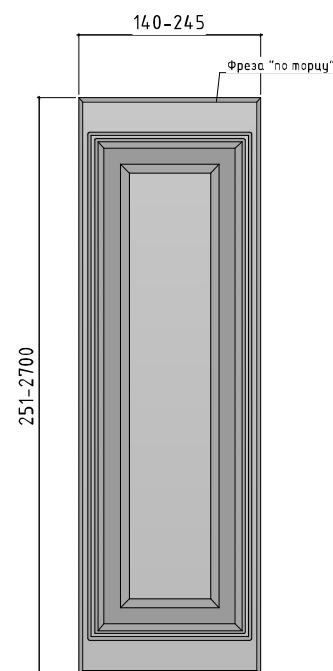
высоты витрины - 125 мм,
ширина витрины - 125 мм.



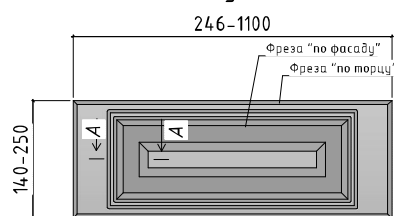
Глухой



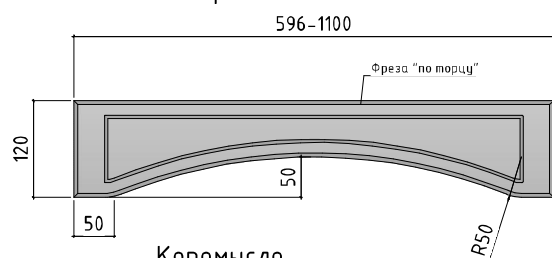
Витрина*



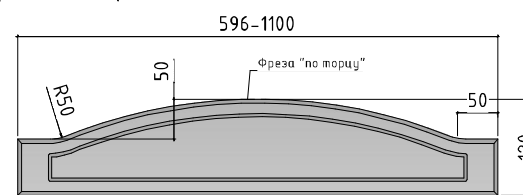
Бутылочница**



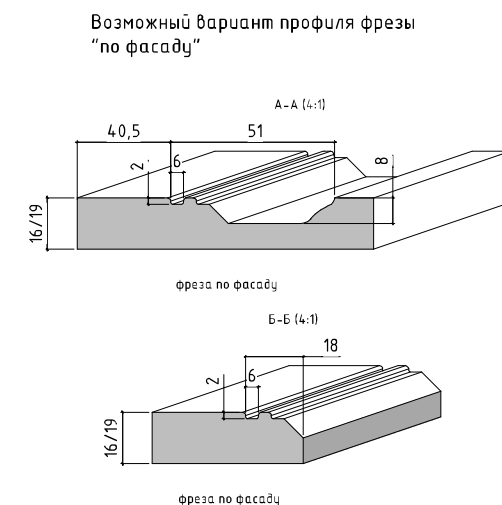
Ящик



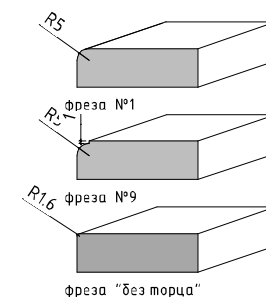
Коромысло



Корона



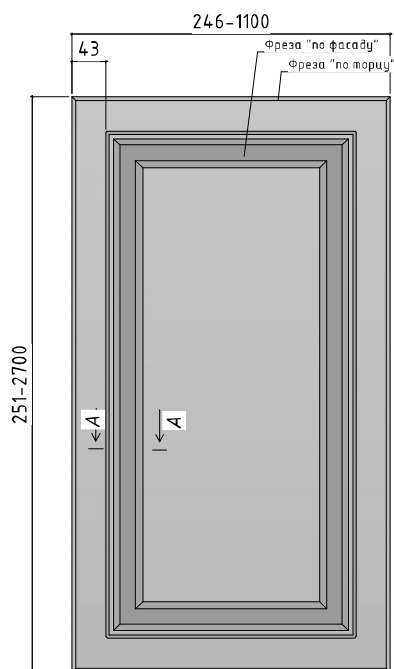
Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"



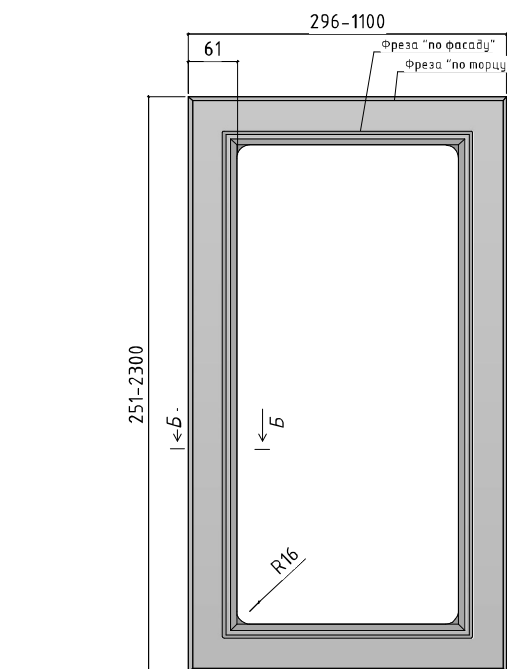
* На данные изделия выполнены на основе МДФ 19 мм, отрыта услуга нанесения выборки под наполнение. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия). Формула расчета:

высоты витрины - 125 мм,
ширина витрины - 125 мм.

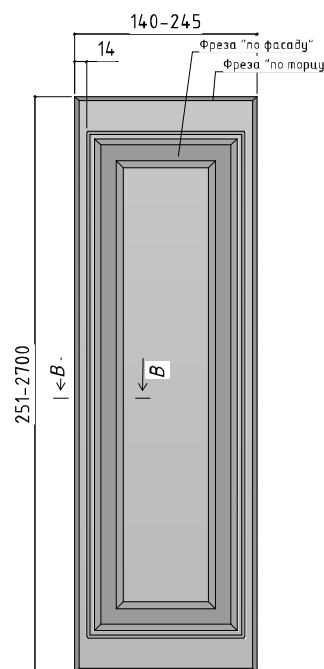
** Для варианта исполнения "Бутылочница" нанесение присадки под стандартную петлю d35 мм НЕВОЗМОЖНО. К таким изделиям необходимо использовать выкатную фурнитуру.



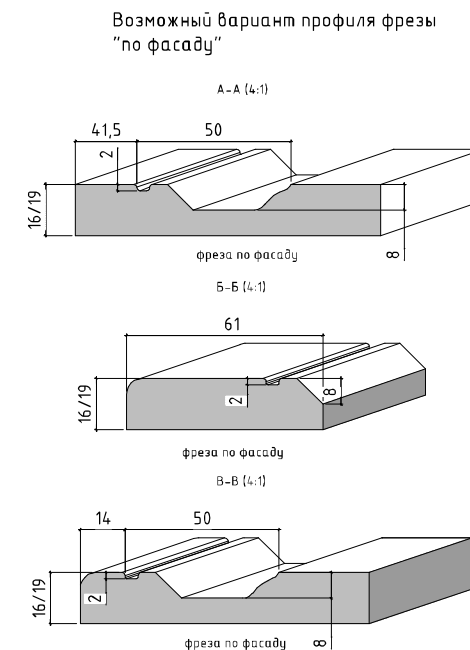
Глухой



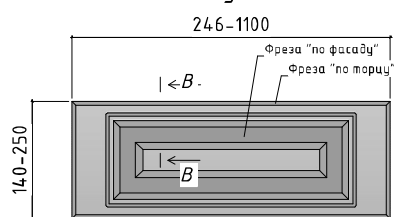
Витрина*



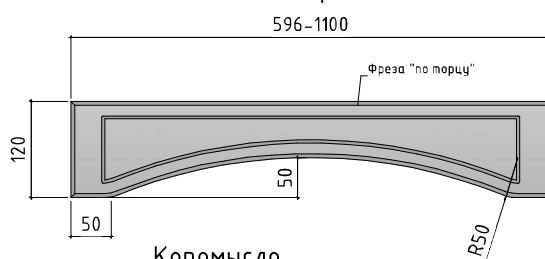
Бутылочница**



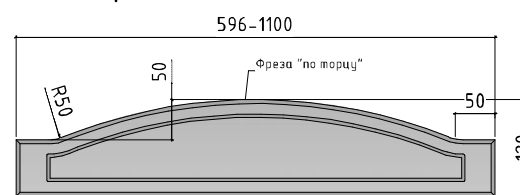
Возможный вариант профиля фрезы "по фасаду"



Ящик

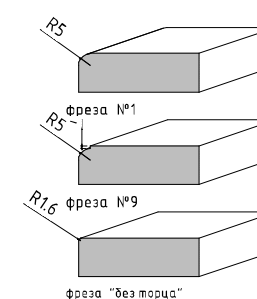


Коромысло



Корона

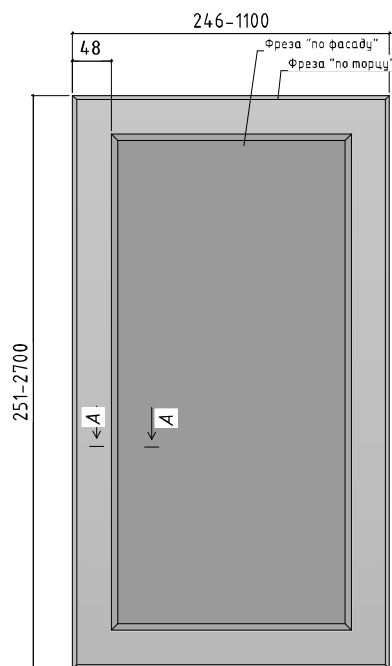
Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"



* На данные изделия, выполненные на основе МДФ 19 мм, открыта услуга нанесения выборки под наполнение. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия). Формула расчета:

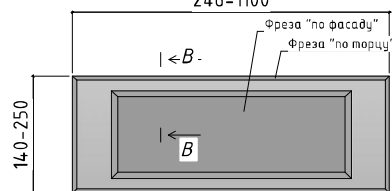
высоты витрины – 113 мм,
ширина витрины – 113 мм.

** Для варианта исполнения "Бутылочница" нанесение присадки под стандартную петлю d35 мм НЕВОЗМОЖНО. К таким изделиям необходимо использовать выкатную фурнитуру.

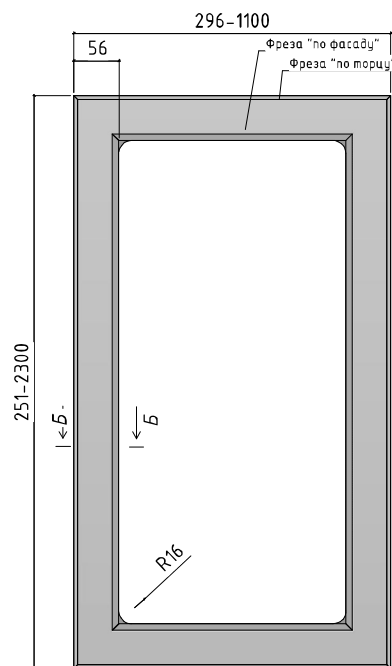


Глухой

246-1100

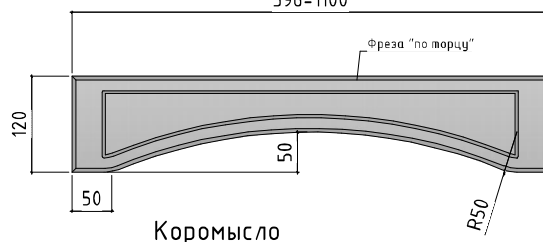


Ящик

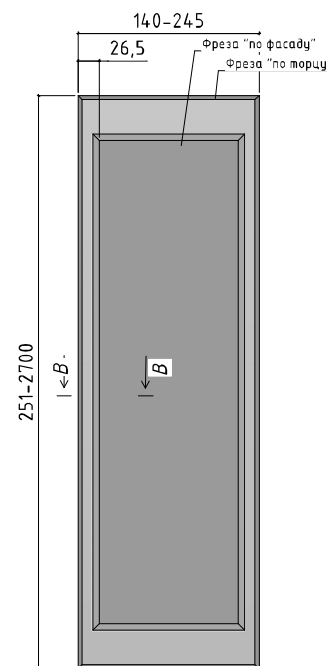


Витрина*

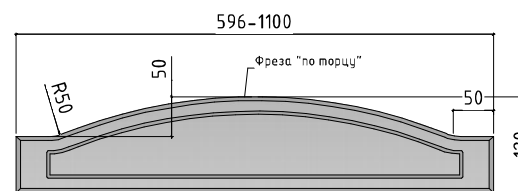
296-1100



Коромысло

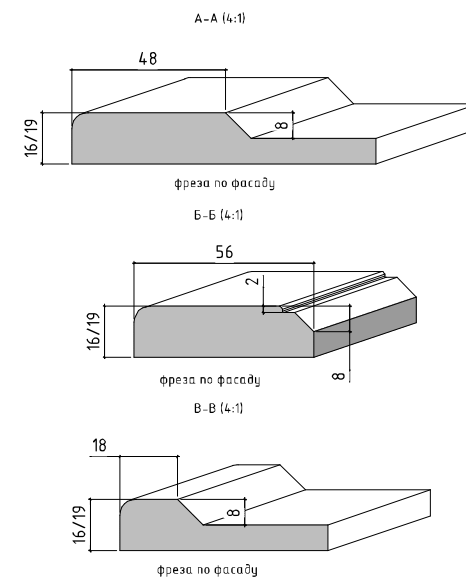


Бутылочница**

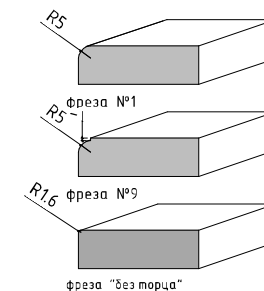


Корона

Возможный вариант профиля фрезы "по фасаду"



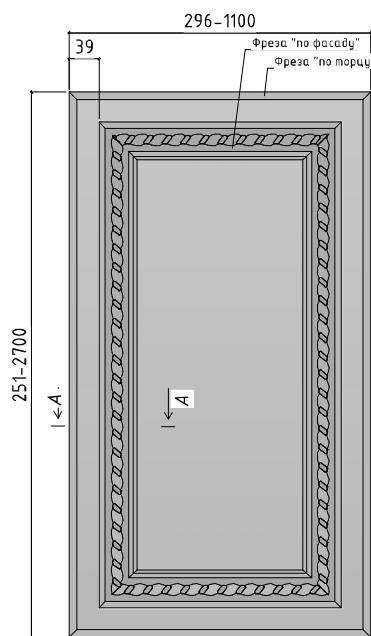
Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"



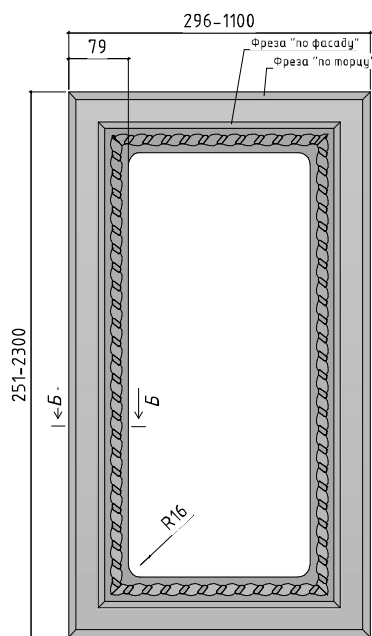
* На данные изделия, выполненные на основе МДФ 19 мм, отрыта услуга нанесения выборки под наполнение. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия). Формула расчета:

высоты витрины - 103 мм,
ширина витрины - 103 мм.

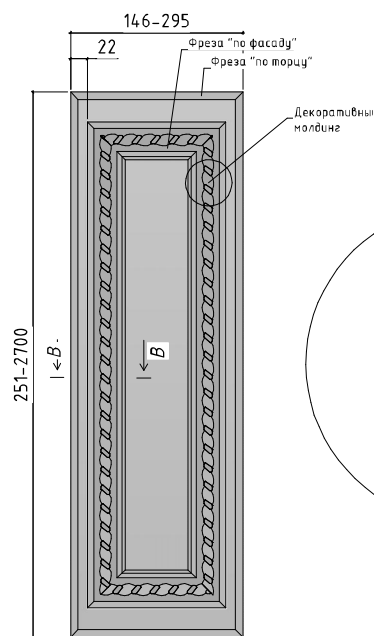
** Для варианта исполнения "Бутылочница" нанесение присадки под стандартную петлю d35 мм НЕВОЗМОЖНО. К таким изделиям необходимо использовать выкатную фурнитуру.



Глухой

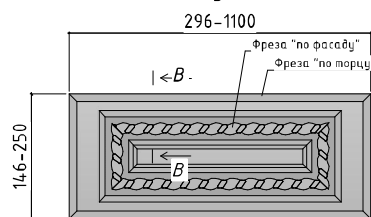
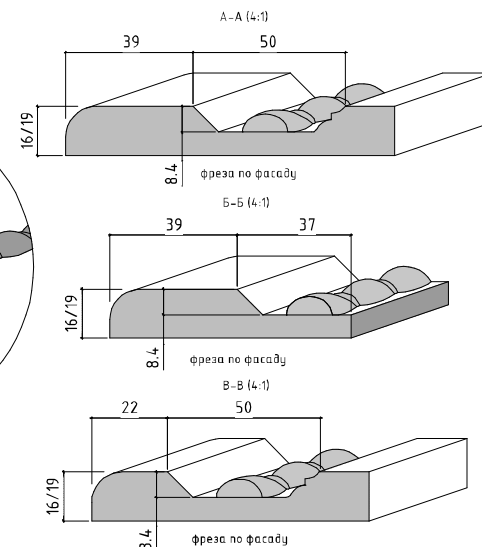


Витрина*

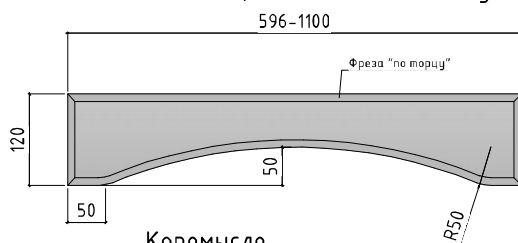


Бутылочница*

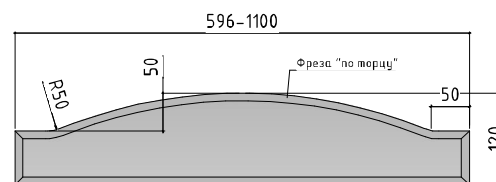
Возможный вариант профиля фрезы "по фасаду"



Ящик

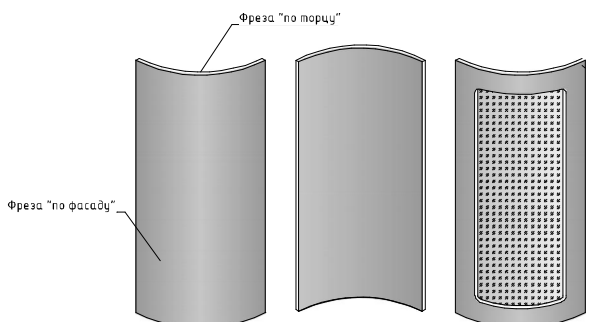
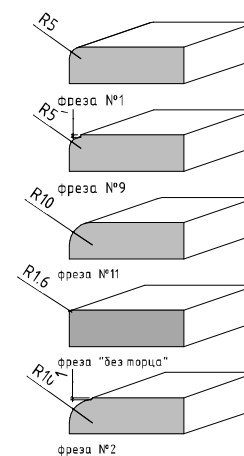


Коромысло



Корона

Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"



Глухой выгнутый

Глухой вогнутый

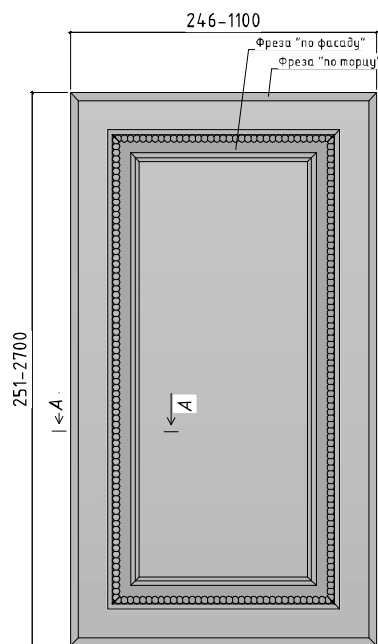
Витрина выгнутый

* На данные изделия, выполненные на МДФ 19 мм, открыта услуга нанесения выборки под наполнение. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия).
Формула расчета:

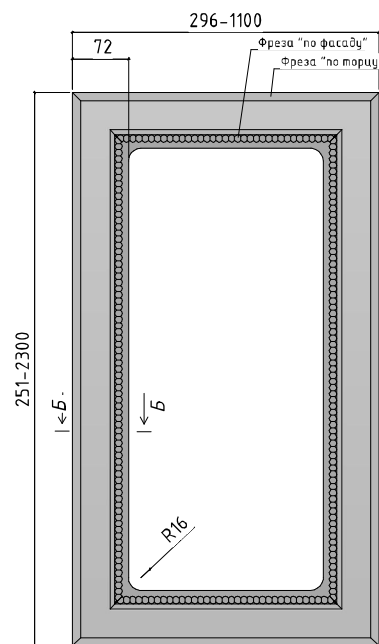
высоты витрины - 149 мм,
ширина витрины - 149 мм.

** Для варианта исполнения "Бутылочница" нанесение присадки под стандартную петлю d35 мм НЕВОЗМОЖНО. К таким изделиям необходимо использовать выкатную фурнитуру.

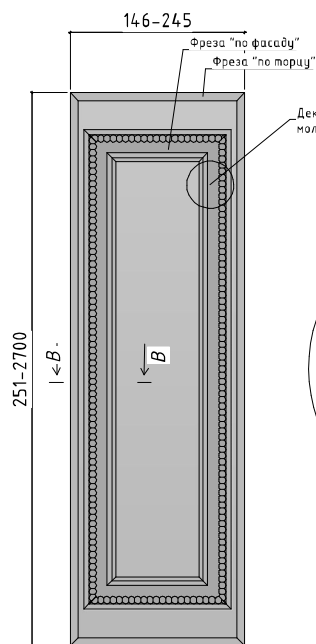
Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №76



Глухой

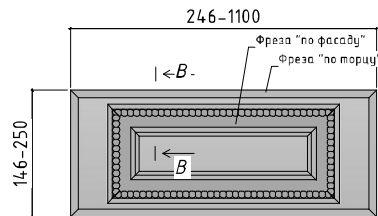
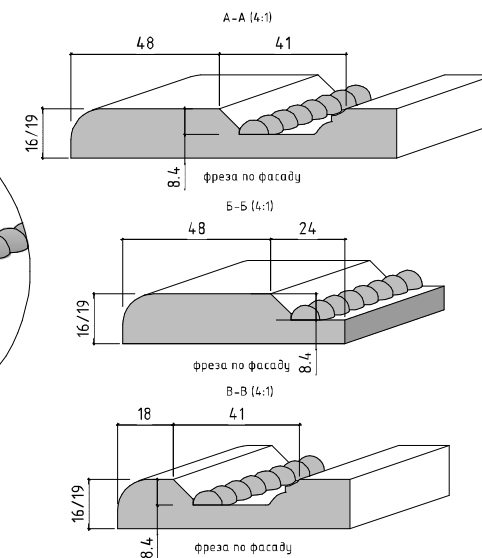


Витрина*

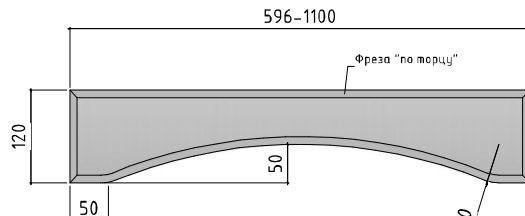


Бутылочница *

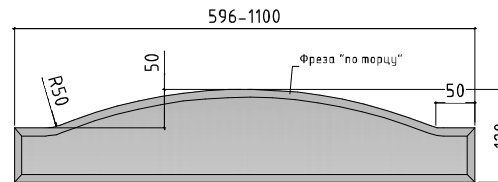
Возможный вариант профиля фрезы "по фасаду"



Ящик

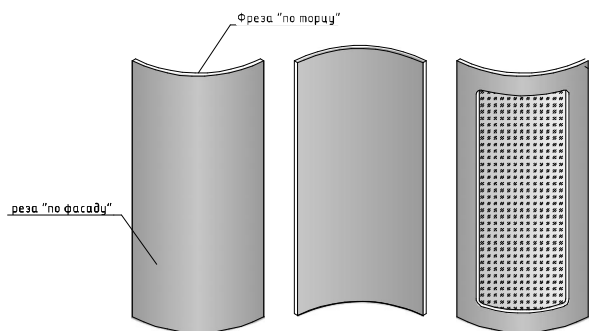
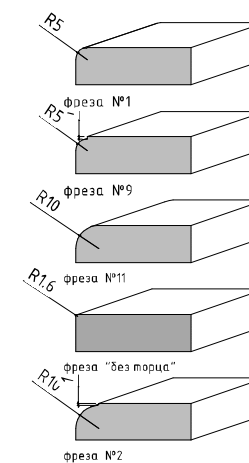


Коромысло



Корона

Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"



Глухой выгнутый

Глухой вогнутый

Витрина выгнутый

* На данные изделия, выполненные на МДФ 19 мм, открыта услуга нанесения выборки под наполнение. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия).
Формула расчета:

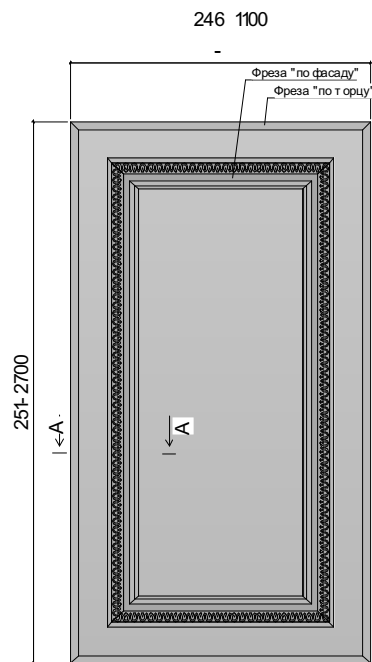
высоты витрины - 135 мм,
ширина витрины - 135 мм.

** Для варианта исполнения "Бутылочница" нанесение присадки под стандартную петлю d35 мм НЕВОЗМОЖНО. К таким изделиям необходимо использовать выкатную фурнитуру.

