

СОДЕРЖАНИЕ

Правила оформления заказов	2	Марсель	28	Витрина сложная № 2	63	Особенности технологии и возможности оборудования	101
Технические требования изделий ..	4	Матео	29	Фрезеровка по размерной сетке:			
Панели на основе МДФ в пленке ПВХ:		Мыло	30	Аргайл	64	Рекомендации при установке мебельной петли	102
Общая информация о программе ..	5	Наполеон	31	Лино	65	Указания по применению и уходу	103
Профили фрез	5	Орлеан	32	Шеврон	66	Правила хранения и транспортирования	104
Технические характеристики	6	Оскар	33	Радиусные панели в ПВХ	67	Гарантия изготовителя	105
Требования к дефектам внешнего вида	7	Парма	34	Сборные панели на основе МДФ в пленке ПВХ		Защита фасадов от нагрева и пара	106
АССОРТИМЕНТНЫЕ ГРУППЫ:		Порту	35	Технические требования, варианты исполнения	72		
Фрезеровки коллекции Classic		Примаверо	36	Сборный № 1	73		
Антинори	8	Прованс	37	Сборный № 2	74		
Бонна	9	Прямоугольник	38	Сборный № 4	75		
Валенсия	10	Прямоугольник параллель	39	Дополнительные элементы			
Венеция DC 10	11	Ривьера	40	Карнизы	76		
Двойка	12	Римини	41	Световые планки	77		
Денвер	13	Римини Нео	42	Пилястры	78		
Доменико	14	Ромб	43	Спинки кроватей	79		
Женева	15	Рондо	44	Двери-купе	81		
Зигзаг 2	16	Рондо Фолк	45	Накладки на двери	89		
Империя	17	Рубин	46	Изделия на основе МДФ, облицованные декоративными покрытиями из пластика (акрила)			
Квадро	18	Семела	47	Общая информация о программе	95		
Классика	19	Сидеро	48	Требования к дефектам внешнего вида	96		
Классика Фолк	20	Сиена	49	Фасады в пластике	97		
Корнет	21	Сильвия	50	Сборные фасады в пластике	98		
Лжевыборка	22	Тандем	51	Радиусные панели в пластике ...	100		
Лион	23	Терция	52				
Лира	24	Техно	53				
Лирика	25	Техно вертикальный	54				
Мали	26	Толедо	55				
Маркезе	27	Трио	56				
		Трио параллель	57				
		Тулуса	58				
		Умбрия	59				
		Шеду	60				
		Элегант	61				
		Элит	62				

ПРАВИЛА ОФОРМЛЕНИЯ ЗАКАЗОВ

Производитель оставляет за собой право вносить изменения и модификации, связанные с изменением внешнего вида, со свойствами используемых при производстве Товара сырья и материалов, не снижающие потребительские качества Товара и/или улучшающие его технические характеристики.

Заказы на продукцию фабрики «КЕДР-ФАСАДЫ» оформляются в Информационной системе приема заказов «Личный кабинет». Заказы должны быть заполнены надлежащим образом, а именно:

- Если заказы являются одним комбинированным изделием, то обязательно на бланке заказа должна быть ссылка на то, что заказы комбинированы;
- Радиусные панели, детали с разными толщинами плитного материала должны быть оформлены на отдельном бланке заказа и привязаны комбинацией к основным заказам;
- Все виды карнизов, в том числе и радиусный карниз, оформляются в бланке ПВХ с прямыми деталями;
- Если панель в пленке ПВХ необходимо изготовить по эскизу, то тип панели для данной детали необходимо выбрать «Глухой эскиз».

В случае, если Вы не имеете возможности корректно оформить бланк заказа (отсутствие в бланке декора или фрезеровки и т.д.), необходимо уведомить об этом своего ведущего менеджера.

Все изменения в заказах необходимо вносить до размещения бланков на Фабрике.

В исключительных случаях изменения могут быть внесены только в статусе «Принят менеджером».

Эскиз – это любое отклонение (изменение) от утвержденных на предприятии параметров изготовления изделий. Деталь «по эскизу» может быть выполнена только на основе изделий из текущей складской программы и предполагает под собой изменение формы детали (скосы, выпилы, скругления), изменение порядка обработки торца (обработка необходимых торцов индивидуальными фрезами из текущей складской программы) или ненанесение каких-либо элементов утвержденной фрезеровки.

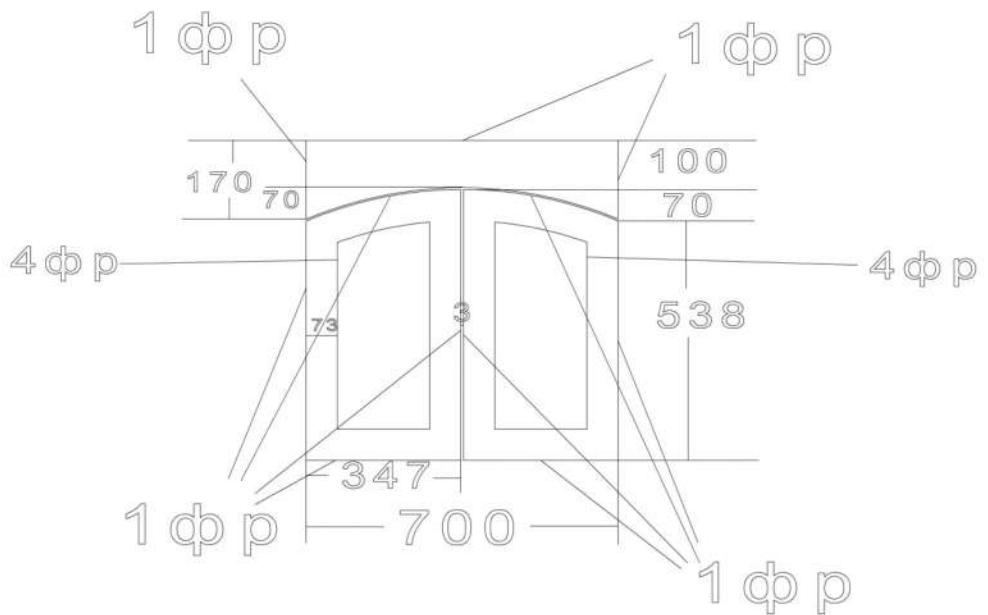
Деталь по эскизу Заказчика является нестандартным изделием, наценку на неё определяет Извготовитель, в зависимости от сложности изготовления (если в бланке Заказа напротив детали указано «по эскизу», то эта деталь переходит в разряд нестандартных изделий, и приоритетным документом на её изготовление для производства является приложенный эскиз).

В эскизе должны быть указаны все требования: фрезеровка по фасаду, фреза по краю, размеры и т.д. Для более точного и быстрого изготовления необходимых нестандартных деталей и исключения ошибок в производстве рекомендуется высыпать эскизы сложных изделий в формате DXF, FRV.

Основные правила при оформлении заказов по эскизам:

- нанесения габаритных размеров изделий;
- указание фрез по торцу: если по всем четырем сторонам фасада фреза по торцу одинаковая, то она прописывается под эскизом текстом, например, «фреза по торцу № 1», в случае отсутствия пометки на эскизе фрезы она изготавливается согласно указанной в бланке заказа. Если на одном изделии предусмотрены разные фрезы по торцу, то они обозначаются выноской на эскизе. Аналогично и с фрезами по пласти;
- указание дополнительных размеров изделия необходимо сопровождать пояснительными записками (лицевая сторона изделия, тыльная сторона, количество отверстий и их диаметры и т.д.);
- для фрезеровок «Техно», «Техно вертикальное», для сстыковки деталей по эскизу, изготавливается общий вид с взаимным расположением на нём деталей с указанием на них номера позиции в бланке;
- эскизы, нарисованные от руки, принимаются с геометрически верным изображением, а также с нанесенными габаритными размерами изделия и размерами, необходимыми для его построения (радиусы, места сопряжения с привязкой, с указанием фрез по краю и фасаду и т.д.). Эскиз должен быть легкочитаем и не содержать лишнюю информацию, не относящуюся к данному эскизу;
- ! если в бланке заказа выбран тип фасада «Глухой эскиз», то изделие считается нестандартным и изготавливается по приложенному эскизу. Приоритетом в данном случае является эскиз.

Пример эскиза:



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ИЗДЕЛИЙ

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ В ЛИНЕЙНЫХ РАЗМЕРАХ

Размеры изделий должны соответствовать размерам, указанным в бланке заказа или на эскизе.

- Предельные отклонения линейных размеров (высота, ширина), если иное не указано на эскизе:
 - $\pm 1,0$ мм для размеров от 30 до 999 мм;
 - $\pm 2,0$ мм для размеров от 1000 мм до 2750 мм.
- Предельные отклонения по фактической толщине изделий, облицованных различными материалами, может составлять величину $A(-0,3; +1,1)$, где A - номинальная толщина облицовываемой основы.
- Отклонение размеров расположения фрезеровки и профилей фрез ± 1 мм.

ПОКОРОБЛЕННОСТЬ

- Допуски по короблению (отклонению по плоскостности) на лицевую сторону изделий по ГОСТ 16371 (п. 5.2.3, к щитовым деталям готовой собранной мебели), применимо к изделиям без крепления на основу, допуски коробления приведены в таблице 1.

Таблица 1.

Размеры фасада, мм		Допуск, мм
X	Y	
От 300,0 до 600,0	От 300,0 до 600,0	0,4
От 600,0	От 300,0 до 600,0	2,0
От 600,0 до 2750,0	От 600,0 до 1250,0	3,5

- Покоробленность деталей высотой и (или) шириной 300 мм и менее не нормируется.
- Вышеуказанные значения определяются только в том случае, если конструкция изделия удовлетворяет условию: C/D больше или равно 0,017, где C - толщина изделия в мм, D - диагональ изделия в мм.

Примечание. На изделиях толщиной от 4,0 до 10,0 мм любых габаритных размеров возникает ненормируемое коробление. Данный вид продукта необходимо использовать в качестве дверных накладок, вставок в шкаф-купе и т.д., где есть жесткая фиксация на какую-либо основу. Коробление изделий любой толщины на изнаночную сторону, в т.ч. облицованную компенсирующим пластиком, является нормальным состоянием изделий и устраняется при установке на готовое изделие мебели путем регулировки крепежной фурнитуры или установки натяжителей.

Натяжители возможно установить в дверные накладки толщиной не менее 16 мм.

ПАНЕЛИ НА ОСНОВЕ МДФ В ПЛЕНКЕ ПВХ

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ О ПРОГРАММЕ

Ассортимент программы представлен мебельными панелями и дополнительными элементами, изготовленными по методу мембранны-вакуумного прессования.

Материал-основа: плита МДФ.

Толщина плиты – 4, 6, 8, 10, 16, 19 и 22 мм.

Плита МДФ толщиной 4, 6, 8 мм без покрытия (шлифованная).

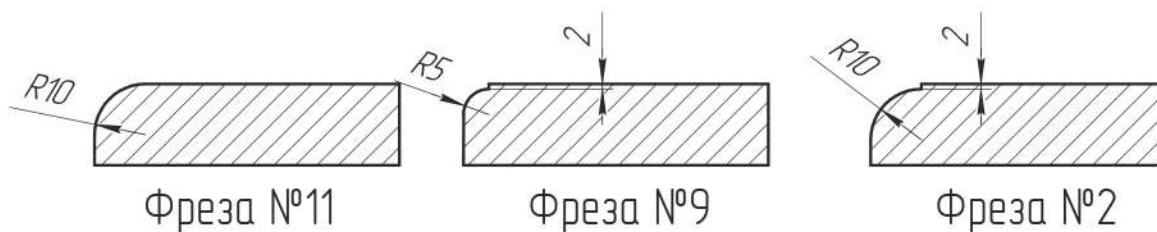
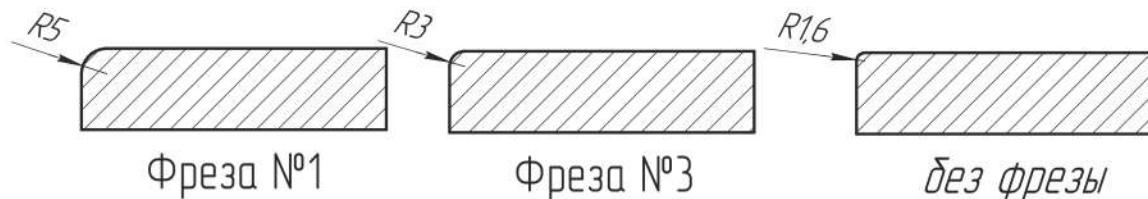
Плита МДФ толщиной 10, 16 и 22 мм имеет одностороннее ламинирование или без покрытия. 19 мм только одностороннее ламинирование.

Облицовочный материал – пленка ПВХ. Цветовая палитра включает в себя более 250 декоров.

В программе возможно исполнение изделий с профилем по торцу и по пласти.

На торцевой поверхности изделия допускаются неровности в виде «наплыва» пленки по всему периметру торца у изделий без фрезы по краю. Данный эффект появляется случайно в большей или меньшей степени и является технологической особенностью изготовления без фрезы по краю. Переделки по качеству внешнего вида, касающиеся выше указанного отклонения, производиться не будут.

ПРОФИЛИ ФРЕЗ ПО ТОРЦУ ПАНЕЛИ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Минимальный размер изделия, облицованного пленкой ПВХ, 30x300 мм или 300x30 мм изготавливается без обработки какой-либо фрезой по краю (добрная планка). Для доборных планок: при Высоте/ Ширине в диапазоне 48-100 мм и Ширине/Высоте не менее 300 мм фреза по краю только № 1; свыше 100 мм фрезы по краю № 2, № 11.

Толщина МДФ 4, 6, 8 мм изготавливается только с фрезой по краю - «без фрезы».

Толщина МДФ 10 мм изготавливается только с фрезой по краю № 1 или «без фрезы».

Толщины МДФ 16, 19 и 22 мм возможно изготовление по краю всеми фрезами, входящими в ассортимент фабрики.

Профиль «без фрезы» применим для изделий из МДФ 4, 6, 8, 10, 16 и 19 мм и только по прямолинейному профилю детали, т.е. для изделий прямоугольной формы. Все криволинейные (сложной формы) изделия и изделия из МДФ 22 мм изготавливаются только с использованием фрезы № 1, № 11 или № 2 по торцу.

Технология производства панелей в пленке ПВХ не обеспечивает совпадение текстурного рисунка на деталях заказа при их состыковке.

Минимальные и максимальные размеры, указанные для каждой фрезеровки, определяются направлением текстуры пленки. Просьба обращать внимание на данный факт при заказе крупногабаритных деталей.

ВНИМАНИЕ!

Максимальные размеры панелей для пленок, имеющих направление текстуры:

если текстура в пленке* - вертикально, направление текстуры на панелях – вертикально, то максимальная высота 2750 мм, максимальная ширина 1100 мм;

если текстура в пленке* - вертикально, направление текстуры на панелях – горизонтально, то максимальная высота 1100 мм, максимальная ширина 2750 мм;

если текстура в пленке* - горизонтально, направление текстуры на панелях – вертикально, то максимальная высота 1100 мм, максимальная ширина 2750 мм;

если текстура в пленке* - горизонтально, направление текстуры на панелях – горизонтально, максимальная высота 2200 мм, максимальная ширина 1100 мм.

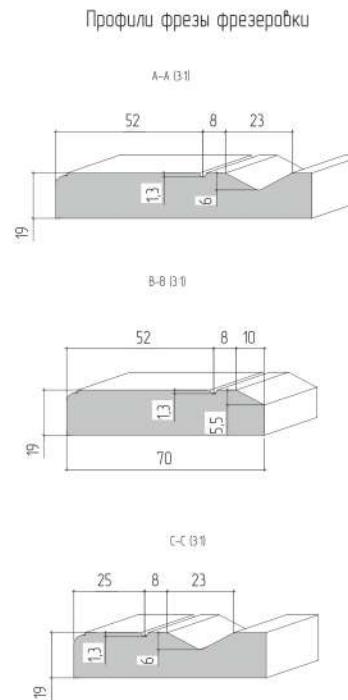
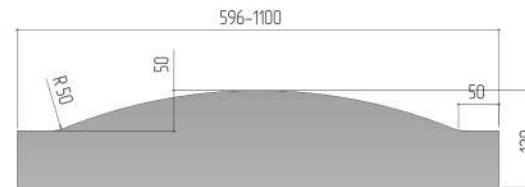
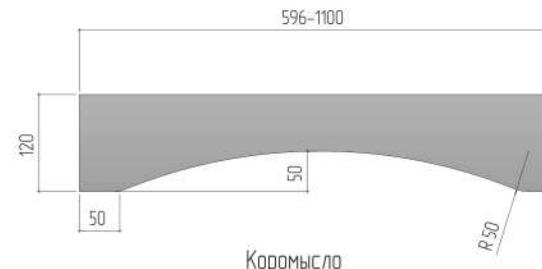
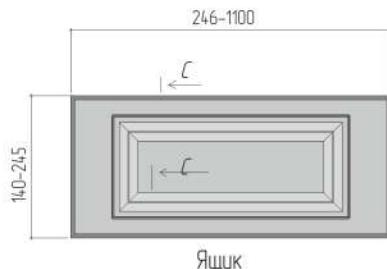
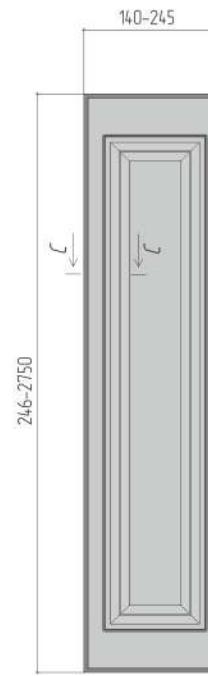
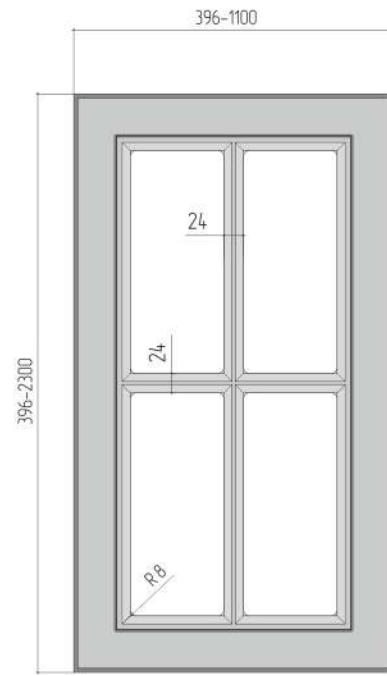
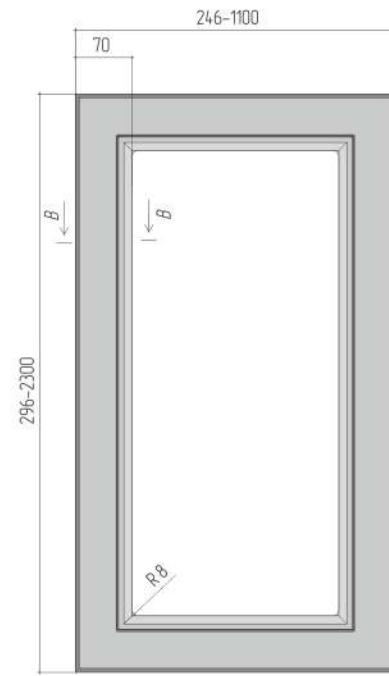
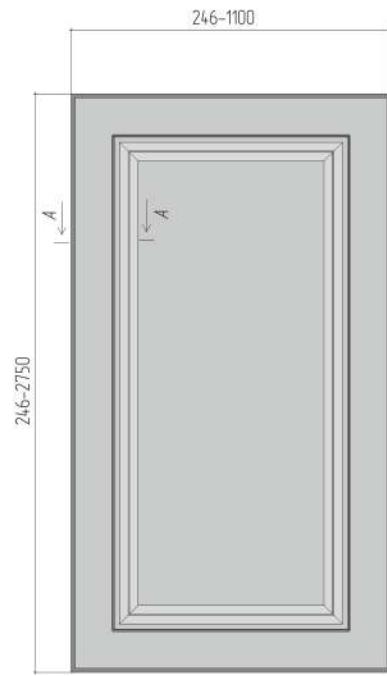
*направление текстуры в пленке определяется по образцам и по фото на сайте

ТРЕБОВАНИЯ К ДЕФЕКТАМ ВНЕШНЕГО ВИДА

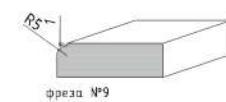
Отклонение	Допуск	Разрешение на отклонение			Примечания
		Лицевая	Торец	Обратная	
Царапины	Мелкие, длиной до 50,0 мм, не более 1 шт. на каждые 0,3 м ² изделия	Нет	Нет	Да	Отсутствие ощутимого «зацепа» при проведении поперёк царапины ногтем.
Вмятины	Диаметром до 2,0 мм, не более 3 шт. на каждые 0,3 м ² изделия	Да	Да	Да	–
Неровности на лицевой поверхности из-за посторонних частиц	Размером до 1,0 мм, не более 1 шт. на каждые 0,3 м ² изделия	Да	Да	/-/	–
Пятна (точки), непропечатки рисунка (для пленки ПВХ)	Диаметром до 1,0 мм, не более 1 шт. на каждые 0,3 м ² изделия	Да	Да	/-/	Контрастные
Отклонение направления текстуры (перекос рисунка)	До 5,0 мм	Да	/-/	/-/	
Заделки	Не более 3,0x3,0 мм, не более 3 шт.	Нет	Да	Нет	При условии качественной реставрации скола

Примечания

- 1) На лицевой поверхности изделия до 0,3 м² допускаются одновременно не более трёх разных нормируемых отклонений в пределах допуска, не портящих внешний вид изделия;
- 2) Знак /-/ означает, что данный параметр не контролируется.



Возможный вариант профиля по торцу

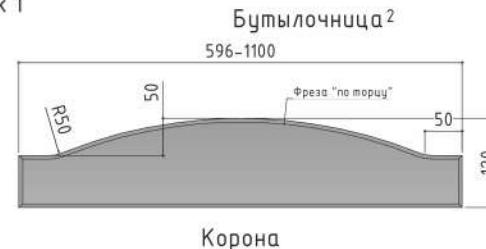
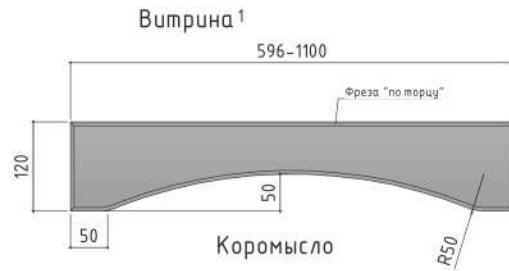
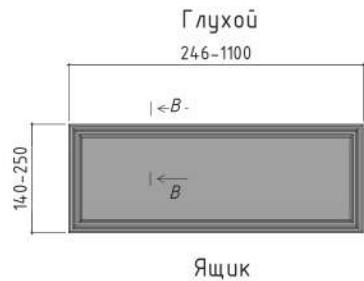
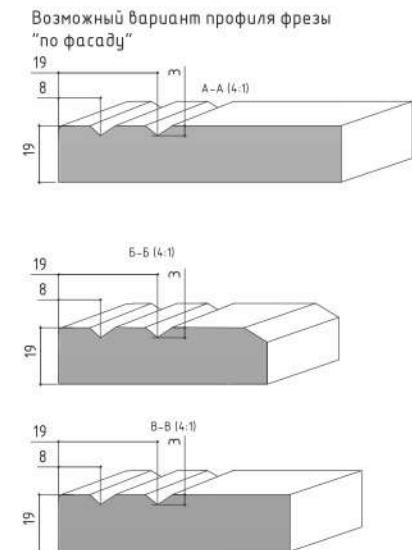
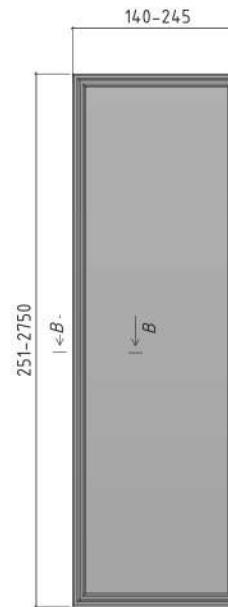
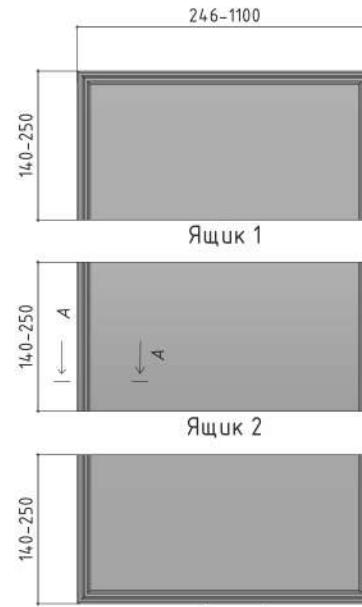
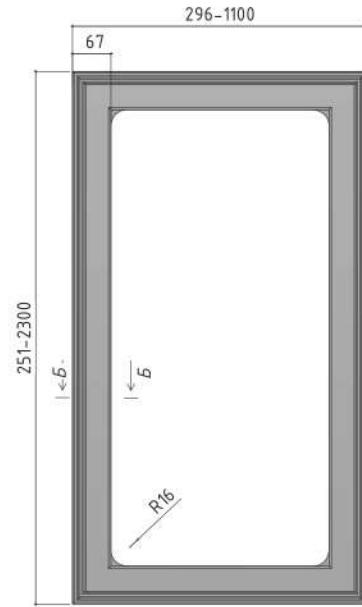
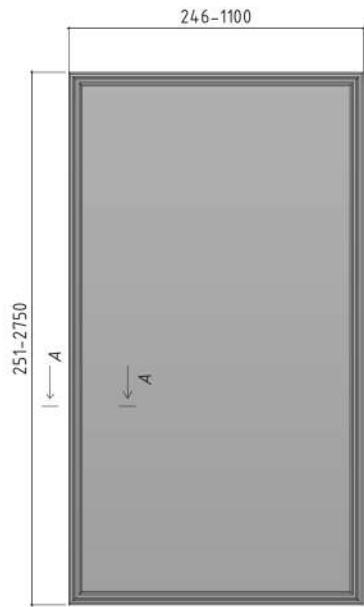


1 На данный вид изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение (в ЛК «Витрина с выборкой»). Для того, чтобы заказать витрину с выборкой и штапиком необходимо выбрать соответствующую позицию в ЛК «Витрина с выборкой со штапиком». Параметры выборки 5x5 мм.
ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габаритов готового изделия). Формула расчета:
высота витрины - 131 мм.
ширина витрины - 131 мм.