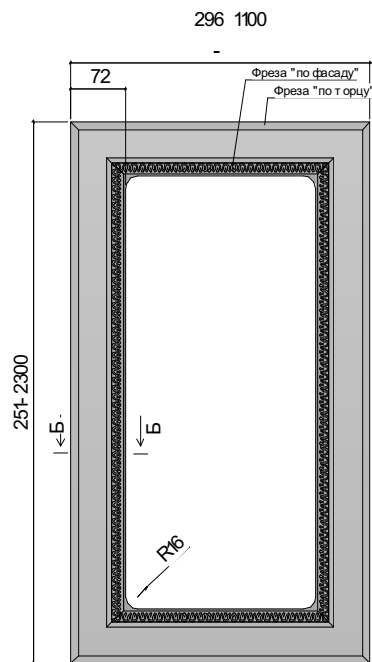
Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №76

Фрезеровка Венеция DC-11

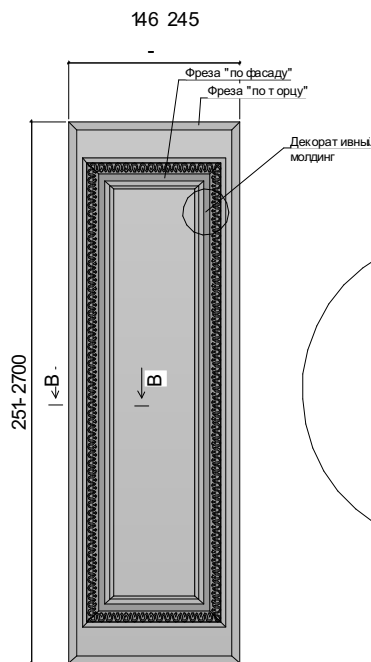
Сложная фрезеровка коллекции Венеция



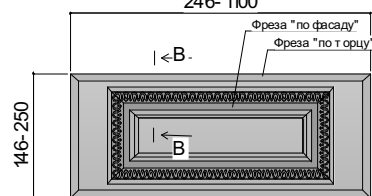
Глухой
246-1100



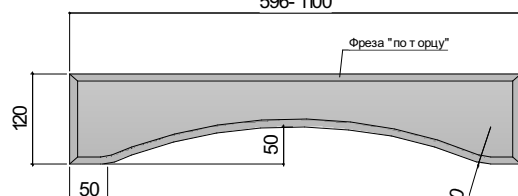
Витрина*
596-1100



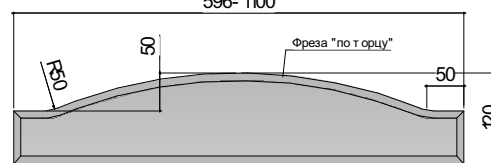
Бутылочница*
596-1100



Ящик

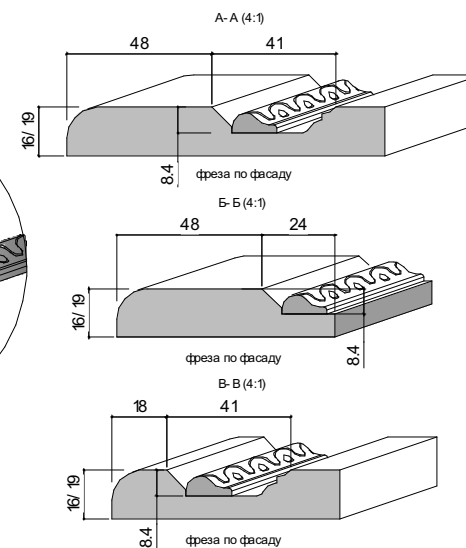


Коромысло

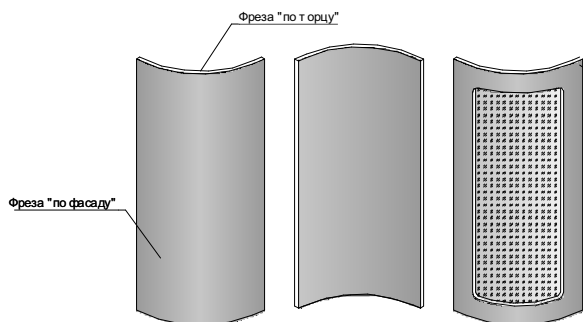
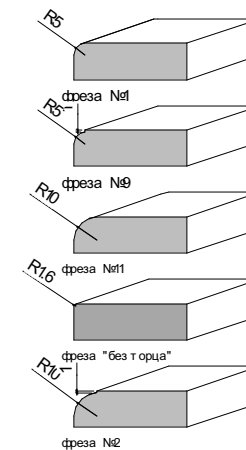


Корона

Возможный вариант профиля фрезы "по фасаду"



Возможный вариант профиля фрезы "по т орцу"



Глухой
выгнутый

Глухой
вогнутый

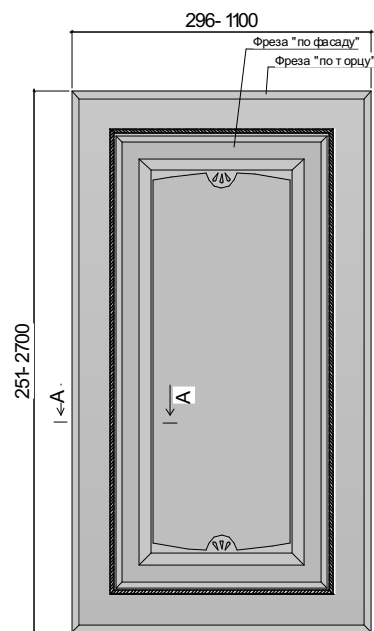
Витрина
выгнутый

* На данные изделия, выполненные на МДФ 19 мм, отрыта услуга нанесения выборки под наполнение. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия).
Формула расчета:

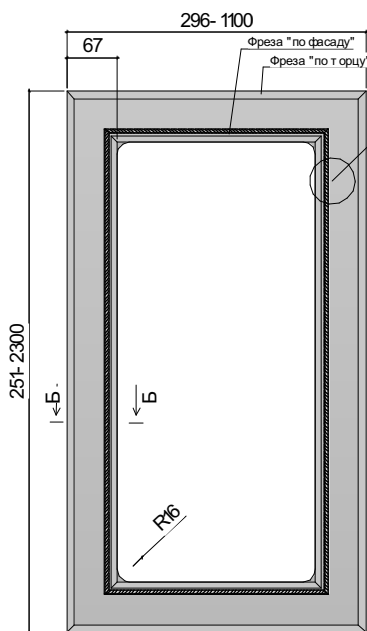
высоты витрины - 135 мм,
ширина витрины - 135 мм.

Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №76

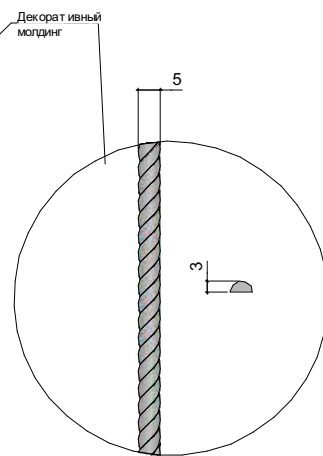
** Для варианта исполнения "Бутылочница" нанесение присадки под стандартную петлю d35 мм НЕВОЗМОЖНО. К таким изделиям необходимо использовать выкатную фурнитуру.



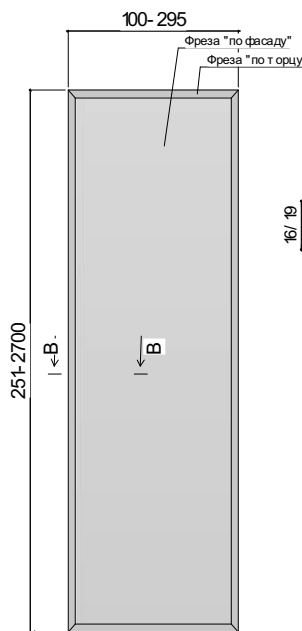
Глухой



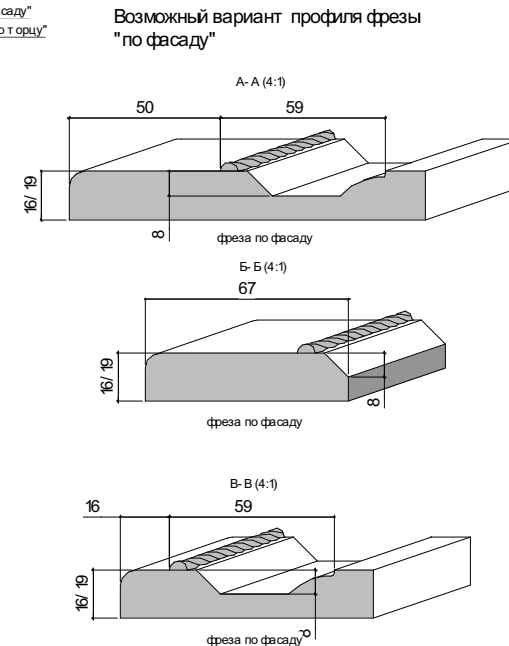
Витрина*



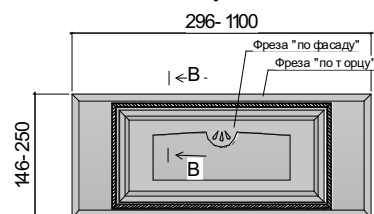
Декоративный молдинг (гибкий ПВХ)



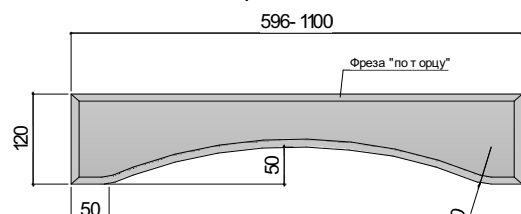
Бутылочница*



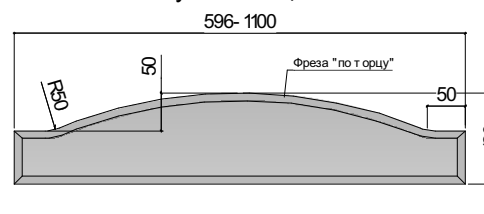
Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"



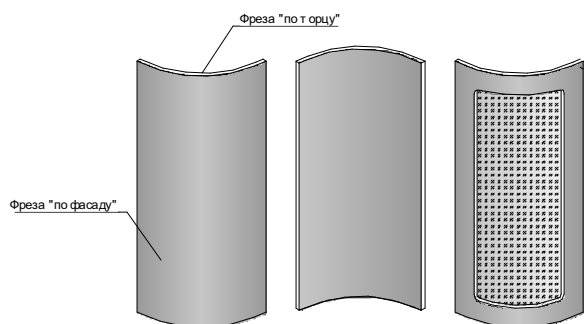
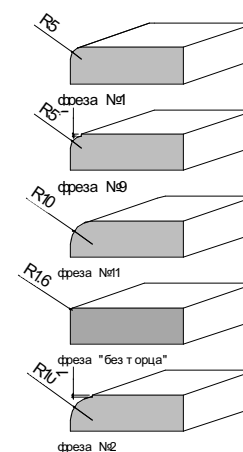
Ящик



К ромысло



Корона



Глухой выгнутый

Глухой вогнутый

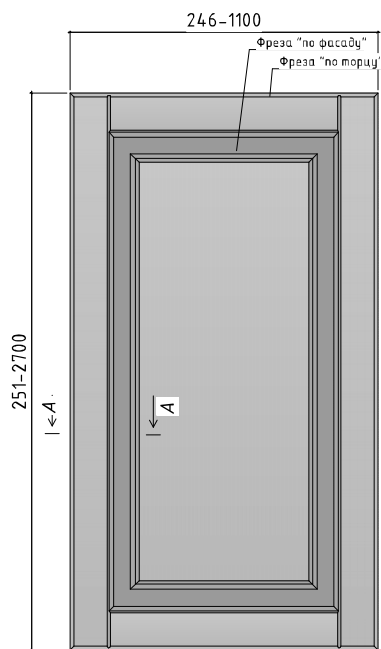
Витрина выгнутый

* На данные изделия, выполненные на МДФ 19 мм, открыта услуга нанесения выборки под наполнение. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия).
Формула расчета:

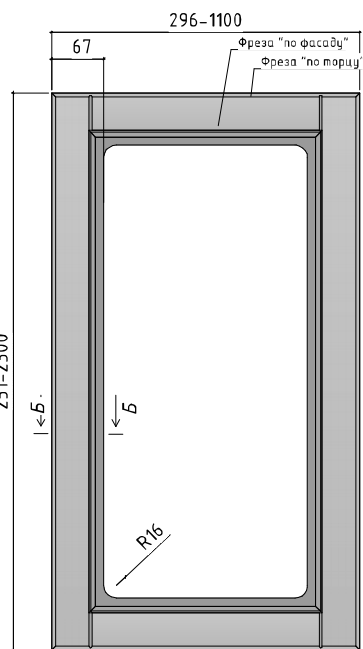
высоты витрины - 125 мм,
ширина витрины - 125 мм.

Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №76

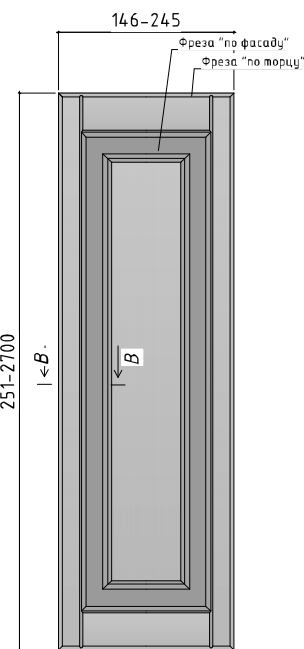
** Для варианта исполнения "Бутылочница" нанесение присадки под стандартную петлю d35 мм НЕВОЗМОЖНО. К таким изделиям необходимо использовать выкатную



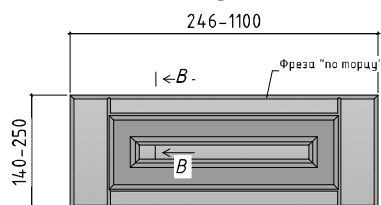
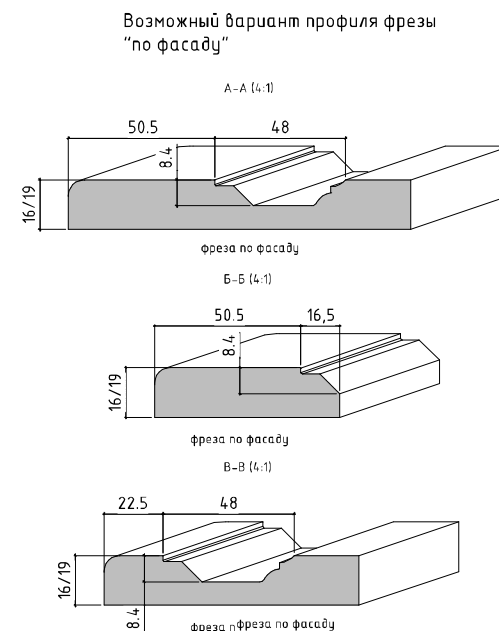
Глухой



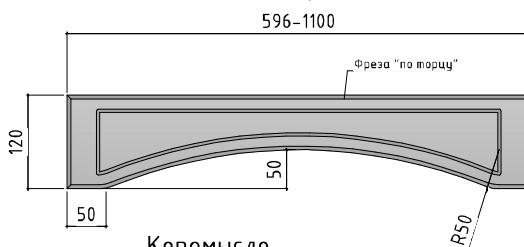
Витрина*



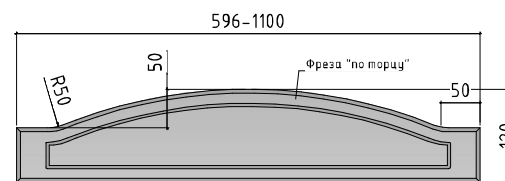
Бутылочница**



Ящик

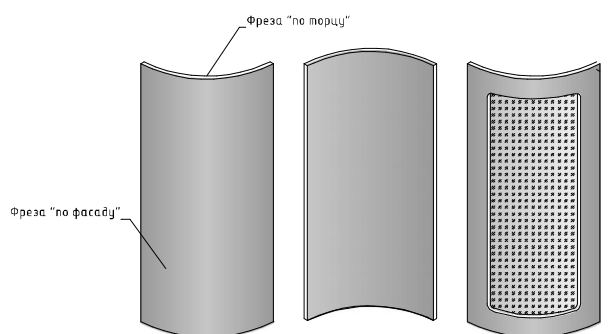
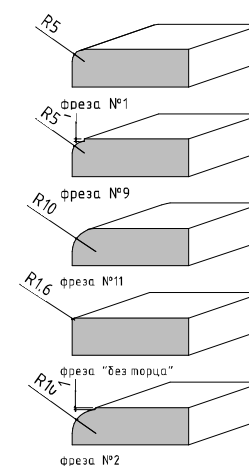


Коромысло



Корона

Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"



Глухой выгнутый

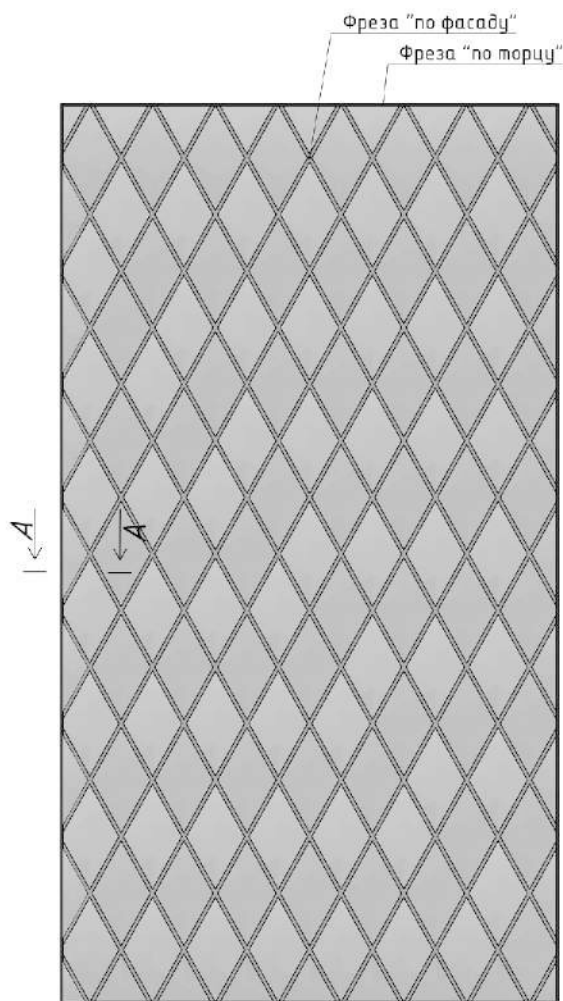
Глухой вогнутый

Витрина выгнутый

* На данные изделия, выполненные на основе МДФ 19 мм открыта услуга нанесения выборки под наполнение. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия). Формула расчета:
 высоты витрины - 125 мм,
 ширины витрины - 125 мм.

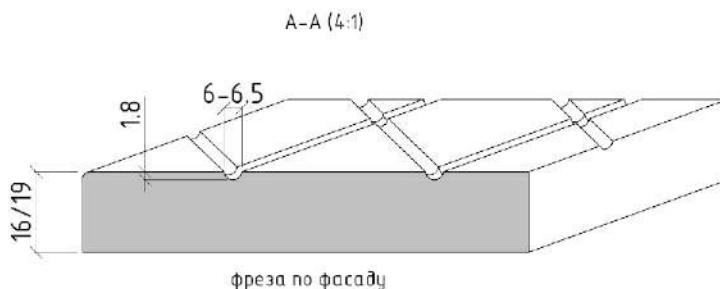
** Для варианта исполнения "Бутылочница" нанесение присадки под стандартную петлю $\varnothing 35$ мм НЕВОЗМОЖНО. К таким изделиям необходимо использовать выкатную фурнитуру.

Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №76

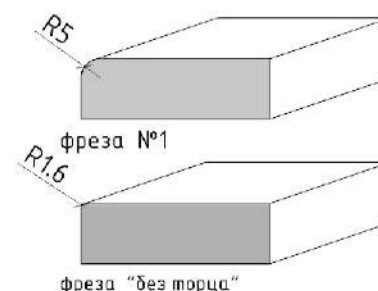


Глухой

Возможный вариант профиля фрезы "по фасаду"



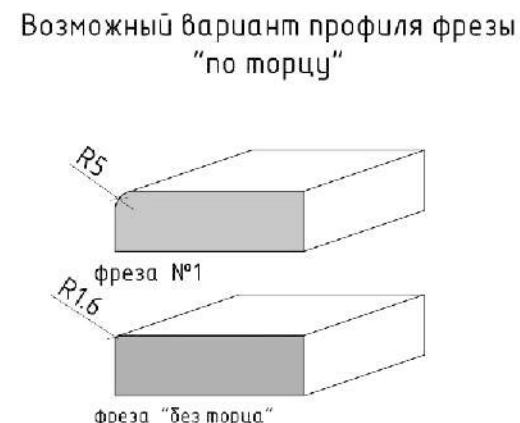
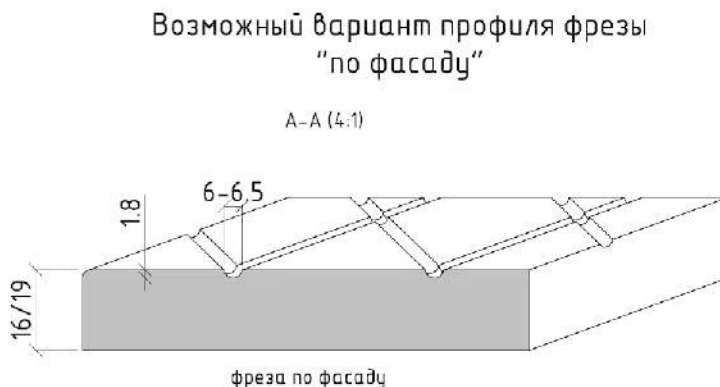
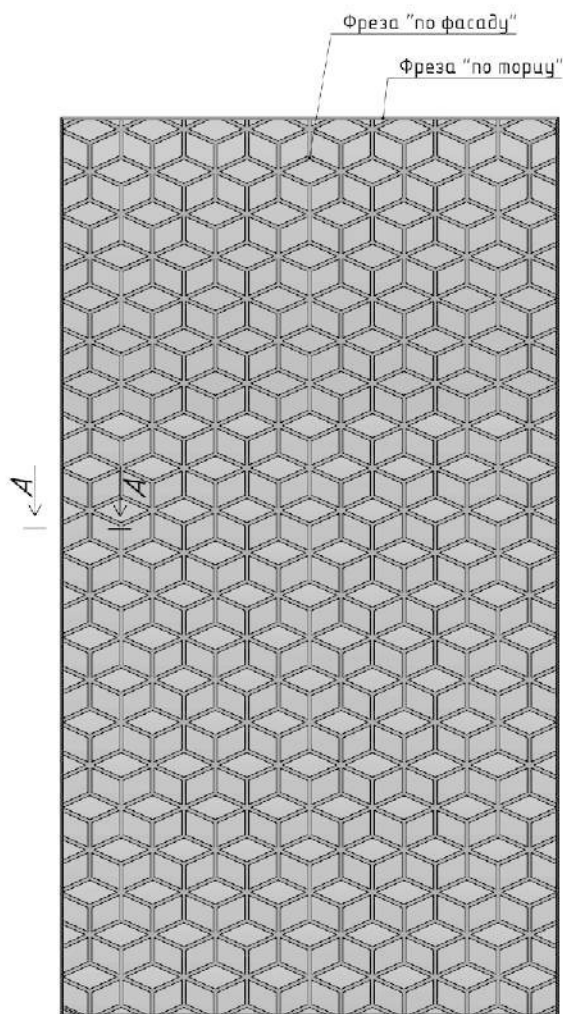
Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"



Данная фрезеровка, при соблюдении предложенной размерной сетки, обеспечивает стыковку рисунка при изготовлении модульных кухонь верхнего и нижнего ряда фасадов

Для панелей высотой 916 и 1316 при необходимости нанесения присадок под петли необходимо учитывать расположение присадки (с лица лев или прав.), т.к. данные фасады не являются симметричными и устанавливаются в верхнем модуле кухонь. Базой для нанесения фрезеровки является верх панели

Высота, мм	Ширина, мм											
	146	196	296	346	396	446	496	546	596	696	796	896
116												
176												
356												
716												
916												
1316												

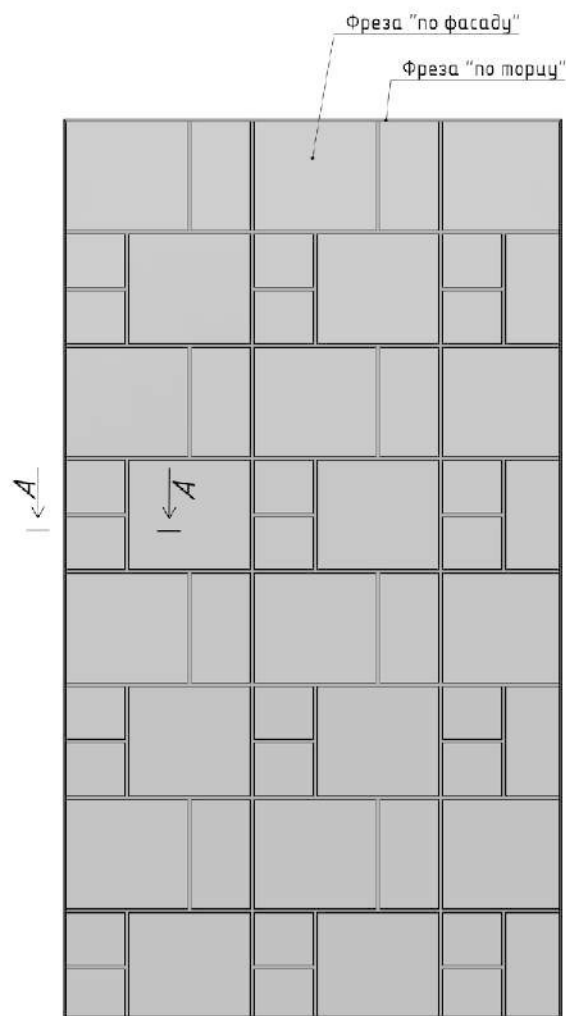


Данная фрезеровка, при соблюдении предложенной размерной сетки, обеспечивает стыковку рисунка при изготовлении модульных кухонь верхнего и нижнего ряда фасадов

Для панелей высотой 916 и 1316 при необходимости нанесения присадок под петли необходимо учитывать расположение присадки (с лица лев или прав.), т.к. данные фасады не являются симметричными и устанавливаются в верхнем модуле кухонь. Базой для нанесения фрезеровки является верх панели

Глухой

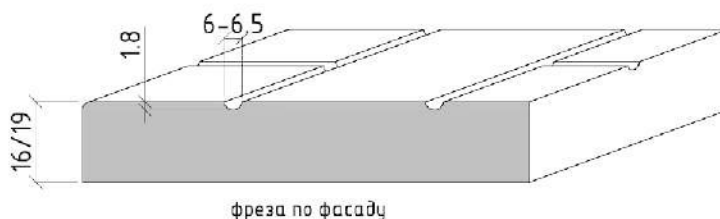
Высота, мм	Ширина, мм											
	146	196	296	346	396	446	496	546	596	696	796	896
116												
176												
356												
716												
916												
1316												



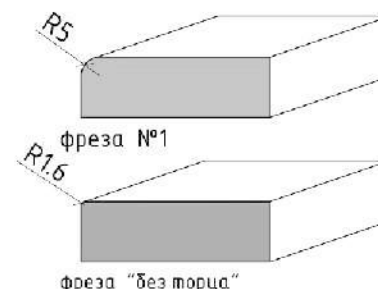
Глухой

Возможный вариант профиля фрезы "по фасаду"

A-A (4:1)



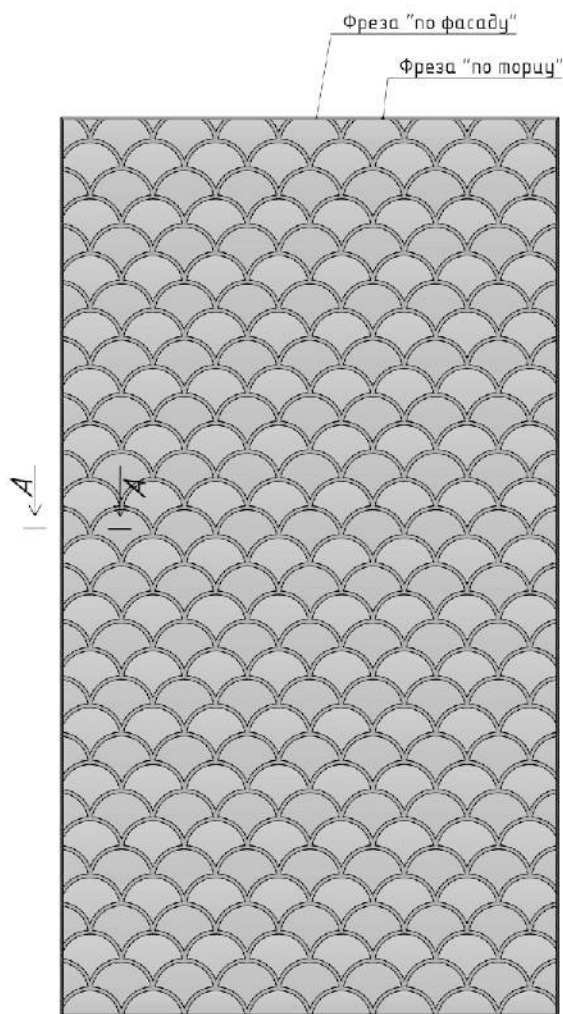
Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"



Данная фрезеровка, при соблюдении предложенной размерной сетки, обеспечивает стыковку рисунка при изготовлении модульных кухонь верхнего и нижнего ряда фасадов

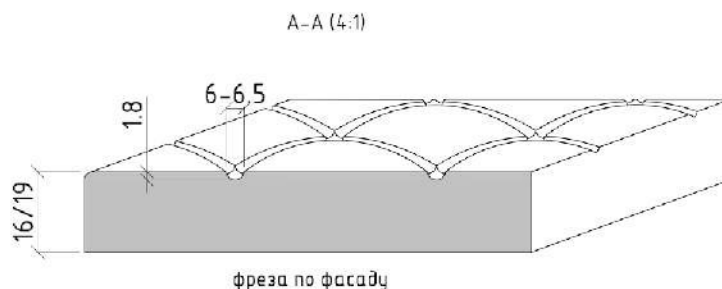
Для панелей высотой 916 и 1316 при необходимости нанесения присадок под петли необходимо учитывать расположение присадки (с лица лев или прав.), т.к. данные фасады не являются симметричными и устанавливаются в верхнем модуле кухонь. Базой для нанесения фрезеровки является верх панели

Высота, мм	Ширина, мм											
	146	196	296	346	396	446	496	546	596	696	796	896
116												
176												
356												
716												
916												
1316												

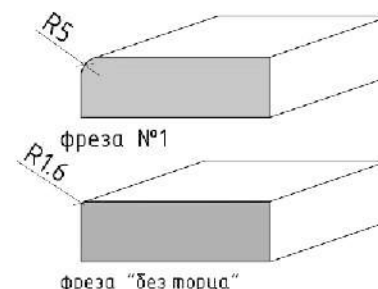


Глухой

Возможный вариант профиля фрезы "по фасаду"



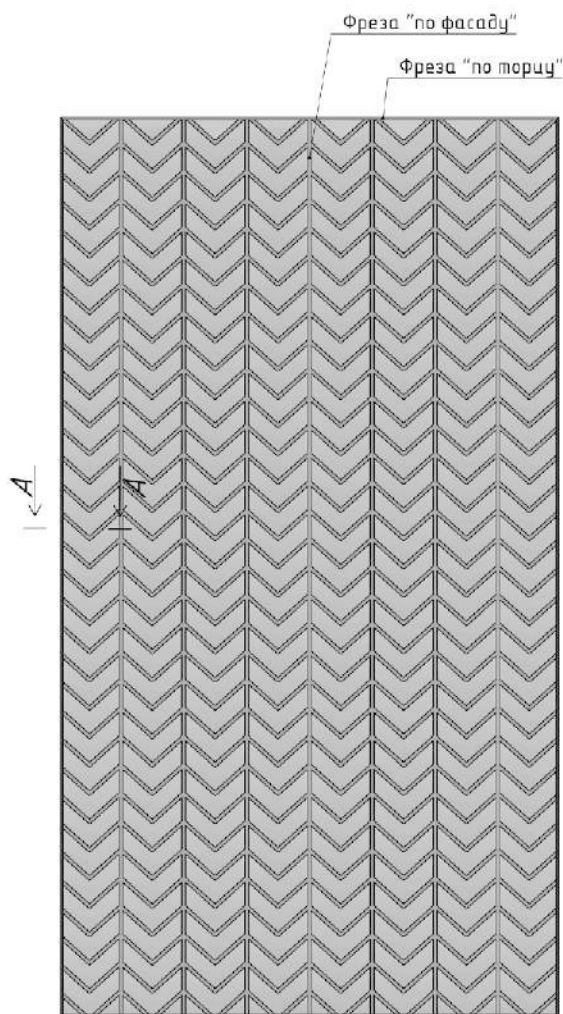
Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"



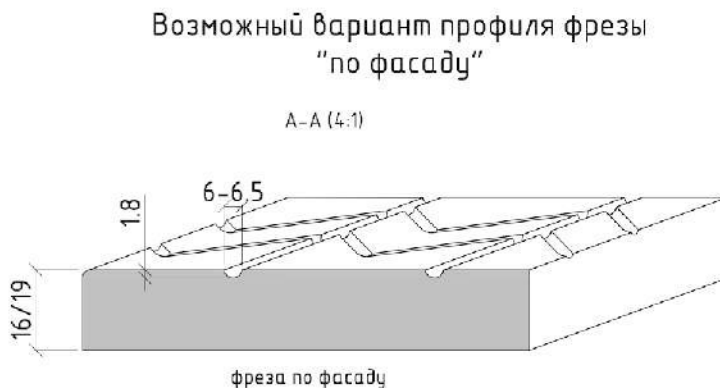
Данная фрезеровка, при соблюдении предложенной размерной сетки, обеспечивает стыковку рисунка при изготовлении модульных кухонь верхнего и нижнего ряда фасадов

Для панелей высотой 916 и 1316 при необходимости нанесения присадок под петли необходимо учитывать расположение присадки (с лица лев или прав.), т.к. данные фасады не являются симметричными и устанавливаются в верхнем модуле кухонь. Базой для нанесения фрезеровки является верх панели

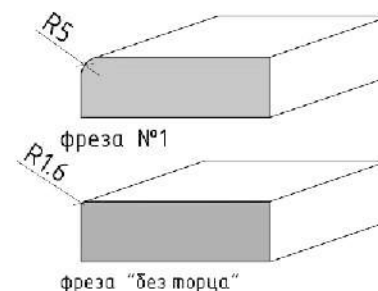
Высота, мм	Ширина, мм											
	146	196	296	346	396	446	496	546	596	696	796	896
116												
176												
356												
716												
916												
1316												



Глухой



Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"



Данная фрезеровка, при соблюдении предложенной размерной сетки, обеспечивает стыковку рисунка при изготовлении модульных кухонь верхнего и нижнего ряда фасадов

Для панелей высотой 916 и 1316 при необходимости нанесения присадок под петли необходимо учитывать расположение присадки (с лица лев или прав.), т.к. данные фасады не являются симметричными и устанавливаются в верхнем модуле кухонь. Базой для нанесения фрезеровки является верх панели

Высота, мм	Ширина, мм											
	146	196	296	346	396	446	496	546	596	696	796	896
116												
176												
356												
716												
916												
1316												

РАДИУСНЫЕ ПАНЕЛИ В ПВХ

Размеры радиусных изделий:

- Вогнутая панель - радиус 299, хорда 399 мм ± 2 мм, толщина МДФ 16 мм, высота от 100 до 1300 мм;
- Выгнутая панель - радиус 299, хорда 421 мм ± 2 мм, толщина МДФ 16 мм, высота от 100 до 1300 мм;
- Выгнутая/вогнутая панель - радиус 255 мм, хорда 443 мм ± 2 мм, толщина МДФ 16 мм, высота от 100 мм до 1200 мм;
- Выгнутый/вогнутый фасад - радиус 277 мм, хорда 392 мм ± 2 мм, толщина МДФ 16 и 19 мм, высота от 100 мм до 1300 мм;
- Выгнутый/вогнутый фасад - радиус 299 мм, хорда 400 мм ± 2 мм, толщина МДФ 16 мм, высота от 100 мм до 1300 мм.

Фрезеровка по пласти наносится при высоте панели от 251 мм и более.

Выгнутые витрины изготавливаются в диапазоне размеров от 650 мм до 900 мм. Вогнутые витрины не изготавливаются.

Фрезеровка «Техно» на гнутые панели наносится только по согласованию с фабрикой из-за особенностей совпадения фрезеровки.

Максимальная высота гнутой панели при горизонтальном расположении текстуры 800 мм для радиуса R 277 и R 299 мм. Для радиуса R 255мм максимальная высота гнутой панели при горизонтальном расположении текстуры -716 мм.

По умолчанию на всех вогнутых панелях в пленке ПВХ и без пленки делается скос 45° на одном из прямых торцов. Ширина скоса равна 2/3 от толщины панели. Исключение составляют радиусные панели с размером по высоте ≤ 100 мм. Т.к. такие панели используются в качестве цоколя, где скос не целесообразен.

Допускается:

- Разница диагоналей не более 3-х мм
- Качение на прямолинейной поверхности не более 3-х мм
- Расхождение прямых углов не более 3-х мм

В изготовлении радиусных панелей используются фрезы по торцу:

Исполнение	Радиус	Фрезы по торцу
Выгнутые	R 255	№1, №2, №9
	R 277	№1, №2, №9, №11
	R 299	№1, №2, №9, №11
Вогнутые	R 255	№1
	R 277	№1, №11
	R 299	№1, №11

Технология изготовления гнуклеенных заготовок предусматривает отклонение от номинального радиуса в пределах ± 3 мм по радиусу при состыковке панелей.

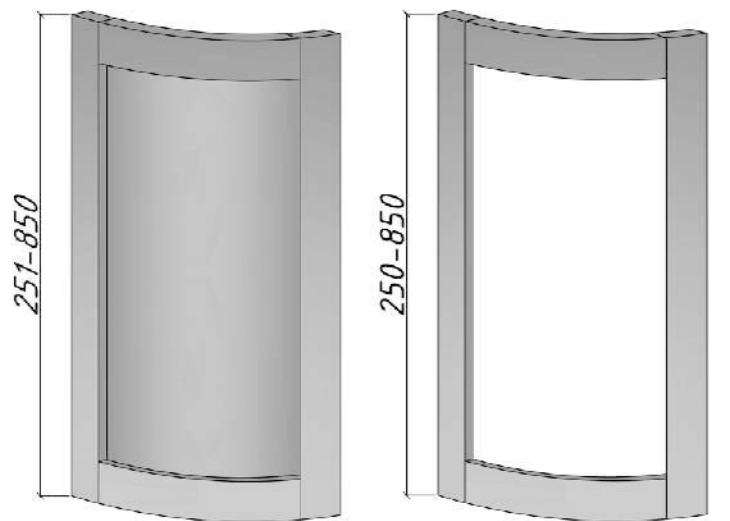
Варианты исполнения фрезеровок выгнутых/вогнутых панелей R 299 мм, хорда 421 мм ± 2 мм, R 277 мм, хорда 392 мм ± 2 мм и R 255 мм, хорда 443 мм ± 2 мм

Фрезеровки		
Антик	Корнет	Римини
Венеция	Кристалл	Ромб
Венеция ДС-09	Леонардо	Рондо
Венеция ДС-10	Лжевыборка	Рондо Фолк
Венеция ДС-11	Луиза	Рубин
Двойка (Левая)	Милан (только выгнутая)	Танго
Женева	Мыло	Тандем
Кампо	Наполеон	Техно (по согласованию с Конструкторским отделом R277, хорда 392)
Каприз	Олимп	Трио
Квадро	Прямоугольник	Трио параллель
Классика	Прямоугольник параллель	Элегант
Классика Фолк	Ривьера	Элит

Варианты исполнения фрезеровок выгнутых/вогнутых панелей R 299 мм хорда 400 мм

Фрезеровки		
Венеция	Лжевыборка	Танго
Двойка (Левая)	Мыло	Трио
Квадро	Ривьера	Трио параллель
Классика	Рондо	Элегант

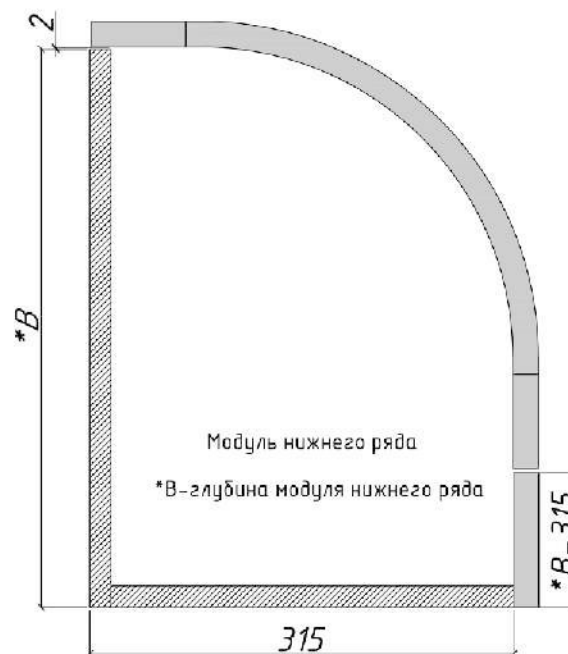
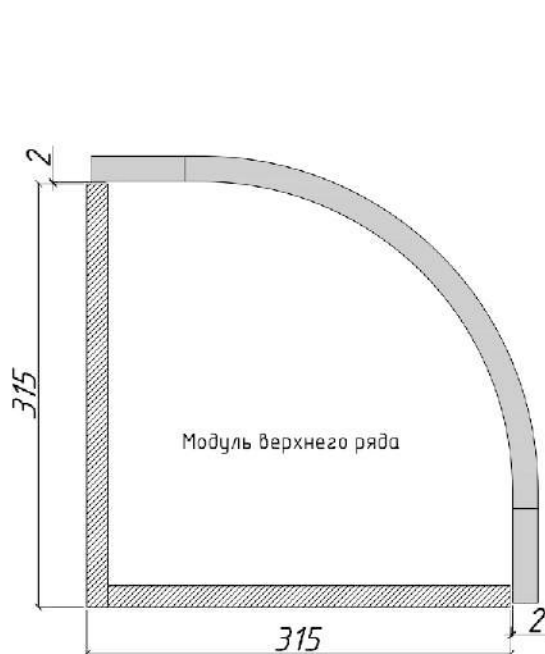
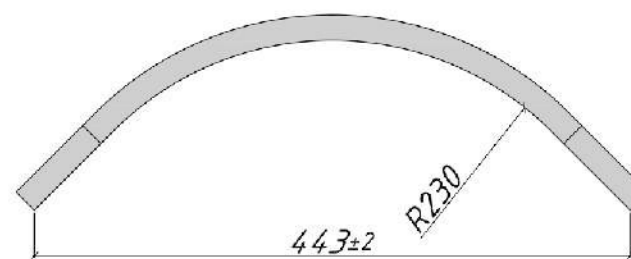
Радиусный фасад R230



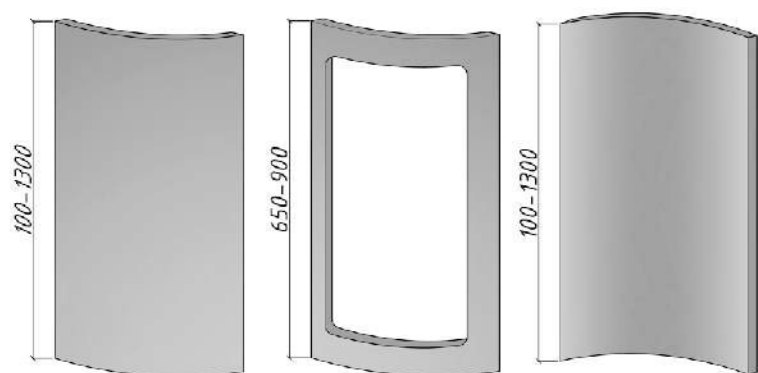
Выгнутый глухой

Выгнутый витрина

Основные технические параметры выгнутого фасада



Радиусный фасад R277



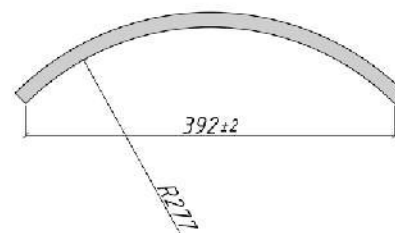
Выгнутый глухой

Выгнутый витрина

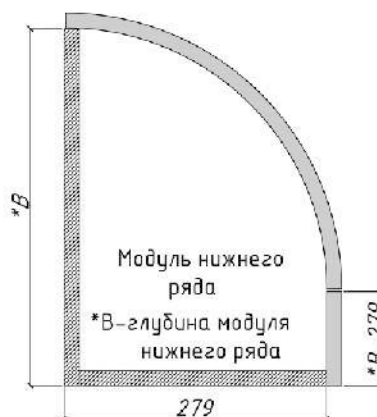
Вогнутый глухой

ВНИМАНИЕ! Фрезеровка наносится на выгнутые и вогнутые фасады высотой >250 мм

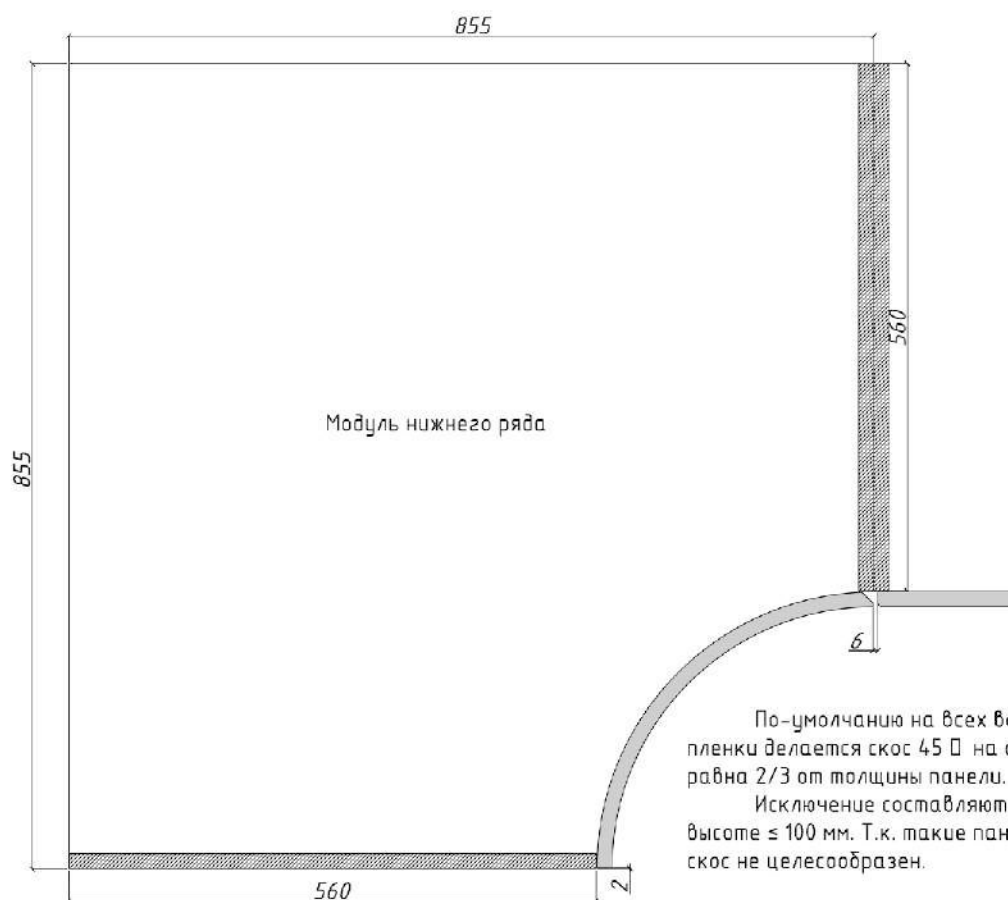
Основные технические параметры выгнутого фасада



Модуль верхнего ряда



Модуль нижнего ряда
*B-глубина модуля нижнего ряда



Модуль нижнего ряда

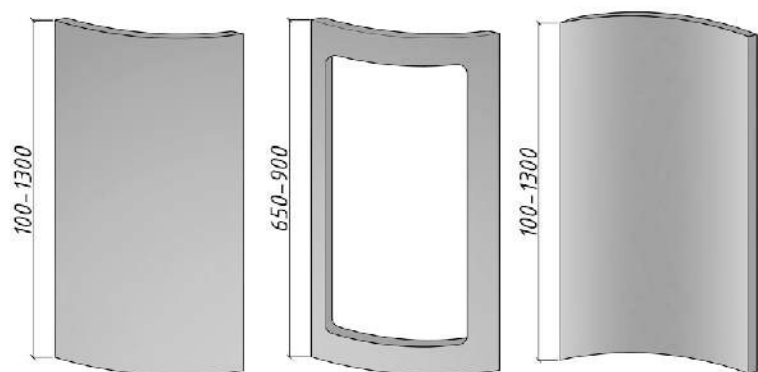


Модуль верхнего ряда

По-умолчанию на всех вогнутых панелях в пленке ПВХ и без пленки делается скос 45° на одном из прямых торцов. Ширина скоса равна 2/3 от толщины панели.

Исключение составляют радиусные панели с размером по высоте ≤ 100 мм. Т.к. такие панели используются на цоколя, там скос не целесообразен.

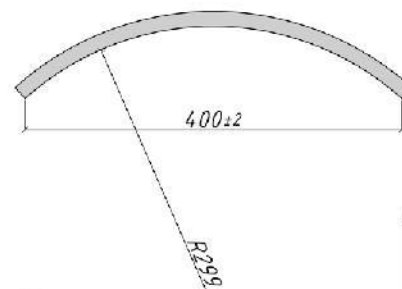
Радиусный фасад R299



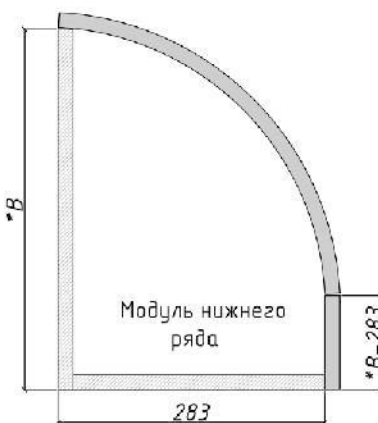
Выгнутый глухой Выгнутый витрина Вогнутый глухой

ВНИМАНИЕ! Фрезеровка наносится на выгнутые и вогнутые фасады высотой >250 мм

Основные технические параметры выгнутого фасада

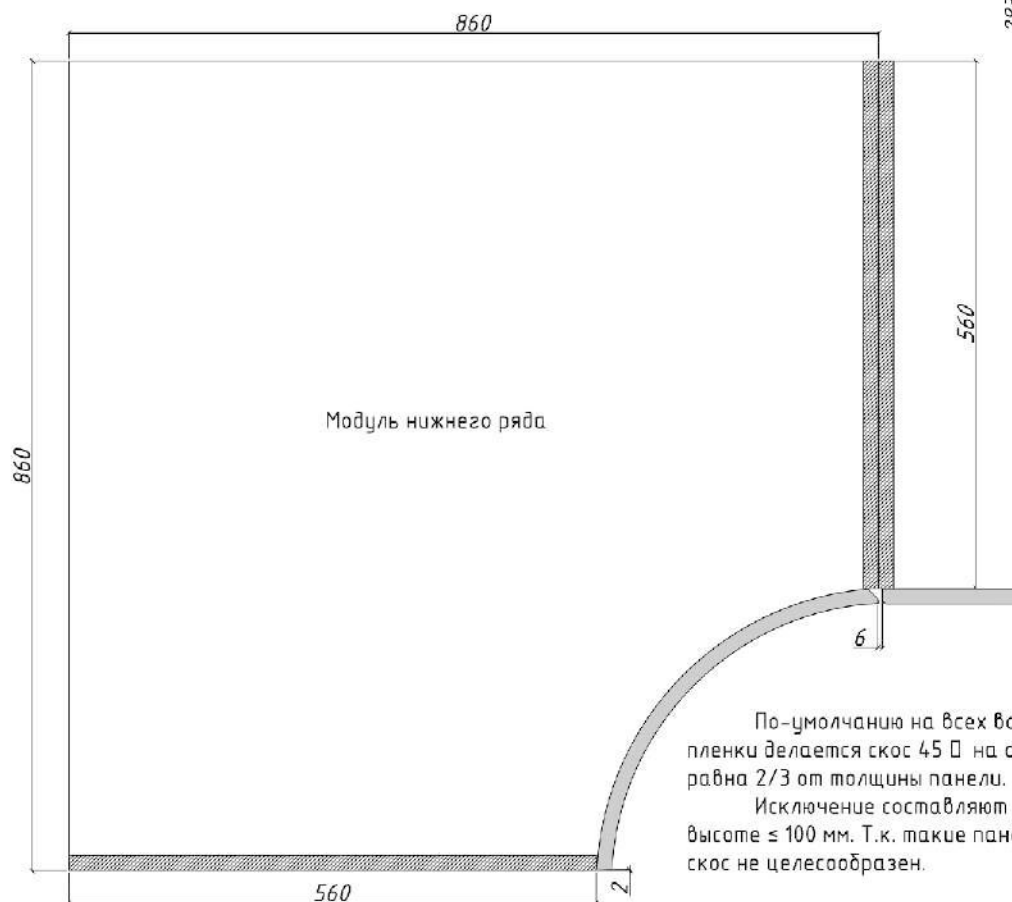


Модуль верхнего ряда

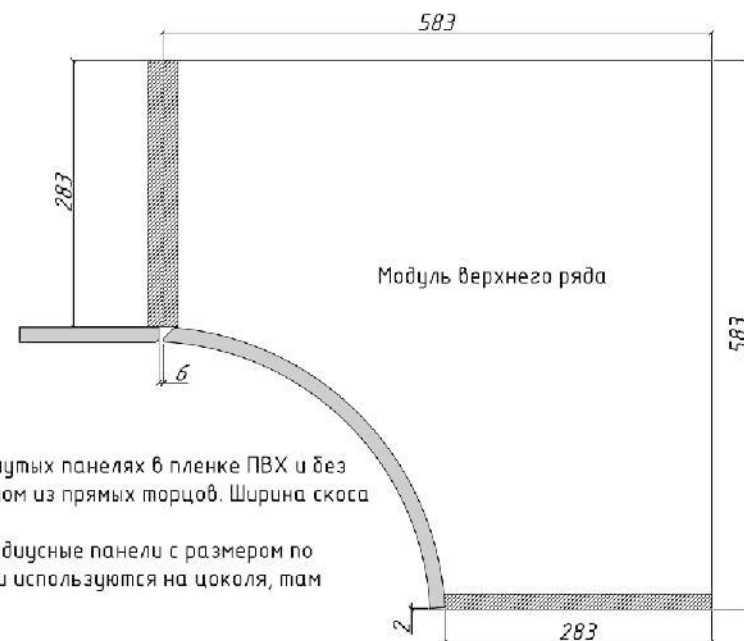


Модуль нижнего ряда

*B - глубина модуля нижнего ряда



Модуль нижнего ряда

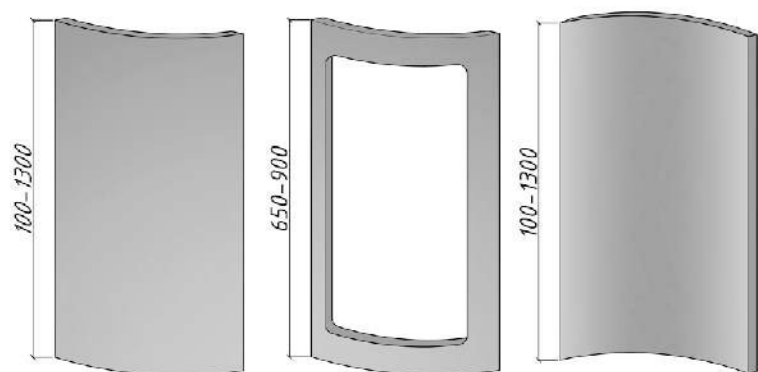


Модуль верхнего ряда

По-умолчанию на всех вогнутых панелях в пленке ПВХ и без пленки делается скос 45° на одном из прямых торцов. Ширина скоса равна 2/3 от толщины панели.

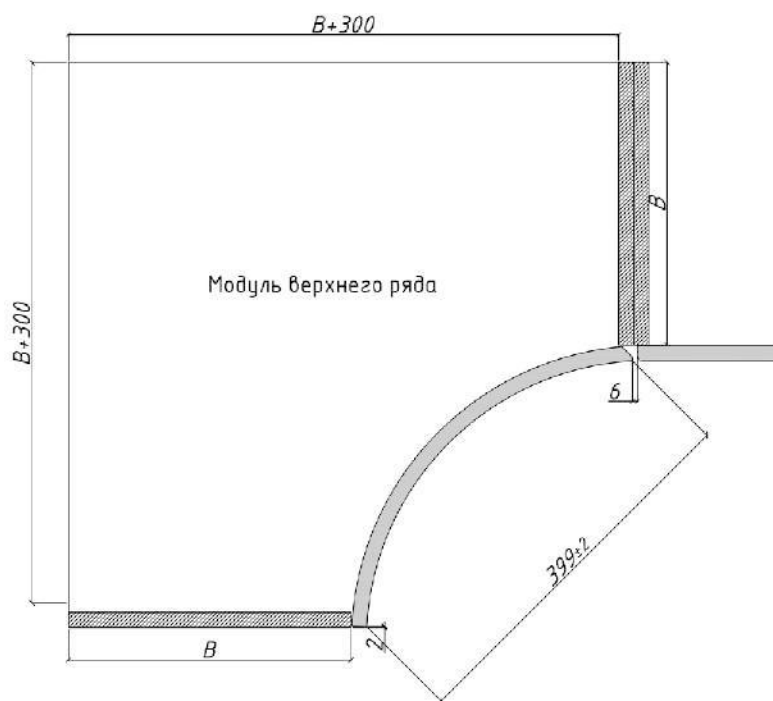
Исключение составляют радиусные панели с размером по высоте ≤ 100 мм. Т.к. такие панели используются на цоколя, там скос не целесообразен.