2 данный вид изделия подходит только для установки механизмов выкатного типа

ФРЕЗЕРОВКА БОННА

Фрезеровка коллекции «Classic» категория В



¹ На данный вид изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение (в ЛК "Витрина с выборкой"). Для того, чтобы заказать витрину с выборкой и штапиком необходимо выбрать соответствующую позицию в ЛК "Витрина с выборкой со штапиком". Параметры выборки 5x5 мм.

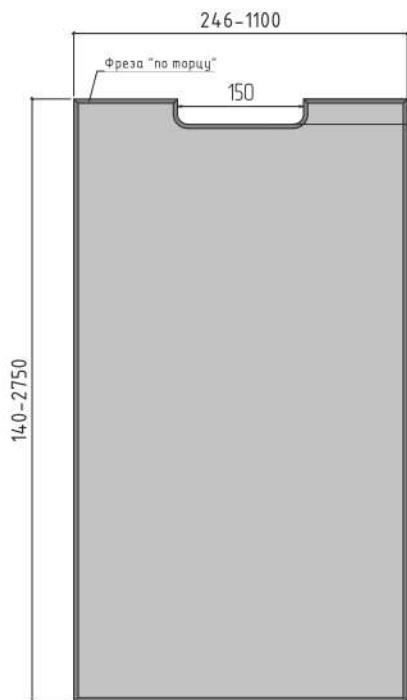
ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия). Формула расчета:

высоты витрины - 125 мм.

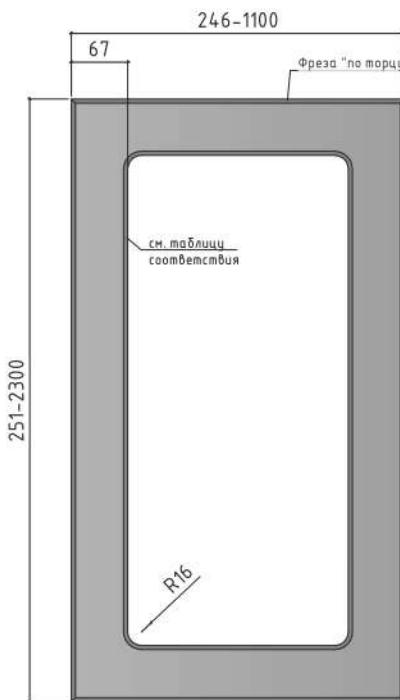
ширина витрины - 125 мм.

² Для варианта исполнения "Бутылочница" нанесение присадки под стандартную петлю d35 мм НЕВОЗМОЖНО.

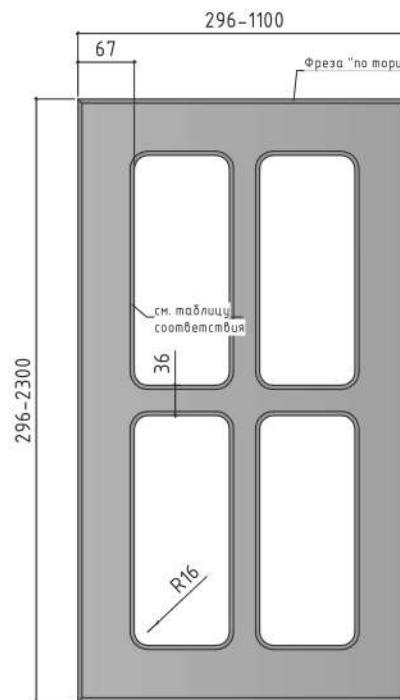
К таким изделиям необходимо использовать выкатную фурнитуру.



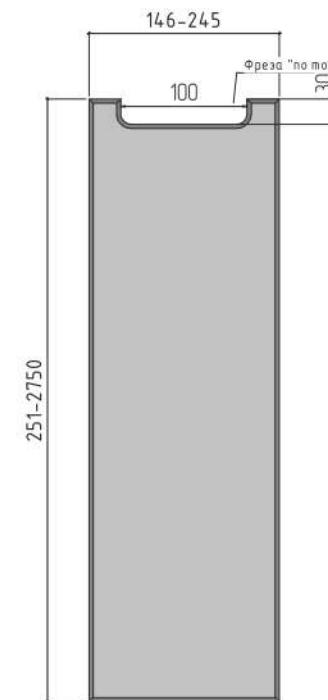
Глухой



Витрина¹

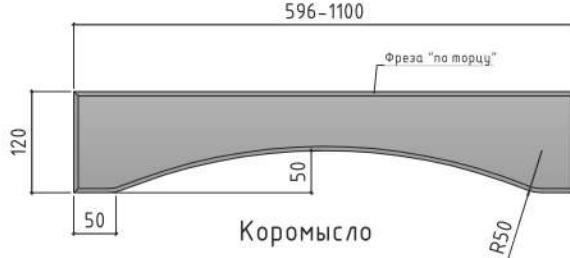
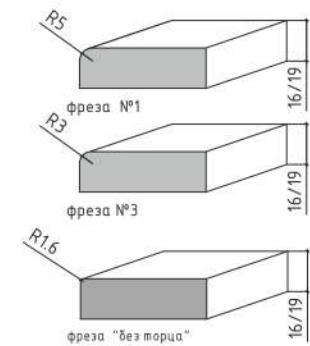


Витрина решетка¹

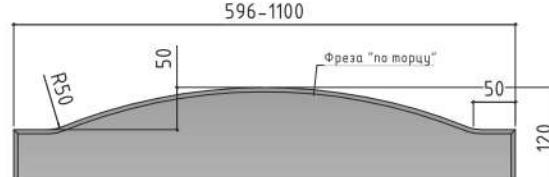


Бутылочница

Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"



Коромысло



Корона

Таблица соотвествия

Фр. №1
фреза по торцу №1
фреза "без торца"
фреза по торцу №3

1 На данный вид изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение (в ЛК «Витрина с выборкой»). Для того, чтобы заказать витрину с выборкой и штапиком необходимо выбрать соответствующую позицию в ЛК «Витрина с выборкой со штапиком». Параметры выборки 5х5 мм.

ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габаритов готового изделия).

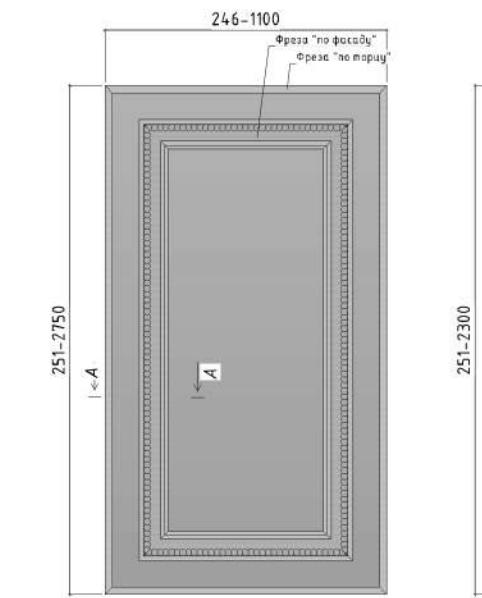
Формула расчета:

высота витрины - 125 мм.

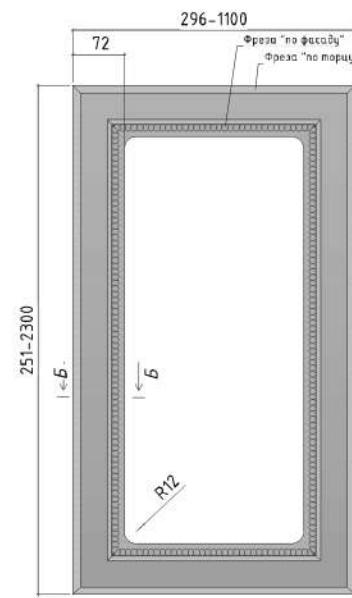
ширина витрины - 125 мм.

ФРЕЗЕРОВКА ВЕНЕЦИЯ DC 10

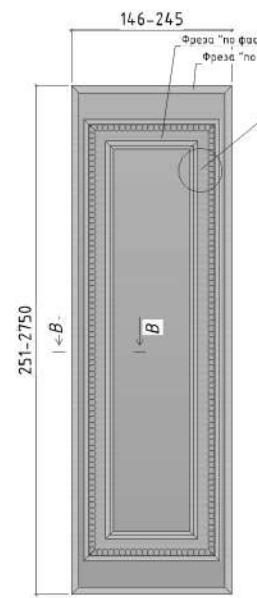
Фрезеровка коллекции «Classic» категория D



Глухой

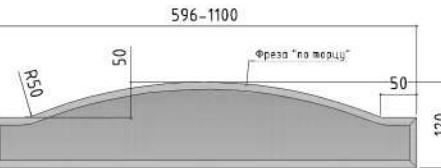


Витрина¹

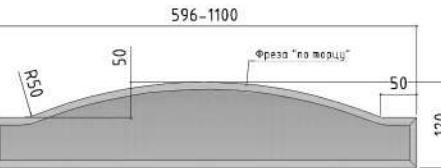


Бутылочница²

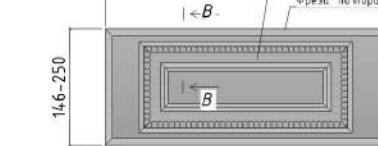
Декоративный
молдинг
(гибкий ПВХ)



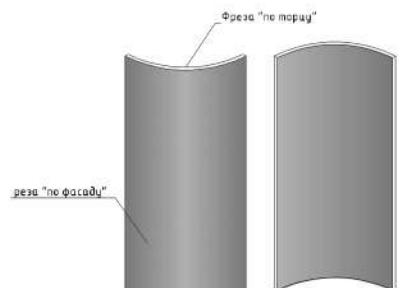
Коромысло



Корона



Ящик

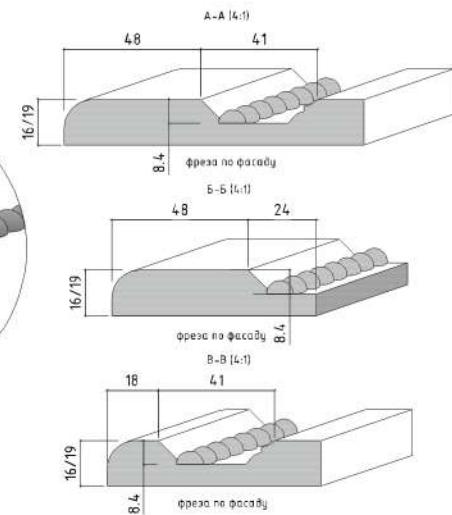


Глухой
вогнутый

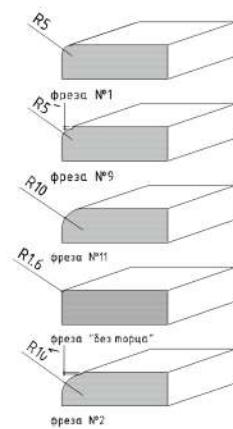
Глухой
выгнутый

Витрина
выгнутый

Возможный вариант
профиля «по фасаду»



Возможный вариант
профиля «по торцу»



1 На данный вид изделия, выполненный на основе МДФ 19 мм, открыта услуга нанесения выборки под наполнение (в ЛК «Витрина с выборкой»). Для того, чтобы заказать витрину с выборкой и штапиком необходимо выбрать соответствующую позицию в ЛК «Витрина с выборкой со штапиком». Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габаритов готового изделия). Формула расчета: высота витрины – 135 мм. ширина витрины – 135 мм.

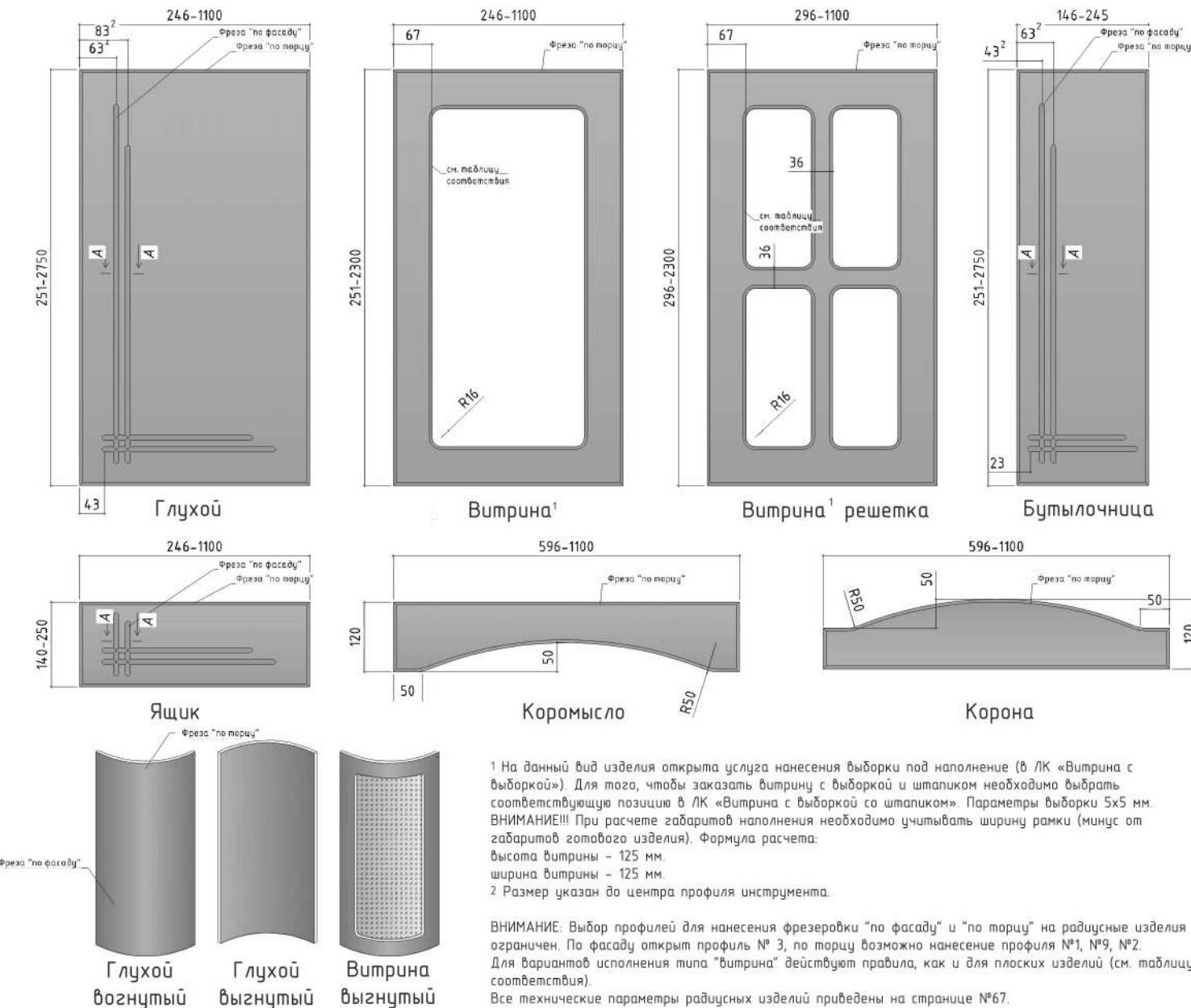
2 Для варианта исполнения «бутылочница» нанесение присадки под стандартную петлю d35 мм НЕВОЗМОЖНО. К таким изделиям необходимо использовать выкатную фурнитуру.

Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №67.

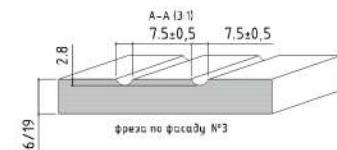
ФРЕЗЕРОВКА ДВОЙКА

Фрезеровка коллекции «Classic»

категория А



Возможный вариант профиля «по фасаду»



Возможный вариант профиля «по торцу»

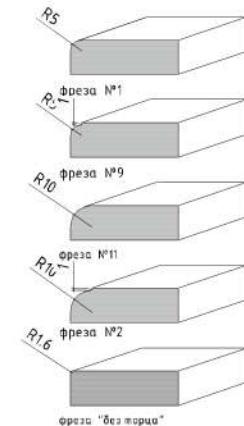


Таблица соотвествия

фреза по фасаду №3	фр. №1	фр. №2	фр. №4
✓			

1 На данный вид изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение (в ЛК «Витрина с выборкой»). Для того, чтобы заказать витрину с выборкой и штапиком необходимо выбрать соответствующую позицию в ЛК «Витрина с выборкой со штапиком». Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габаритов готового изделия). Формула расчета:

высота витрины - 125 мм.

ширина витрины - 125 мм.

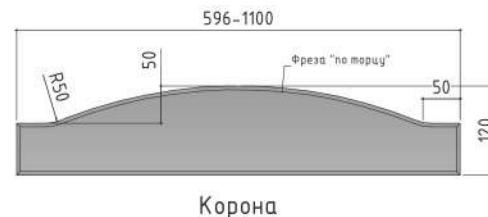
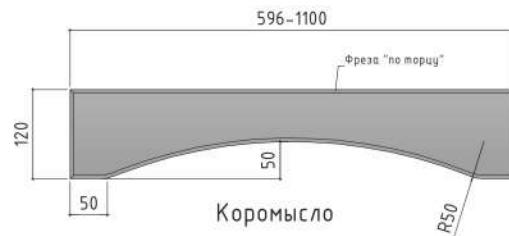
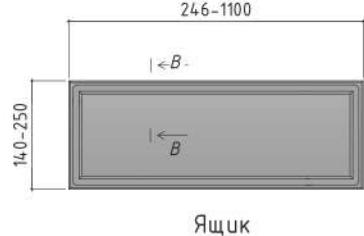
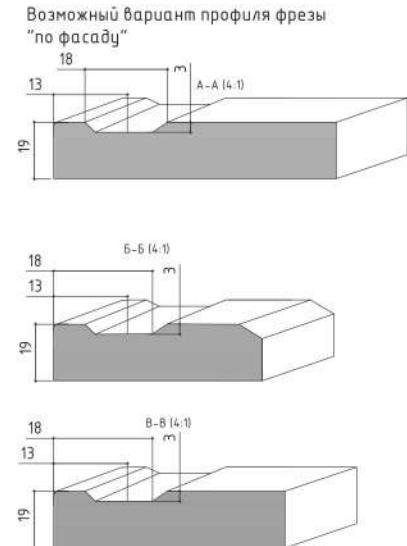
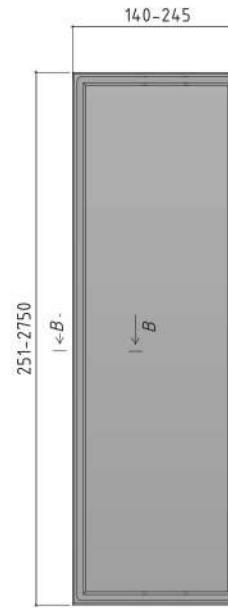
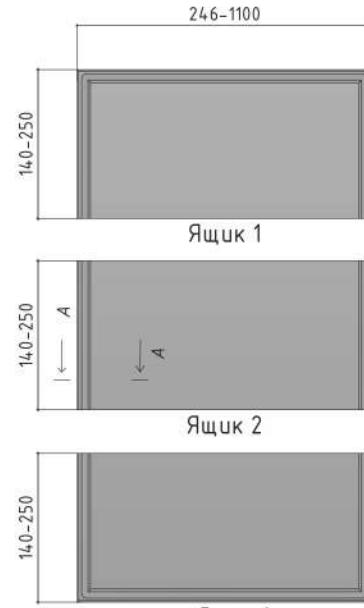
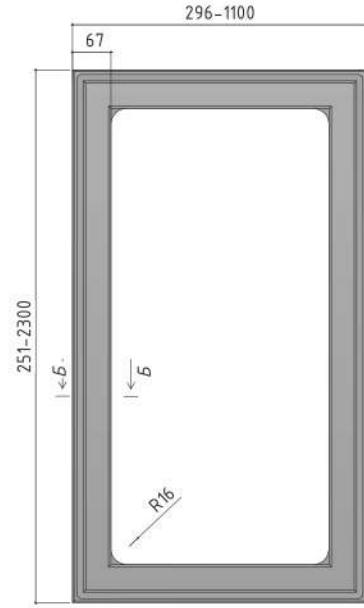
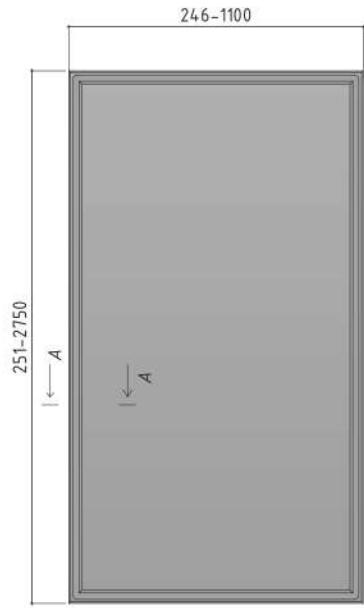
2 Размер указан до центра профиля инструмента.

ВНИМАНИЕ: Выбор профилей для нанесения фрезеровки "по фасаду" и "по торцу" на радиусные изделия ограничен. По фасаду открыт профиль № 3, по торцу возможно нанесение профилей №1, №9, №2. Для вариантов исполнения типа "витрина" действуют правила, как и для плоских изделий (см. таблицу соотвествия).

Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №67.

ФРЕЗЕРОВКА ДЕНВЕР

Фрезеровка коллекции «Classic» категория В



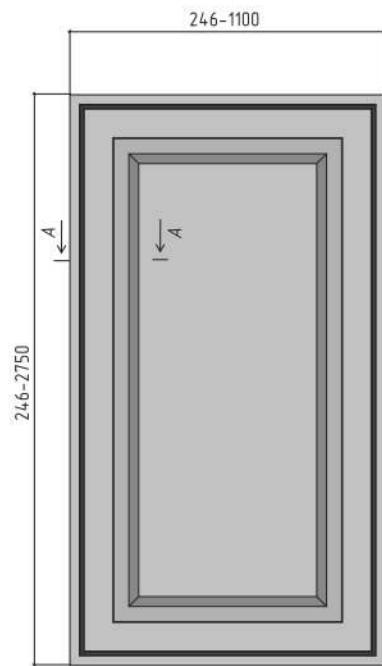
¹ На данный вид изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение (в ЛК "Витрина с выборкой"). Для того, чтобы заказать витрину с выборкой и штапиком необходимо выбрать соответствующую позицию в ЛК "Витрина с выборкой со штапиком". Параметры выборки 5x5 мм.

ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия). Формула расчета:

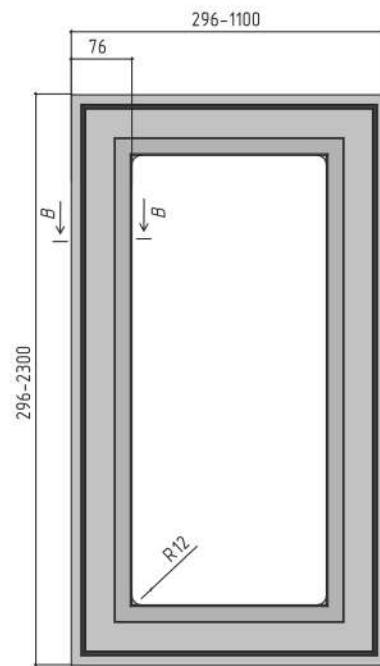
высоты витрины - 125 мм.

ширина витрины - 125 мм.

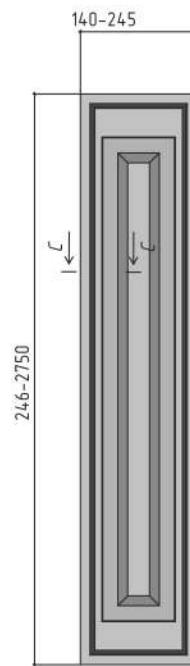
² Для варианта исполнения "Бутылочница" нанесение присадки под стандартную петлю d35 мм НЕВОЗМОЖНО. К таким изделиям необходимо использовать выкатную фурнитуру.