Радиусный фасад R299 (421)

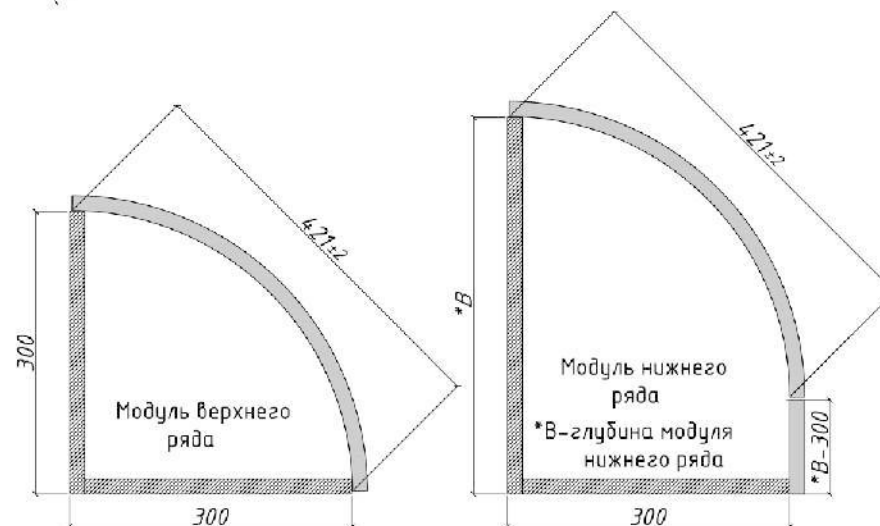
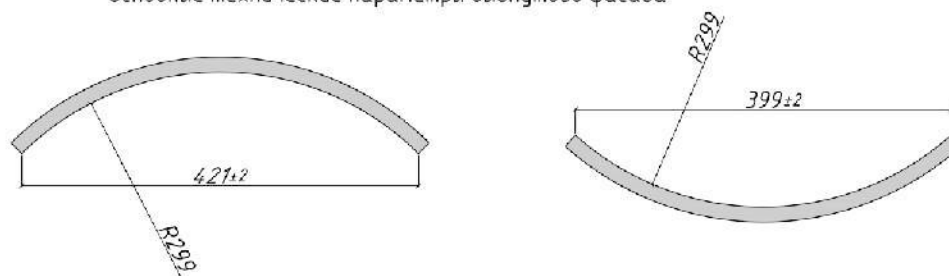


Выгнутый глухой Выгнутый витрина Вогнутый глухой

ВНИМАНИЕ! Фрезеровка наносится на выгнутые и вогнутые фасады высотой >250 мм

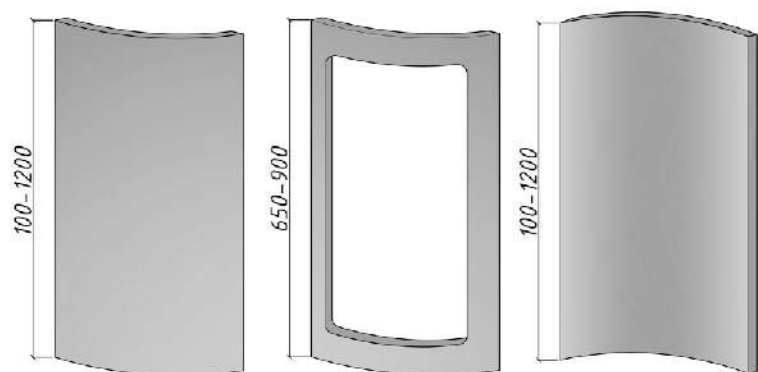


Основные технические параметры выгнутого фасада.



По-умолчанию на всех вогнутых панелях в пленке ПВХ и без пленки делается скос 45° на одном из прямых торцов. Ширина скоса равна 2/3 от толщины панели.
Исключение составляют радиусные панели с размером по высоте ≤ 100 мм. Т.к. такие панели используются на цоколях, там скос не целесообразен.

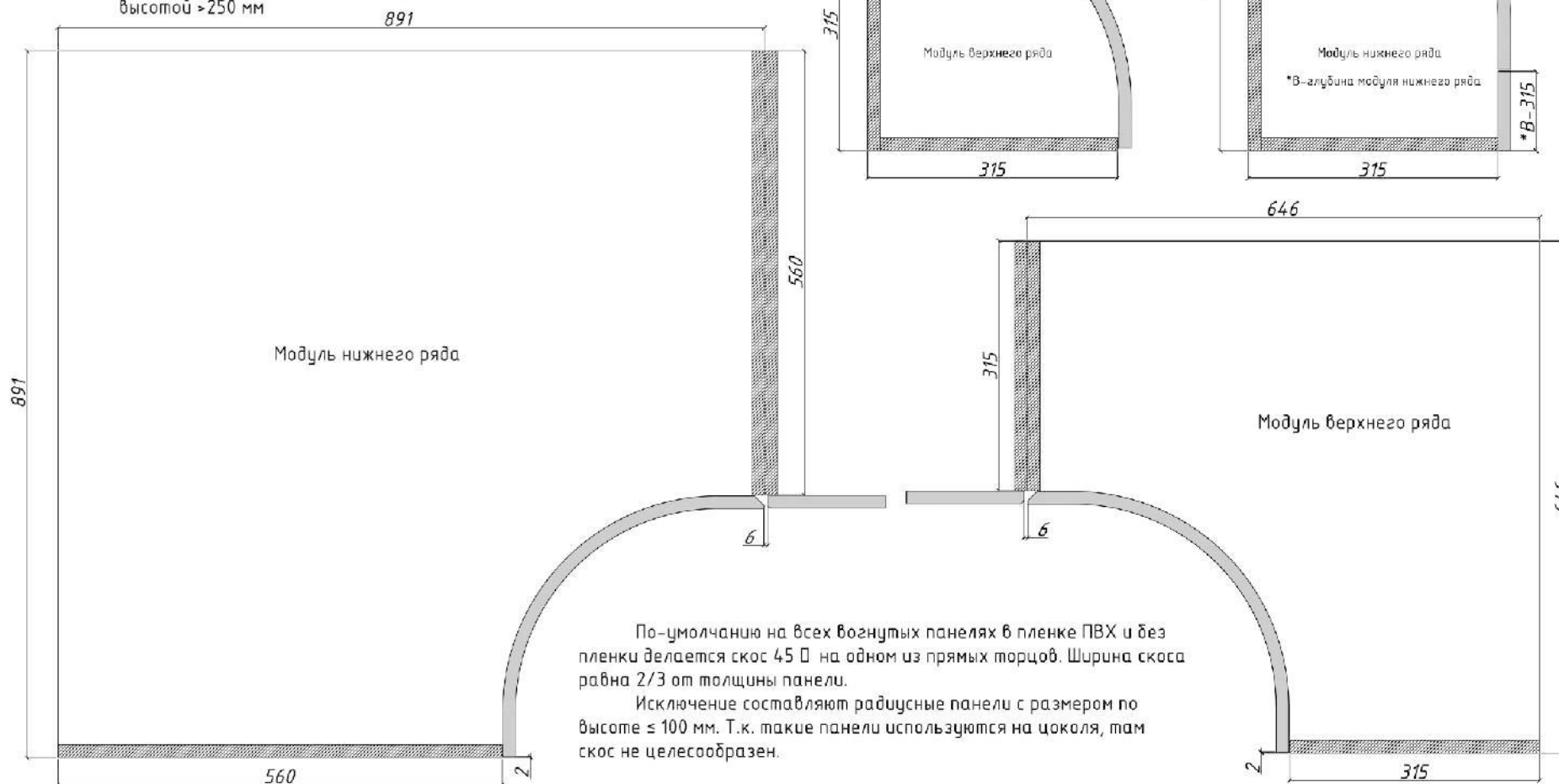
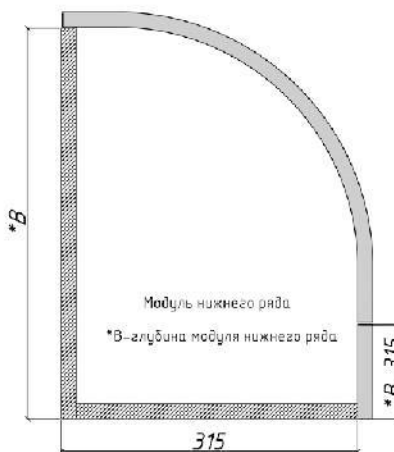
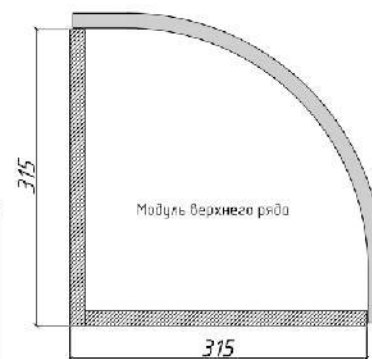
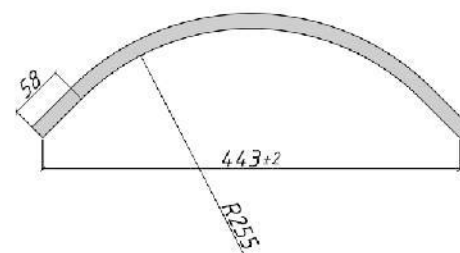
Радиусный фасад R255



Выгнутый глухой Выгнутый витрина Выгнутый глухой

ВНИМАНИЕ! Фрезеровка наносится на выгнутые и вогнутые фасады высотой >250 мм

Основные технические параметры выгнутого фасада



По-умолчанию на всех вогнутых панелях в пленке ПВХ и без пленки делается скос 45° на одном из прямых торцов. Ширина скоса равна 2/3 от толщины панели.
Исключение составляют радиусные панели с размером по высоте ≤ 100 мм. Т.к. такие панели используются на цоколя, там скос не целесообразен.

СБОРНЫЕ ПАНЕЛИ НА ОСНОВЕ МДФ В ПЛЕНКЕ ПВХ

Технические требования, варианты исполнения.

Сборные панели изготавливаются во всех матовых декорах пленки ПВХ, за исключением декоров группы «супермат», «софт», «Ниагара 015», «Фиалка 018», «Аквамарин 013», «Риф белоснежный 473» и «Распил черный 9238». Панели изготавливаются из брусковых элементов на основе МДФ 16 и 19 мм и разнообразных вставок из МДФ 3 мм ламинированной односторонней. В витринах предусмотрена четверть для установки стекла (глубина – 9 мм, ширина - 5 мм).

При вертикальной текстуре пленки максимальный размер по высоте 2200 мм.

При горизонтальной текстуре максимальный размер по высоте 1100 мм.

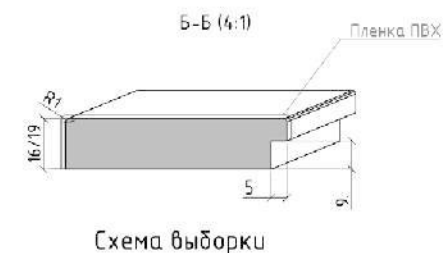
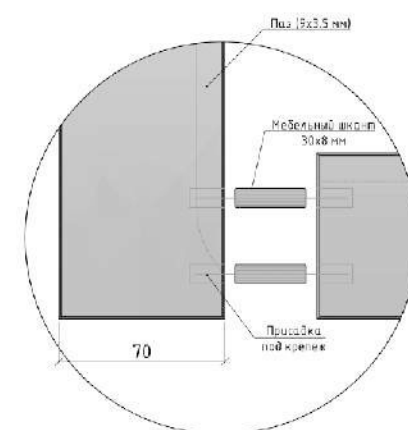
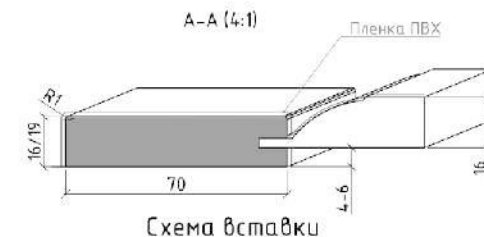
Для всех вариантов фасадов, ящик в сборном исполнении не изготавливается.

Расположение текстуры сборной панели:

- На вертикальных брусках рамки текстурные полосы всегда идут вдоль высоты изделия. На горизонтальных брусках рамки текстурные полосы всегда идут вдоль ширины изделия.
- Направление текстуры вставки клиент может выбирать в бланке заказа. Она может быть расположена как вертикально, так и горизонтально.
- Варианты сборных панелей № 2, № 3 изготавливаются как на МДФ 19 мм так и на МДФ 16 мм.
- Вариант сборных панелей «Рустик» изготавливаются на МДФ толщиной 19 мм.

Фасады в вариантах исполнения «ящик» и «бутылочница» изготавливаются единым элементом (имитация сборного фасада).

Фрезеровка Сборный №1



* "Витрина с выборкой" – вариант исполнения, в котором предусмотрен технологический выступ для самостоятельной установки наполнения у клиента. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры технологического выступа (глубина – 9 мм, ширина – 5 мм).

ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения, необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия).

Формула расчета:

высоты витрины – 127 мм,
ширины витрины – 127 мм.

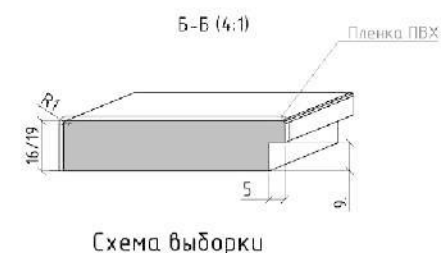
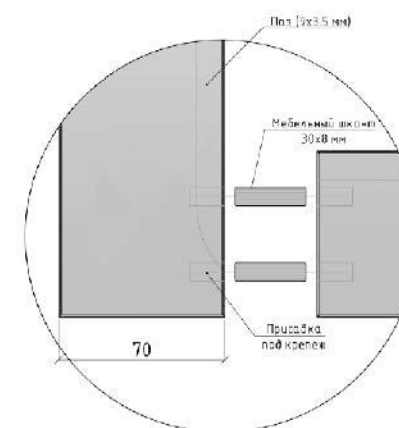
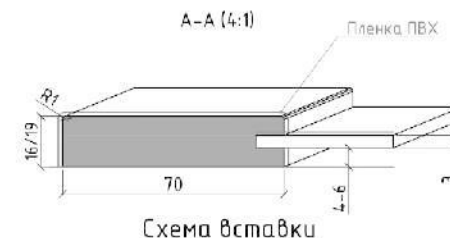
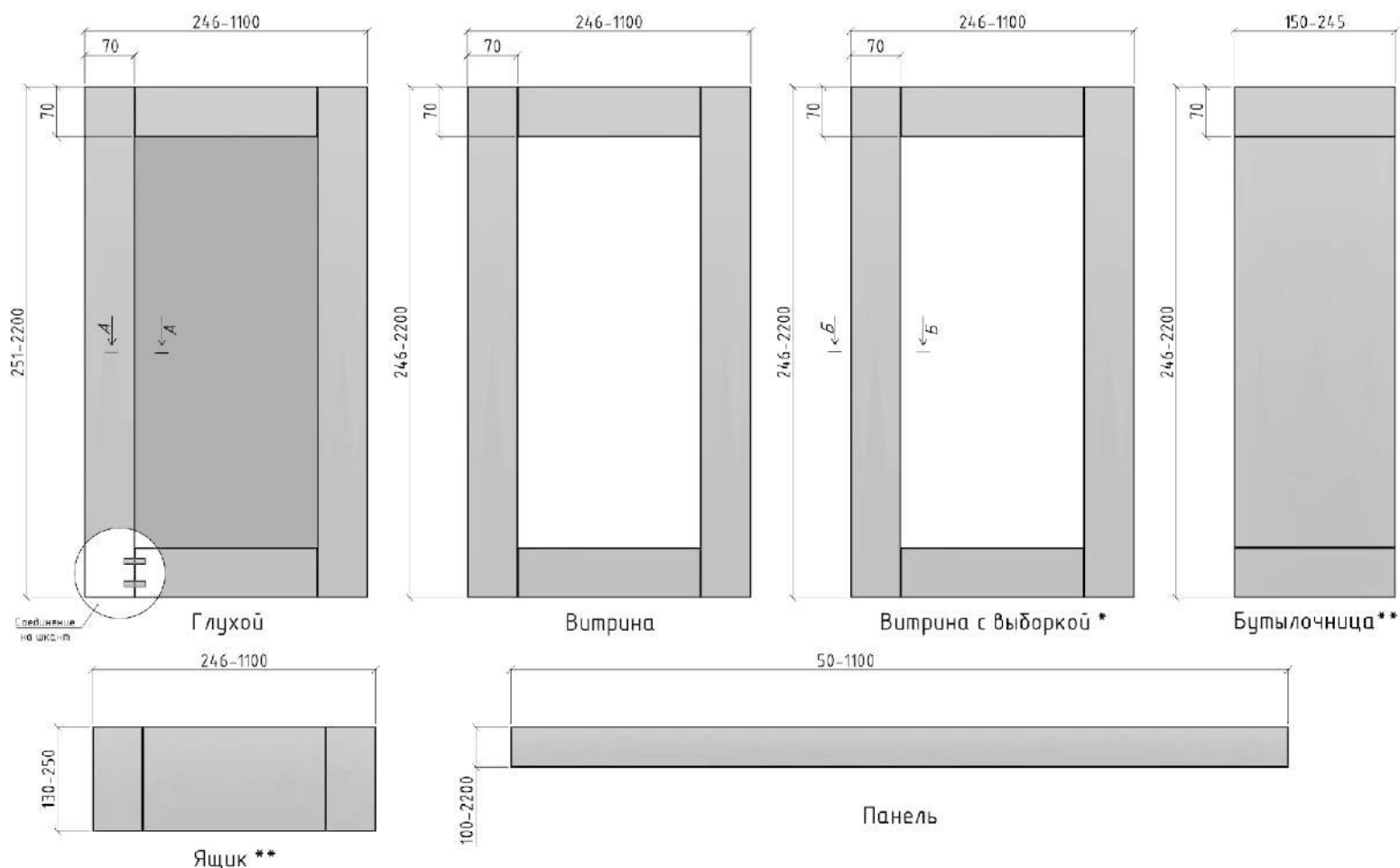
** Такой вариант исполнения состоит из единого элемента с нанесенной на него фрезеровкой, имитирующей сборку.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

1. На вертикальных брусках рамки текстурные полосы всегда идут вдоль высоты изделия. На горизонтальных брусках рамки текстурные полосы всегда идут вдоль ширины изделия.

2. Направление текстуры вставки клиент может выбирать в бланке заказа. Она может быть расположена как вертикально, так и горизонтально. При вертикальной текстуре пленки, максимальный размер по высоте 2200 мм, при горизонтальной текстуре максимальный размер по высоте 1100 мм.

Фрезеровка Сборный №2



* "Витрина с выборкой"-вариант исполнения, в котором предусмотрен технологический выступ для самостоятельной установки наполнения у клиента. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры технологического выступа (глубина – 9 мм, ширина – 5 мм).

ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения, необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия).

Формула расчета:

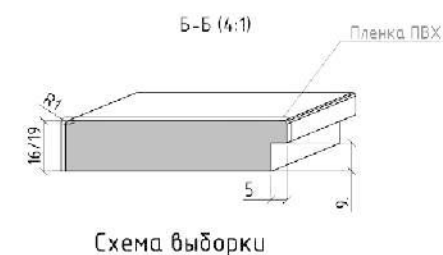
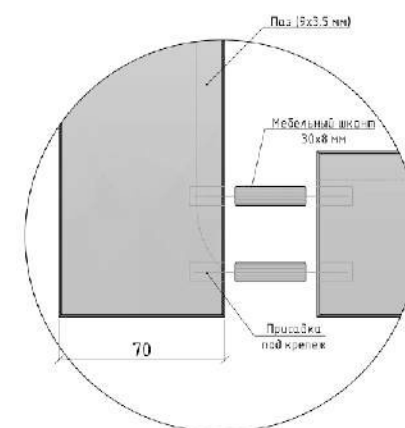
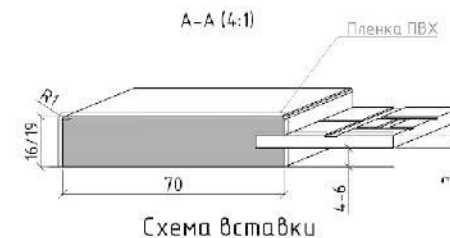
высота витрины – 127 мм,
ширина витрины – 127 мм.

** Такой вариант исполнения состоит из единого элемента с нанесенной на него фрезеровкой, имитирующей сборку.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

1. На вертикальных брусках рамки текстурные полосы всегда идут вдоль высоты изделия. На горизонтальных брусках рамки текстурные полосы всегда идут вдоль ширины изделия.
2. Направление текстуры вставки клиент может выбирать в бланке заказа. Она может быть расположена как вертикально, так и горизонтально. При вертикальной текстуре пленки, максимальный размер по высоте 2200 мм, при горизонтальной текстуре максимальный размер по высоте 1100 мм.
3. К заказу открыт сборный радиусный фасад, максимально подходящий под данный вид сборного фасада. Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №

Фрезеровка Сборный №3



* "Витрина с выборкой" – вариант исполнения, в котором предусмотрен технологический выступ для самостоятельной установки наполнения у клиента. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры технологического выступа (глубина – 9 мм, ширина – 5 мм).

ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения, необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия).

Формула расчета:

высоты витрины – 127 мм,
ширины витрины – 127 мм.

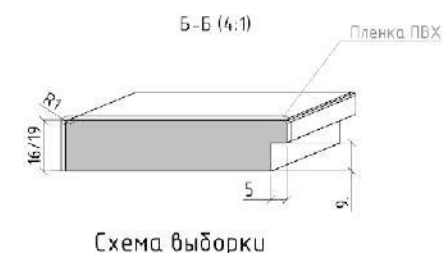
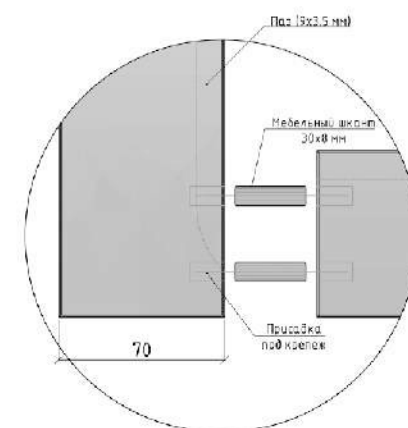
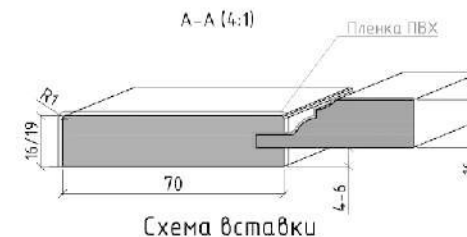
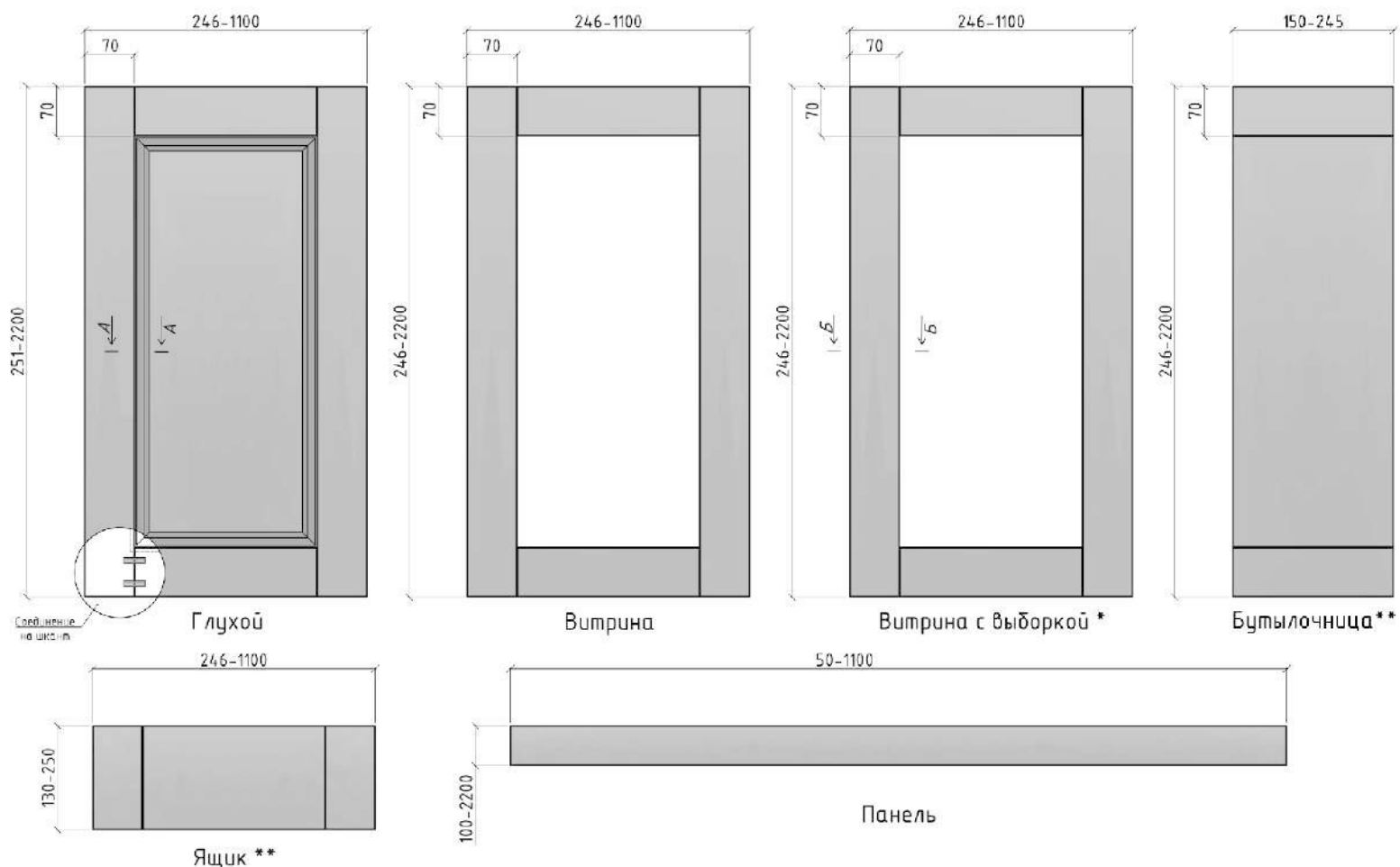
** Такой вариант исполнения состоит из единого элемента с нанесенной на него фрезеровкой, имитирующей сборку.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

1. На вертикальных брусках рамки текстурные полосы всегда идут вдоль высоты изделия. На горизонтальных брусках рамки текстурные полосы всегда идут вдоль ширины изделия.

2. Направление текстуры вставки клиент может выбирать в бланке заказа. Она может быть расположена как вертикально, так и горизонтально. При вертикальной текстуре пленки, максимальный размер по высоте 2200 мм, при горизонтальной текстуре максимальный размер по высоте 1100 мм.

Фрезеровка Сборный №4



* "Витрина с выборкой" - вариант исполнения, в котором предусмотрен технологический выступ для самостоятельной установки наполнения у клиента. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры технологического выступа (глубина - 9 мм, ширина - 5 мм).

ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения, необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия).

Формула расчета:

высоты витрины - 127 мм,
ширины витрины - 127 мм.