Глухой

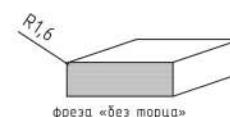


Витрина 1

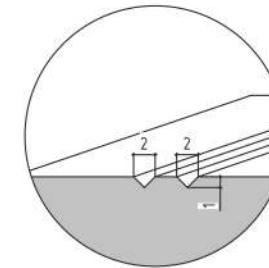


Бутылочница 2

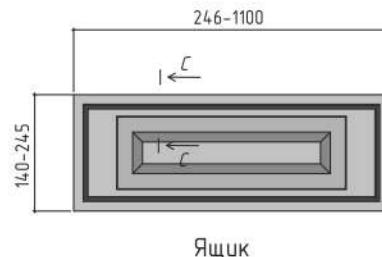
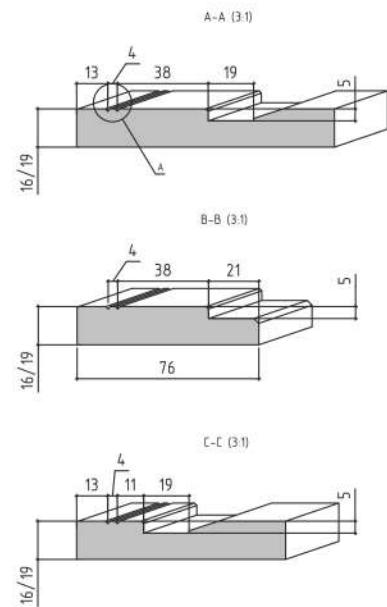
Возможный вариант профиля по торцу



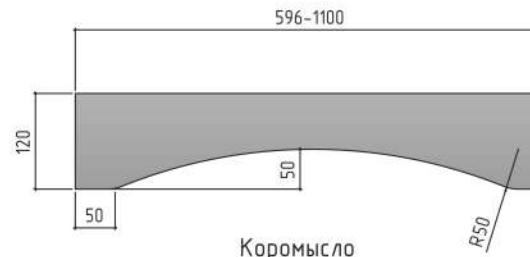
Вид А



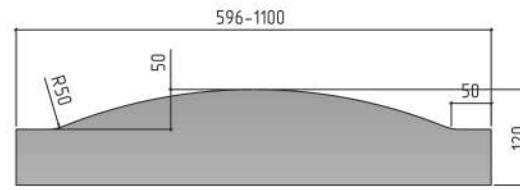
Профили фрезы фрезеровки



Ящик



Коромысло



Корона

1 На данный вид изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение (в ЛК «Витрина с выборкой»). Для того, чтобы заказать витрину с выборкой и штапиком необходимо выбрать соответствующую позицию в ЛК «Витрина с выборкой со штапиком». Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габаритов готового изделия).

Формула расчета:

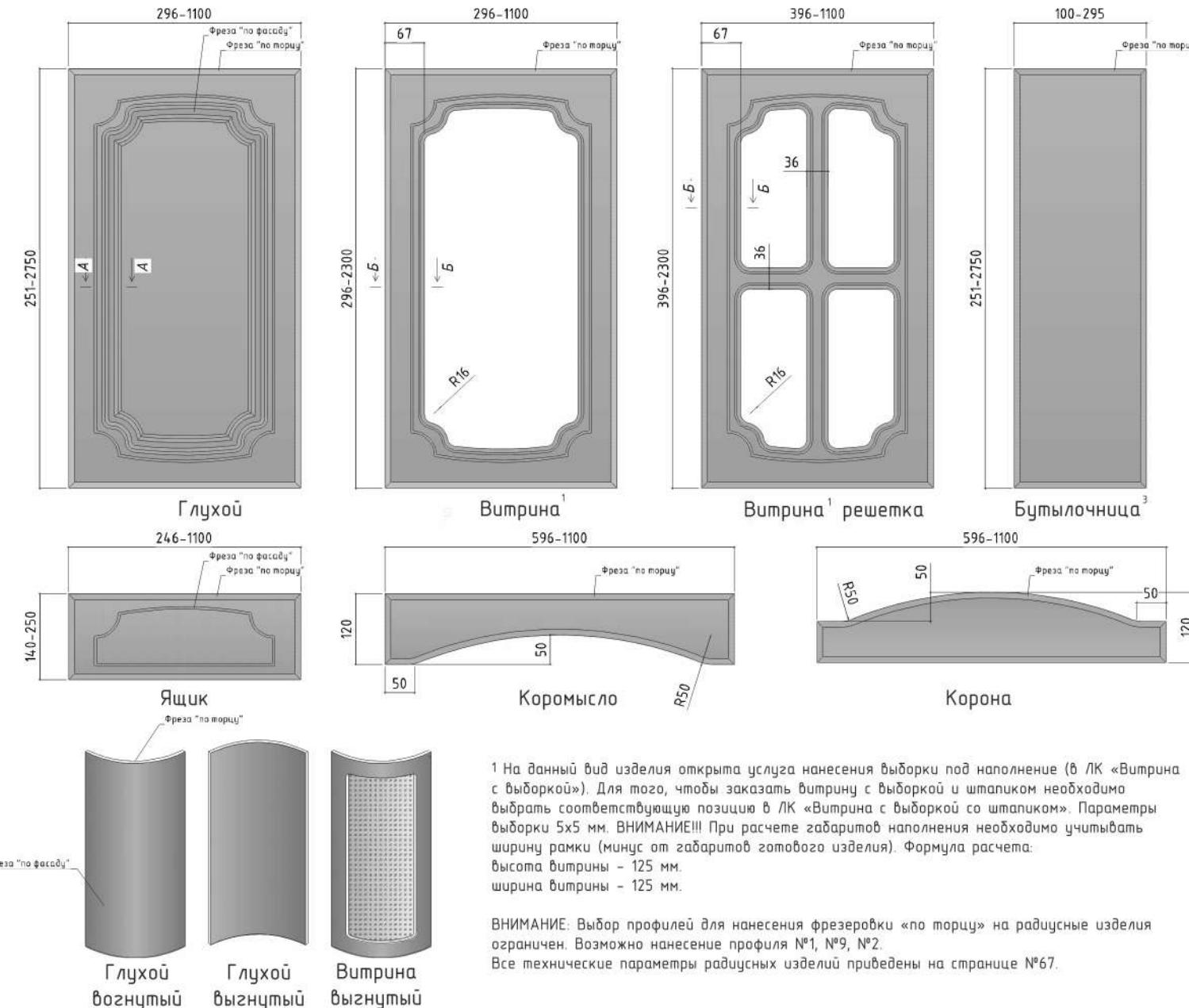
высота витрины - 143 мм.

ширина витрины - 143 мм.

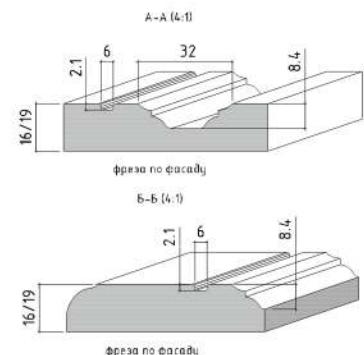
2 данный вид изделия подходит только для установки механизмов выкатного типа

ФРЕЗЕРОВКА ЖЕНЕВА

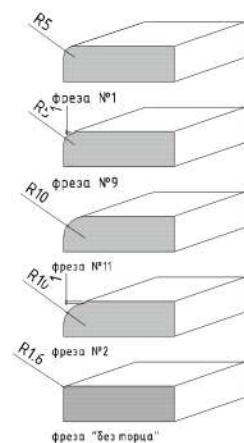
Фрезеровка коллекции «Classic» категория В



Возможный вариант профиля «по фасаду»



Возможный вариант профиля «по торцу»



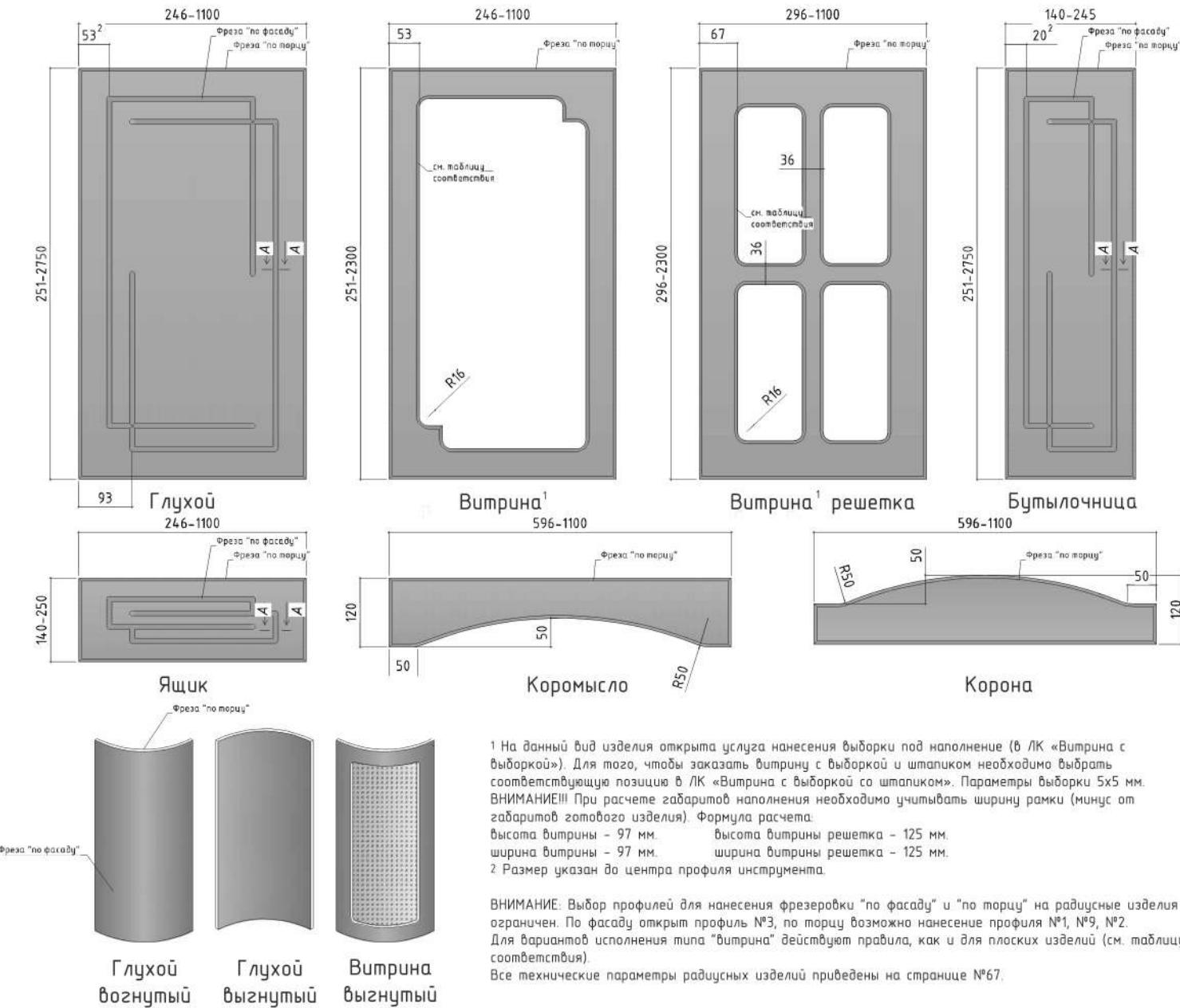
1 На данный вид изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение (в ЛК «Витрина с выборкой»). Для того, чтобы заказать витрину с выборкой и штапиком необходимо выбрать соответствующую позицию в ЛК «Витрина с выборкой со штапиком». Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габаритов готового изделия). Формула расчета:
высота витрины - 125 мм.
ширина витрины - 125 мм.

ВНИМАНИЕ: Выбор профилей для нанесения фрезеровки «по торцу» на радиусные изделия ограничен. Возможно нанесение профиля №1, №9, №2.
Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №67.

ФРЕЗЕРОВКА ЗИГЗАГ 2

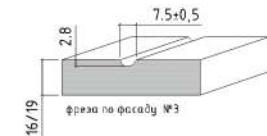
Фрезеровка коллекции «Classic»

категория А



Возможны́й вариант
профиля «по фасаду»

A-A {3:1}



Возможный вариант профиля «по торцу»

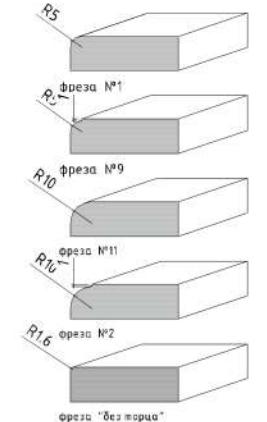


Таблица соответствия

	Фр. №1	Фр. №2	Фр. №4
Фреза по фасаду №3	✓		

1 На данный вид изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение (в ЛК «Вытрана с выборкой»). Для того, чтобы заказать Вытрану с выборкой и штапиком необходимо выбрать соответствующую позицию в ЛК «Вытрана с выборкой со штапиком». Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габаритного отступа изображения). Формула расчета:

высота витрины - 97 мм. высота витрины решетка - 125 мм.
ширина витрины - 97 мм. ширина витрины решетка - 125 мм.

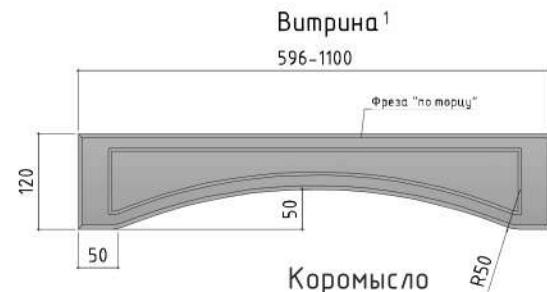
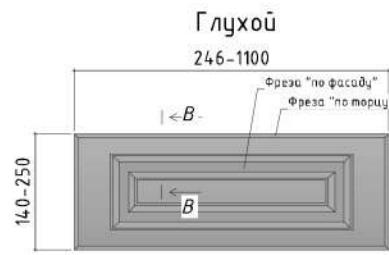
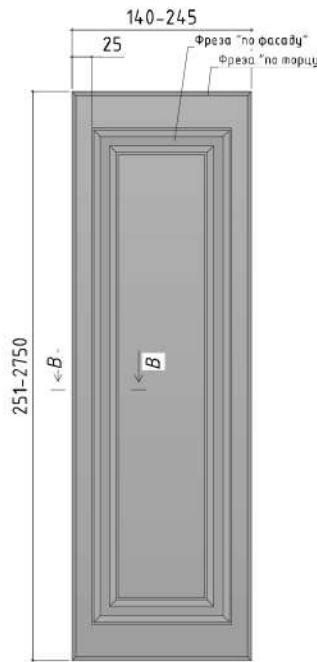
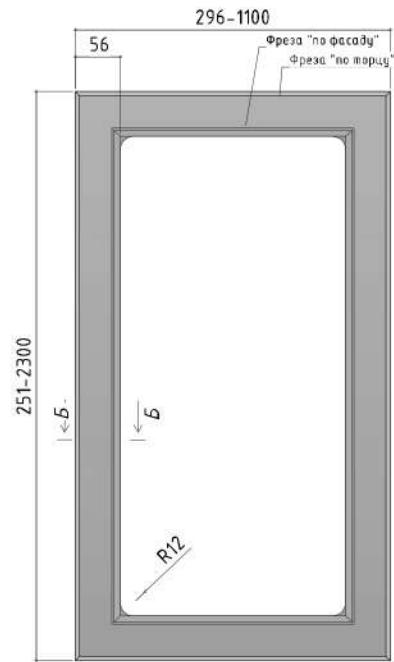
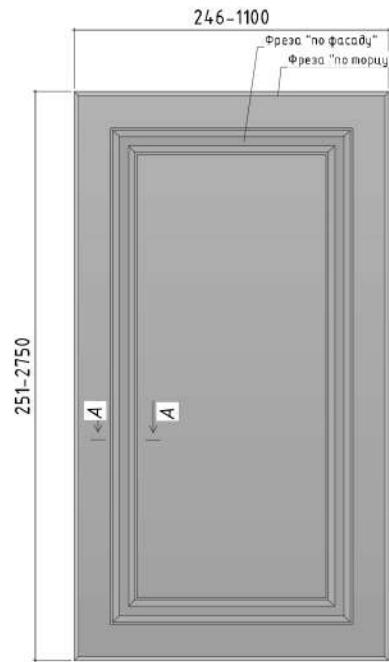
2 Размер указан до центра профиля инструмента

ВНИМАНИЕ: Выбор профилей для нанесения фрезеровки "по фасаду" и "по торцу" на радиусные изделия ограничен. По фасаду открыт профиль №3, по торцу возможно нанесение профилей №1, №9, №2. Для вариантов исполнения типа "выпуклана" действуют правила, как и для плоских изделий (см. таблицу [справки-1](#)).

Все технические параметры радиальных изделий приведены на странице №67.

ФРЕЗЕРОВКА ИМПЕРИЯ

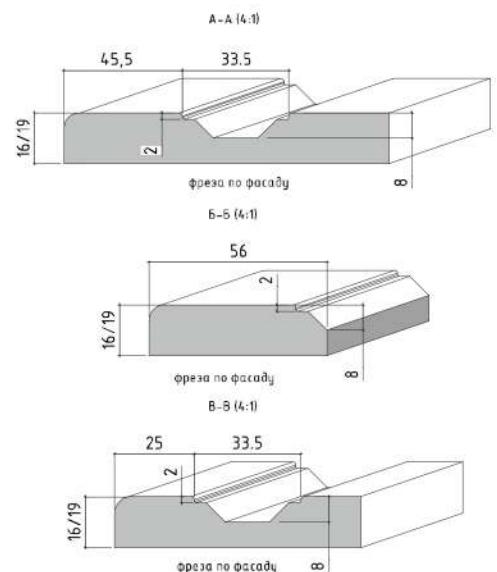
Фрезеровка коллекции «Classic» категория D



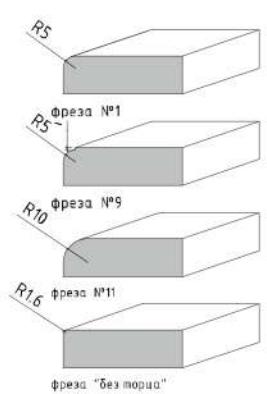
1 На данный вид изделия, выполненный на основе МДФ 19 мм, открыта услуга нанесения выборки под наполнение (в ЛК «Витрина с выборкой»).

Для того, чтобы заказать витрину с выборкой и штапиком необходимо выбрать соответствующую позицию в ЛК «Витрина с выборкой со штапиком». Параметры выборки 5х5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габаритов готового изделия). Формула расчета:
высота витрины - 103 мм.
ширина витрины - 103 мм.

Возможный вариант профиля «по фасаду»



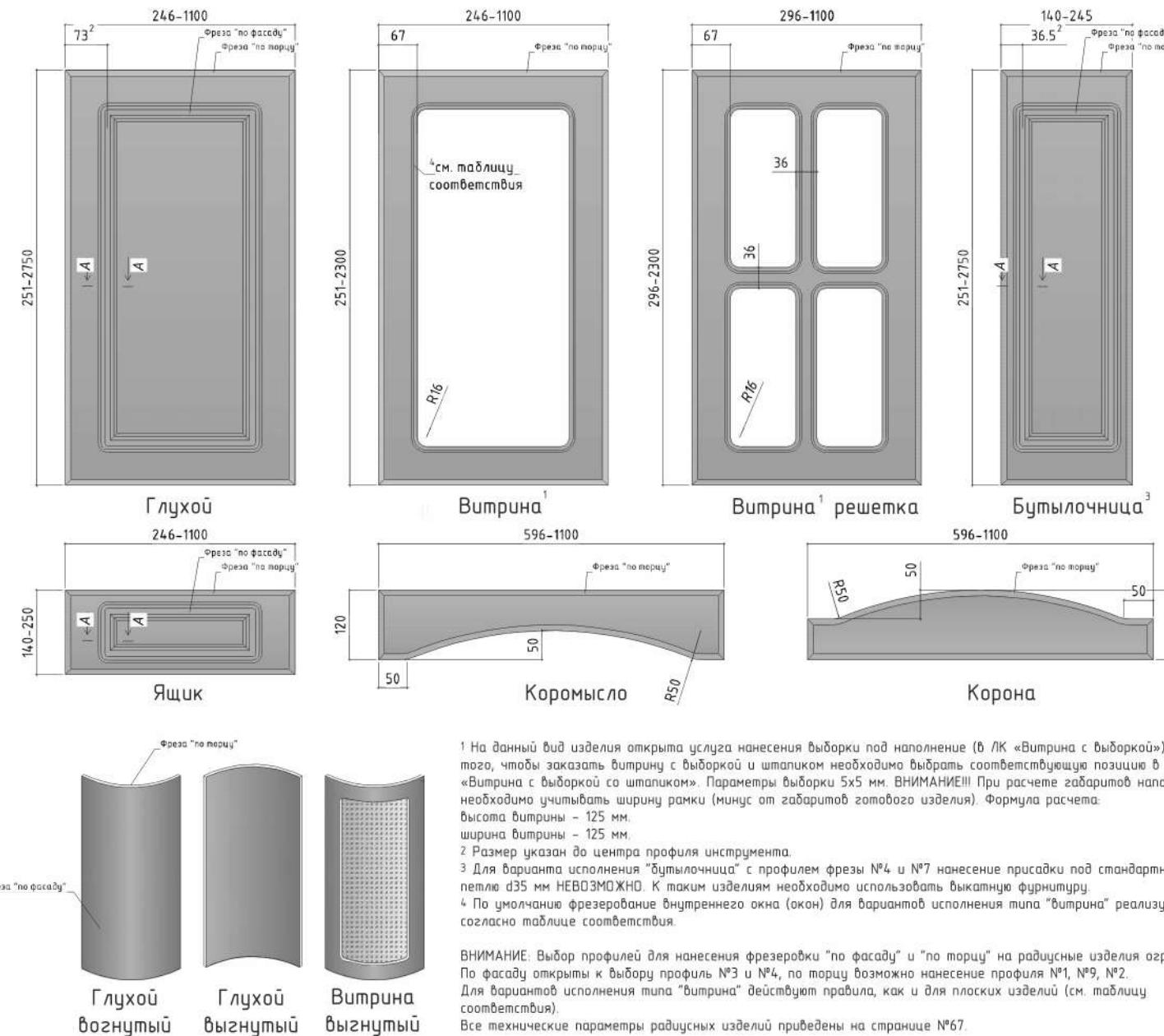
Возможный вариант профиля «по торцу»



ФРЕЗЕРОВКА КВАДРО

Фрезеровка коллекции «Classic»

категория А



1 На данный вид изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение (в ЛК «Витрина с выборкой»). Для того, чтобы заказать витрину с выборкой и штапиком необходимо выбрать соответствующую позицию в ЛК «Витрина с выборкой со штапиком». Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габаритов готового изделия). Формула расчета: высота витрины - 125 мм, ширина витрины - 125 мм.

2 Размер указан до центра профиля инструмента.

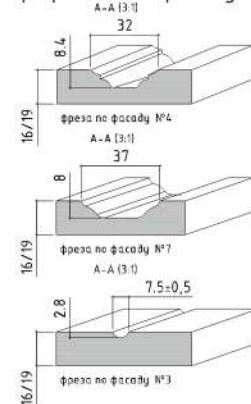
3 Для варианта исполнения "бутылочница" с профилем фрезы №4 и №7 нанесение присадки под стандартную пемлю d35 мм НЕВОЗМОЖНО. К таким изделиям необходимо использовать въёмную фурнитуру.

4 По умолчанию фрезерование внутреннего окна (окон) для вариантов исполнения типа "витрина" реализуется согласно таблице соотвествия.

ВНИМАНИЕ: Выбор профилей для нанесения фрезеровки "по фасаду" и "по торцу" на радиусные изделия ограничен. По фасаду открыты к выбору профиль №3 и №4, по торцу возможно нанесение профилей №1, №9, №2. Для вариантов исполнения типа "витрина" действуют правила, как и для плоских изделий (см. таблицу соотвествия).

Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №67.