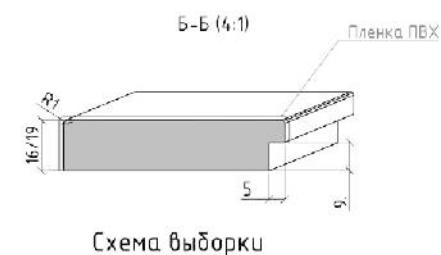
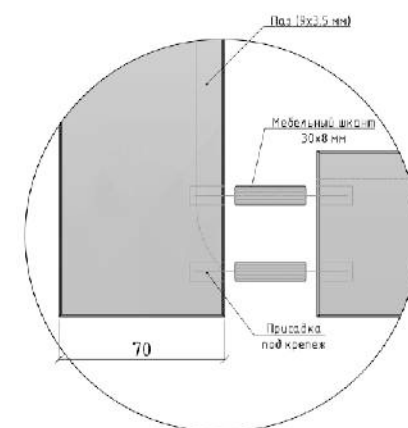
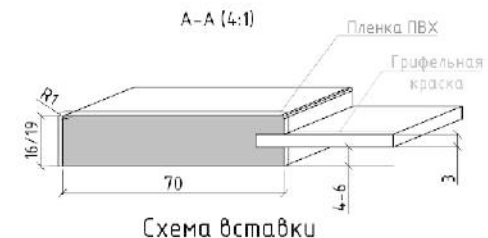
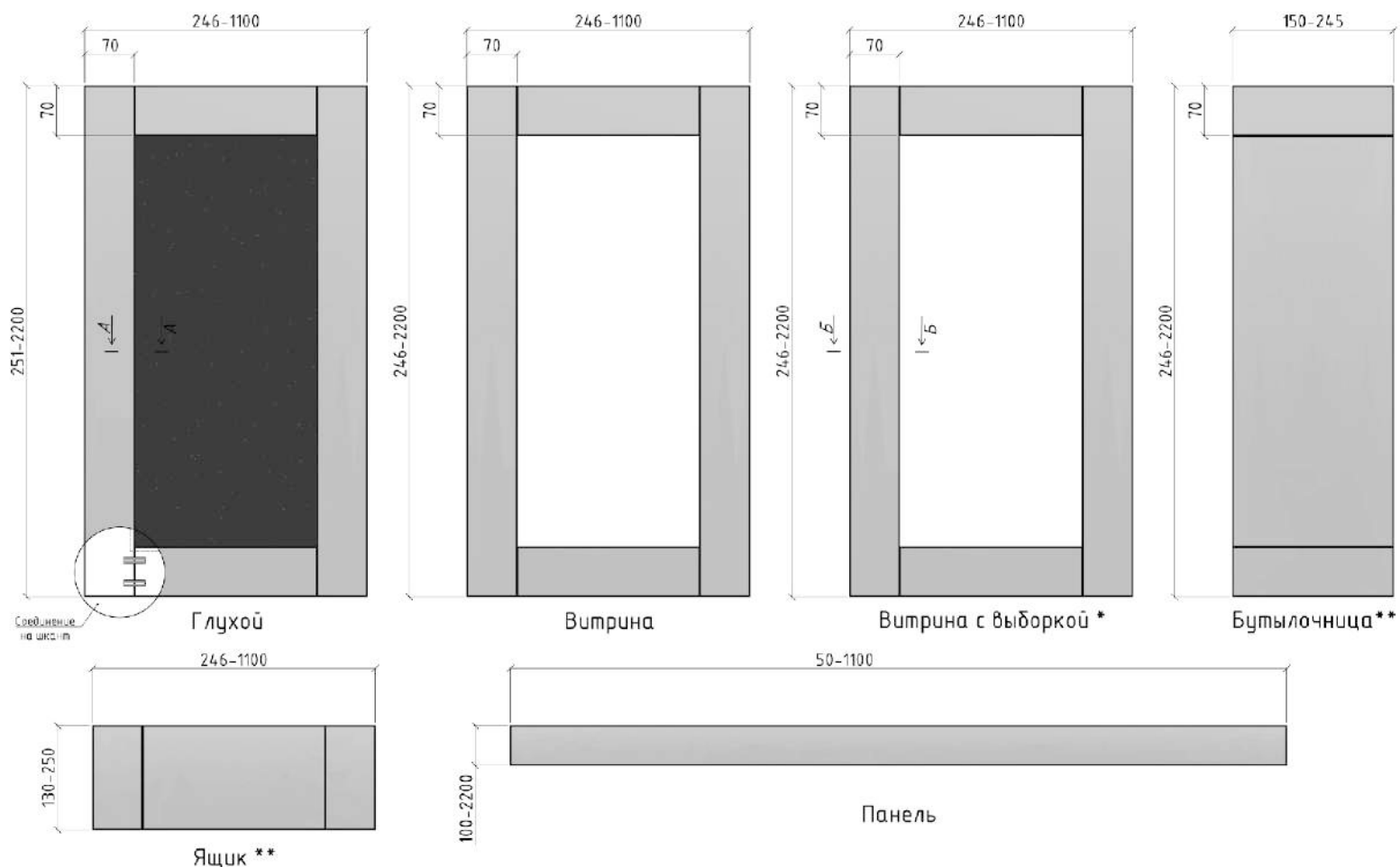
** Такой вариант исполнения состоит из единого элемента с нанесенной на него фрезеровкой, имитирующей сборку.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

1. На вертикальных брусках рамки текстурные полосы всегда идут вдоль высоты изделия. На горизонтальных брусках рамки текстурные полосы всегда идут вдоль ширины изделия.

2. Направление текстуры вставки клиент может выбирать в бланке заказа. Она может быть расположена как вертикально, так и горизонтально. При вертикальной текстуре пленки, максимальный размер по высоте 2200 мм, при горизонтальной текстуре максимальный размер по высоте 1100 мм.

Фрезеровка Сборный №9



* "Витрина с выборкой"-вариант исполнения, в котором предусмотрен технологический выступ для самостоятельной установки наполнения у клиента. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры технологического выступа (глубина – 9 мм, ширина – 5 мм).

ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения, необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия).

Формула расчета:

высоты витрины – 127 мм,
ширины витрины – 127 мм.

** Такой вариант исполнения состоит из единого элемента с нанесенной на него фрезеровкой, имитирующей сборку.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

1. На вертикальных брусках рамки текстурные полосы всегда идут вдоль высоты изделия. На горизонтальных брусках рамки текстурные полосы всегда идут вдоль ширины изделия.

2. Внутренняя вставка в сборный фасад с лицевой стороны покрыта краской для грифельной доски.

Фрезеровка Рустик

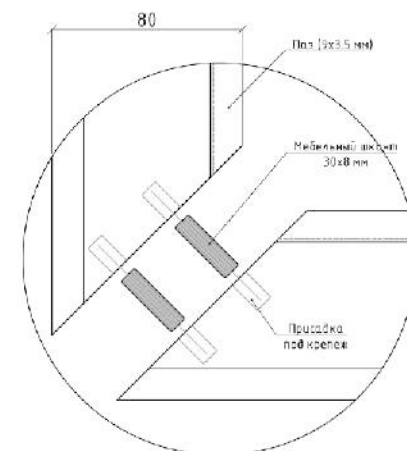
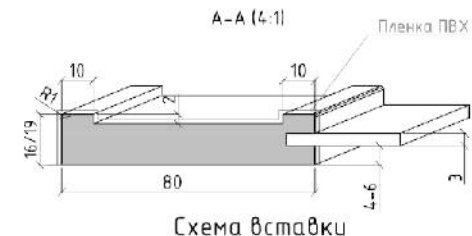
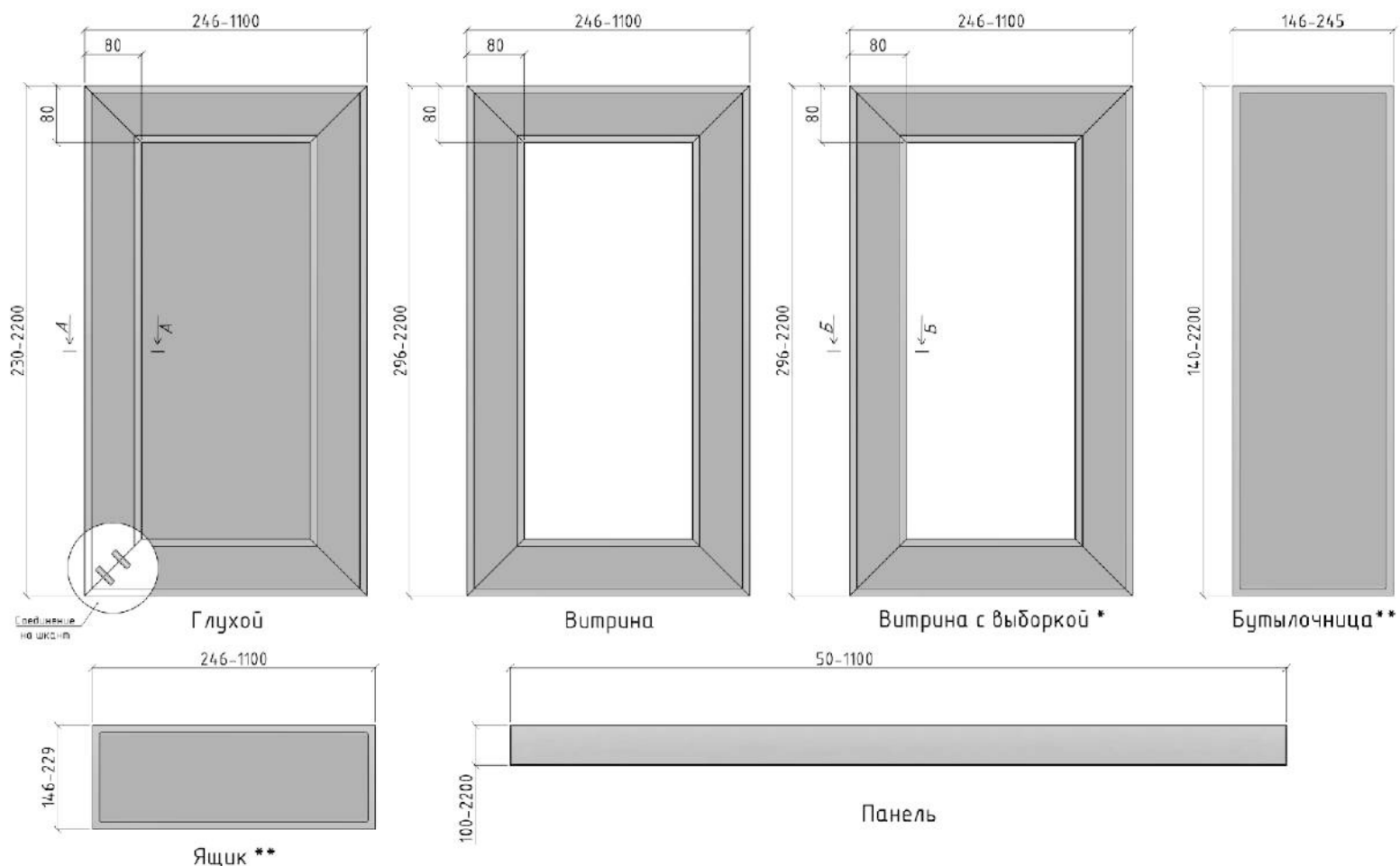


Схема "Соединение на шкант"

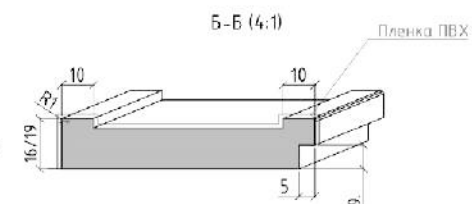


Схема выборки

* "Витрина с выборкой"-вариант исполнения, в котором предусмотрен технологический выступ для самостоятельной установки наполнения у клиента. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры технологического выступа (глубина – 9 мм, ширина – 5 мм).

ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения, необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия).

Формула расчета:

высоты витрины – 140 мм,

ширина витрины – 140 мм.

** Такой вариант исполнения состоит из единого элемента.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

1. На вертикальных брусках рамки текстурные полосы всегда идут вдоль высоты изделия. На горизонтальных брусках рамки текстурные полосы всегда идут вдоль ширины изделия.

2. Направление текстуры вставки клиент может выбирать в бланке заказа. Она может быть расположена как вертикально, так и горизонтально. При вертикальной текстуре пленки, максимальный размер по высоте 2200 мм, при горизонтальной текстуре максимальный размер по высоте 1100 мм.

ПАТИНИРОВАННЫЕ ПАНЕЛИ НА ОСНОВЕ МДФ В ПЛЕНКЕ ПВХ

Технические характеристики, варианты исполнения

Панели изготавливаются на основе МДФ толщиной 16 и 19 мм. Фреза по краю фасада – любая из возможных для конкретной фрезеровки.

Коллекция «PATINA» включает в себя 4 вида патины:

Черная	Золотая	Серебряная	Белая
--------	---------	------------	-------

Пatina наносится на следующие декоры пленок ПВХ:

№	декор	код	№	декор	код	№	декор	код	№	декор	код
1	Белое дерево	3T		Дуб сонома темный	513TE	28	Распил перламутр	1012	42	Ясень натурал	9132
2	Береза рустикальная	1545	15	Ель карпатская	203-6T	29	Сосна белая	1544	43	Дуб рустик натуральный	1928
3	Бук натуральный	33	16	Мореный дуб	1441	30	Сосна пастель	1910	44	Дуб тоскана светлый	1549
4	Вишня	8309	17	Ольха бавария	31T	31	Эмаль снежная	1329	45	Ипе крем какао	1932
5	Вяз скандинавский	1437	18	Ольха тисненая	29T	32	Эмаль земная	1332			
6	Дуб молодой	13T	19	Орех классический	1439	33	Эмаль каменная	1328			
7	Дуб рустикальный	11T	20	Орех светлый	D 722 PR	34	Эмаль лесная	1333			
8	Дуб светлый	5028	21	Орех тисненный	59T	35	Эмаль небесная	1334			
9	Дуб сонома светлый	512TE	22	Пatina премиум	54	36	Роял вуд жемчуг	5009			
10	Дуб артик	1929	23	Пatina Ясень Золото	85	37	Роял вуд кофе	5010			
11	Дуб терракот	166	24	Роял вуд белый	5005	38	Роял вуд серый	5011			
12	Дуб трюфель светлый	1543	25	Роял вуд крем	5098	39	Роял вуд графит	5095			
13	Дуб трюфель темный	1542	26	Роял вуд голубой	5018	40	Эмаль облачная	1330			
14	Лиственница амурская	9187-6	27	Роял вуд джинс	5094	41	Эмаль песочная	1331			

Панели данной коллекции изготавливаются строго в вышеуказанных декорах и с нанесением любой фрезеровки, представленной выше.

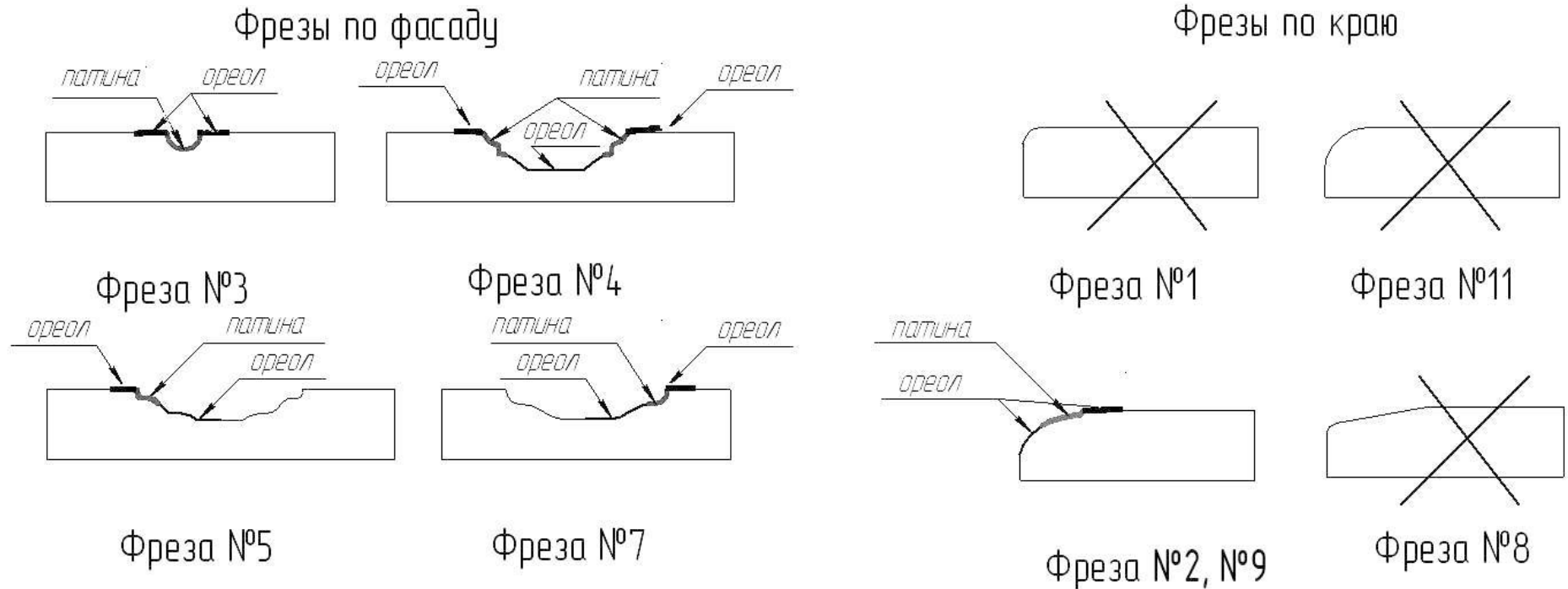
Пatina наносится на все пилястры и карнизы, которые входят в ассортимент фабрики.

Фабрика рекомендует принимать заказы на патинированные панели с нанесением патины на край фрезы № 2, № 9, так как на остальные варианты торца патина не наносится.

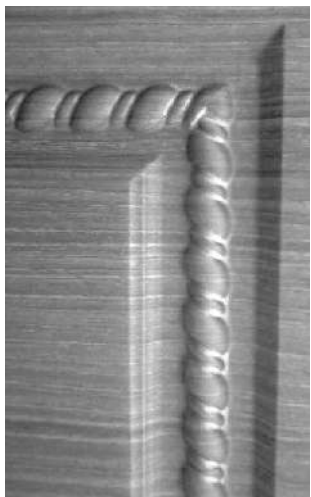
Примечание: детали одного заказа будут исполняться максимально похожими друг на друга с возможными незначительными отклонениями в размерах патинированных участков, их геометрии и цветовой насыщенности. Детали разных заказов, а также дозаказов, могут не совпадать с исполнением ранее, так как используется ручное нанесение патины.

СХЕМА НАНЕСЕНИЯ И ОБРАБОТКИ ПАТИНЫ

Примеры нанесения патины на фрезы:



Нанесение патины на торцы продукции как для глухих фасадов, так и для витражей (простых, крест, сложный крест) осуществляется по одному правилу: на торцы, выполненные фрезами вида № 1, № 11, № 8 и без фрезы, патина не наносится. На торцы, выполненные фрезами вида № 2 или № 9 наносится только на верхний боковой профиль фрезеровки торца таким образом, что он будет укрыт равномерным цветным слоем без пропусков. Допускаются выступы патины на пласт в виде ореолов.

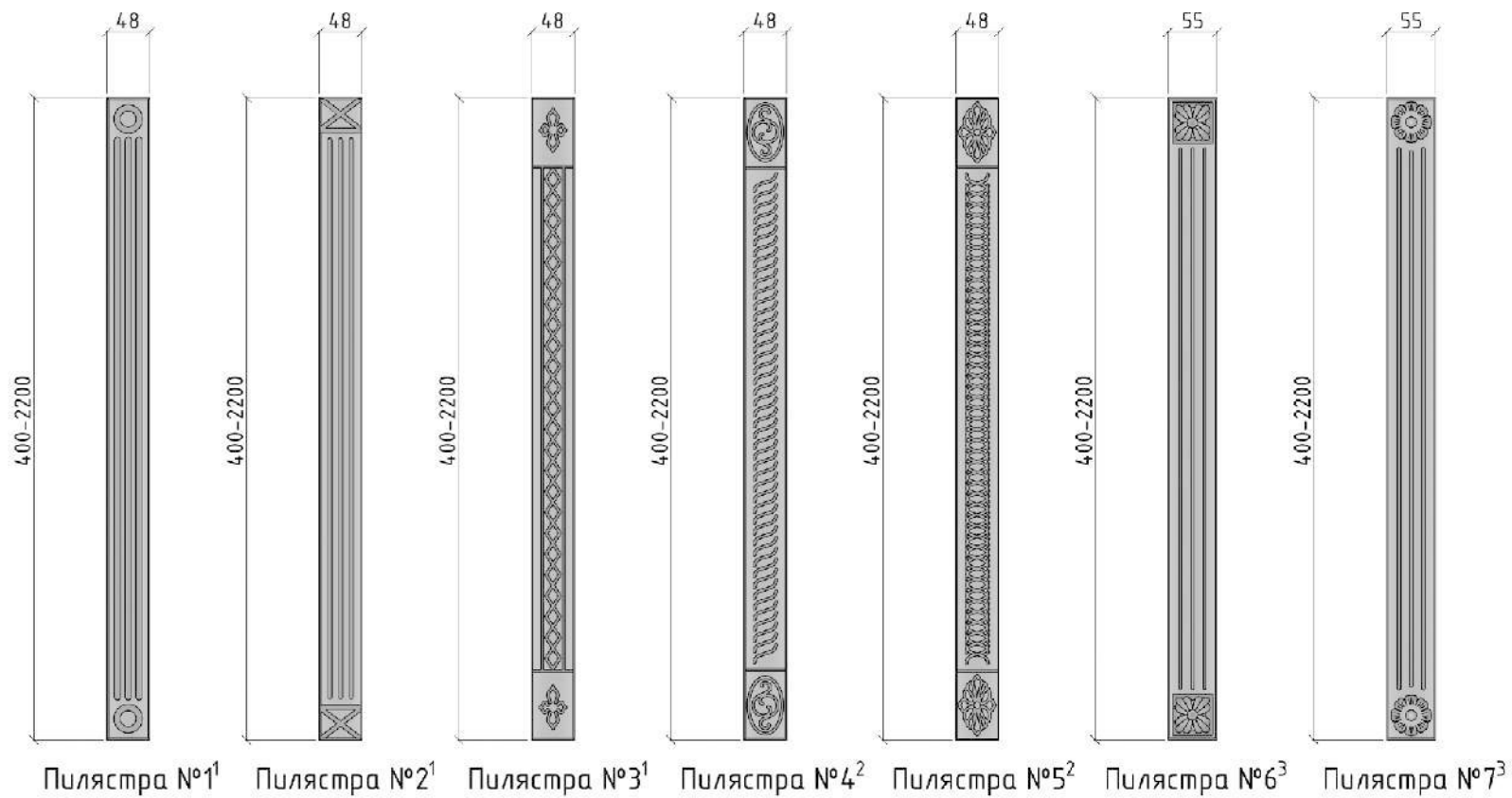


Нанесение патины на декоративные элементы типа «косичка»

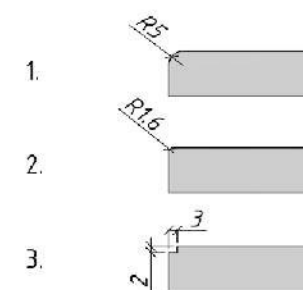
Нанесение патины на декоративные элементы типа «косичка» будет осуществляться согласно образцу, представленному на фото. Патина будет нанесена только на части декоративного элемента, фрезеровка по пласти специально патинироваться не будет. Допускаются быть выступы патины на пласт в виде ореолов. Фрезеровка по торцу будет патинироваться согласно схемам, указанным выше. Допускается наличие затемненных углов без обработки или с частичной обработкой патины при художественной целесообразности.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

Пилястры

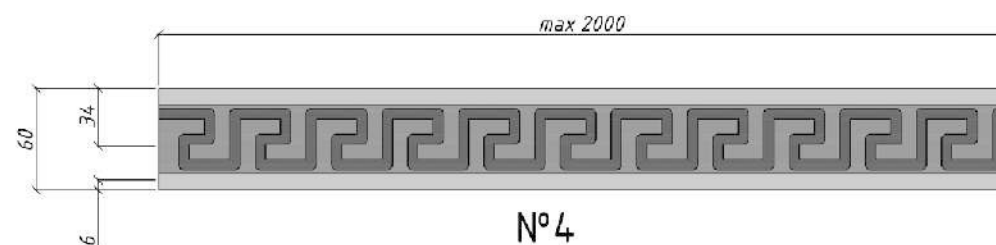
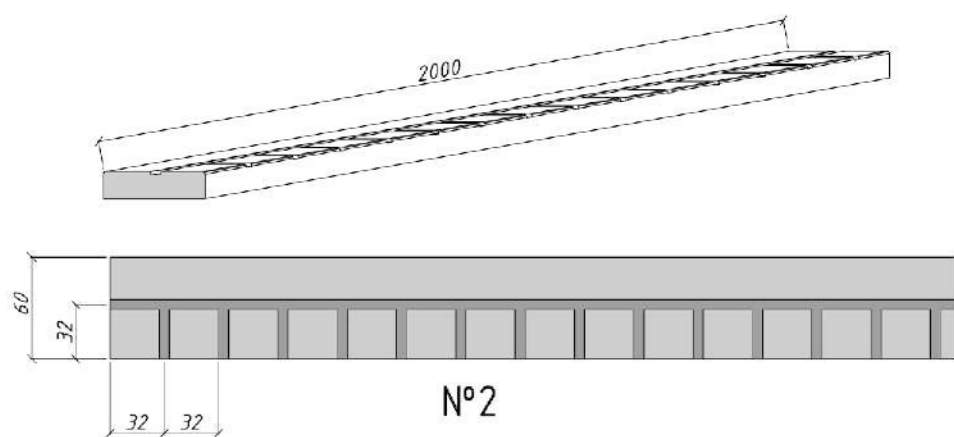
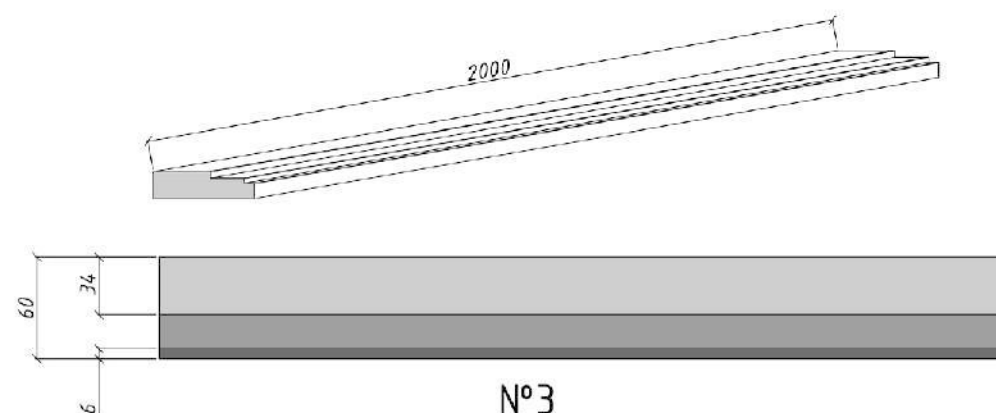
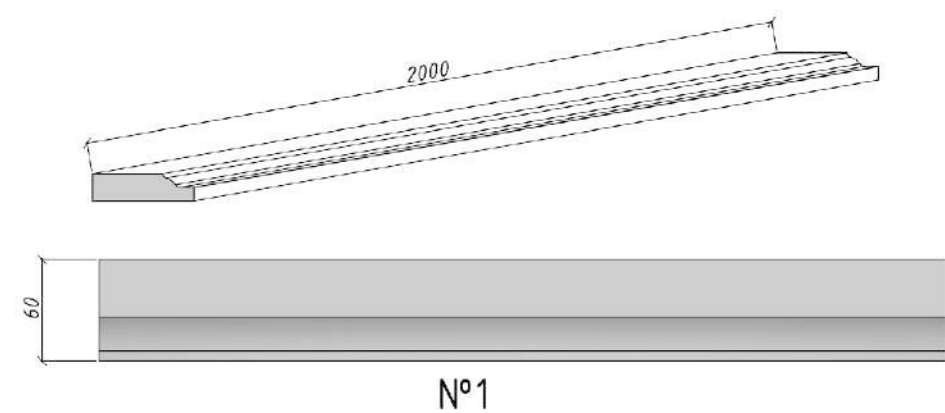


Торец изделия выполнен инструментом следующего профиля:




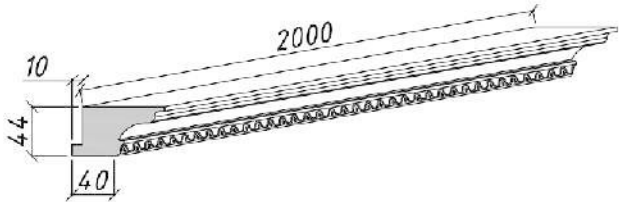
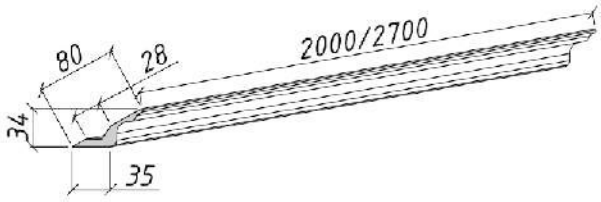
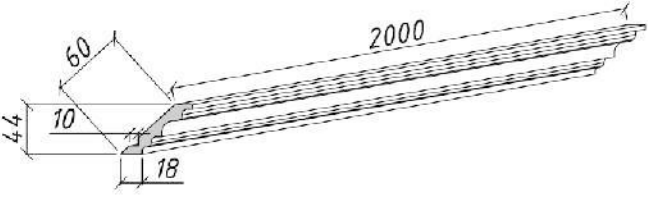
Световые планки

Профиль световых планок с основными геометрическими размерами



Внимание: Крепеж в комплект не входит

Карнизы

	Профиль карнизов с основными геометрическими размерами	Основные типоразмеры изделий	Примечание
№1		<ol style="list-style-type: none"> 1. Прямой – 2000 мм. 2. Радиусный выгнутый – хорда 392 мм, R277 3. Радиусный вогнутый – хорда 392 мм, R277 	<p>Радиус верхнего карниза идеально подходит для установки "по фасаду". Карниз изготавливается с хордой 392 мм. Данный карниз унифицирован, т.е. возможна их самостоятельная доработка до хорды 378 мм.</p> <p>В комплект к гнутым карнизам следует выбирать прямолинейный карниз – "верхний карниз №1 прямой". При установке карниза необходимо позиционировать его (состыковать) по профилю облицованному пленкой.</p>
№2		<ol style="list-style-type: none"> 1. Прямой – 2000 мм. 2. Радиусный выгнутый – хорда 392 мм, R277 3. Радиусный вогнутый – хорда 392 мм, R277 	
№3		<ol style="list-style-type: none"> 1. Прямой – 2000 и 2700 мм. 	
№5		<ol style="list-style-type: none"> 1. Прямой – 2000 мм. 	<p>Карниз является полным аналогом прямого Карниза №1 по лицевому профилю, отличительной особенностью которого является уменьшенный вес изделия</p>

СПИНКИ КРОВАТЕЙ

При изготовлении спинок кровати фрезеровка наносится по умолчанию на 50% от ее высоты. При желании любого другого отступа необходимо приложение эскиза (чертежа) с указанием требуемого размера. Изготавливаются на основе МДФ толщиной 16, 19 или 22 мм. Если ширина изделия больше 1000 мм, то направление текстуры пленки будет горизонтальным.

Варианты исполнения

Тип фрезеровки	Задняя спинка	Передняя спинка
Корона		
<p>Фрезы по краю</p> <p>Фреза №1 Фреза №11 Фреза №2</p>		
Каприз		
<p>Фрезы по краю</p> <p>Фреза №1 Фреза №11 Фреза №2</p>		
Элегант		
<p>Фрезы по краю</p> <p>Фреза №1 Фреза №11 Фреза №2</p>		

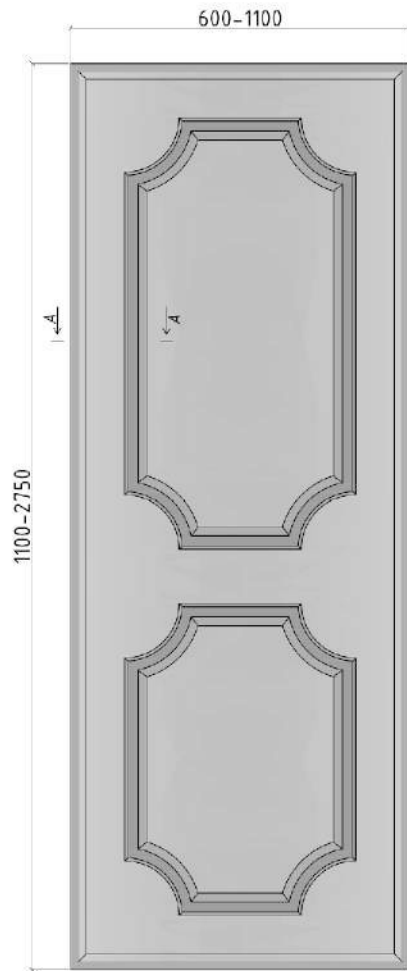
Тип фрезеровки	Задняя спинка	Передняя спинка
Деюзи		
<p>Фрезы по краю</p> <p>Фреза №1 Фреза №11 Фреза №2</p>		
Инь-Янь		
<p>Фрезы по краю</p> <p>Фреза №1 Фреза №11 Фреза №2</p>		
Камелия		
<p>Фрезы по краю</p> <p>Фреза №1 Фреза №11 Фреза №2</p>		

Тип фрезеровки	Задняя спинка	Передняя спинка
Вероника		
Фрезы по краю Фреза №1 Фреза №11 Фреза №2		
Олеандр		
Фрезы по краю Фреза №1 Фреза №11 Фреза №2		
Лантана		
Фрезы по краю Фреза №1 Фреза №11 Фреза №2		
Кварта		
Фрезы по краю Фреза №1 Фреза №11 Фреза №2		

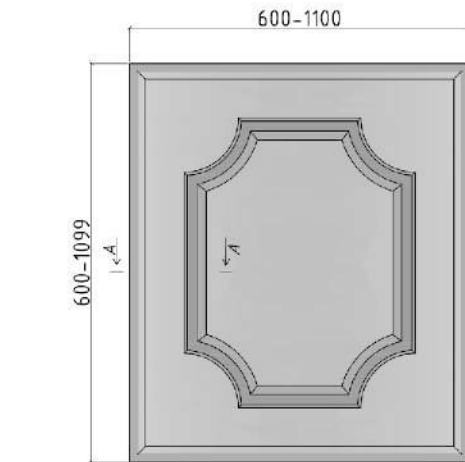
Тип фрезеровки	Задняя спинка	Передняя спинка
Элегия		
Фрезы по краю		
Жасмин		
Фрезы по краю Фреза №1 Фреза №11 Фреза №2		
Мелоди		
Фрезы по краю Фреза №1 Фреза №11 Фреза №2		

ДВЕРИ-КУПЕ

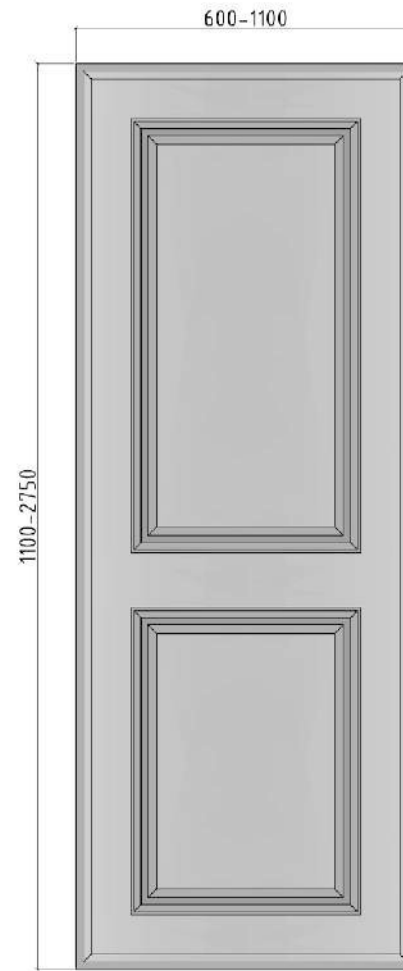
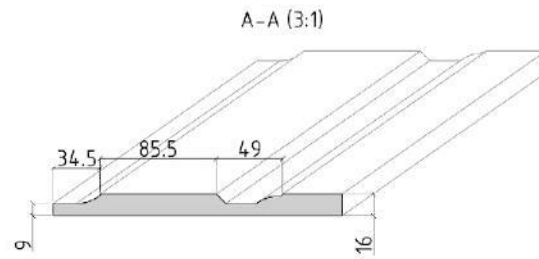
Изготавливаются на основе МДФ 16 мм
Вставки подходят к профилю «Аристо» и «Найди».



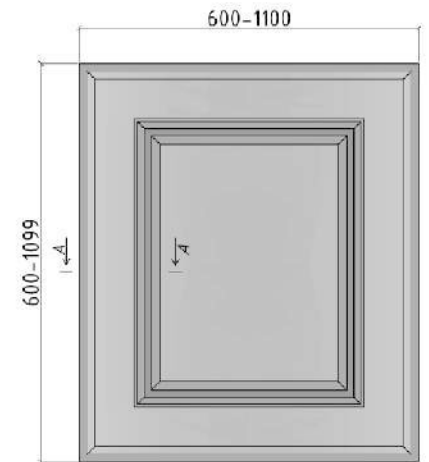
Вставка №1 (с перемычкой)



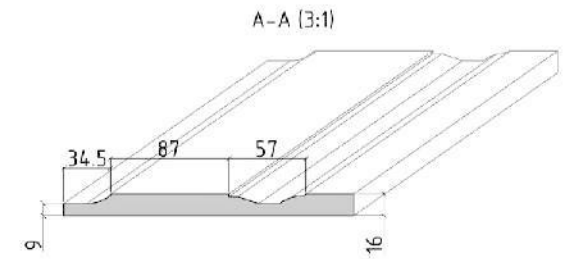
Вставка №1 (без перемычки)

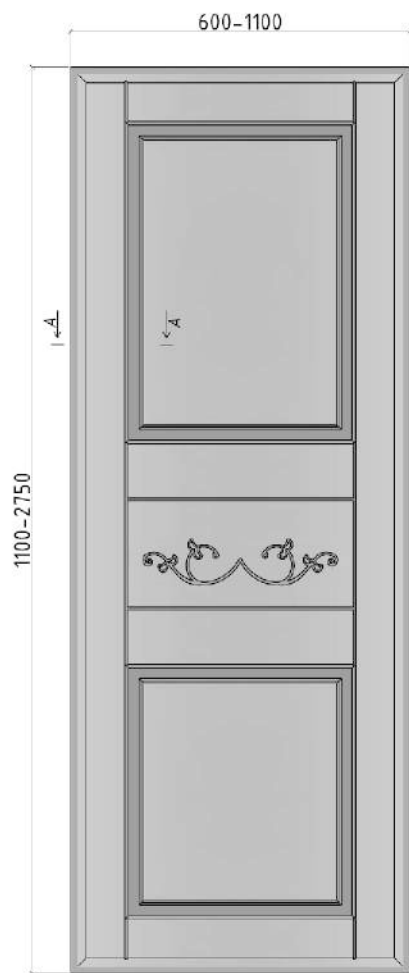


Вставка №2 (с перемычкой)

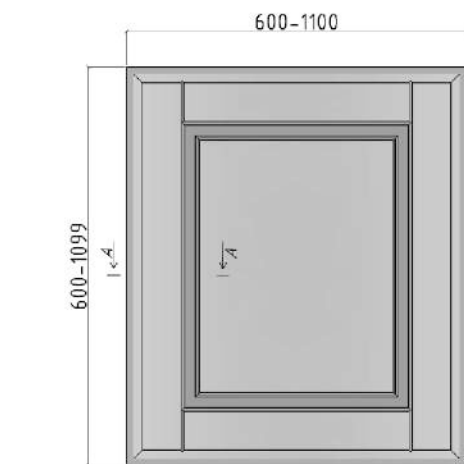


Вставка №2 (без перемычки)

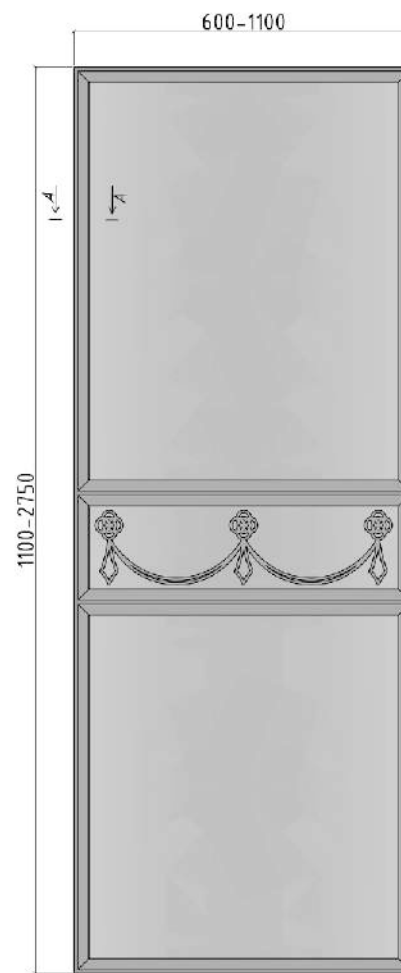
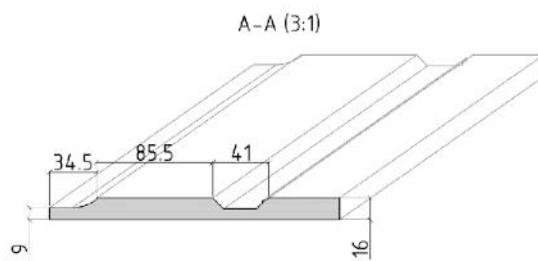




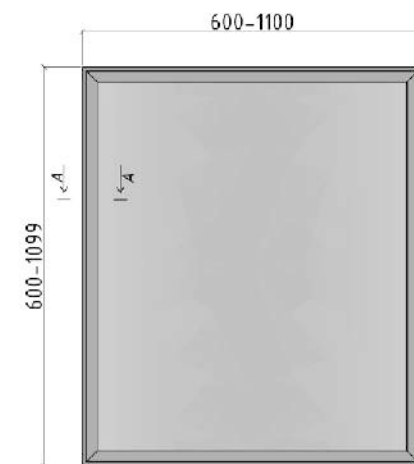
Вставка №3 (с перемычкой)



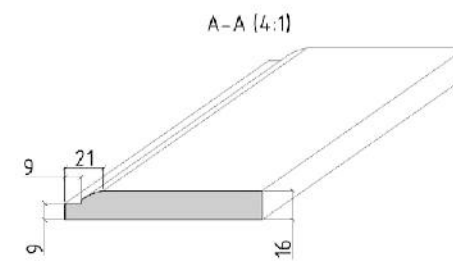
Вставка №3 (без перемычки)

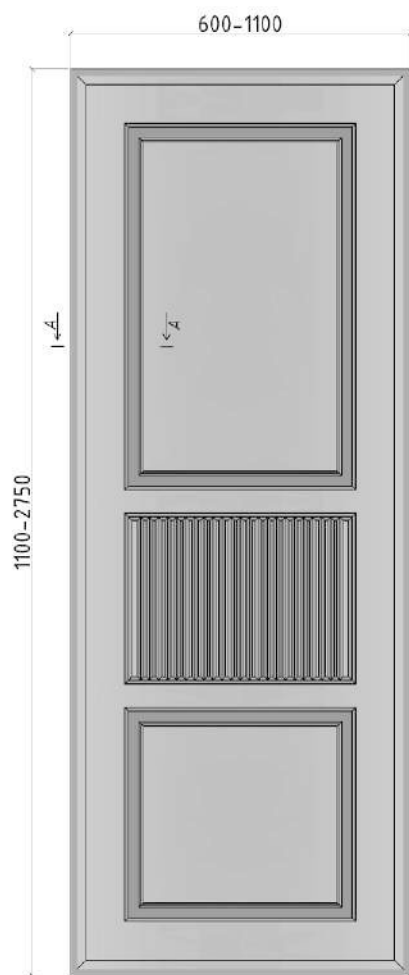


Вставка №4 (с перемычкой)

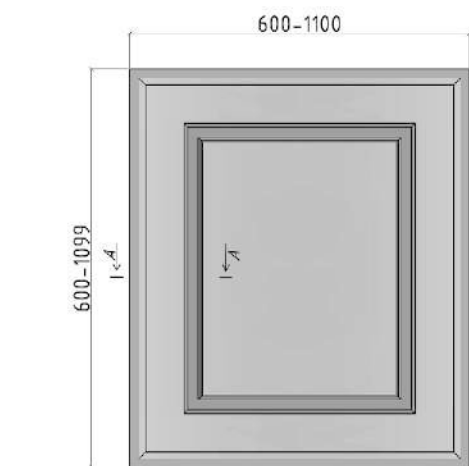


Вставка №4 (без перемычки)

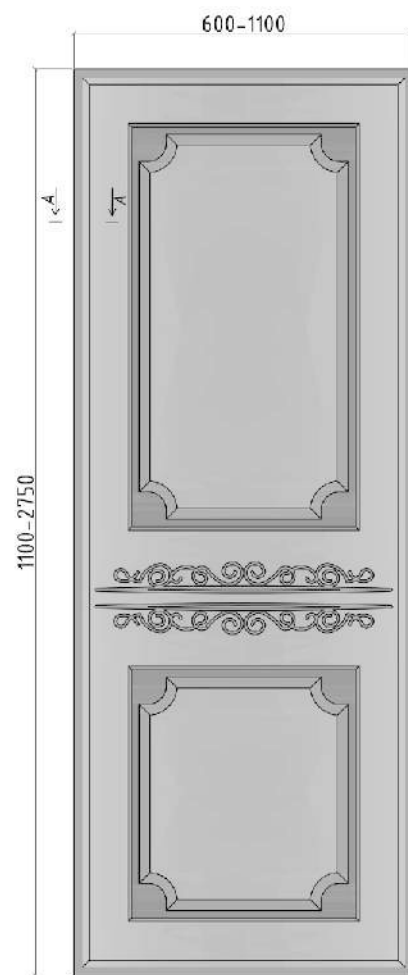
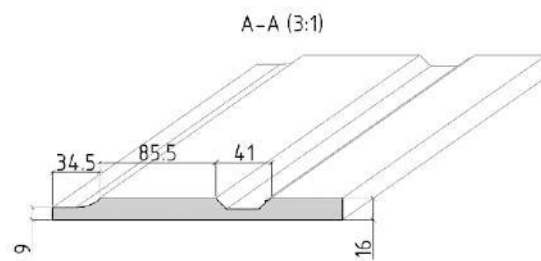




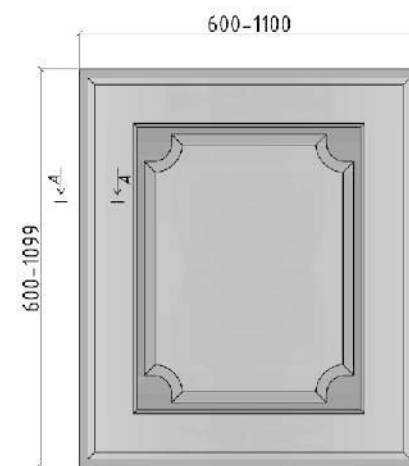
Вставка №5 (с перемычкой)



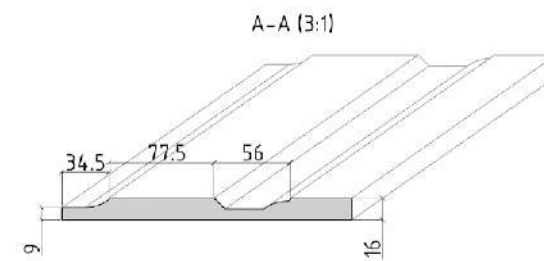
Вставка №5 (без перемычки)

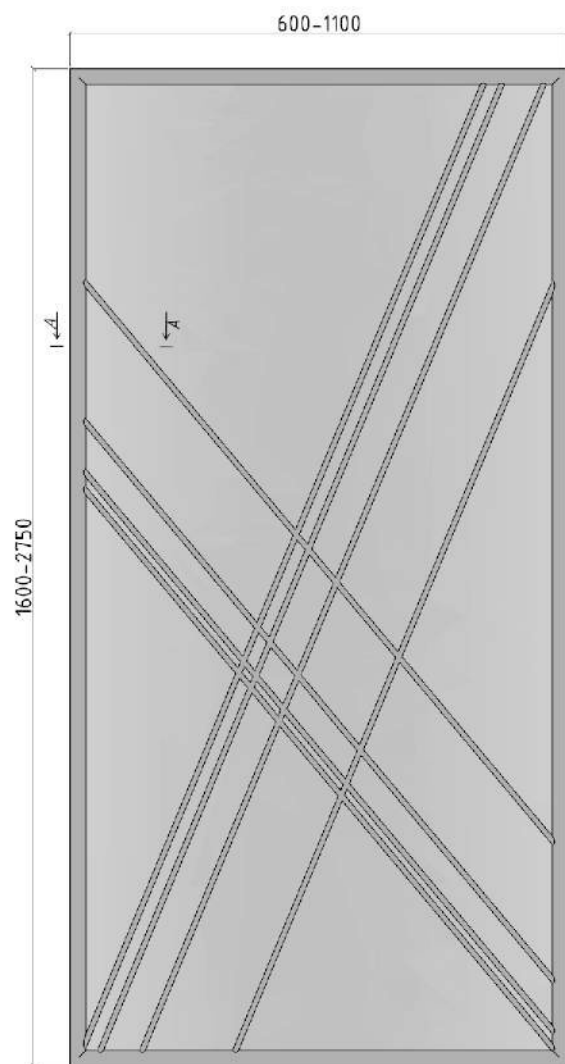


Вставка №6 (с перемычкой)

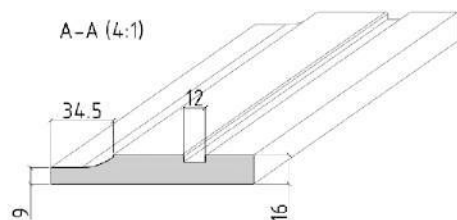


Вставка №6 (без перемычки)

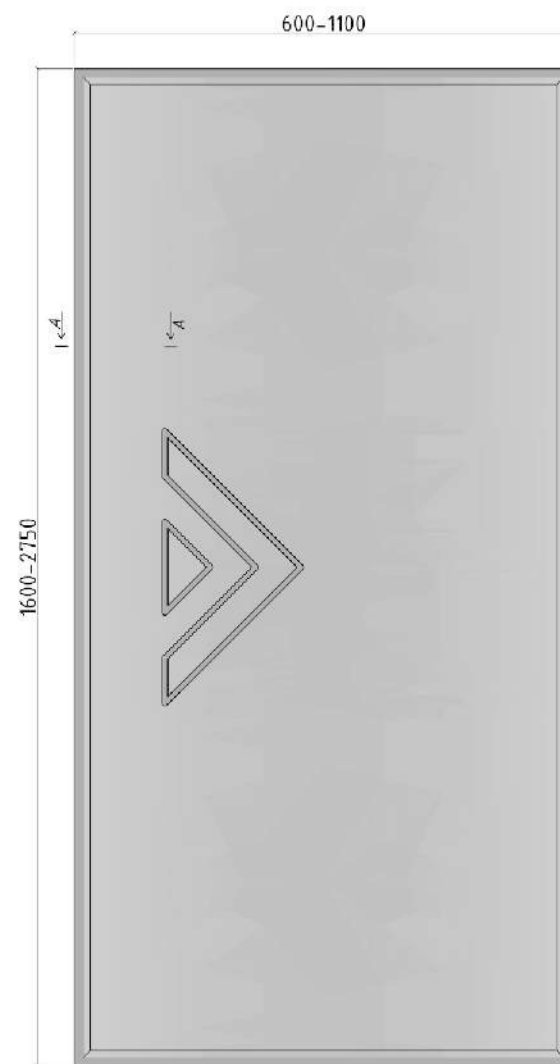




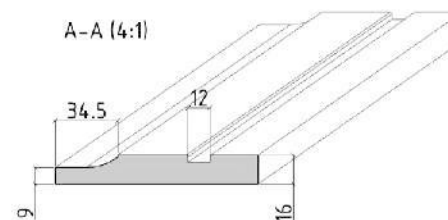
Вставка №7



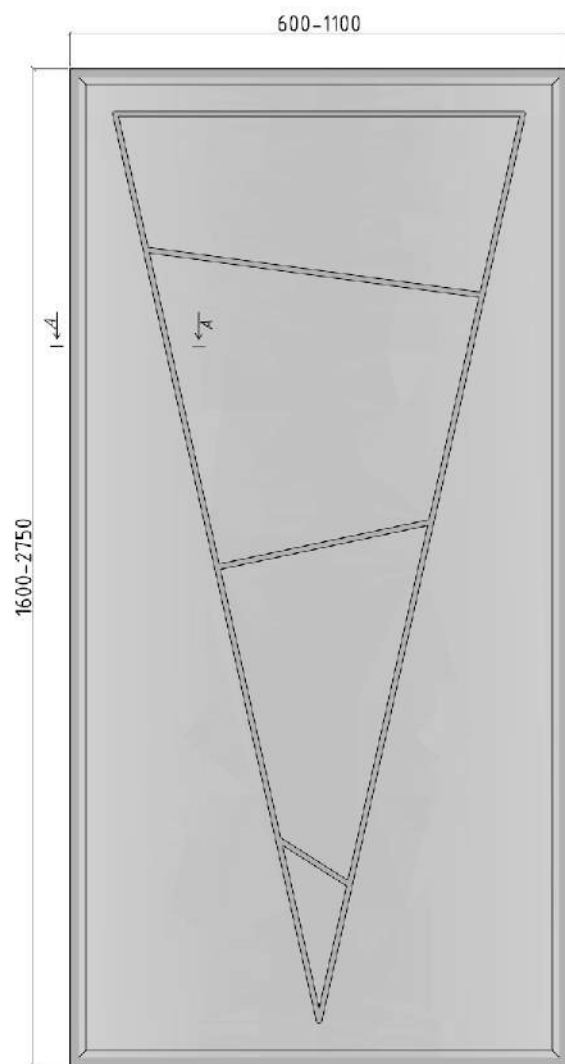
Внимание!!! Рисунок наклейки не масштабируемый по высоте. Изменение геометрии производится по ширине.
Макет фрезеровки представлен в размере детали 2200x1100 мм



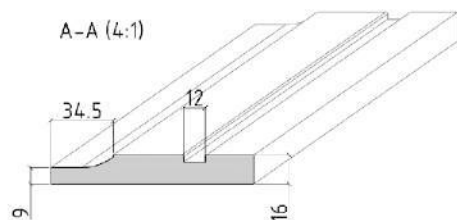
Вставка №8



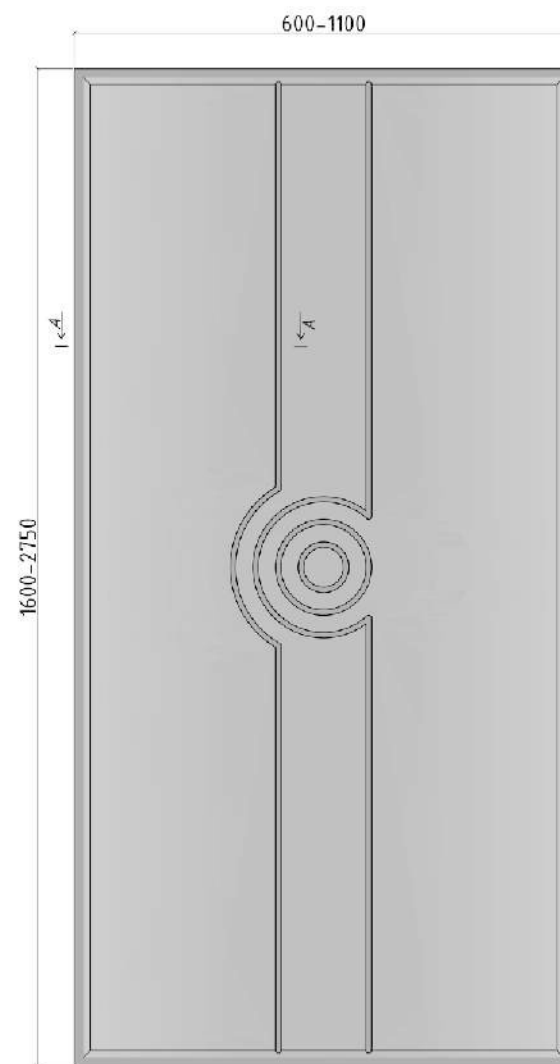
Внимание!!! Рисунок наклейки не масштабируемый по высоте. Изменение геометрии производится по ширине.
Макет фрезеровки представлен в размере детали 2200x1100 мм