Возможный вариант профиля «по фасаду»



Возможный вариант профиля «по торцу»

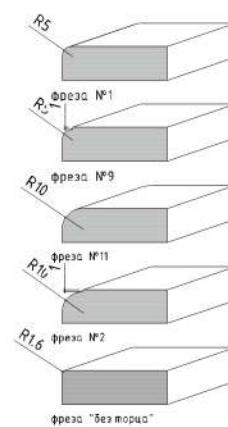


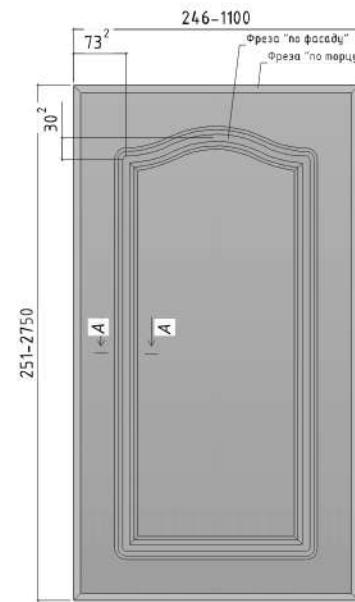
Таблица соотвествия

фр. №1	фр. №2	фр. №4
фреза по фасаду №3	✓	
фреза по фасаду №4		✓
фреза по фасаду №7	✓	

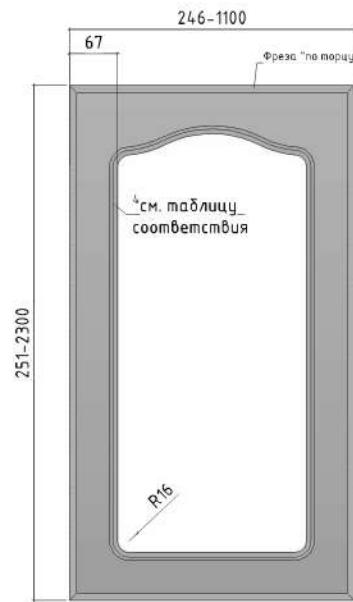
ФРЕЗЕРОВКА КЛАССИКА

Фрезеровка коллекции «Classic»

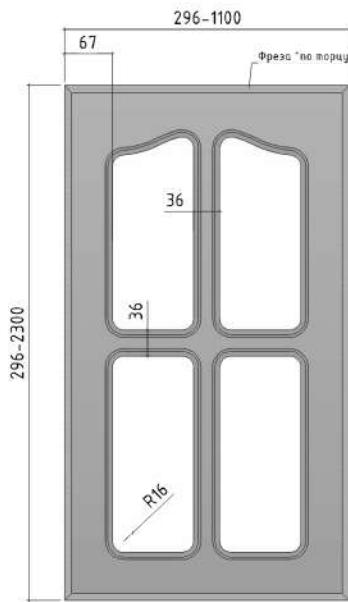
категория А



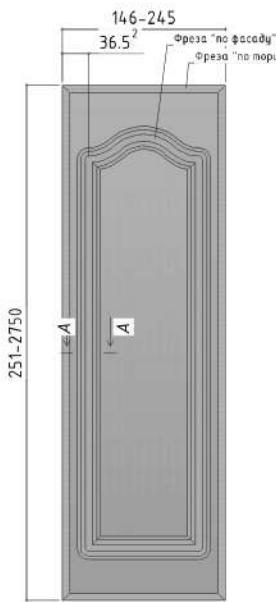
Глухой



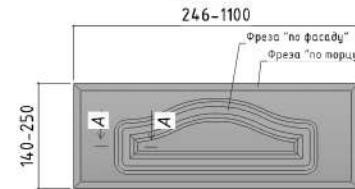
Витрина¹



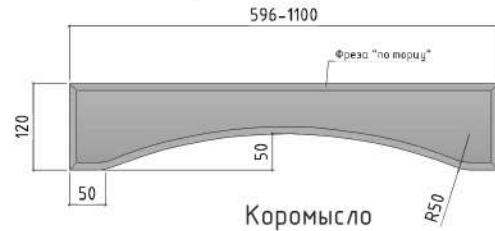
Витрина¹ решетка



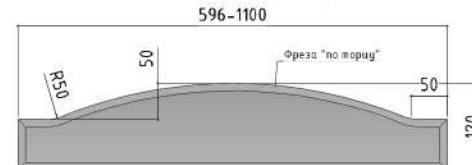
Бутылочница³



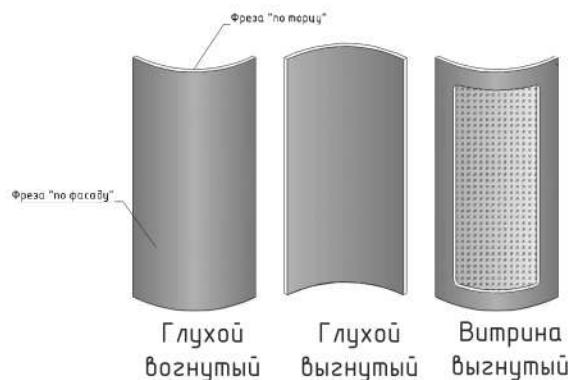
Ящик



Коромысло



Корона



1 На данный вид изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение (в ЛК «Витрина с выборкой»). Для того, чтобы заказать витрину с выборкой и штапиком необходимо выбрать соответствующую позицию в ЛК «Витрина с выборкой со штапиком». Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габаритов готового изделия). Формула расчета: высота витрины - 125 мм. ширина витрины - 125 мм.

2 Размер указан до центра профиля инструмента.

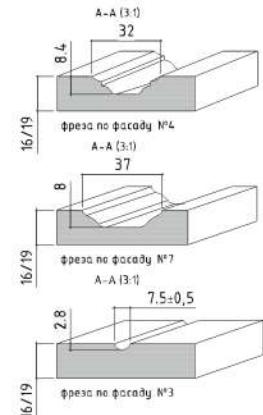
3 Для варианта исполнения "бутылочница" с профилем фрезы №4 и №7 нанесение присадки под стандартную петлю d35 мм НЕВОЗМОЖНО. К таким изделиям необходимо использовать выкатную фурнитуру.

4 По умолчанию фрезерование внутреннего окна (окон) для вариантов исполнения типа "витрина" реализуется согласно таблице соотвествия.

ВНИМАНИЕ: Выбор профилей для нанесения фрезеровки "по фасаду" и "по торцу" на радиусные изделия ограничен. По фасаду открыты к выбору профиль №3 и №4, по торцу возможно нанесение профилей №1, №9, №2. Для вариантов исполнения типа "витрина" действуют правила, как и для плоских изделий (см. таблицу соотвествия).

Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №67.

Возможный вариант профиля «по фасаду»



Возможный вариант профиля «по торцу»

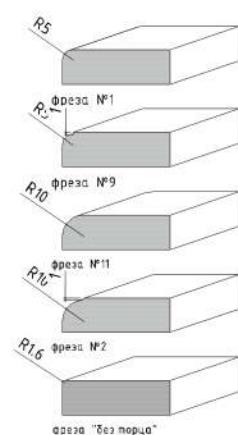


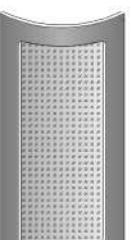
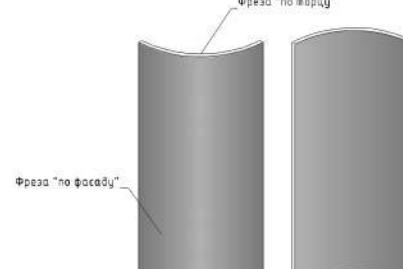
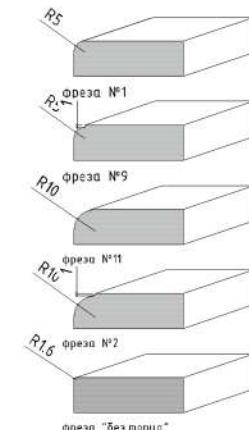
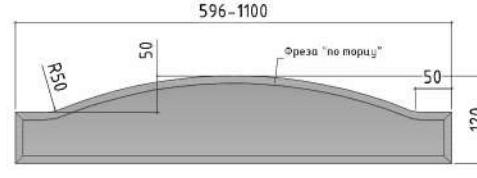
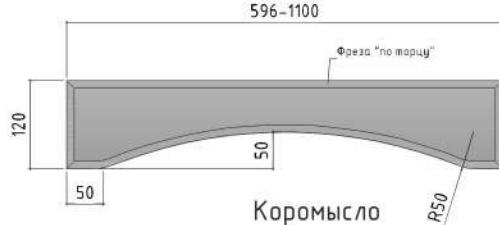
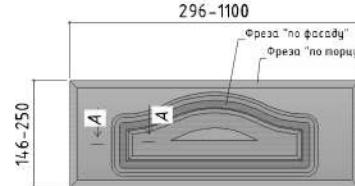
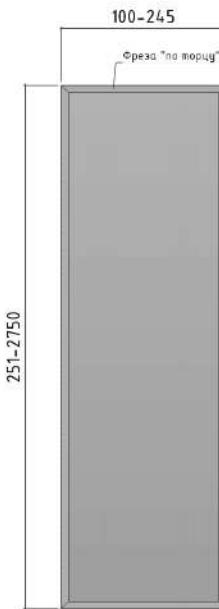
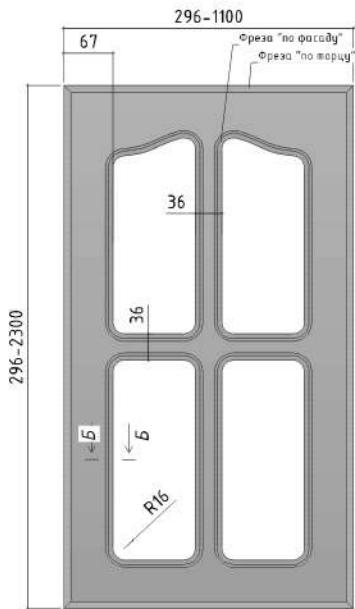
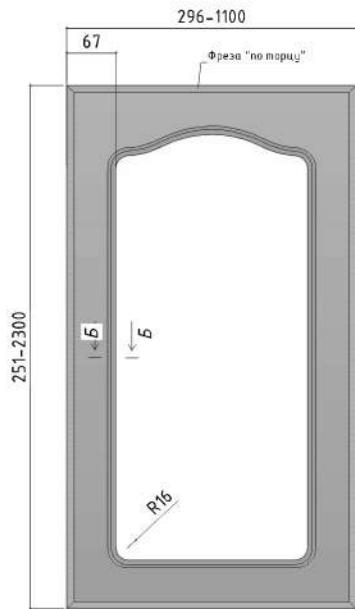
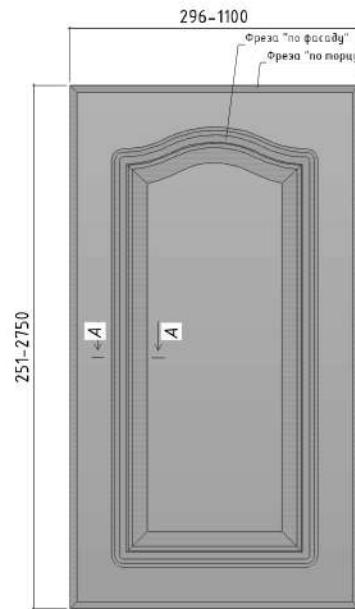
Таблица соотвествия

фр. №1	фр. №2	фр. №4
фреза по фасаду №3	✓	
фреза по фасаду №4		✓
фреза по фасаду №7		

ФРЕЗЕРОВКА КЛАССИКА ФОЛК

Фрезеровка коллекции «Classic»

категория В



Глухой
вогнутый

Глухой
выпуклый

Витрина
выпуклый

1 На данный вид изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение (в ЛК «Витрина с выборкой»). Для того, чтобы заказать витрину с выборкой и штапиком необходимо выбрать соответствующую позицию в ЛК «Витрина с выборкой со штапиком». Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габаритов готового изделия). Формула расчета:

высота витрины - 125 мм.

ширина витрины - 125 мм.

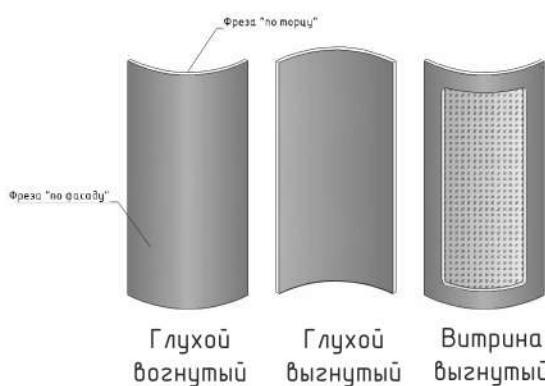
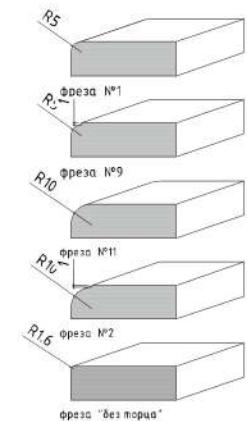
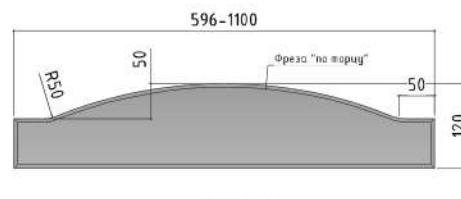
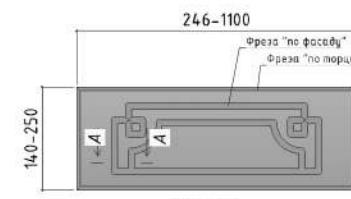
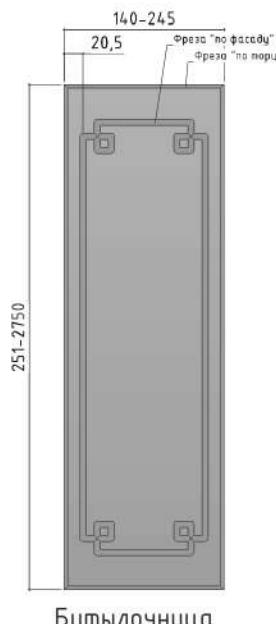
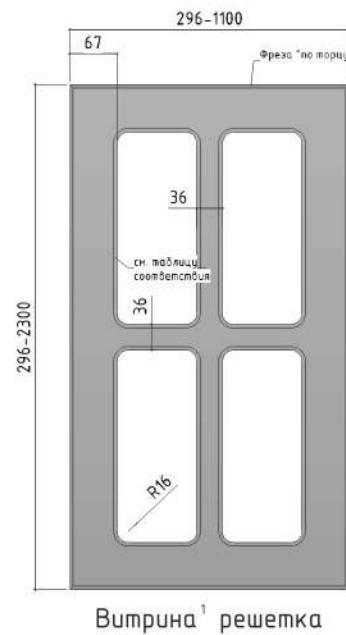
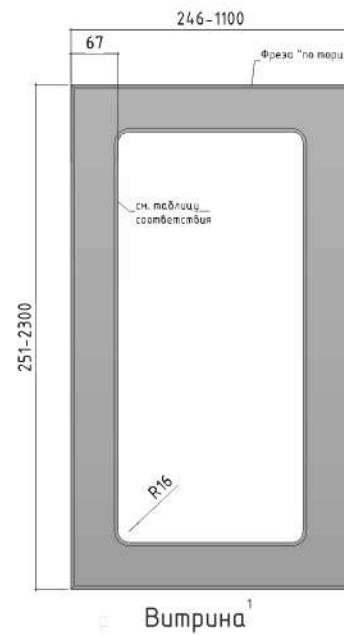
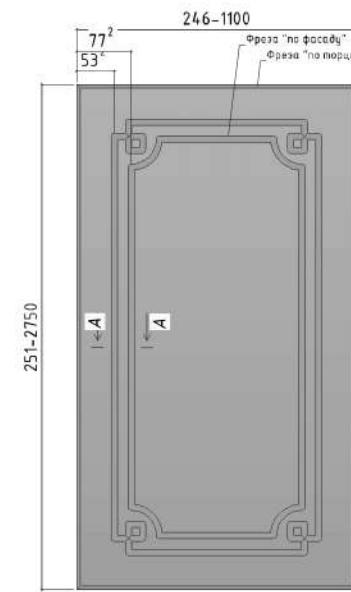
ВНИМАНИЕ: Выбор профилей для нанесения фрезеровки «по торцу» на радиусные изделия ограничен.

Возможно нанесение профиля №1, №9, №2.

Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №67.

ФРЕЗЕРОВКА КОРНЕТ

Фрезеровка коллекции «Classic» категория А



1 На данный вид изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение (в ЛК «Витрина с выборкой»). Для того, чтобы заказать витрину с выборкой и штапиком необходимо выбрать соответствующую позицию в ЛК «Витрина с выборкой со штапиком». Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габаритов готового изделия). Формула расчета:
высота витрины - 125 мм.
ширина витрины - 125 мм.

2 Размер указан до центра профиля инструмента.

ВНИМАНИЕ: Выбор профилей для нанесения фрезеровки "по фасаду" и "по торцу" на радиусные изделия ограничен. По фасаду открыт профиль №3, по торцу возможно нанесение профилей №1, №9, №2. Для вариантов исполнения типа "витрина" действуют правила, как и для плоских изделий (см. таблицу соответствия).

Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №67.

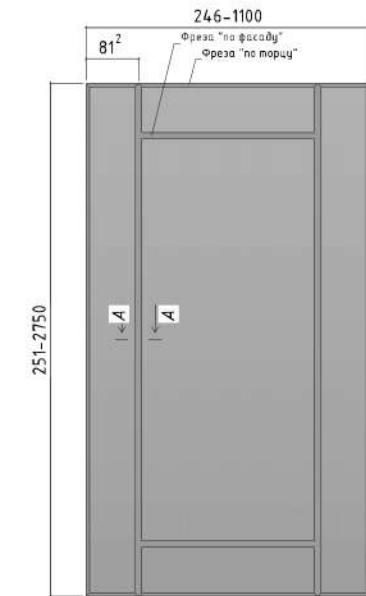
Таблица соответствия

Фр. №1	Фр. №2	Фр. №4
Фреза по фасаду №3	✓	

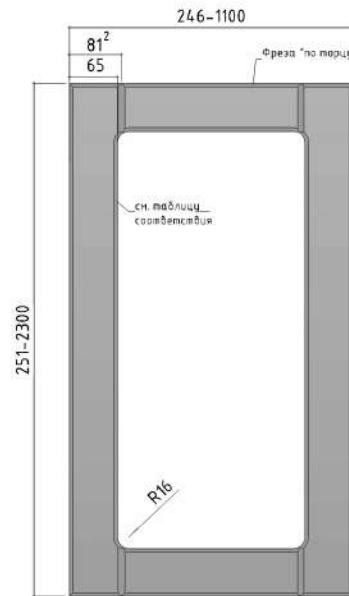
ФРЕЗЕРОВКА ЛЖЕВЫБОРКА

Фрезеровка коллекции «Classic»

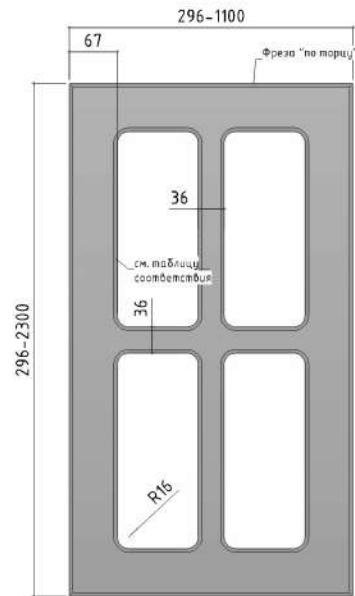
категория А



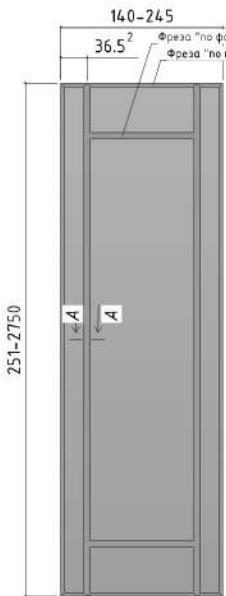
Глухой



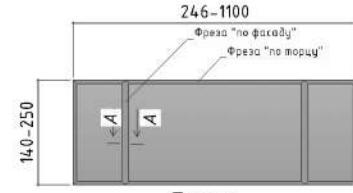
Витрина¹



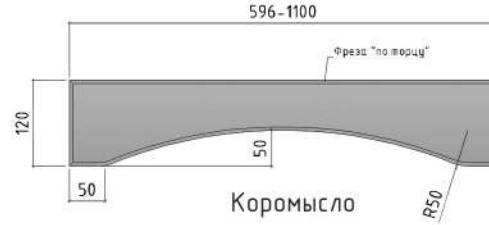
Витрина¹ решетка



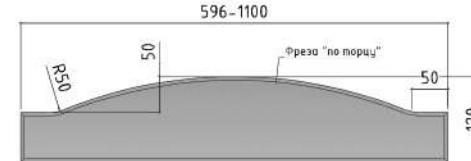
Бутылочница



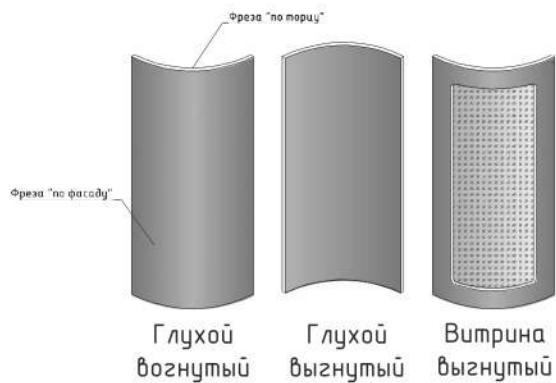
Ящик



Коромысло



Корона



Глухой
вогнутый

Глухой
выпуклый

Витрина
выпуклый

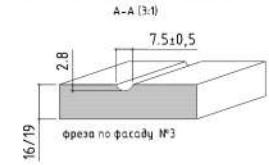
1 На данный вид изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение (в ЛК «Витрина с выборкой»). Для того, чтобы заказать витрину с выборкой и штапиком необходимо выбрать соответствующую позицию в ЛК «Витрина с выборкой со штапиком». Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габаритов готового изделия). Формула расчета:
высота витрины – 125 мм.
ширина витрины – 125 мм.

2 Размер указан до центра профиля инструмента.

ВНИМАНИЕ. Выбор профилей для нанесения фрезеровки "по фасаду" и "по торцу" на радиусные изделия ограничен. По фасаду открыт профиль №3, по торцу возможно нанесение профилей №1, №9, №2. Для вариантов исполнения типа "витрина" действуют правила, как и для плоских изделий (см. таблицу соответствия).

Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №67.

Возможный вариант профиля «по фасаду»



Возможный вариант профиля «по торцу»

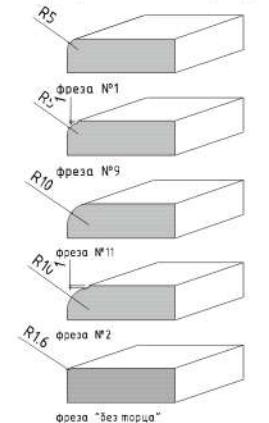
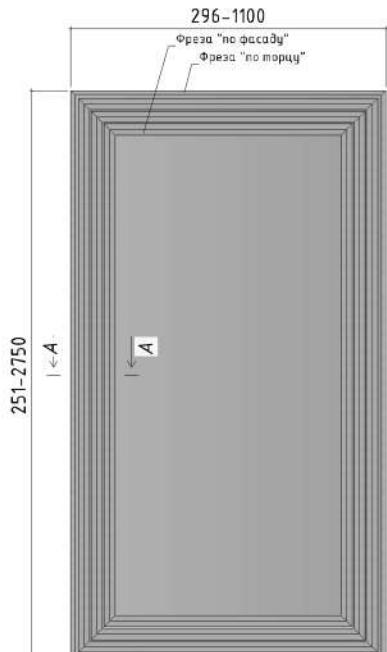


Таблица соответствия

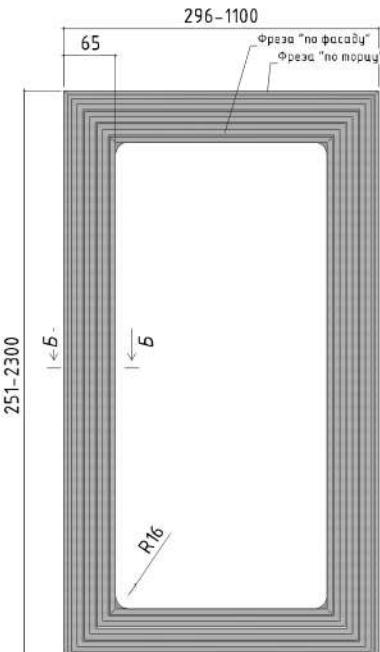
Фреза по фасаду №3	Фр. №1	Фр. №2	Фр. №4
	✓		

ФРЕЗЕРОВКА ЛИОН

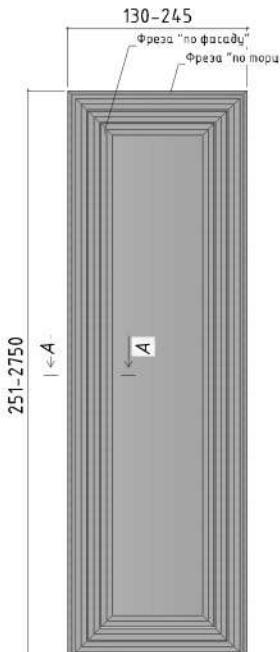
Фрезеровка коллекции «Classic» категория А



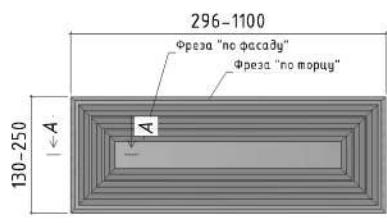
Глухой



Витрина¹



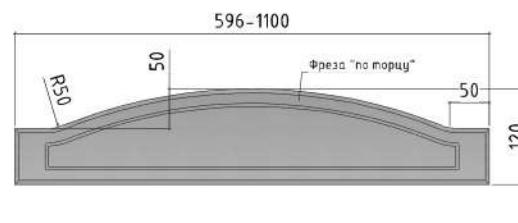
Бутылочница



Ящик



Коромысло



Корона

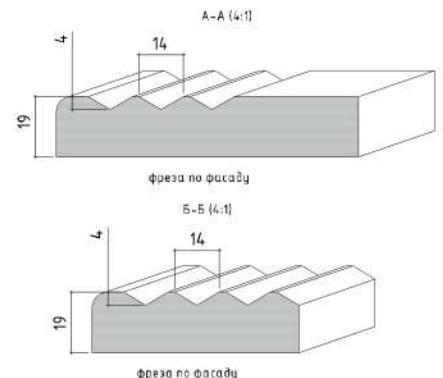
¹ На данный вид изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение (в ЛК «Витрина с выборкой»). Для того, чтобы заказать витрину с выборкой и штапиком необходимо выбрать соответствующую позицию в ЛК «Витрина с выборкой со штапиком». Параметры выборки 5x5 мм.

ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габаритов готового изделия). Формула расчета:

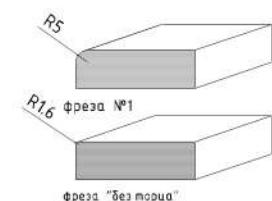
высота витрины - 121 мм.

ширина витрины - 121 мм

Возможный вариант профиля «по фасаду»

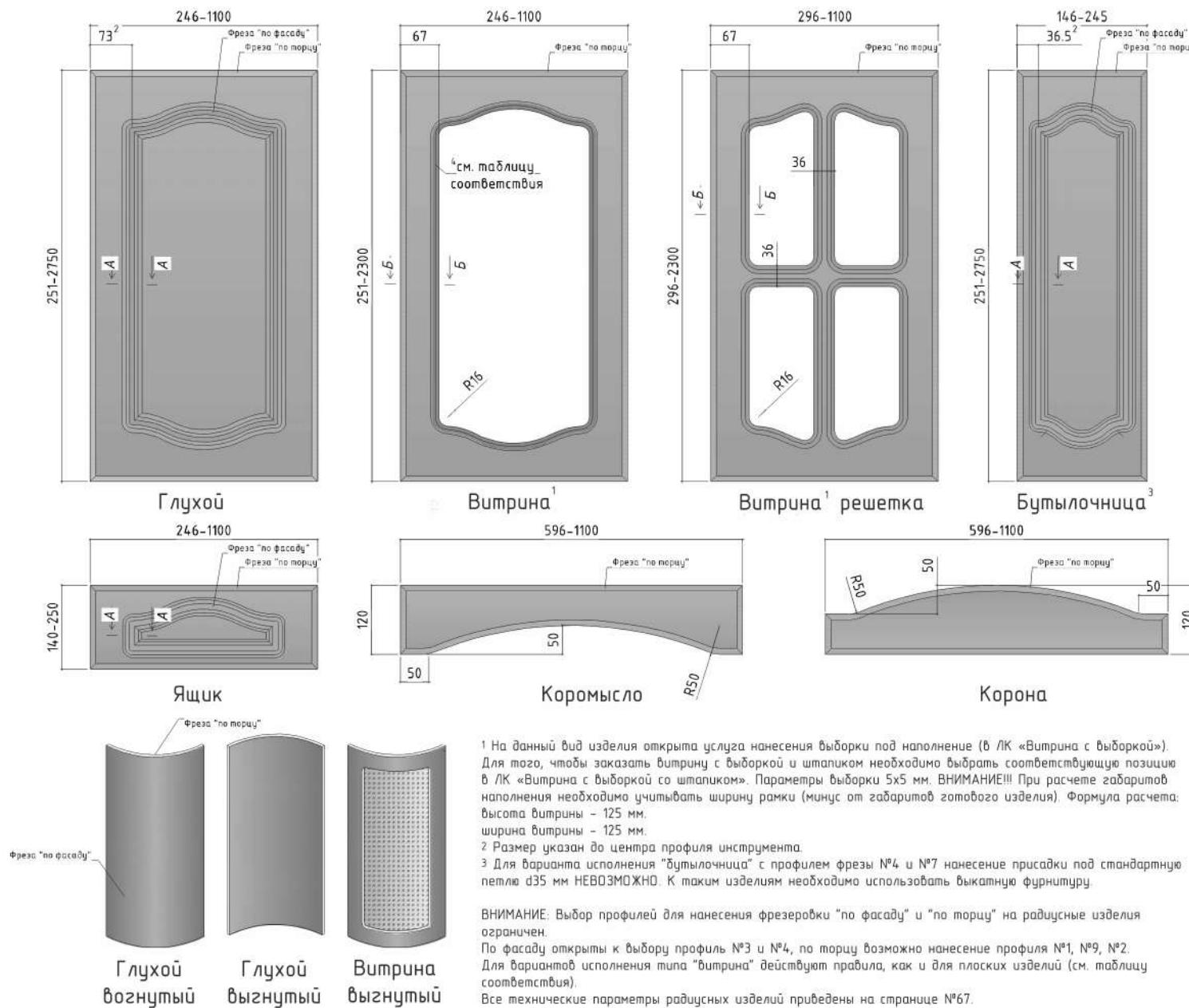


Возможный вариант профиля «по торцу»



ФРЕЗЕРОВКА ЛИРА

Фрезеровка коллекции «Classic» категория А



1 На данный вид изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение (в ЛК «Витрина с выборкой»). Для того, чтобы заказать витрину с выборкой и штапиком необходимо выбрать соответствующую позицию в ЛК «Витрина с выборкой со штапиком». Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габаритов готового изделия). Формула расчета: высота витрины - 125 мм, ширина витрины - 125 мм.

2 Размер указан до центра профиля инструмента.

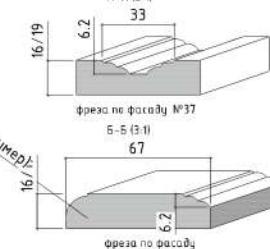
3 Для варианта исполнения "бутылочница" с профилем фрезы №4 и №7 нанесение присадки под стандартную петлю d35 мм НЕВОЗМОЖНО. К таким изделиям необходимо использовать выкатную фурнитуру.

ВНИМАНИЕ: Выбор профилей для нанесения фрезеровки "по фасаду" и "по торцу" на радиусные изделия ограничен.

По фасаду открыты к выбору профиль №3 и №4, по торцу возможно нанесение профилей №1, №9, №2. Для вариантов исполнения типа "витрина" действуют правила, как и для плоских изделий (см. таблицу соответствие).

Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №67.

Возможный вариант профиля «по фасаду»



Возможный вариант профиля «по торцу»

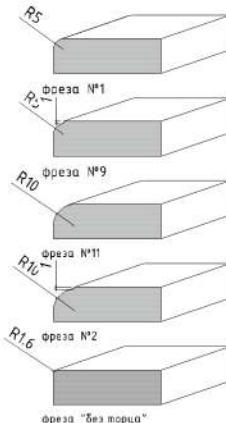
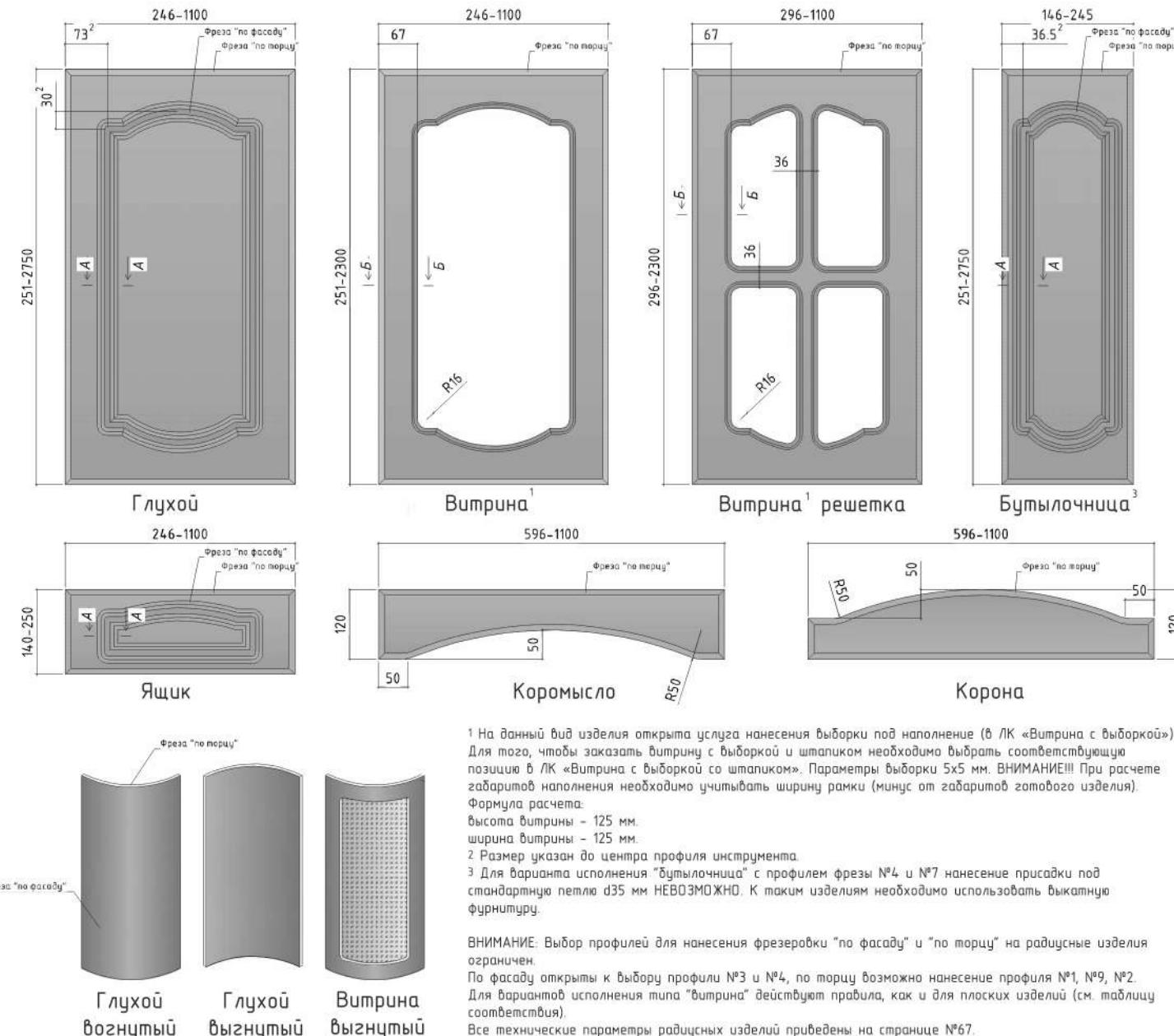


Таблица соответства

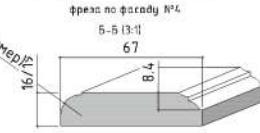
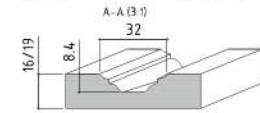
	Фр. №1	Фр. №2	Фр. №4
фреза по фасаду №3	✓		
фреза по фасаду №4			✓
фреза по фасаду №7			

ФРЕЗЕРОВКА ЛИРИКА

Фрезеровка коллекции «Classic» категория А



Возможный вариант профиля «по фасаду»



Возможный вариант профиля «по торцу»

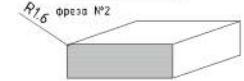
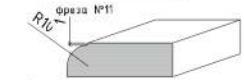
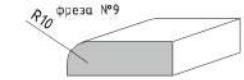
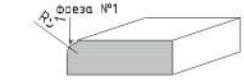
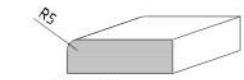


Таблица соответствия

	фр. №1	фр. №2	фр. №4
фреза по фасаду №3	✓		
фреза по фасаду №4		✓	
фреза по фасаду №7			✓

1 На данный вид изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение (в ЛК «Витрина с выборкой»). Для того, чтобы заказать витрину с выборкой и шаптиком необходимо выбрать соответствующую позицию в ЛК «Витрина с выборкой со шаптиком». Параметры выборки 5х5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габаритов готового изделия). Формула расчета:

высота витрины - 125 мм.
ширина витрины - 125 мм.

2 Размер указан до центра профиля инструмента.

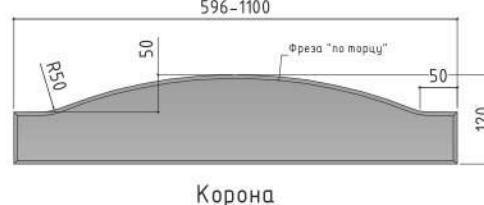
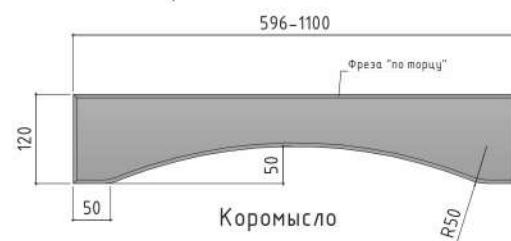
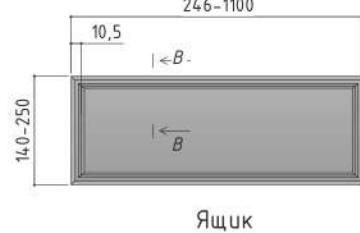
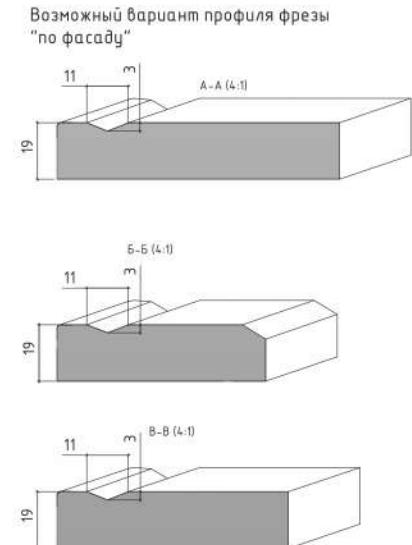
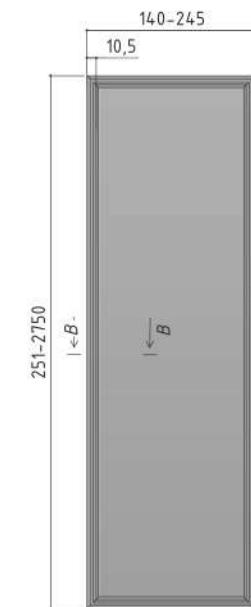
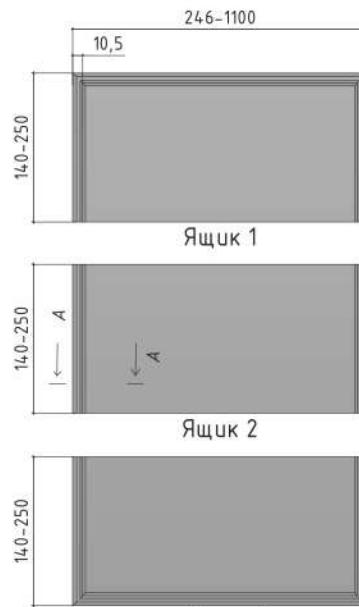
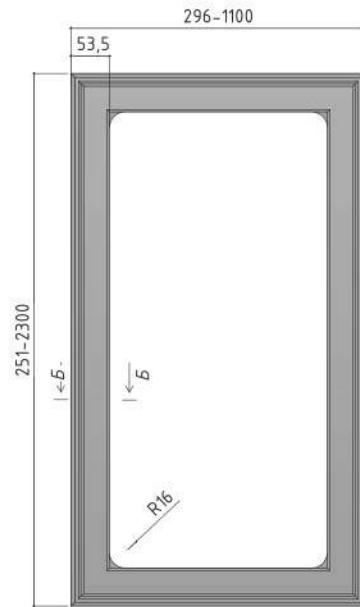
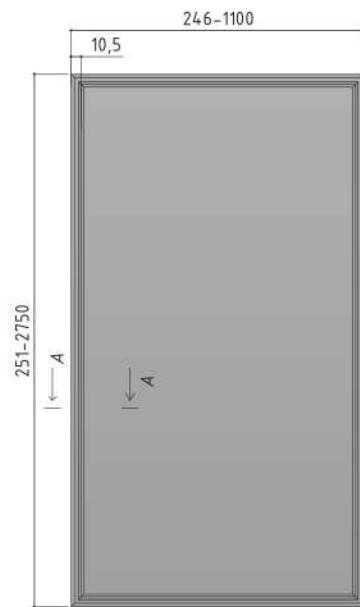
3 Для варианта исполнения "бутылочница" с профилем фрезы №4 и №7 нанесение присадки под стандартную петлю d35 мм НЕВОЗМОЖНО. К таким изделиям необходимо использовать выкатную фурнитуру.

ВНИМАНИЕ: Выбор профилей для нанесения фрезеровки "по фасаду" и "по торцу" на радиусные изделия ограничен.

По фасаду открыты профили №3 и №4, по торцу возможно нанесение профиля №1, №9, №2.

Для вариантов исполнения типа "витрина" действуют правила, как и для плоских изделий (см. таблицу соответствия).

Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №67.



¹ На данный вид изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение (в ЛК "Витрина с выборкой"). Для того, чтобы заказать витрину с выборкой и штапиком необходимо выбрать соответствующую позицию в ЛК "Витрина с выборкой со штапиком". Параметры выборки 5x5 мм.

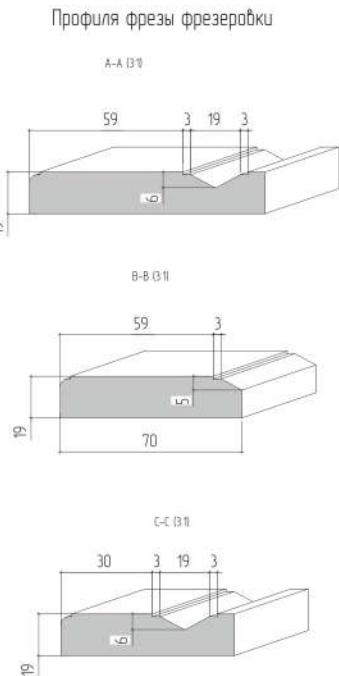
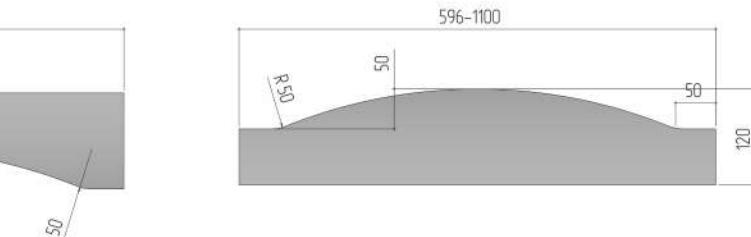
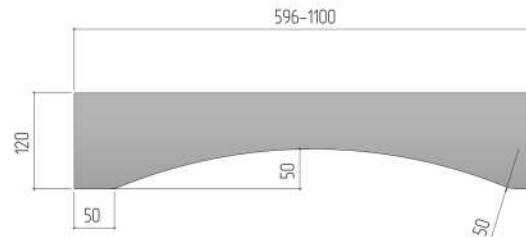
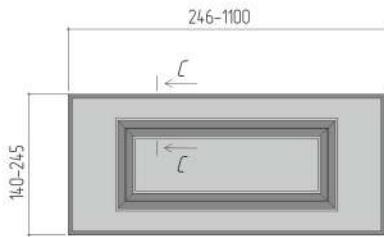
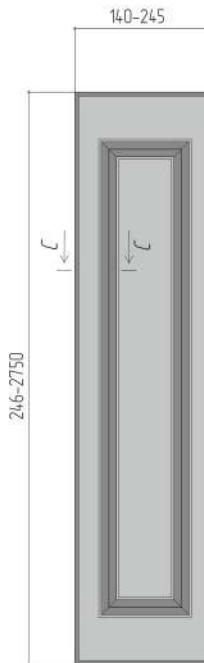
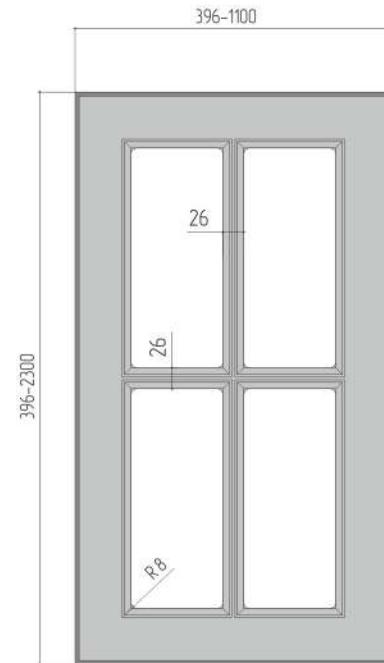
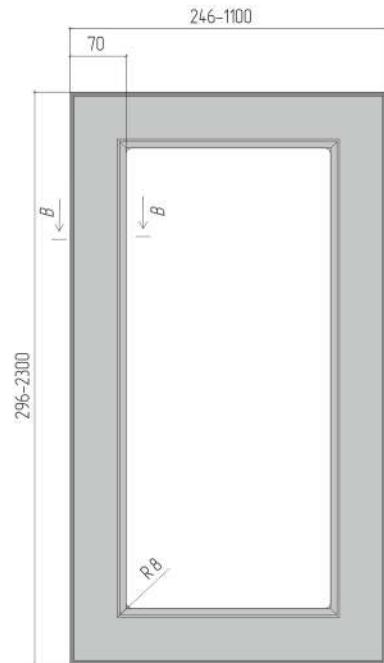
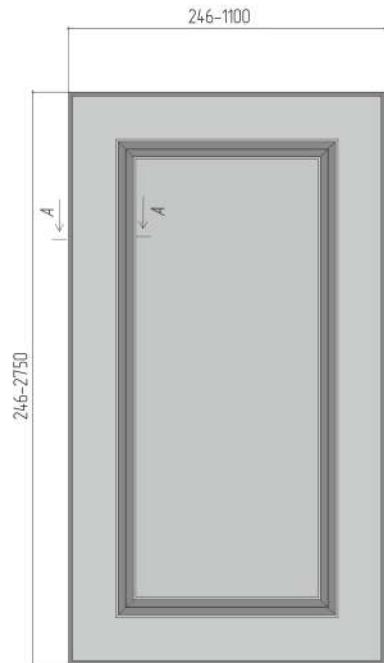
ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия). Формула расчета:

высоты витрины - 98 мм.
ширина витрины - 98 мм.

² Для варианта исполнения "Бутылочница" нанесение присадки под стандартную петлю d35 мм НЕВОЗМОЖНО.
К таким изделиям необходимо использовать выкатную фурнитуру.

ФРЕЗЕРОВКА МАРКЕЗЕ

Фрезеровка коллекции «Classic» категория В



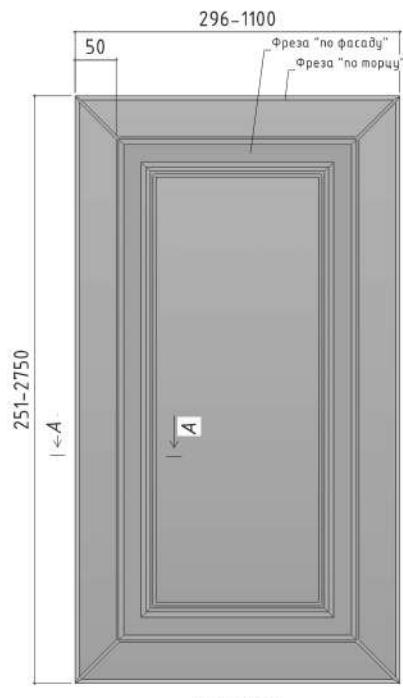
1 На данный вид изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение (в ЛК «Витрина с выборкой»). Для того, чтобы заказать витрину с выборкой и штапиком необходимо выбрать соответствующую позицию в ЛК «Витрина с выборкой со штапиком». Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габаритов готового изделия). Формула расчета: высота витрины - 131 мм.

ширина витрины - 131 мм.

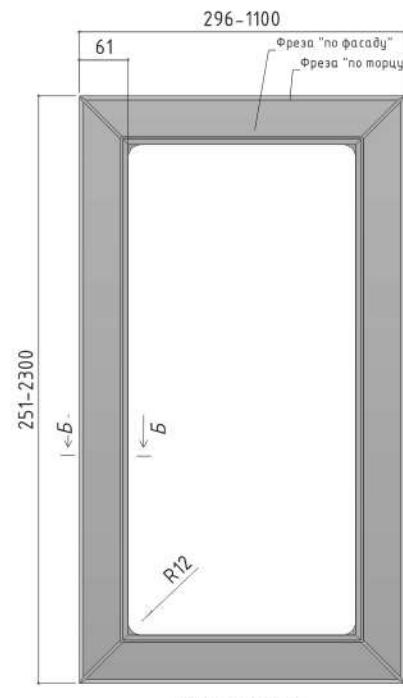
2 данный вид изделия подойдет только для установки механизмов выкатного типа

ФРЕЗЕРОВКА МАРСЕЛЬ

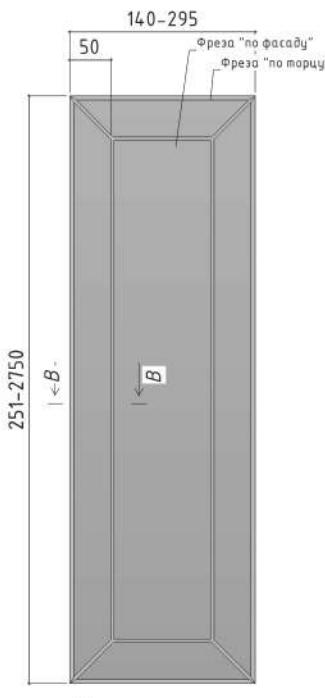
Фрезеровка коллекции «Classic» категория D



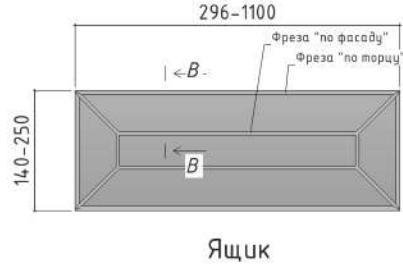
Глухой



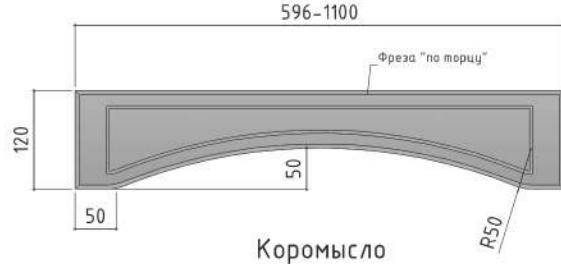
Витрина1



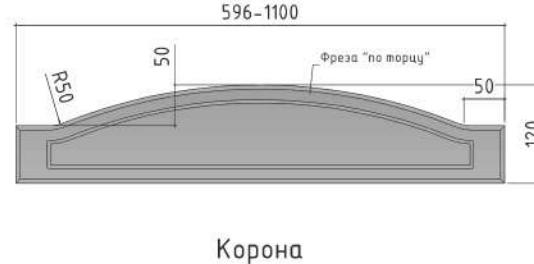
Бутылочница



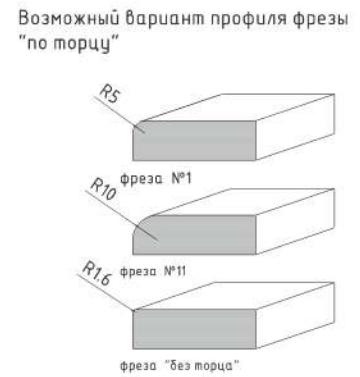
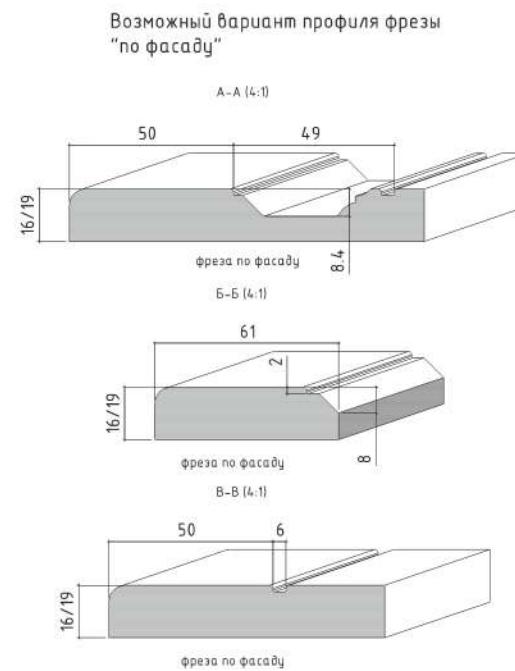
Ящик



Коромысло



Корона



1 На данный вид изделия, выполненный на основе МДФ 19 мм, открыта услуга нанесения выборки под наполнение (в ЛК «Витрина с выборкой»). Для того, чтобы заказать витрину с выборкой и штапиком необходимо выбрать соответствующую позицию в ЛК «Витрина с выборкой со штапиком». Параметры выборки 5х5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габаритов готового изделия).