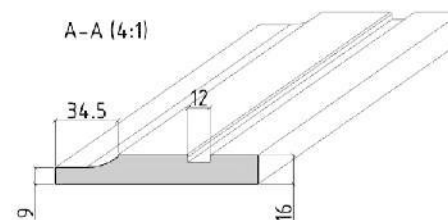
Вставка №9



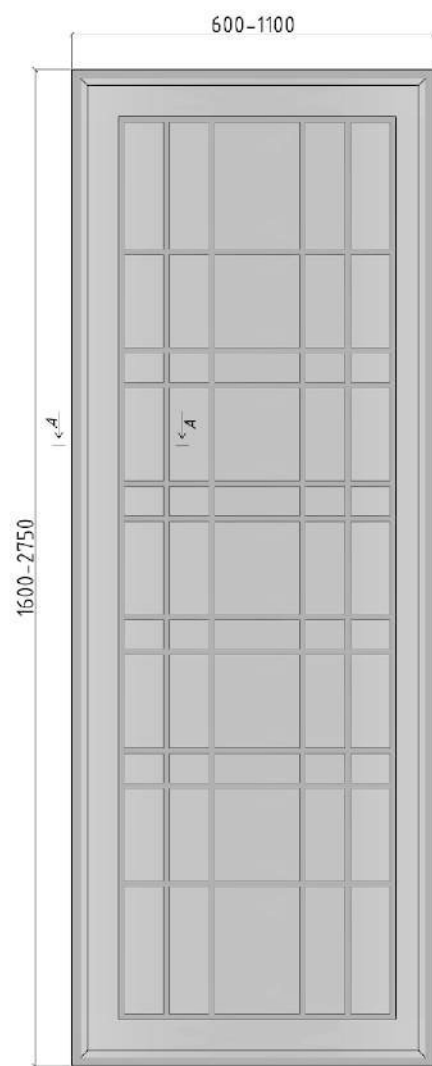
Внимание!!! Рисунок накладки масштабируемый по высоте и ширине.
Макет фрезеровки представлен в размере детали 2200x1100 мм



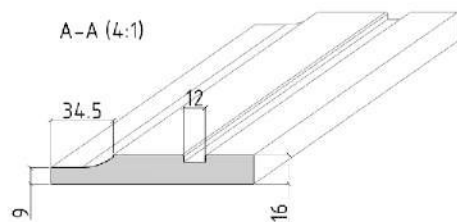
Вставка №10



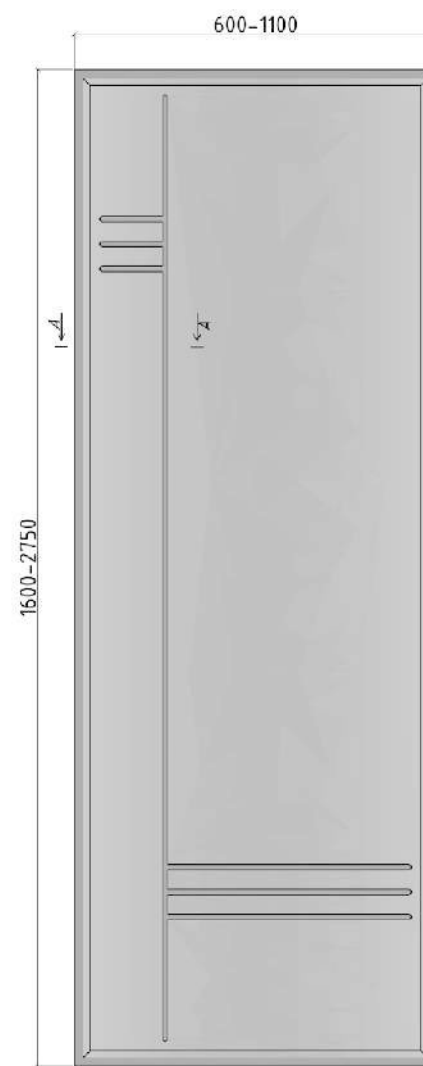
Внимание!!! Рисунок накладки не масштабируется и фрезеровка всегда располагается от центра.
Макет фрезеровки представлен в размере детали 2200x1100 мм



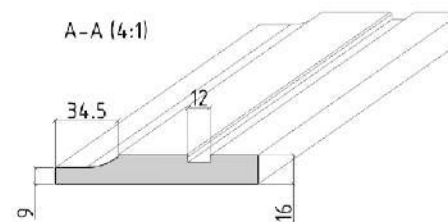
Вставка №11



Внимание!!! Рисунок накладки не масштабируется и фрезеровка всегда располагается от центра.
Макет фрезеровки представлен в размере детали 2200x800 мм



Вставка №12



Внимание!!! Рисунок накладки не масштабируется и фрезеровка всегда располагается от центра.
Макет фрезеровки представлен в размере детали 2200x800 мм

НАКЛАДКИ НА ДВЕРИ

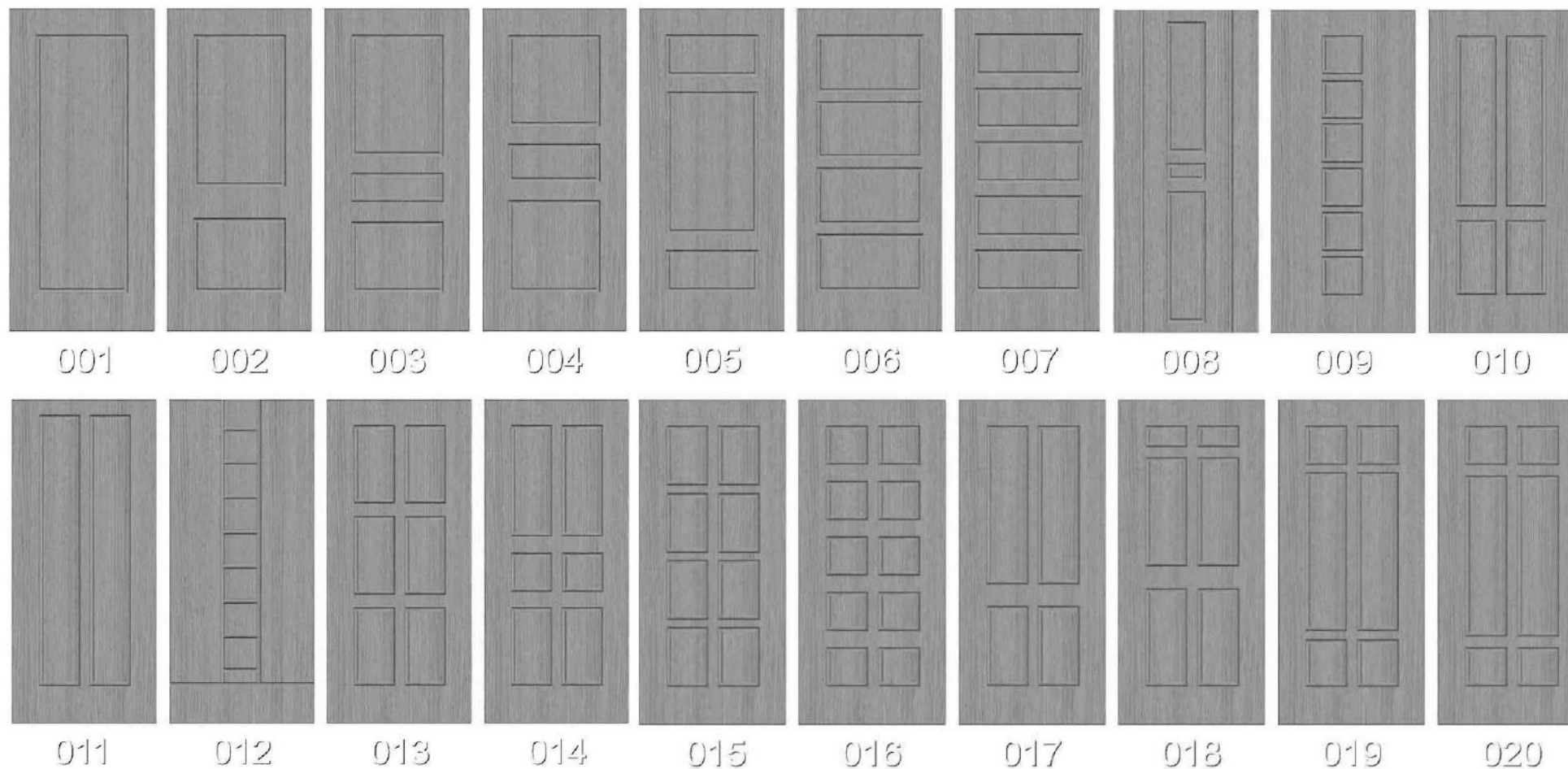
Изготавливаются из МДФ толщиной 8, 10 и 16 мм.

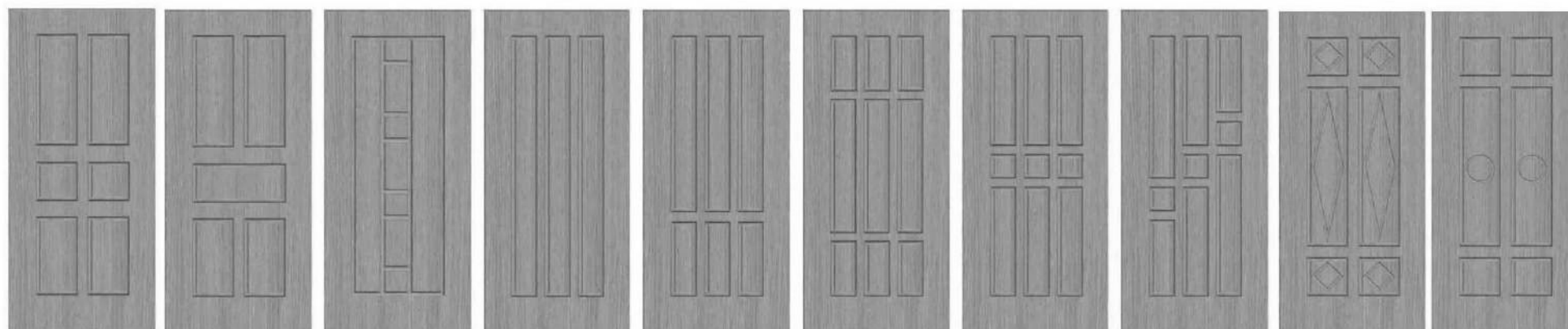
Отступ от края фасада до середины фрезы 146 мм, другой отступ согласовывается с заказчиком и помечается в бланке заказа или на эскизе.

Минимальная/максимальная высота: 1200-2200 мм. Минимальная/максимальная ширина: 500-1100 мм.

Фрезы для толщины МДФ 8 и 10 мм		Фрезы для толщины МДФ 16 мм	
по фасаду:	Фреза № 5 Фреза № 3	по фасаду:	Фреза № 5 Фреза № 3 Фреза № 7 Фреза № 4
по краю фасада:	Фреза № 1	по краю фасада:	Фреза № 1 Фреза № 2 Фреза № 9 Фреза № 11

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ





021

022

023

024

025

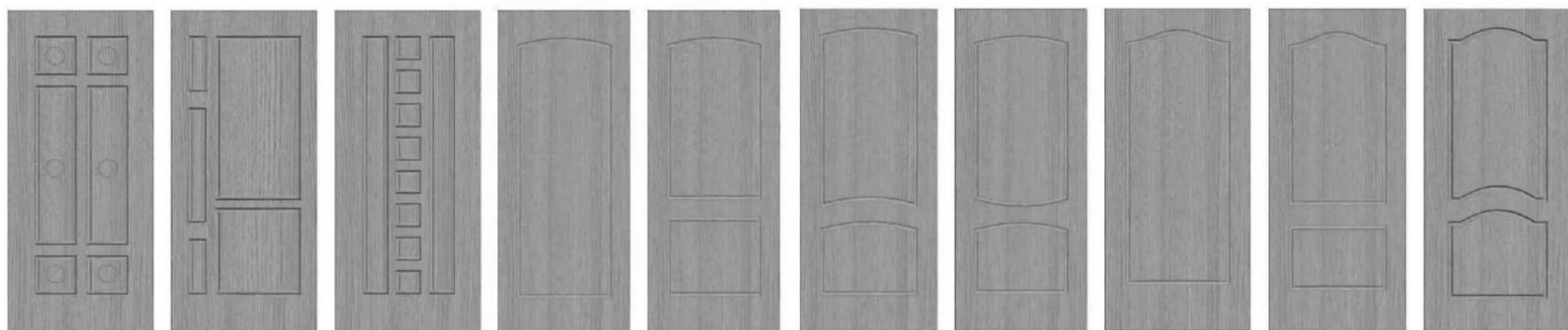
026

027

028

029

030



031

032

033

034

035

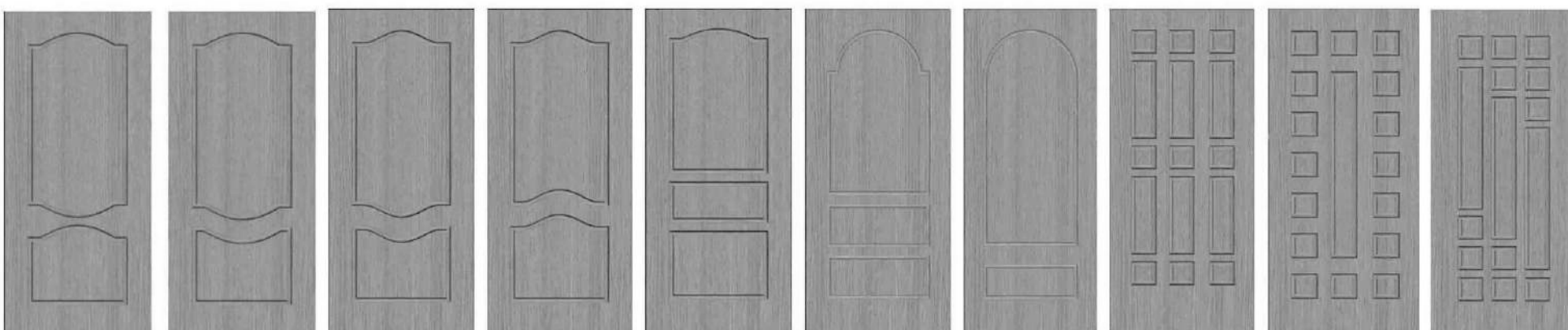
036

037

038

039

040



041

042

043

044

045

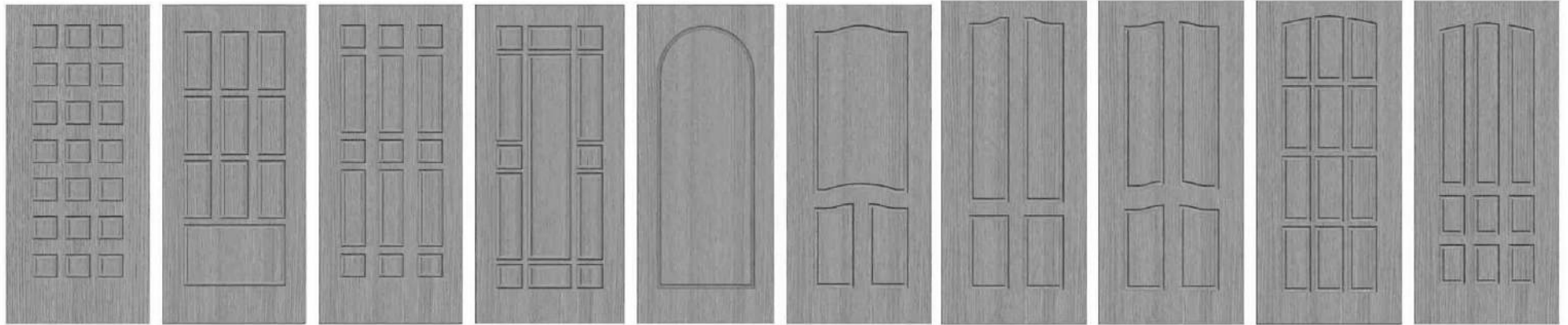
046

047

048

049

050



051

052

053

054

055

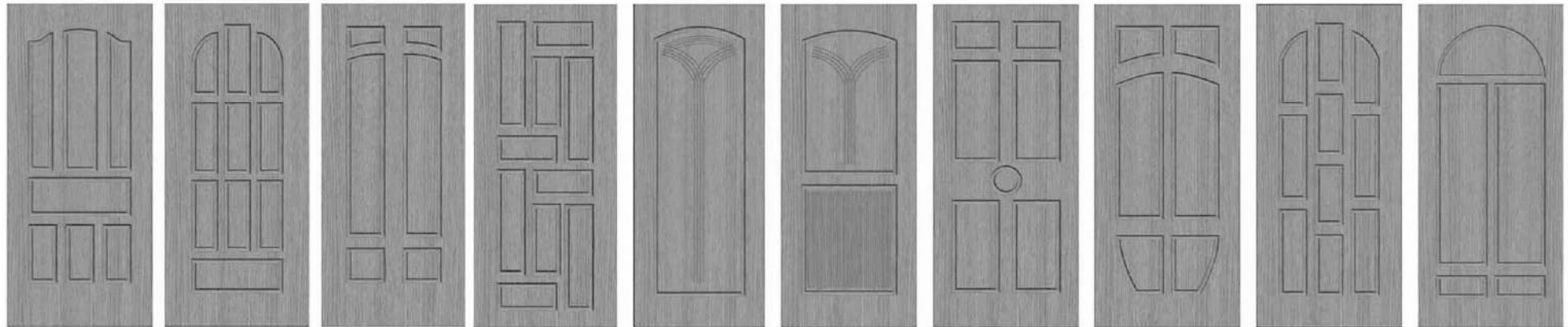
056

057

058

059

060



061

062

063

064

065

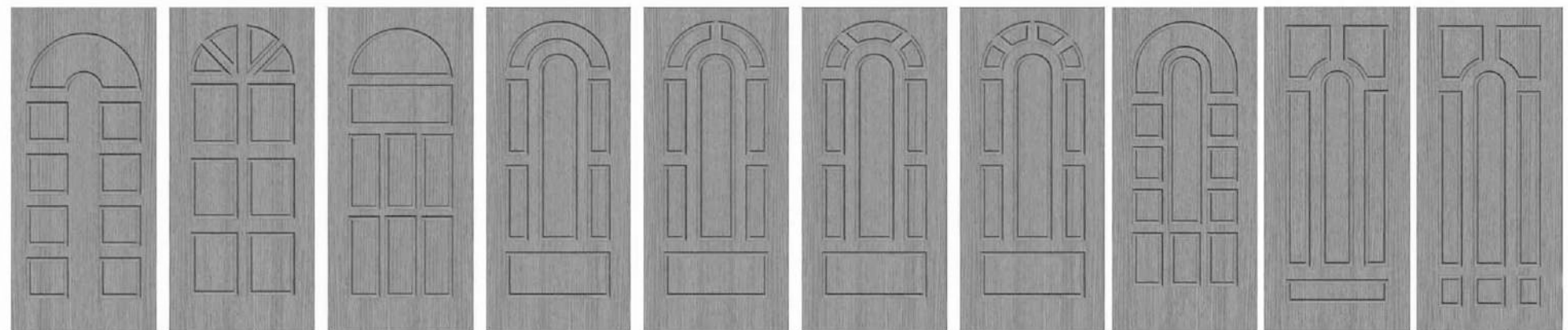
066

067

068

069

070



071

072

073

074

075

076

077

078

079

080



081

082

083

084

085

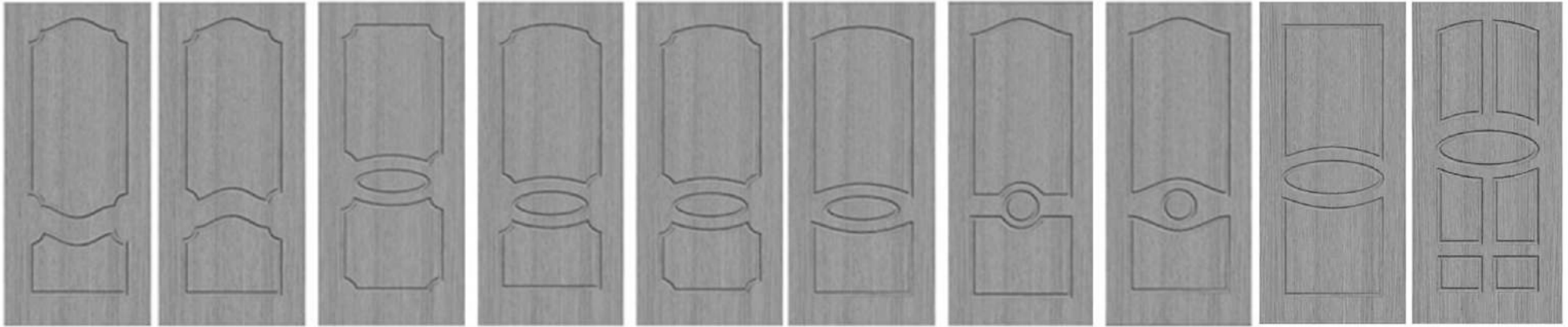
086

087

088

089

090



091

092

093

094

095

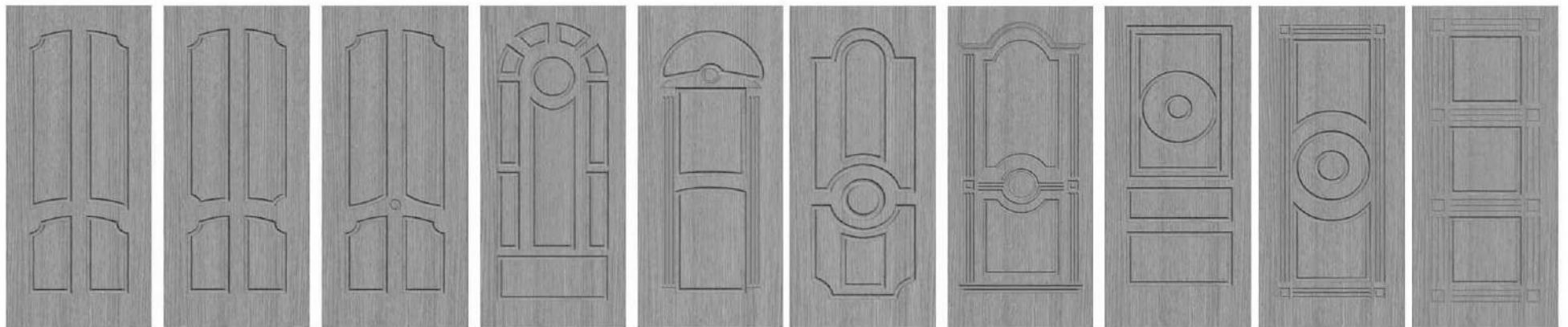
096

097

098

099

100



101

102

103

104

105

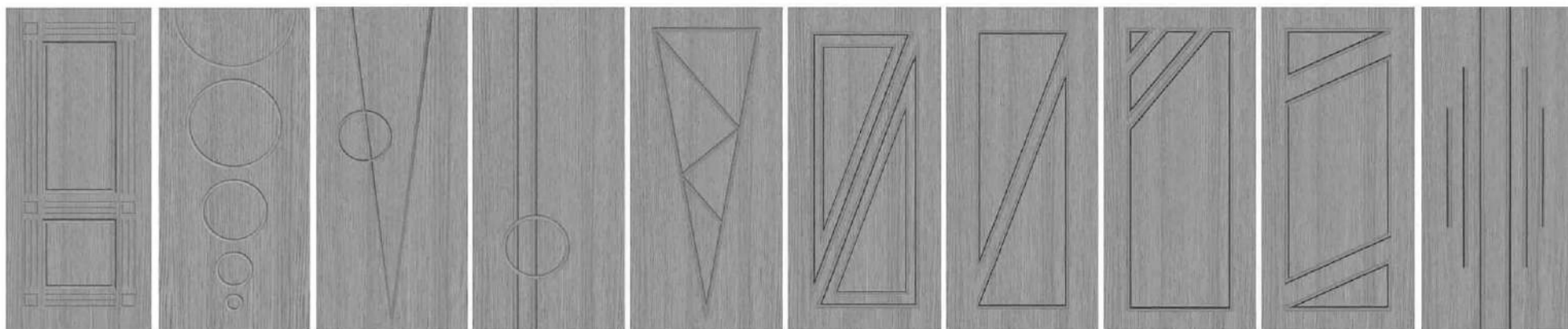
106

107

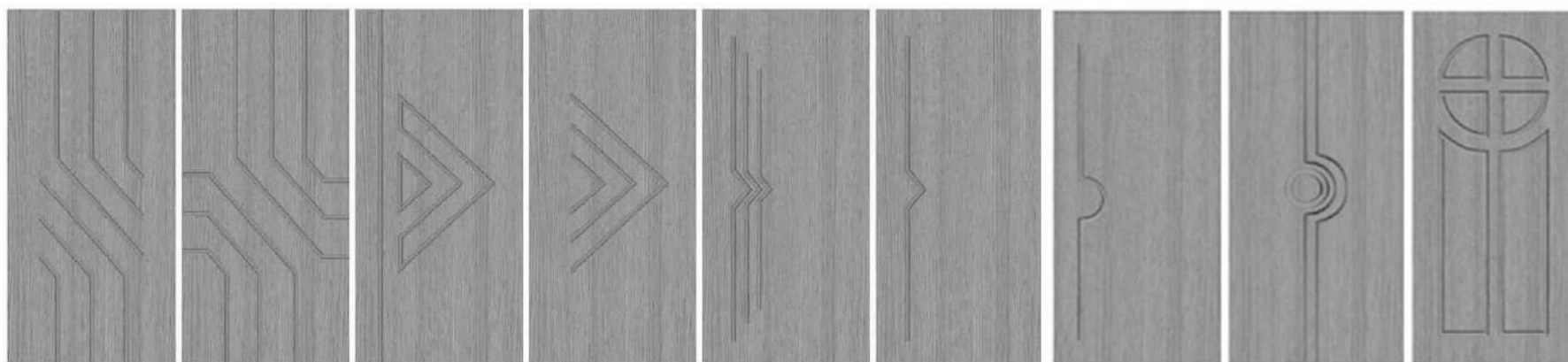
108

109

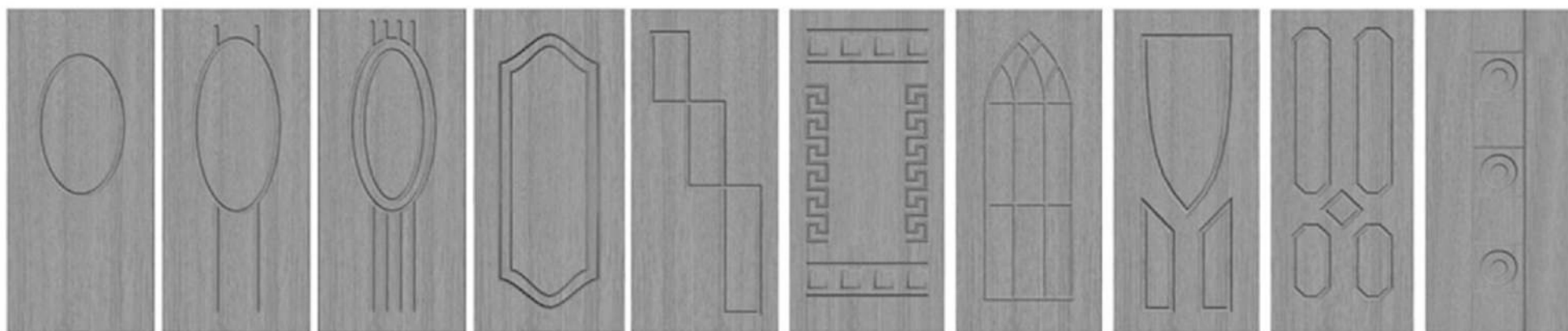
110



111 112 114 115 116 117 118 119 120 121



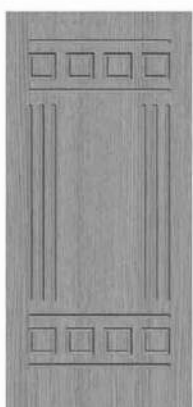
122 123 124 125 126 127 128 129 130



131 132 133 134 135 136 137 138 139 140



141



142



143



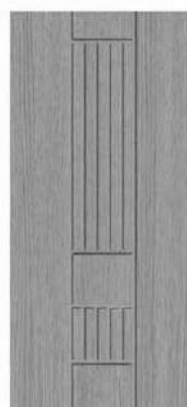
144



145



146



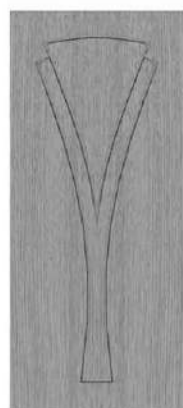
147



148



149



150



151



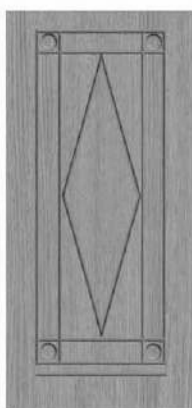
152



153



154



155

ИЗДЕЛИЯ НА ОСНОВЕ МДФ, ОБЛИЦОВАННЫЕ ДЕКОРАТИВНЫМИ ПОКРЫТИЯМИ ИЗ ПЛАСТИКА (АКРИЛА).