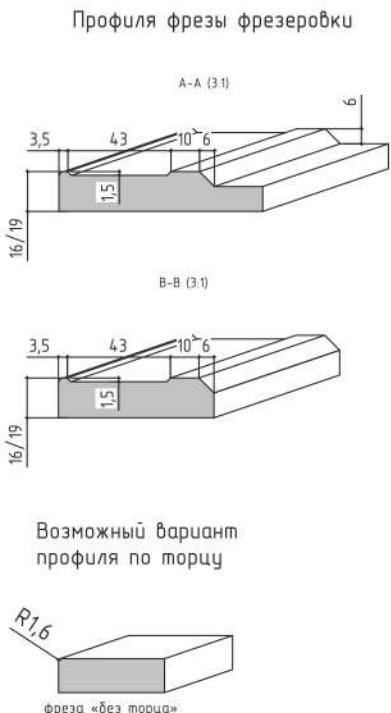
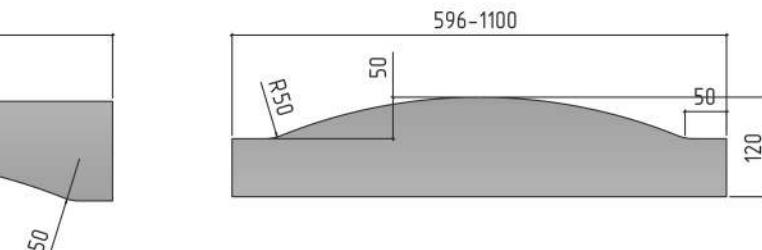
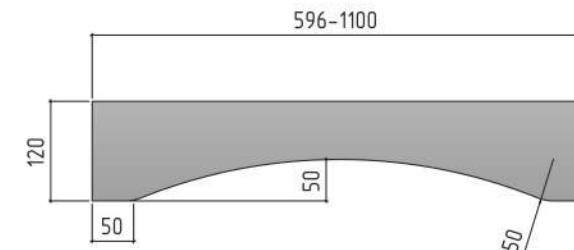
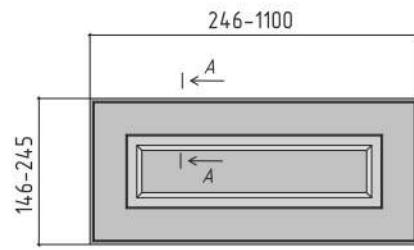
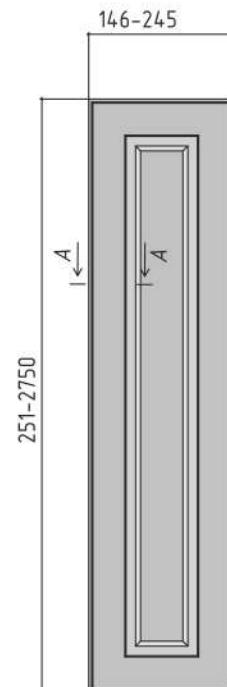
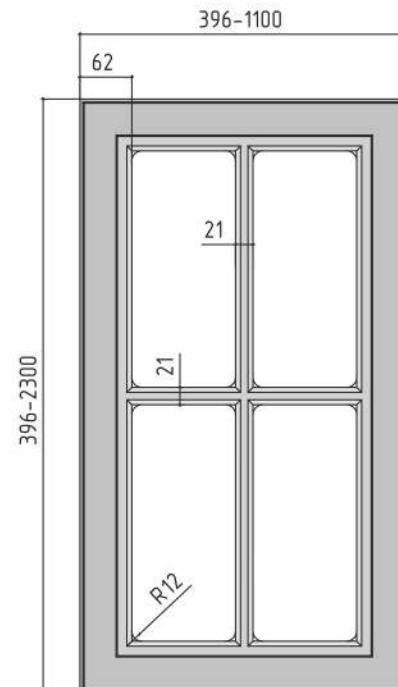
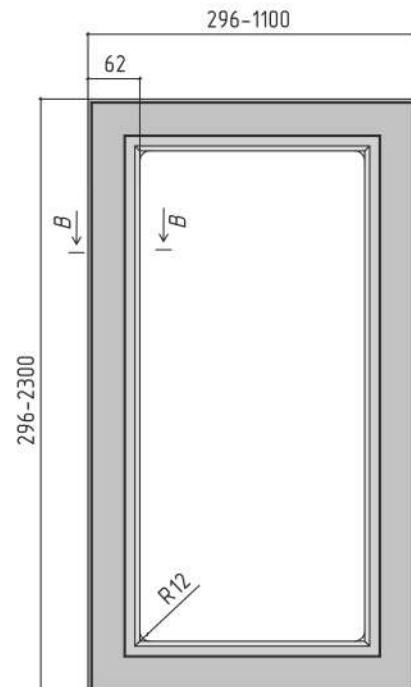
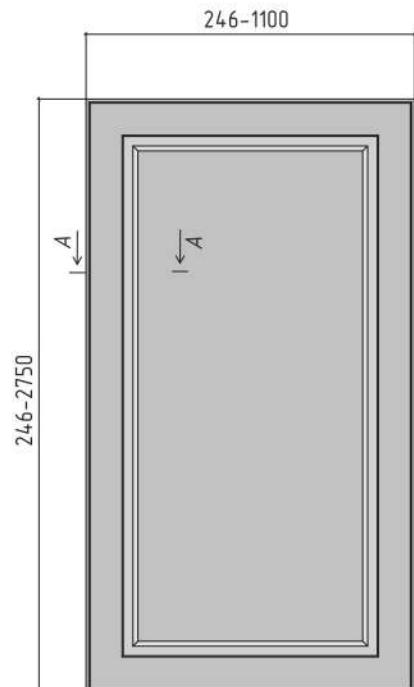
Формула расчета:

высота витрины - 113 мм.

ширина витрины - 113 мм.

ФРЕЗЕРОВКА МАТЕО

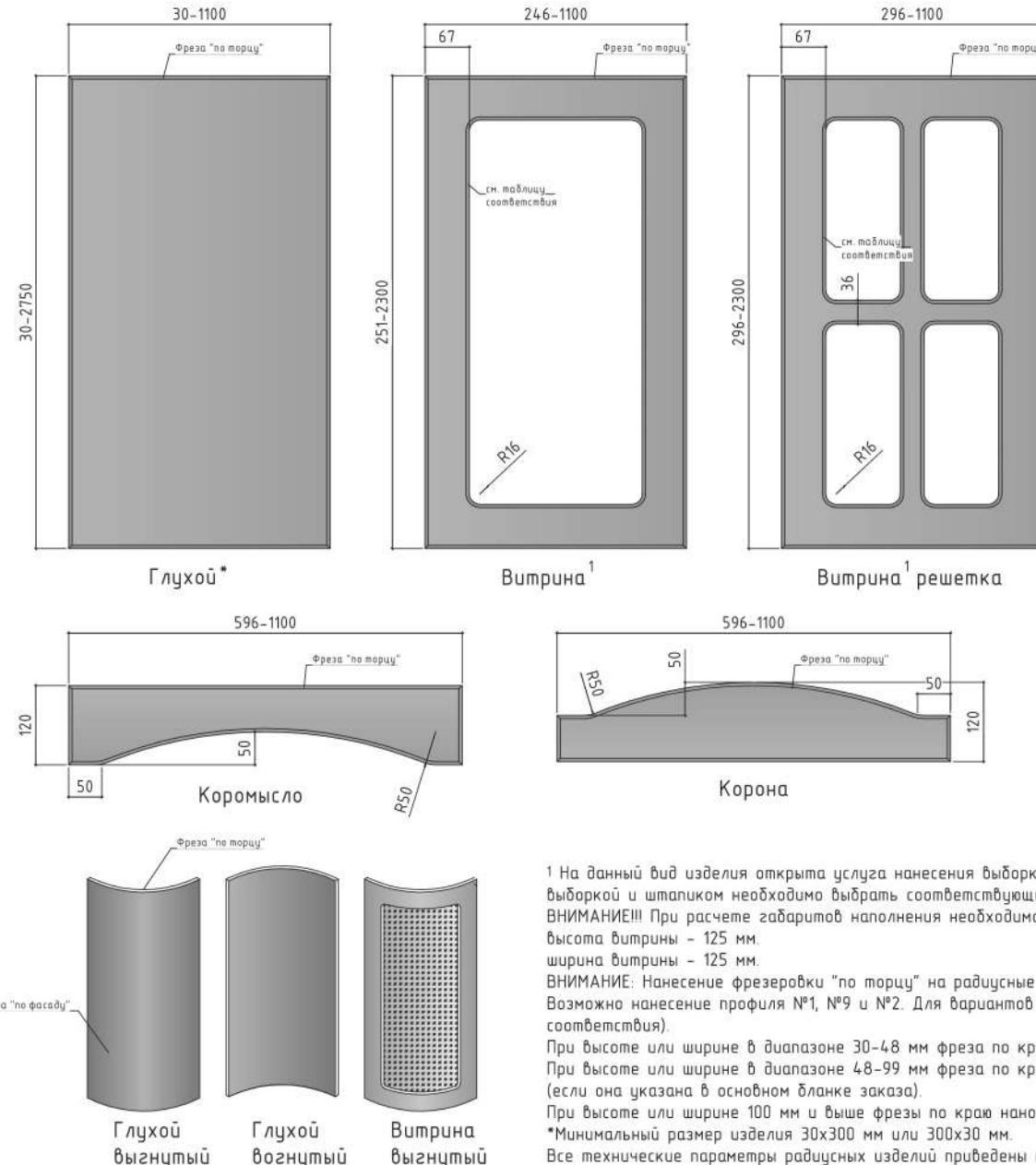
Фрезеровка коллекции «Classic» категория D



1 Глубина петли не более 12мм

2 На данный вид изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение (в ЛК «Витрина с выборкой»). Для того, чтобы заказать витрину с выборкой и штапиком необходимо выбрать соответствующую позицию в ЛК «Витрина с выборкой со штапиком». Параметры выборки 5x5 мм.

ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габаритов готового изделия). Формула расчета:
высота витрины - 116 мм.
ширина витрины - 116 мм.



Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"

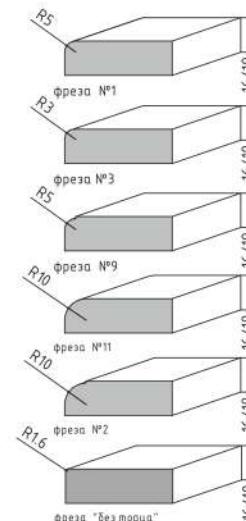


Таблица соотвествия

	фр. №1	фр. №2
фреза по торцу №1	✓	
фреза по торцу №2		✓
фреза по торцу №3	✓	
фреза по торцу №8	✓	
фреза по торцу №9	✓	
фреза по торцу №11	✓	
фреза "без торца"	✓	

1 На данный вид изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение (в ЛК «Витрина с выборкой»). Для того, чтобы заказать витрину с выборкой и штапиком необходимо выбрать соответствующую позицию в ЛК «Витрина с выборкой со штапиком». Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габаритов готового изделия). Формула расчета: высота витрины - 125 мм. ширина витрины - 125 мм.

ВНИМАНИЕ: Нанесение фрезеровки "по торцу" на радиусные изделия ограничено.

Возможно нанесение профиля №1, №9 и №2. Для вариантов исполнения типа "витрина" действуют правила, как и для плоских изделий (см. таблицу соотвествия).

При высоте или ширине в диапазоне 30-48 мм фреза по краю всегда "без торца" (для всех фрез по торцу указанных в основном бланке заказа).

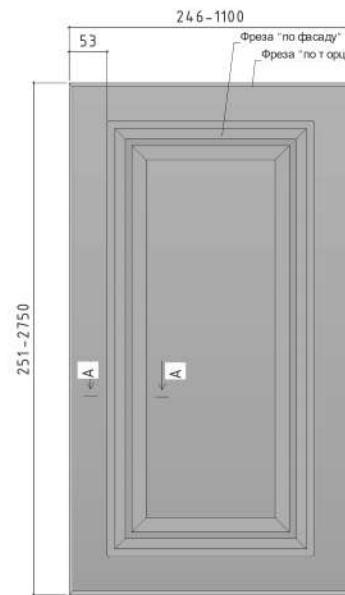
При высоте или ширине в диапазоне 48-99 мм фреза по краю всегда "Фреза №1" (для всех остальных фрез по торцу) или "Фреза №9" и "Фреза №3" (если она указана в основном бланке заказа).

При высоте или ширине 100 мм и выше фрезы по краю наносятся фреза по торцу указанная в основном бланке заказа.

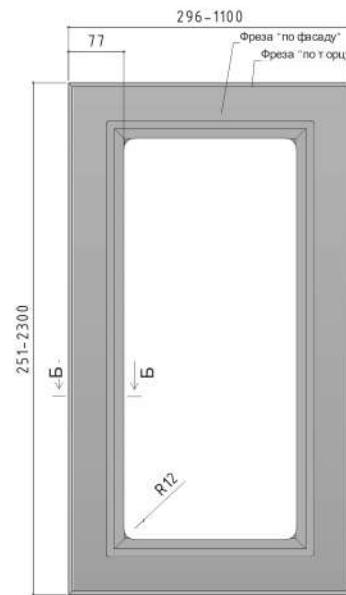
*Минимальный размер изделия 30x300 мм или 300x30 мм.

Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №67.

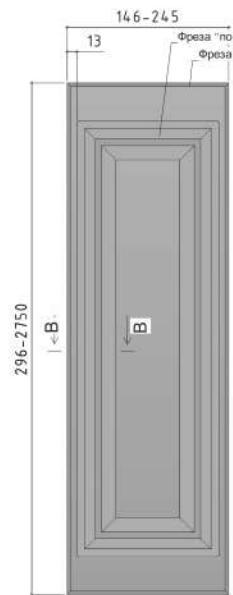
ФРЕЗЕРОВКА НАПОЛЕОН



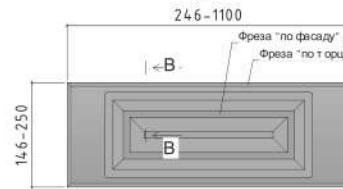
Глухой



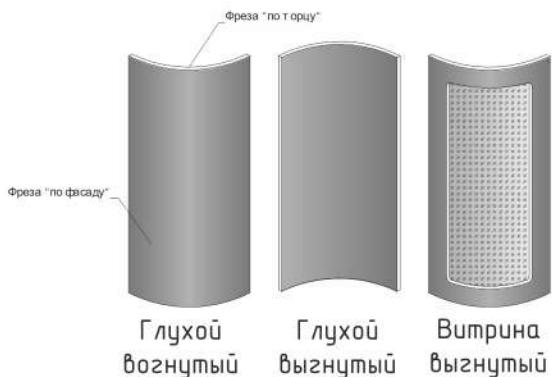
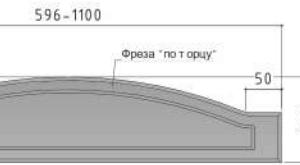
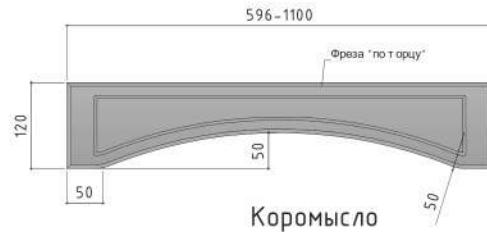
Витрина¹



Бутылочница²

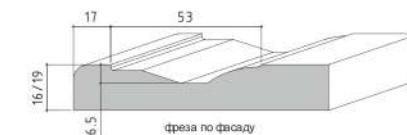
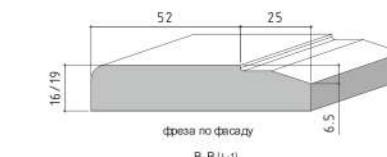
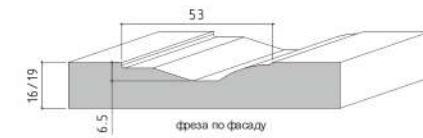


Ящик

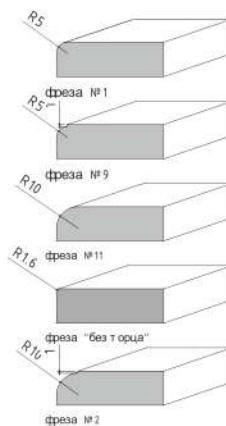


ФРЕЗЕРОВКА коллекции «Classic» категория В

Возможный вариант профиля «по фасаду»
A-A (4,1)



Возможный вариант профиля «по торцу»



¹ На данный вид изделия, выполненный на основе МДФ 19 мм, открыта услуга нанесения выборки под наполнение (в ЛК «Витрина с выборкой»). Для того, чтобы заказать витрину с выборкой и штапиком необходимо выбрать соответствующую позицию в ЛК «Витрина с выборкой со штапиком». Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габаритов готового изделия).

Формула расчета:

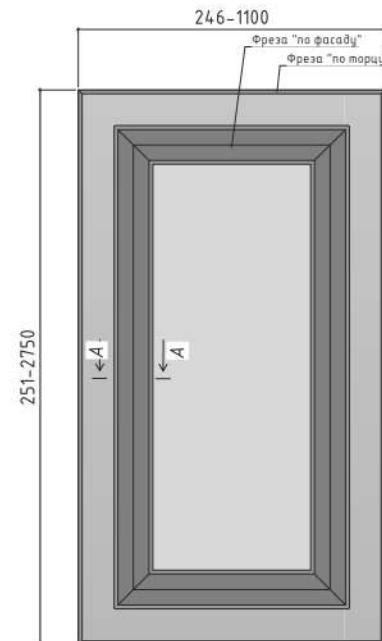
высота витрины - 145 мм,
ширина витрины - 145 мм.

² Для варианта исполнения "бутылочница" нанесение присадки под стандартную петлю d35 мм НЕВОЗМОЖНО. К таким изделиям необходимо использовать выкатную фурнитуру.

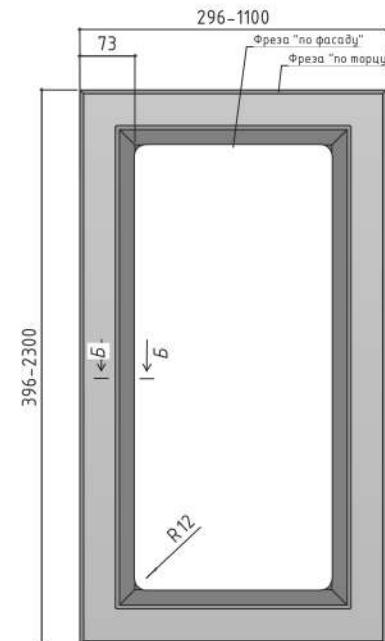
Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №67.

ФРЕЗЕРОВКА ОРЛЕАН

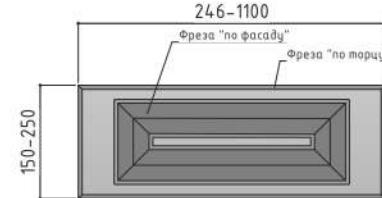
Фрезеровка коллекции «Classic» категория В



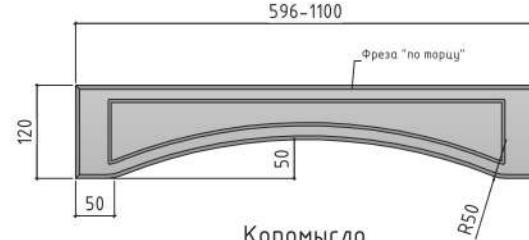
Глухой



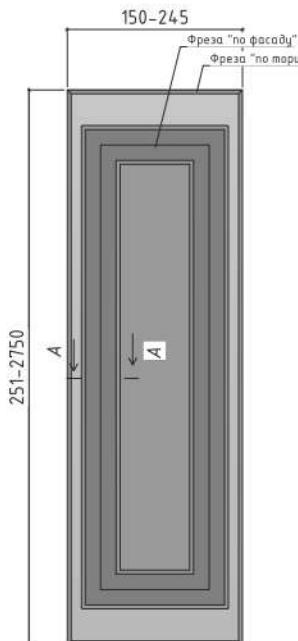
Витрина¹



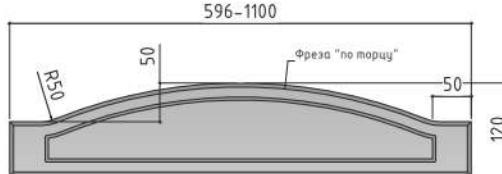
Ящик



Коромысло

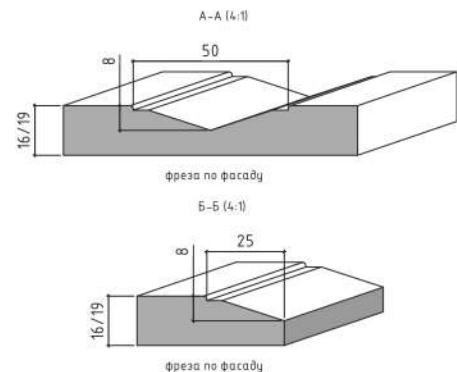


Бутылочница

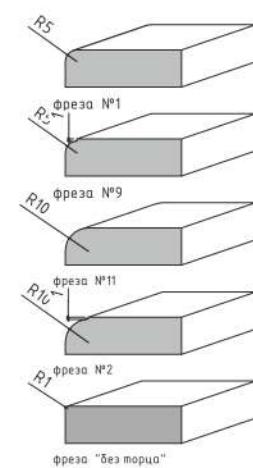


Корона

Возможный вариант профиля фрезы
"по фасаду"



Возможный вариант профиля фрезы
"по торцу"



1 На данный вид изделия, выполненный на основе МДФ 19 мм, открыта услуга нанесения выборки под наполнение (в ЛК «Витрина с выборкой»). Для того, чтобы заказать витрину с выборкой и штапиком необходимо выбрать соответствующую позицию в ЛК «Витрина с выборкой со штапиком». Параметры выборки 5x5 мм.

ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габаритов готового изделия).

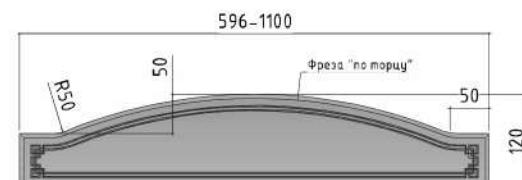
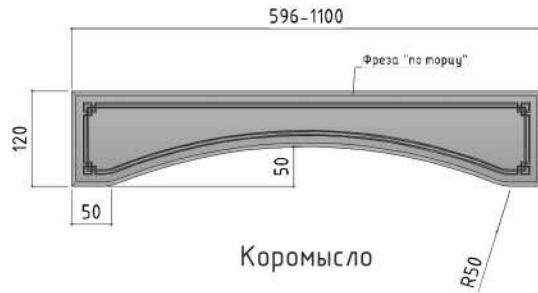
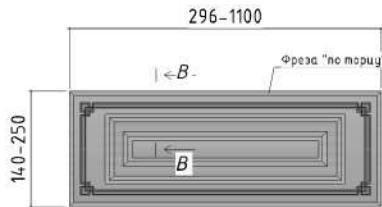
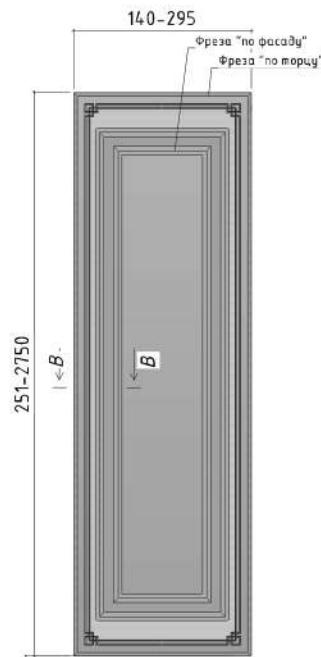
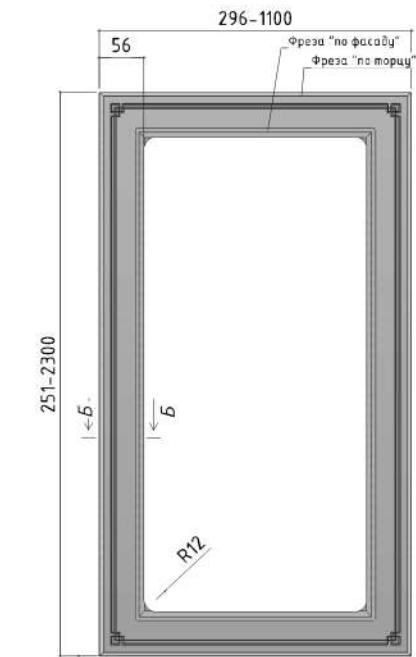
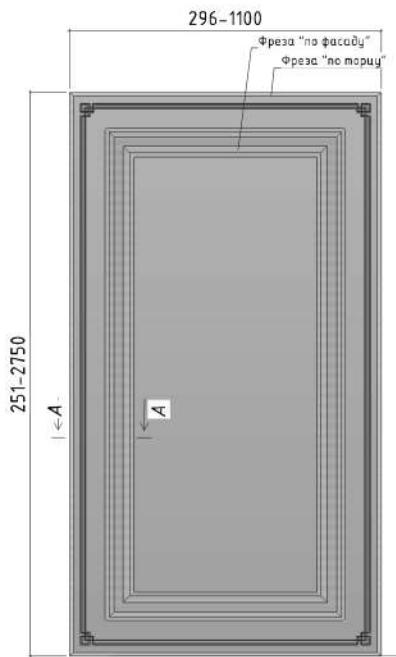
Формула расчета:

высота витрины - 133 мм.

ширина витрины - 133 мм.

ФРЕЗЕРОВКА ОСКАР

Фрезеровка коллекции «Classic» категория D



1 На данный вид изделия, выполненный на основе МДФ 19 мм, открыта услуга нанесения выборки под наполнение (в ЛК «Витрина с выборкой»). Для того, чтобы заказать витрину с выборкой и штапиком необходимо выбрать соответствующую позицию в ЛК «Витрина с выборкой со штапиком». Параметры выборки 5x5 мм.

ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габаритов готового изделия).

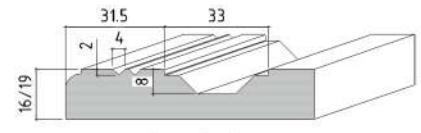
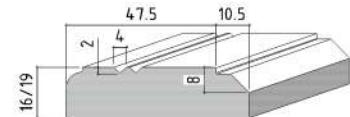
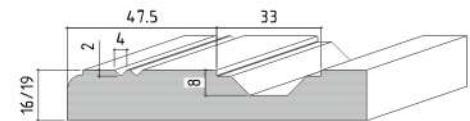
Формула расчета:

высота витрины - 103 мм.

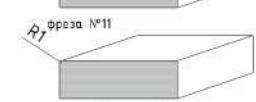
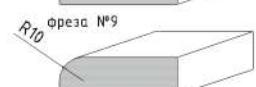
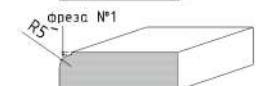
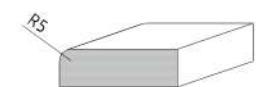
ширина витрины - 103 мм.

Возможный вариант профиля «по фасаду»

A-A (4:1)



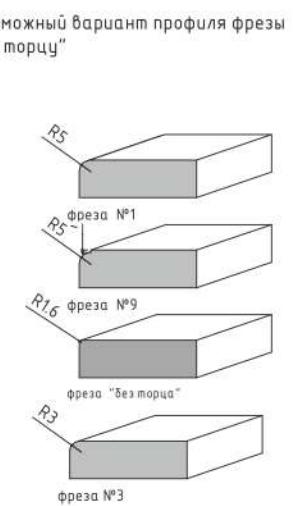
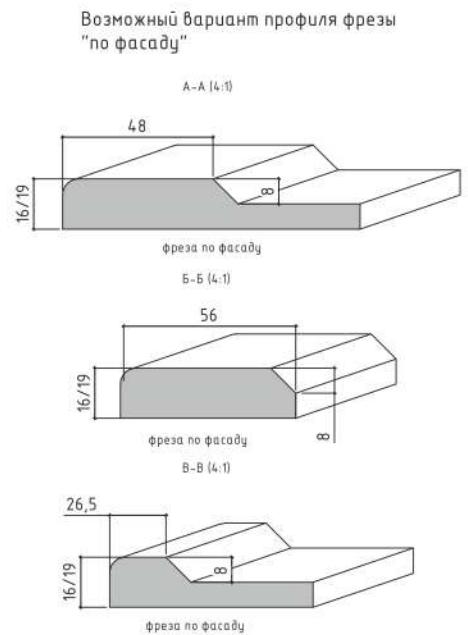
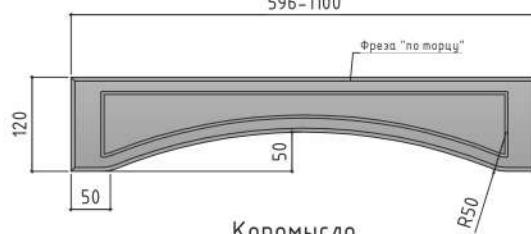
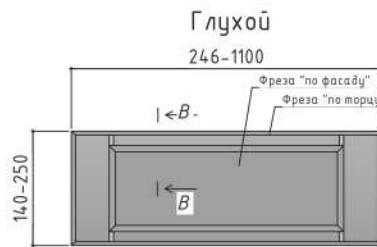
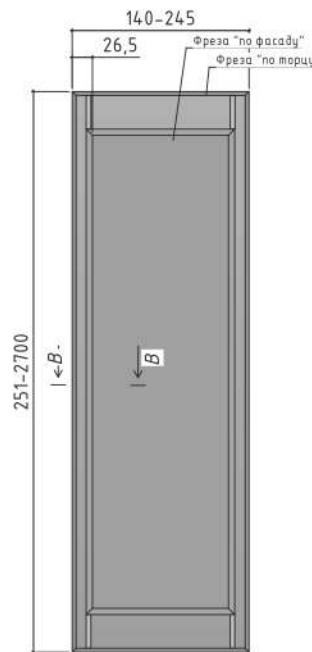
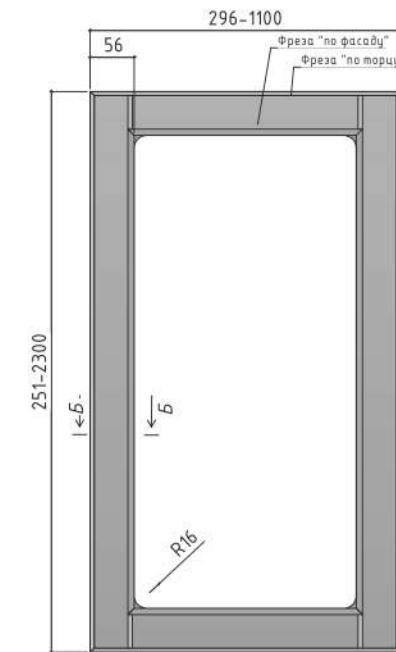
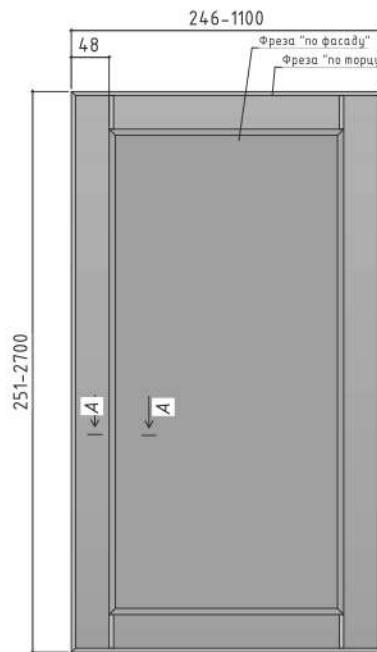
Возможный вариант профиля «по торцу»



фреза "без торца"

ФРЕЗЕРОВКА ПАРМА

Фрезеровка коллекции «Classic» категория D



1 На данный вид изделия, выполненный на основе МДФ 19 мм, открыта услуга нанесения выборки под наполнение (в ЛК «Витрина с выборкой»). Для того, чтобы заказать витрину с выборкой и штапиком необходимо выбрать соответствующую позицию в ЛК «Витрина с выборкой со штапиком».

Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габаритов готового изделия).

Формула расчета:

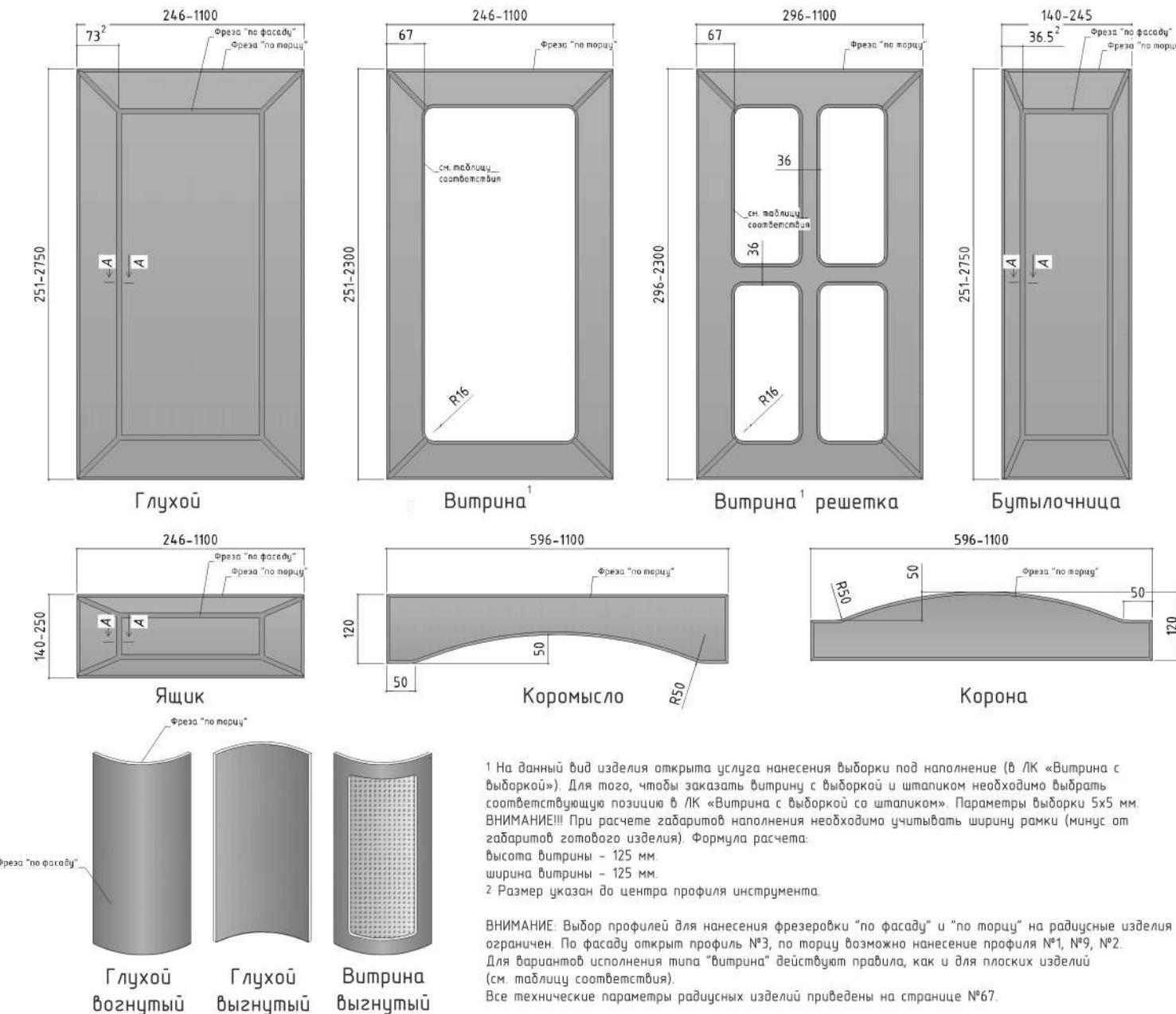
высота витрины - 103 мм.

ширина витрины - 103 мм.

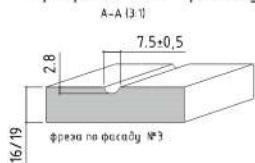
2 Для варианта исполнения "бутылочница" нанесение присадки под стандартную петлю d35 мм НЕВОЗМОЖНО. К таким изделиям необходимо использовать выкатную фурнитуру.

ФРЕЗЕРОВКА ПОРТУ

Фрезеровка коллекции «Classic» категория А



Возможный вариант профиля «по фасаду»



Возможный вариант профиля «по торцу»

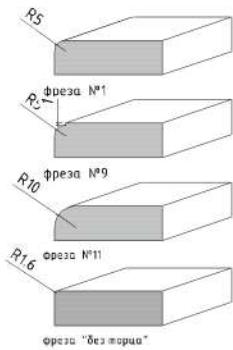
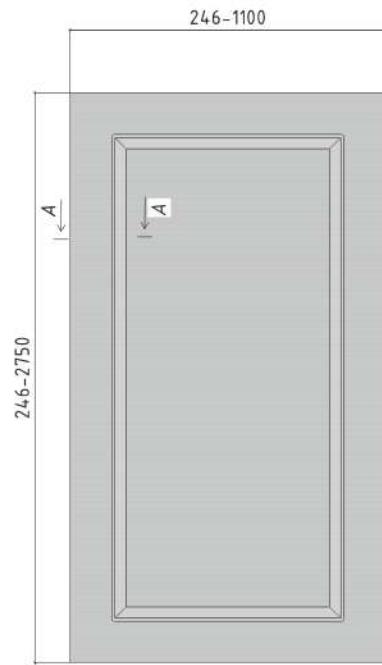
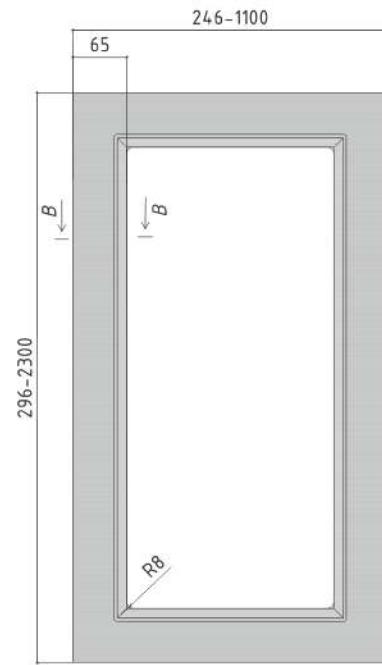


Таблица соответствия

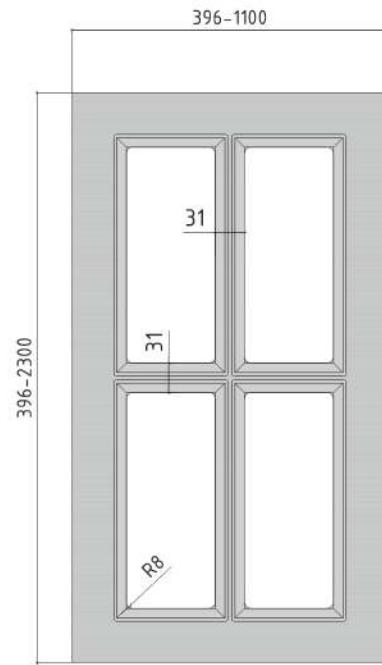
	фр. №1	фр. №2	фр. №4
фреза по фасаду №3	✓		



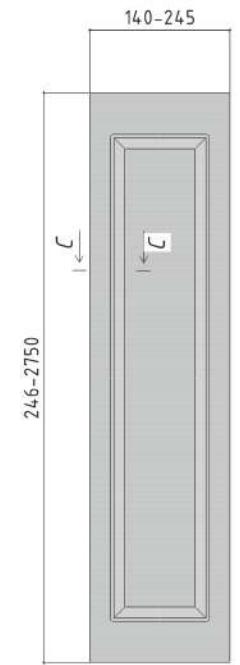
Глухой



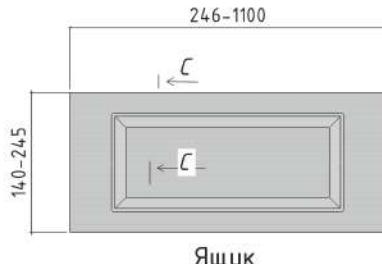
Витрина¹



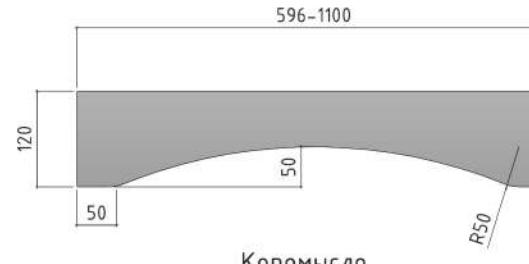
Витрина¹ решетка



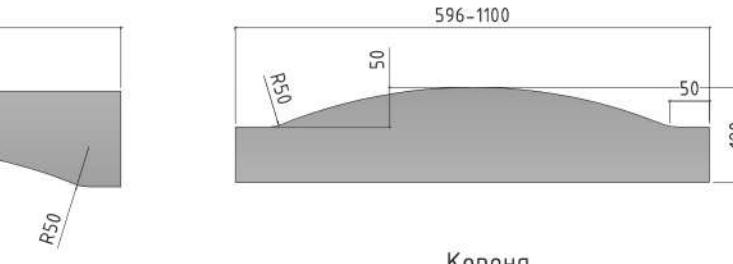
Бутылочница²



Ящик

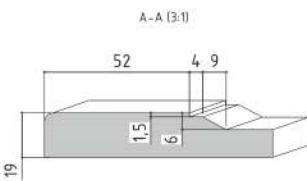


Коромысло

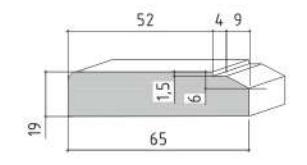


Корона

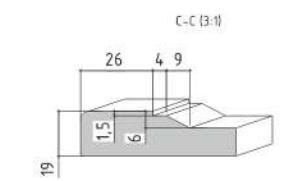
Профили фрезы фрезеровки



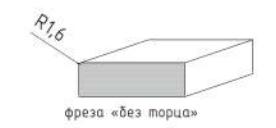
A-A (3:1)



B-B (3:1)



C-C (3:1)

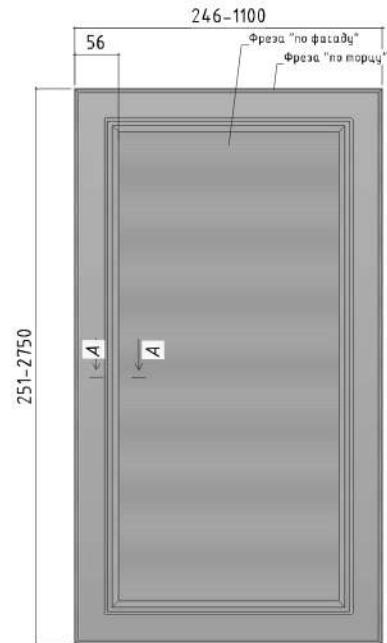


Возможный вариант профиля по торцу
фреза «без торца»

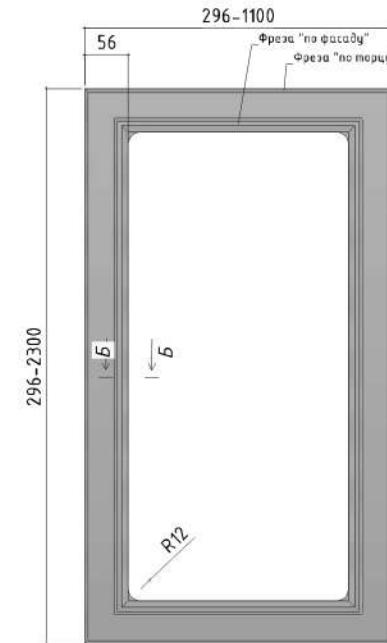
¹ На данный вид изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение (в ЛК «Витрина с выборкой»). Для того, чтобы заказать витрину с выборкой и штапиком необходимо выбрать соответствующую позицию в ЛК «Витрина с выборкой со штапиком». Параметры выборки 5x5 мм.
ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габаритов готового изделия). Формула расчета:
высота витрины - 121 мм.
ширина витрины - 121 мм.

² данный вид изделия подходит только для установки механизмов выкатного типа

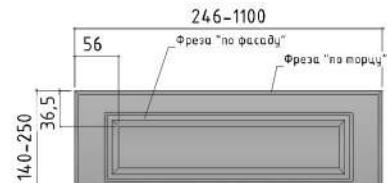
ФРЕЗЕРОВКА ПРОВАНС



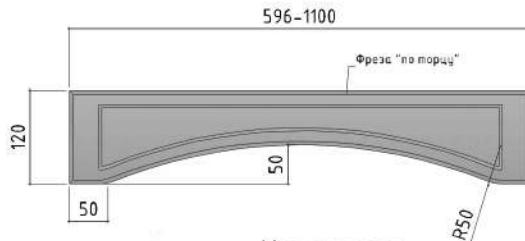
Глухой



Витрина 1

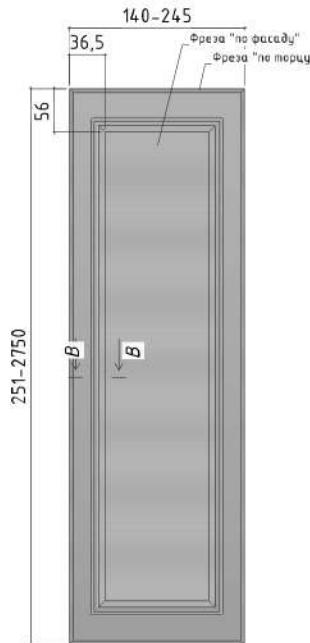


Ящик



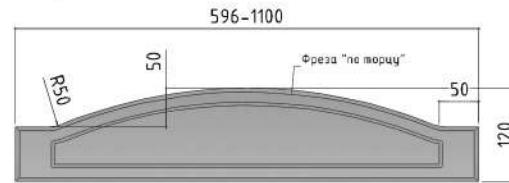
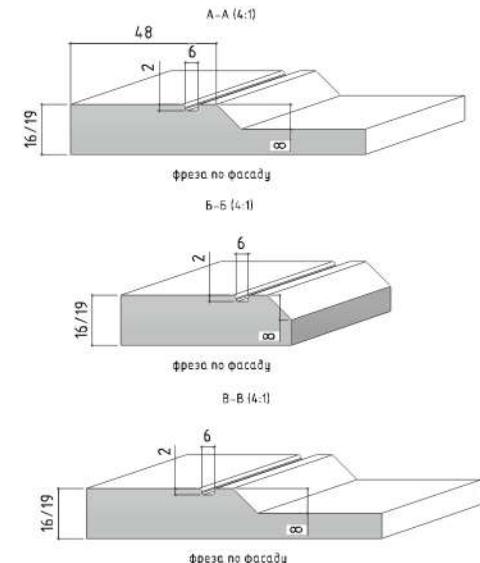
Коромысло

Фрезеровка коллекции «Classic» категория D



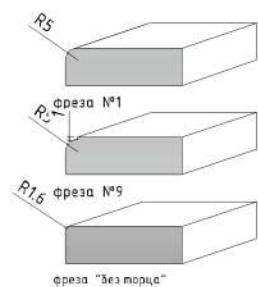
Бутылочница

Возможный вариант профиля «по фасаду»



Корона

Возможный вариант профиля «по торцу»



1 На данный вид изделия, выполненный на основе МДФ 19 мм, открыта услуга нанесения выборки под наполнение (в ЛК «Витрина с выборкой»). Для того, чтобы заказать витрину с выборкой и штапиком необходимо выбрать соответствующую позицию в ЛК «Витрина с выборкой со штапиком». Параметры выборки 5x5 мм.

ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габаритов готового изделия).