Общая информация о программе

Материал–основа: МДФ толщиной 4, 8, 10, 16 и 19 мм.

Лицевое покрытие: имеет глянцевую или матовую поверхность толщиной от 0,4 до 0,8 мм. Торцы могут быть не облицованными, облицованными кромкой ПВХ или алюминиевым профилем (МДФ 16 мм/19 мм). При изготовлении изделий с не облицованными торцами на изнаночной стороне допускается наличие следа от подрезной пилы.

Варианты облицовывания кромкой ПВХ:

Плита-основа	Исполнение	Ширина кромки
МДФ 16 мм ламинированная с одной стороны	Пластик с одной стороны	19 мм
МДФ 16 мм шлифованная	Пластик с двух сторон (в цвет или белый)	23 мм
МДФ 19 мм ламинированная с одной стороны	Пластик с одной стороны	23 мм
МДФ 19 мм шлифованная	Пластик с двух сторон (в цвет или белый)	25 мм

Технология производства панелей не обеспечивает совпадение текстурного рисунка на деталях заказа при их состыковке. Если в бланке Заказа расположение направления текстуры не указано, то текстура располагается согласно направлению в декоре на образце или фото на сайте.

Декоративные полотна (пластик, акрил)

высота: 2750 мм; ширина: 1250 мм.

Для декоров «Лилии», «Ретро», «Винтаж» и «Дерево пепел»

высота: 2400 мм; ширина: 1200 мм.

Акрил и ниже перечисленные декоры пластика изготавливаются, только с алюминиевым профилем или без кромки по причине наличия глубокой фактуры декора и особенностей оборудования фабрики.

Список декоров:

Дуб азимут беж 4540, Дуб азимут кофе 4551, Дуб азимут светлый 4539, Дуб азимут темный 4550, все декоры акрила.

При облицовывании кромкой ПВХ декоров с фактурой оборудование не позволяет полностью повторить рельеф имеющийся на пластике, вследствие чего могут возникнуть следующие отрицательные результаты, касающиеся качества продукции:

- зацепы кромки в углублениях фактуры, а также наличие следов клея (без незначительных зарезов пластика)
- незначительные зарезы пластика (без зацепов кромки и наличия клея).

В случае принятия заказа в кромке ПВХ по вышеперечисленным декорам фабрика не несет ответственности по дефектам.

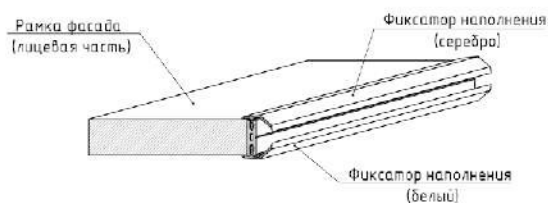
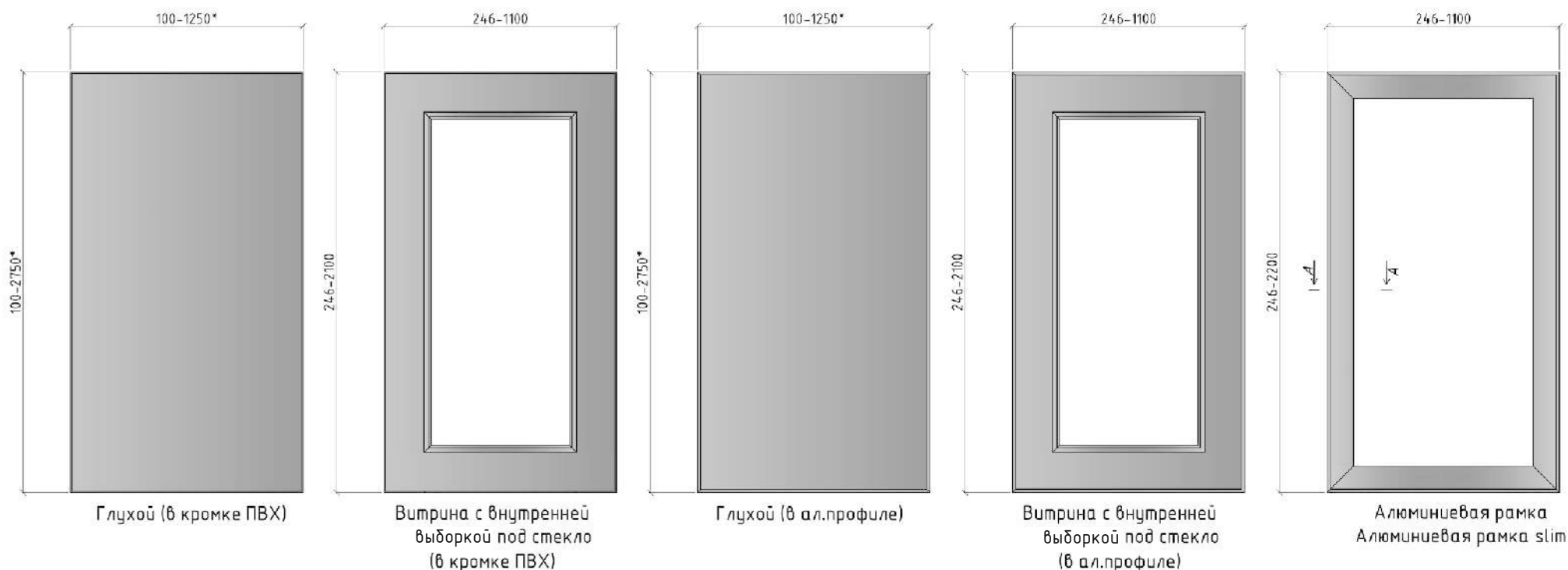
Требования к дефектам внешнего вида.

Отклонение	Допуск	Разрешение на отклонение			Примечания
		Лицевая	Торец	Обратная	
Царапины	мелкие, длиной до 50,0 мм, не более 1 шт. на изделии до 0,3 м ²	Нет	Нет	Да	Отсутствие осязаемого "зацепа" при проведении ногтем поперёк царапины .
	мелкие, длиной до 10,0 мм, не более 1 шт. на изделии до 0,3 м ²	Да	Да	/-/	
Волокна, ворсины, риски	мелкие, длиной до 5,0 мм, не более 1 шт. на изделии до 0,3 м ²	Да	/-/	/-/	–
Пятна (точки, непрокрас рисунка)	диаметром до 1,0 мм, не более 1 шт. на изделии до 0,3 м ²	Да	/-/	/-/	Контрастные
Вмятины, кратеры	размером до 3,0 мм, не более 3 шт. на изделии до 0,3 м ²	Да	Да	/-/	–
Пузыри, линзы, полосы (искажение поверхности, видимое под определенным углом зрения)	Ненормируемого размера, не более 2 шт. на изделии до 0,3 м ²	Да	/-/	/-/	–

Примечания:

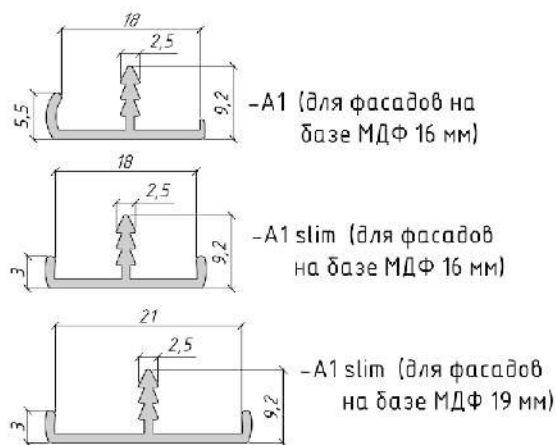
- 1) по одной стороне детали, облицованной акрилом, допускается наличие вмятин (от кромочного станка) в количестве до 3 шт. размером до 2,0 мм по каждой стороне. Данный эффект является технологической особенностью изготовления изделий на этапе облицовывания кромкой ПВХ.
- 2) на лицевой поверхности допускаются одновременно не более трёх разных нормируемых отклонений в пределах допуска, не портящих внешний вид изделия.
- 3) знак /-/ означает, что данный параметр не контролируется.

Фасады в пластике (акриле) + рамки

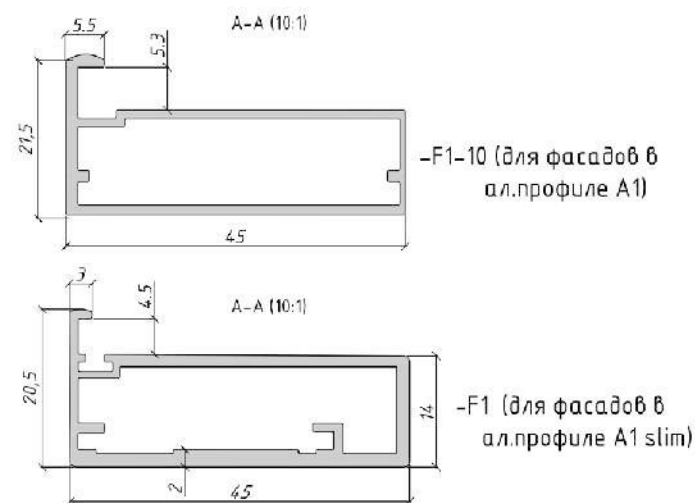


Витрины с внутренней раскладкой под стекло поставляются в готовом виде (фиксаторы защелкнуты не полностью).
Для монтажа стекла/зеркала/и т.д. необходимо:
1. Подготовить ровную поверхность, обеспечить отсутствие посторонних предметов, которые могут повредить изделие;
2. Аккуратно извлечь фиксатор наполнения (белый) по всему периметру рамки;
3. Вложить стекло/зеркало/и т.д.;
4. Вернуть фиксатор наполнения (белый) на место фиксации, и вдавить в паз до не менее чем на 2 щелчка;
5. Проверить силу фиксации, путем не сильного нажатия на стекло/зеркало/и т.д.

Виды алюминиевого профиля с основными техническими параметрами



Виды алюминиевых профилей для изготовления рамок с основными техническими параметрами



* На некоторые декоры пластика ограничены возможности производства ввиду габаритов материала (список декоров уточняйте у менеджера)

РАДИУСНЫЕ ПАНЕЛИ В ПЛАСТИКЕ

Размеры радиусных изделий:

- Вогнутая панель - радиус 299, хорда 399 мм ± 2 мм, толщина МДФ 16 мм, высота от 120 до 1294 мм;
- Выгнутая/вогнутая панель - радиус 255 мм, хорда 443 мм ± 2 мм, толщина МДФ 16 мм, высота от 120 мм до 1194 мм;
- Выгнутая/вогнутая панель - радиус 277 мм, хорда 392 мм ± 2 мм, толщина МДФ 16 и 19 мм, высота от 120 мм до 1294 мм;
- Выгнутая/вогнутая панель - радиус 299 мм, хорда 400 мм ± 2 мм, толщина МДФ 16 мм, высота от 120 мм до 1294 мм;
- Выгнутая панель - радиус 299, хорда 421 мм Выгнутая панель - радиус 299, хорда 421+2 мм, толщина МДФ 16 мм, высота от 120 до 1294 мм 2 мм, толщина МДФ 16 мм, высота от 120 до 1294 мм

Технология изготовления гнукотклеенных заготовок предусматривает отклонение от номинального радиуса в пределах ±3мм по радиусу при состыковке панелей. Радиусные фасады облицовываются кромкой ПВХ и акрилом. По умолчанию на всех вогнутых панелях в пластике, облицованных кромкой ПВХ, делается скос 45° на одном из прямых торцов. Ширина скоса равна 2/3 от толщины панели. Исключение составляют радиусные панели с размером по высоте ≤ 100 мм., т.к. такие панели используются в качестве цоколя, где скос не целесообразен.

Возможные декоры кромки для радиусных панелей

Кромка 145/1
Белый 76557R
Белый тисненый 76264R
Бергундский 62902R
Бордо 76474R
Бордо V0957R
Зелень V1784R
Капучино 67967R
Лайм V1589R
Оранжевый V1785R
Тон бежевый 78162R
Черный 76490R
Шоколад 77284R

Акрил	
Антресит	Оранжевый
Баклажан	Сливовый
Бордо	Ультра белый
Зелень	Черный
Капучино	Шампань
Корица	Шоколад
Красный	Алый
Металлик	Арктика
Молочный	

Кромка иных размеров
Венге 200 V
Металлик 6240

РАДИУСНЫЕ ПАНЕЛИ, ОБЛИЦОВАННЫЕ АЛЮМИНИЕВЫМ ПРОФИЛЕМ

- Выгнутая/вогнутая панель - радиус 277 мм, хорда 378 мм ± 2 мм, толщина МДФ 16 мм, высота от 120 мм до 1294 мм;
- Выгнутая/вогнутая панель - радиус 299 мм, хорда 400 мм ± 2 мм, толщина МДФ 16 мм, высота от 120 мм до 1294 мм;
- Вогнутые панели в алюминиевом профиле изготавливаются без скоса. Гнутые витрины не изготавливаются.
- Радиусные панели в алюминиевом профиле A1 Slim не изготавливаются.

Допускаются:

- Разница диагоналей не более 3-х мм
- Качение на прямолинейной поверхности не более 3-х мм
- Расхождение прямых углов не более 3-х мм

ПАНЕЛИ «ЭТЮД ЛЕСА».

Технические характеристики, варианты исполнения

Панели изготавливаются на основе влагостойкой ЛДСП, толщиной 19мм.

Облицовывание декоративным покрытием с 2-х сторон.

Возможны варианты исполнения:

- без кромки;
- с кромкой ПВХ;
- в алюминиевом профиле slim

Изготовление витрины не предусмотрено.

Направление текстуры пленки всегда вертикально (текстура=высоте).

Изготовление всех видов радиусных фасадов в данной серии запрещено!

Допустимые размеры:

Без кромки:

*минимальный размер по высоте 100 мм,
максимальный размер по высоте 2750 мм*

*минимальный размер по ширине - 300 мм,
максимальный размер по ширине 1100 мм*

С кромкой пвх:

*минимальный размер по высоте – 130 мм,
максимальный размер по высоте 2200 мм*

*минимальный размер по ширине – 296 мм,
максимальный размер по ширине 1100 мм*

С кромкой из алюминиевого профиля slim:

*минимальный размер по высоте 100 мм,
максимальный размер по высоте 2750 мм*

*минимальный размер по ширине - 300 мм,
максимальный размер по ширине 1100 мм*

РЕКОМЕНДАЦИИ ПРИ УСТАНОВКЕ МЕБЕЛЬНОЙ ПЕТЛИ

Во избежание нарушения целостности лицевой части панели Фабрика рекомендует следующие параметры установки петли:

МДФ 16 мм:

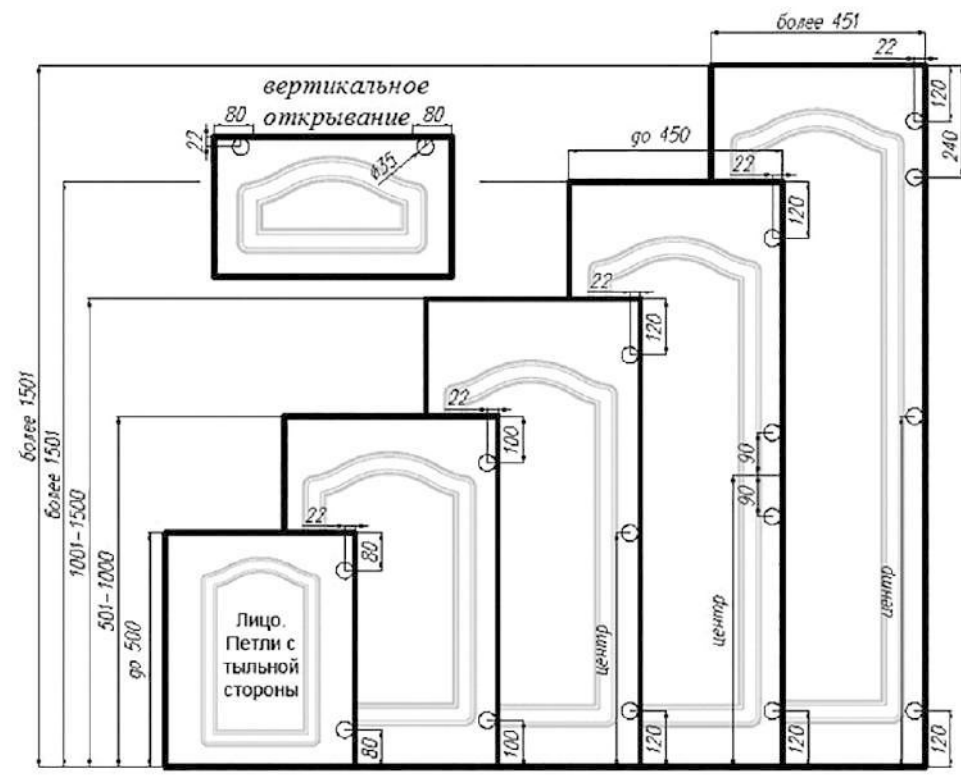
- фреза № 1, № 9, № 11 и «без фрезы» - отступ от края панели от 3 до 8 мм, глубина чашки не более 11,5 мм;
- фреза № 2 и № 8 - отступ от края панели от 4 до 5 мм, глубина чашки не более 11,2 мм; отступ от края панели от 5 до 8 мм, глубина чашки не более 11,8 мм;

МДФ 19 мм:

- фреза № 1, № 9, № 11 и «без фрезы» - отступ от края панели от 3 до 8 мм, глубина чашки не более 13,5 мм;
- фреза № 2 и № 8 - отступ от края панели от 4 до 5 мм, глубина чашки не более 13,2 мм; отступ от края панели от 5 до 8 мм, глубина чашки не более 13,8 мм;

При несоблюдении рекомендуемых заводом-изготовителем отступов и заглублений слепых отверстий под чашку петли претензии приниматься не будут.

Также имеется техническая возможность изготовления присадок под петли (без присадки под крепежные элементы) самой фабрикой. Присадка выполняется на плоских панелях «Кедр-Фасады» согласно схеме, приведенной ниже, кроме изделий «Сборных панелей №1-10», «Рустик», «Арочный», «Фигурный №1,2».



Присадки под петлю на бутылочницы не наносятся. максимальная высота 2300 мм, ширина 1100 мм.

Глубина присадки и отступ от края панели будет выполнен по следующим геометрическим размерам:

На производстве присадки изготавливаются согласно следующим параметрам:

МДФ 16, 19 мм:

- фреза № 1, № 2, № 9, № 11, № 8 и «без фрезы» - отступ от края панели $5 \pm 0,5$ мм, глубина чашки не более $12 \pm 0,2$ мм;
- фреза № 104 - отступ от края панели $7 \pm 0,5$ мм, глубина чашки не более $11,5 \pm 0,2$ мм.

Заказы с исполнением присадки под петлю должны сопровождаться эскизами панелей с лицевой стороны, с отметкой пунктирной линией отверстий под петлю. При несоблюдении данных требований заказ будет возвращен клиенту на доработку для приведения бланка заказа в требуемый вид, включая при необходимости сам чертеж с присадками.

Запрещено устанавливать крепеж монтажной фурнитуры без предварительного засверливания, изнаночной стороны изделия диаметром не менее диаметра крепежа глубиной 2-3 мм. Невыполнение данного действия при установке фурнитуры влечет за собой видимое разрушение в виде трещин, отслоений или выкрашиваний. Пренебрежение данным указанием снимает с фабрики ответственность по установленным гарантийным обязательствам к изнаночной стороне выпускаемой продукции.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И УХОДУ

Изделия должны использоваться в качестве мебельных фасадов, элементов интерьера и устанавливаться для эксплуатации в закрытом проветриваемом помещении, не подверженном резким перепадам температур, имеющему отопление и вентиляцию, с температурой воздуха плюс 12°C до плюс 35°C и относительной влажностью воздуха (45-70%). Существенные отклонения от указанных режимов приводят к значительному ухудшению потребительских качеств.

При эксплуатации изделий, облицованных пленкой ПВХ (включая патинированные изделия), акрилом и пластиком, не допускается:

- подвергать изделия тепловому воздействию выше плюс 70°C (открытая духовка, горящие неприкрытые конфорки, разогретая неприкрытая электроплита, обогреватели, горячий пар и т.д.), т.к. это может привести к деформации и отслоению облицовочного покрытия на торцах и лицевой стороны фасада;
- использовать в дизайне мебели осветительные приборы, расположенные от поверхности изделия на расстоянии менее 15 см (более близкое расположение осветительных приборов может привести к чрезмерному нагреву изделия и, как следствие, деформации пленки, а также к изменению цвета облицовочного покрытия);
- нахождение изделия в условиях пониженных температур - ниже минус 15°C более пяти суток (при охлаждении ниже указанной температуры возможно растрескивание и отслаивание облицовочного покрытия);
- длительное воздействие влаги (это может привести к выгибанию (короблению) изделия, деформации облицовочного покрытия, изменению цвета, физико-механических показателей или разбуханию плиты-основы);
- длительное воздействие прямых солнечных лучей (это может привести к изменению цвета облицовочного покрытия, так как поставщики не гарантируют устойчивость материала к ультрафиолетовым лучам. Данная особенность вызвана технологией производства и не может быть устранена независимо от желания производителя или поставщика
- подвергать механическому воздействию (контакт с острыми предметами, трение, удар);
- снимать защитную пленку с панелей до установки их на место предполагаемой эксплуатации;
- после установки оставлять защитную пленку на панелях;
- применять для очистки поверхностей абразивные порошки и растворители.

При очистке изделий необходимо использовать влажную мягкую ткань и неагрессивные моющие средства.

Для глянцевых поверхностей для первоначальной очистки изделий после установки и в процессе эксплуатации рекомендуется использовать полироль для мебели.

Пыль необходимо удалять аккуратно, чистой, сухой и мягкой тканью (фланелью, сукном, плюшем и т.п.).

Рекомендуется очищать любую часть изделия как можно скорее после того, как оно загрязнилась.

Не рекомендуется хранить без упаковки вещества, способные при испарении окрашивать изделия (пример: йод).

Если оставить загрязнение на некоторое время, то значительно повышается опасность образования разводов и пятен.

Для изделий, облицованных акрилом, после удаления защитной полиэтиленовой пленки, рекомендуется протереть поверхность влажной тряпкой или мягкой салфеткой, предварительно намочив ее в 1% мыльном растворе и выжать. Также необходимо обработать поверхность антистатическим средством, которое снимает статическую нагрузку.

Ни в коем случае нельзя использовать едкие или абразивные чистящие средства, спиртосодержащие моющие средства, средства, которые содержат кислоты и очищают поверхность с помощью стирания поверхностного слоя, средства, которые быстро испаряются.

Запрещается протирать поверхность абразивными салфетками и губками для мытья посуды.

Противопоказано очищать поверхность паром.

При использовании изделия вблизи духового шкафа, газовой/электрической плиты желательно утопить изделие не менее чем на 3 см.

При монтаже изделия необходимо придерживаться следующих рекомендаций:

- Ширина рабочей вытяжной поверхности должна быть не меньше ширины варочной поверхности;
- Для предотвращения оплавления/отслоения облицовочного материала (пленки ПВХ, пластика, кромки ПВХ) от поверхности фасада, использовать выдвижную секцию вытяжки для защиты торцевой части готового изделия;
- При монтаже встраиваемой техники (духовой шкаф, посудомоечная машина, СВЧ печь и т.д.) применять торцевую термоизоляционную планку, которая позволит защитить элементы мебели от термического воздействия.
- Все матовые пленки требуют бережного обращения, при их перемещении необходимо проявлять особую осторожность, детали нужно поднимать и класть без скользящего движения.
- Металлизированные пленки ПВХ имеют разное светопреломление спецэффекта (при повороте на 180° изменяется оттенок панели), данное свойство необходимо учитывать при установке.
- Для сверления отверстий использовать специализированные инструменты и оборудование.

Сверление сквозных отверстий на панелях осуществляется с изнаночной стороны, при этом необходимо приложить планку (щит) на лицевую сторону в месте сверления

При применении изделия ни при каких условиях нельзя оставлять капли влаги на патинированных изделиях после проведения влажной уборки или случайного попадания капель влаги (со временем в данном месте покрытие может изменить свой цвет).

ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

- Изделия должны храниться сложенной стопой, попарно, лицевой стороной друг к другу в заводской упаковке для предотвращения возможной порчи изделий во время хранения. Запрещается хранить панели в полиэтиленовой упаковке при резких перепадах температуры в течение длительного времени во избежание парникового эффекта.
- Изделия должны храниться в горизонтальном положении. Запрещается хранить панели в вертикальном положении (это может привести к возникновению коробления на панелях).
- Изделия должны храниться на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов, в том числе бытовых радиаторов, батарей и т.д. и на расстоянии не менее 0,5 м от стен, розеток, щитов пожарной безопасности.
- Изделия должны храниться в нормальных условиях: температура окружающего воздуха от +10°C до +25°C, относительная влажность воздуха от 50% до 75%, исключающих резкие колебания указанных параметров.
- Изделия во время хранения не должны подвергаться воздействию прямых солнечных лучей.
- При хранении продукции необходимо обеспечить беспрепятственное перемещение складской техники и персонала для предотвращения возможных механических повреждений.
- При хранении НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ставить на поверхность упаковки с деталями, имеющими горячую поверхность, наступать на изделия, ходить по упаковке, бросать, перетаскивать по полу, ставить на ребро или угол даже на короткое время, обильное намокание.

ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВКИ

- > Продукцию транспортируют всеми видами транспорта, в крытых транспортных средствах и контейнерах, исключающих попадание влаги, длительное воздействие перепадов температур.
- > Транспортировка осуществляется в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.
- > За повреждение груза, возникшее при доставке через транспортную компанию, фирма-изготовитель ответственности не несет, так как исключила все факторы, влияющие на намокание и механическое повреждение изделий в производстве, при перемещении с производства на склад и при погрузке. Подтверждением того, что изделия отправлены Покупателю без повреждений, расположены и закреплены в кузове соответствующим образом, является «АКТ приёмки изделий при погрузочных работах», подписанный водителем.
- > Не вся плёнка ПВХ поступает в защитной плёнке. Чтобы исключить риск повреждения изделий при перемещении и транспортировке, такие панели упаковываются *с использованием вспененного полиэтилена*.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие качества изделий при соблюдении правил монтажа (сборки), применения, хранения и транспортирования.

Гарантийный срок - 24 месяца со дня получения заказчиком.

Допускается устанавливать гарантийный срок в договорах на поставку.

Изготовитель гарантирует замену изделия в течение гарантийного срока при выявлении дефектов, полученных по вине изготовителя.

Изготовитель (поставщик) не несет гарантийной ответственности в случаях:

- распила изделия;
- небрежного хранения и транспортирования;
- использования изделия не по назначению и нарушения правил применения;
- при наличии механических повреждений изделия, вызванных внешними факторами;
- при попытках самостоятельного ремонта изделия в гарантийный период.