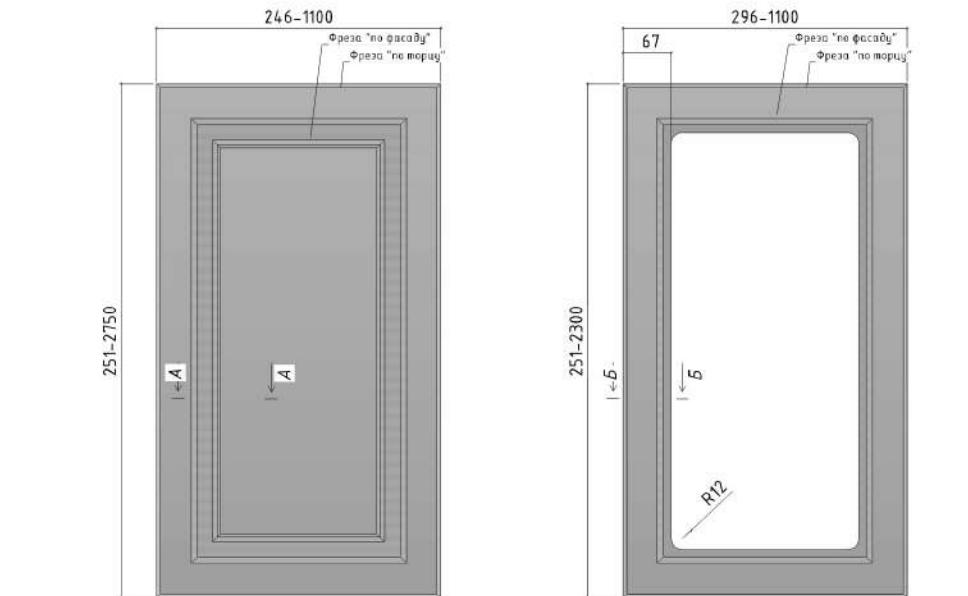
Формула расчета:

высота витрины - 103 мм.

ширина витрины - 103 мм.

ФРЕЗЕРОВКА ПРЯМОУГОЛЬНИК

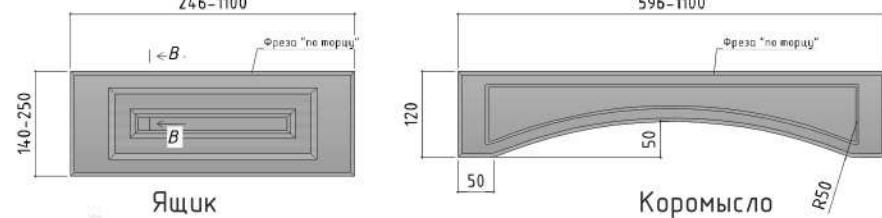
Фрезеровка коллекции «Classic» категория D



Гулхой

Витрина¹

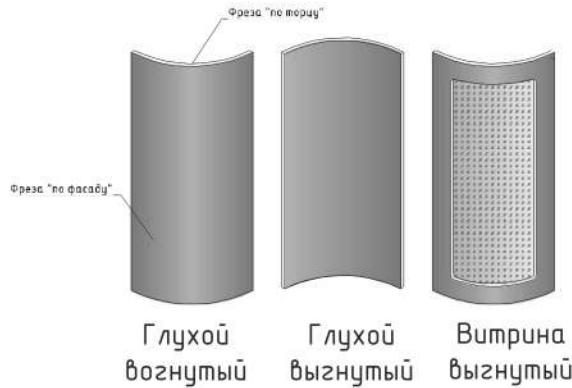
Бутылочница²



Ящик

Коромысло

Корона

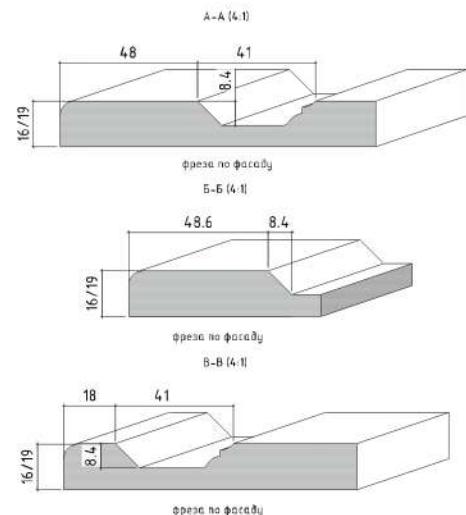


1 На данный вид изделия, выполненный на основе МДФ 19 мм, открыта услуга нанесения выборки под наполнение (в ЛК «Витрина с выборкой»). Для того, чтобы заказать витрину с выборкой и штапиком необходимо выбрать соответствующую позицию в ЛК «Витрина с выборкой со штапиком». Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габаритов готового изделия). Формула расчета: высота витрины - 125 мм. ширина витрины - 125 мм.

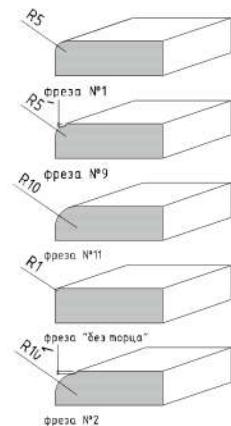
2 Для варианта исполнения "бутылочница" нанесение присадки под стандартную петлю d35 мм НЕВОЗМОЖНО. К таким изделиям необходимо использовать выкатную фурнитуру.

Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №67.

Возможный вариант профиля «по фасаду»



Возможный вариант профиля «по торцу»



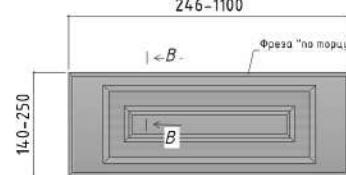
ФРЕЗЕРОВКА ПРЯМОУГОЛЬНИК ПАРАЛЛЕЛЬ

Фрезеровка коллекции «Classic»

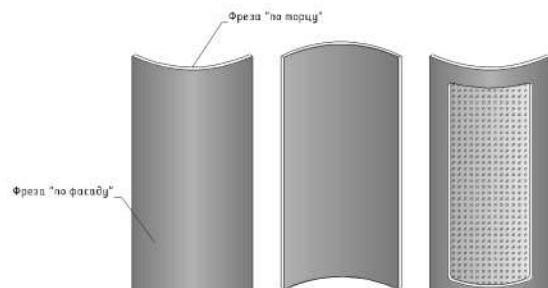
категория D



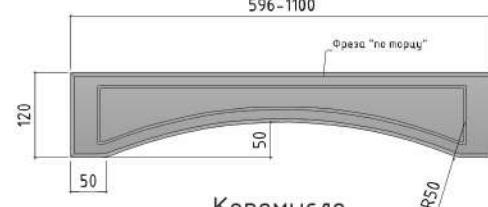
Глухой



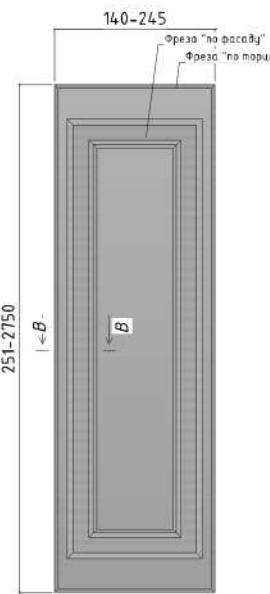
Ящик



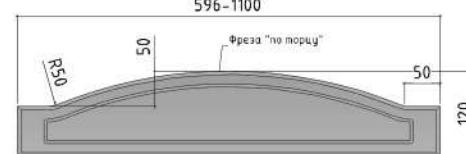
Глухой
выгнутый



Коромысло

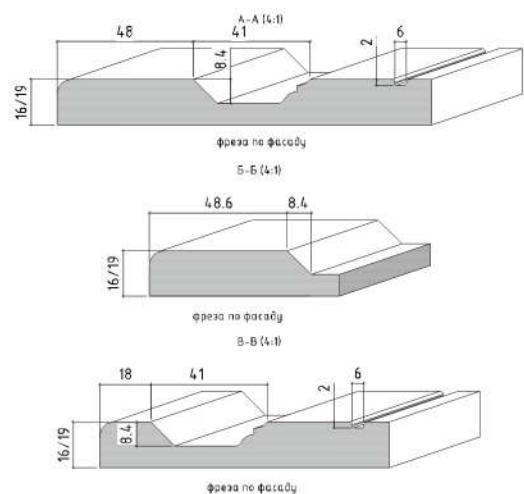


Бутылочница²

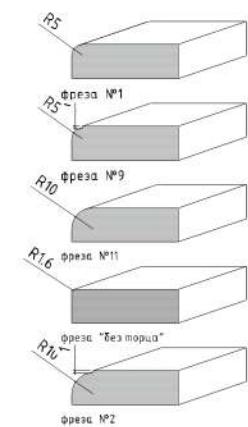


Корона

Возможный вариант профиля «по фасаду»



Возможный вариант профиля «по торцу»



1 На данный вид изделия, выполненный на основе МДФ 19 мм, открыта услуга нанесения выборки под наполнение (в ЛК «Вышка с выборкой»). Для того, чтобы заказать вышка с выборкой и штапиком необходимо выбрать соответствующую позицию в ЛК «Вышка с выборкой со штапиком». Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габаритов готового изделия). Формула расчета: высота вышки - 125 мм. ширина вышки - 125 мм.

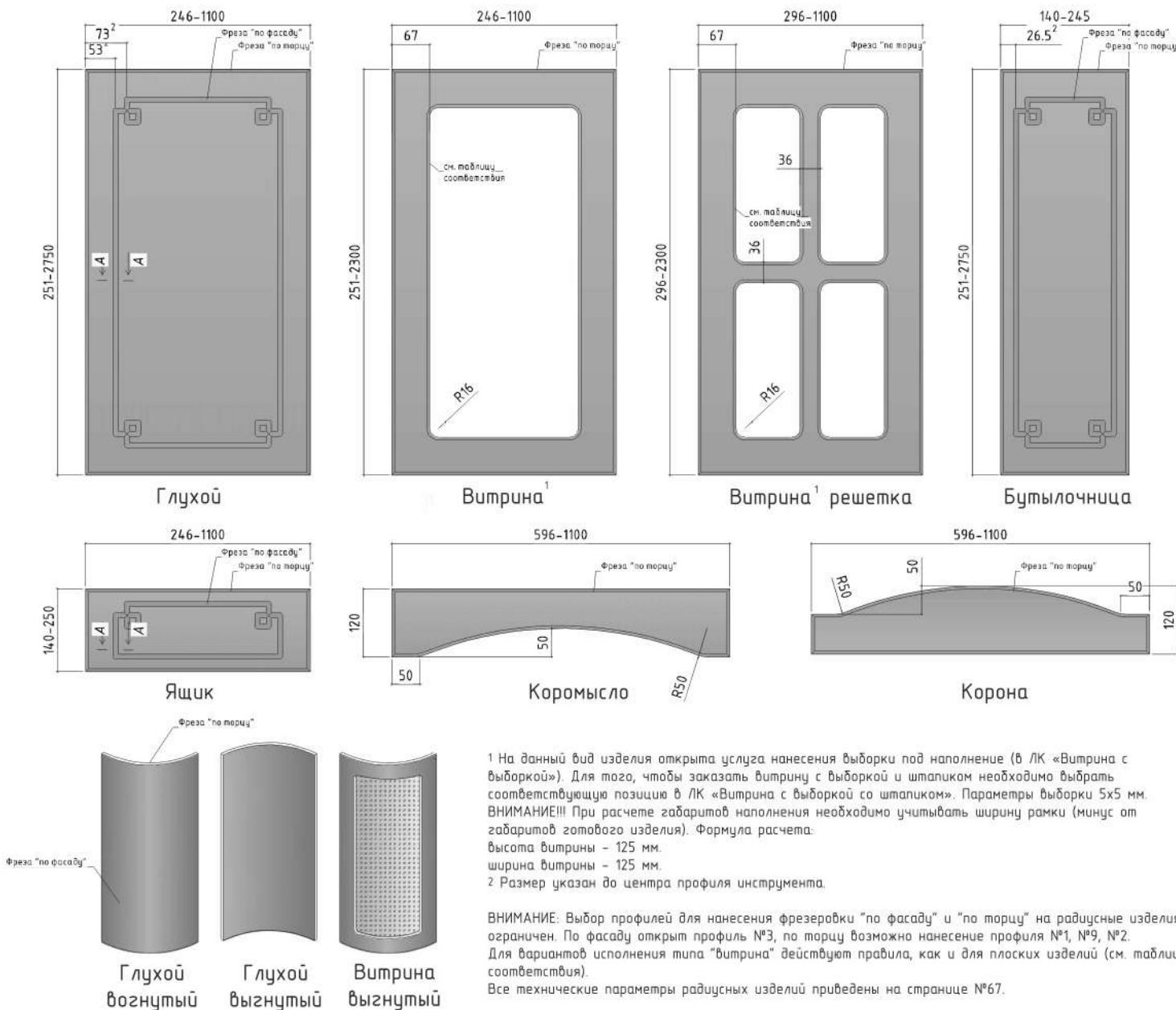
2 Для варианта исполнения «бутылочница» нанесение присадки под стандартную петлю d35 мм НЕВОЗМОЖНО. К таким изделиям необходимо использовать выкатную фурнитуру.

Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №67.

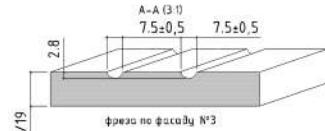
ФРЕЗЕРОВКА РИВЬЕРА

Фрезеровка коллекции «Classic»

категория А



Возможный вариант профиля «по фасаду»



Возможный вариант профиля «по торцу»

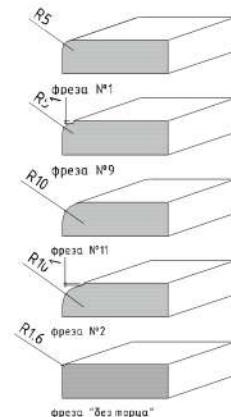


Таблица соответствия

	фр. №1	фр. №2	фр. №4
фреза по фасаду №3	✓		

1 На данный вид изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение (в ЛК «Витрина с выборкой»). Для того, чтобы заказать витрину с выборкой и штапиком необходимо выбрать соответствующую позицию в ЛК «Витрина с выборкой со штапиком». Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габаритов готового изделия). Формула расчета:
высота витрины - 125 мм.

ширина витрины - 125 мм.

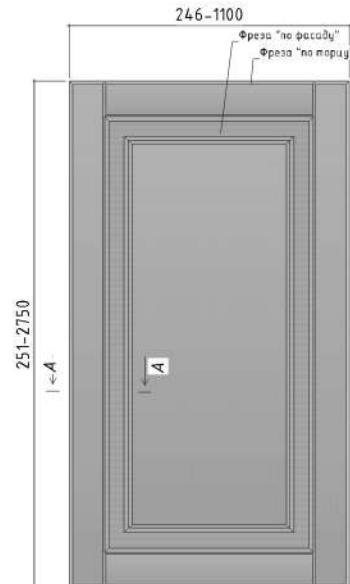
2 Размер указан до центра профиля инструмента.

ВНИМАНИЕ: Выбор профилей для нанесения фрезеровки "по фасаду" и "по торцу" на радиусные изделия ограничен. По фасаду открыт профиль №3, по торцу возможно нанесение профилей №1, №9, №2.

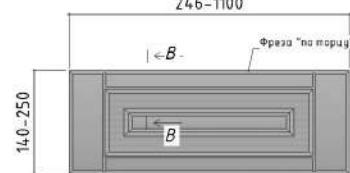
Для вариантов исполнения типа "витрина" действуют правила, как и для плоских изделий (см. таблицу соотвествия).

Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №67.

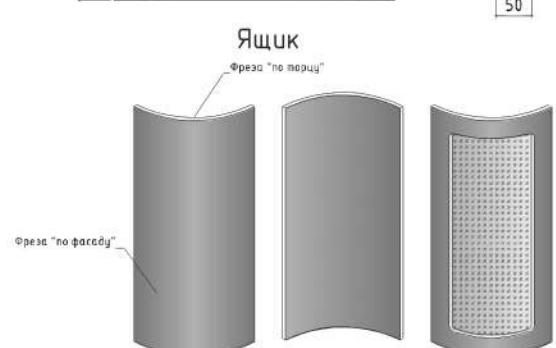
ФРЕЗЕРОВКА РИМИНИ



Глухой



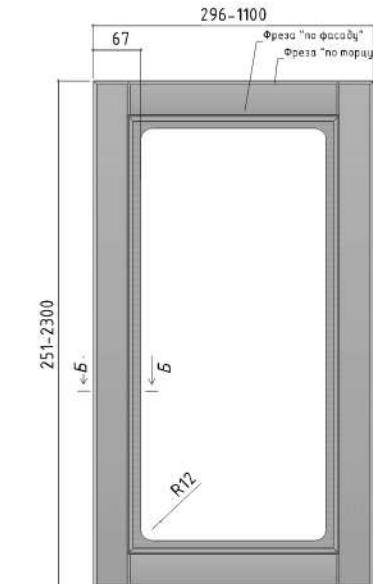
Ящик



Глухой
вогнутый Глухой
выпуклый

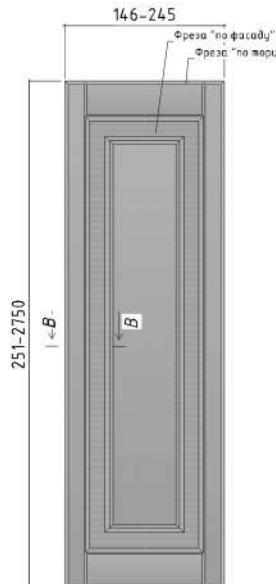


Витрина¹

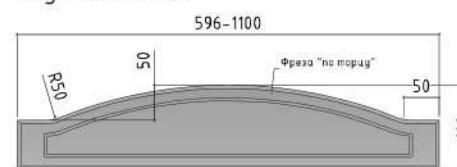


596-1100

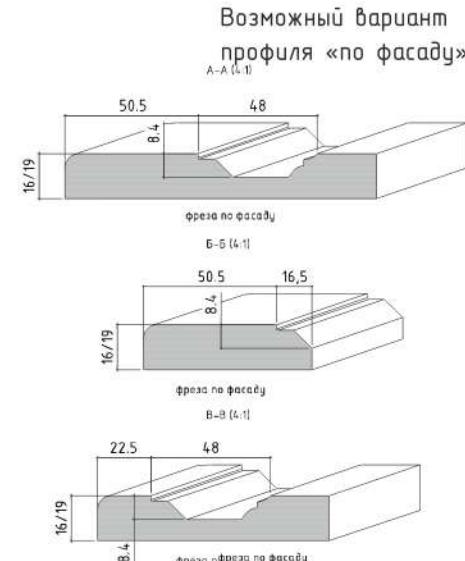
Фрезеровка коллекции «Classic» категория D



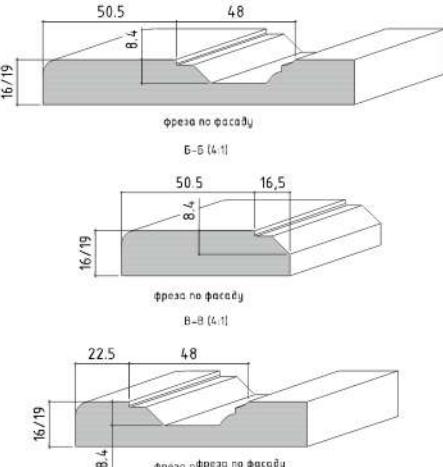
Бутылочница²



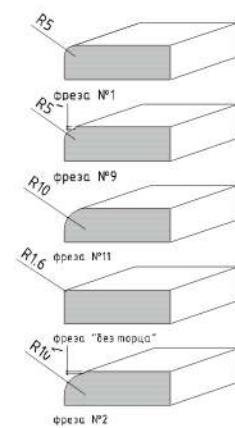
Корона



Возможный вариант
профиля «по фасаду»



Возможный вариант
профиля «по торцу»

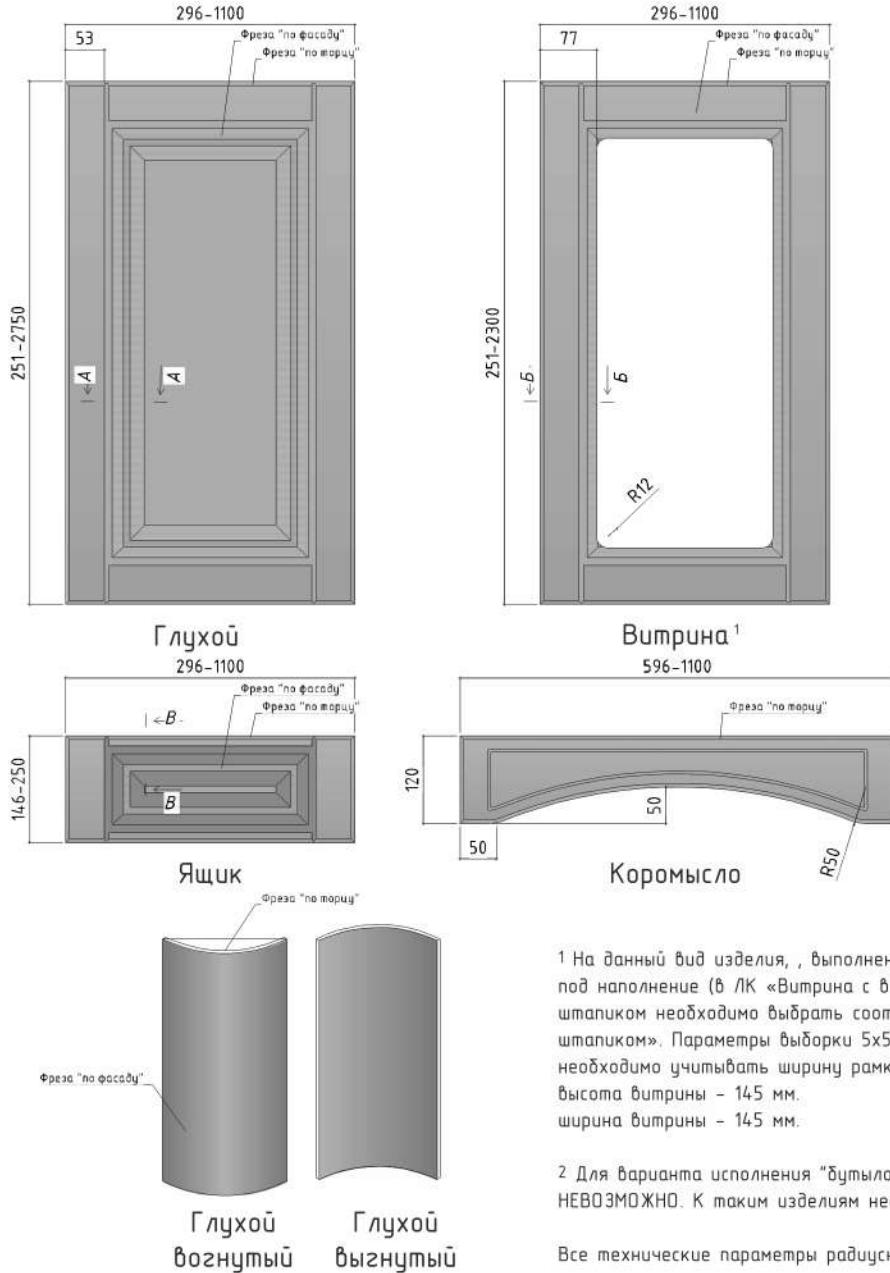


1 На данный вид изделия, выполненный на основе МДФ 19 мм, открыта услуга нанесения выборки под наполнение (в ЛК «Витрина с выборкой»). Для того, чтобы заказать витрину с выборкой и штапиком необходимо выбрать соответствующую позицию в ЛК «Витрина с выборкой со штапиком». Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габаритов готового изделия). Формула расчета: высота витрины – 125 мм. ширина витрины – 125 мм.

2 Для варианта исполнения "бутылочница" нанесение присадки под стандартную петлю d35 мм НЕВОЗМОЖНО. К таким изделиям необходимо использовать выкатную фурнитуру.

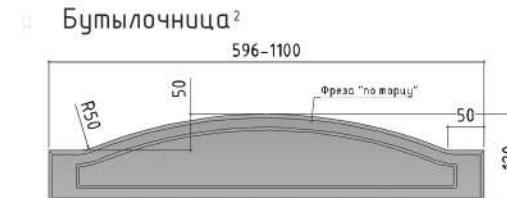
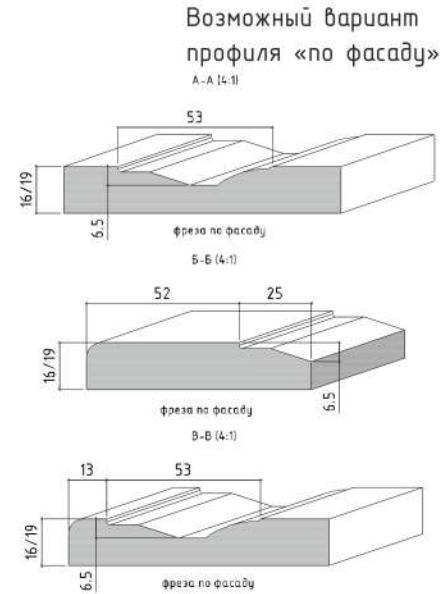
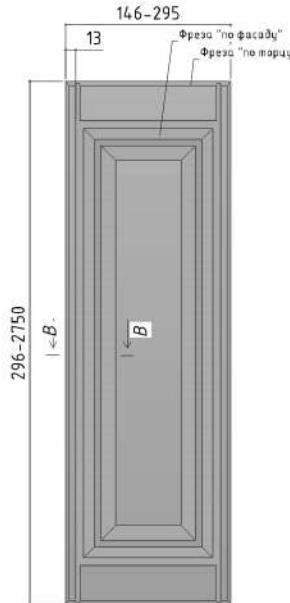
Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №67.

ФРЕЗЕРОВКА РИМИНИ НЕО



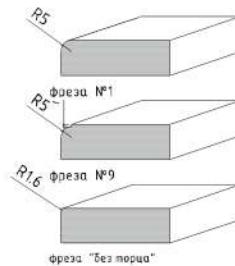
Фрезеровка коллекции «Classic»

категория D



Корона

Возможный вариант профиля «по торцу»



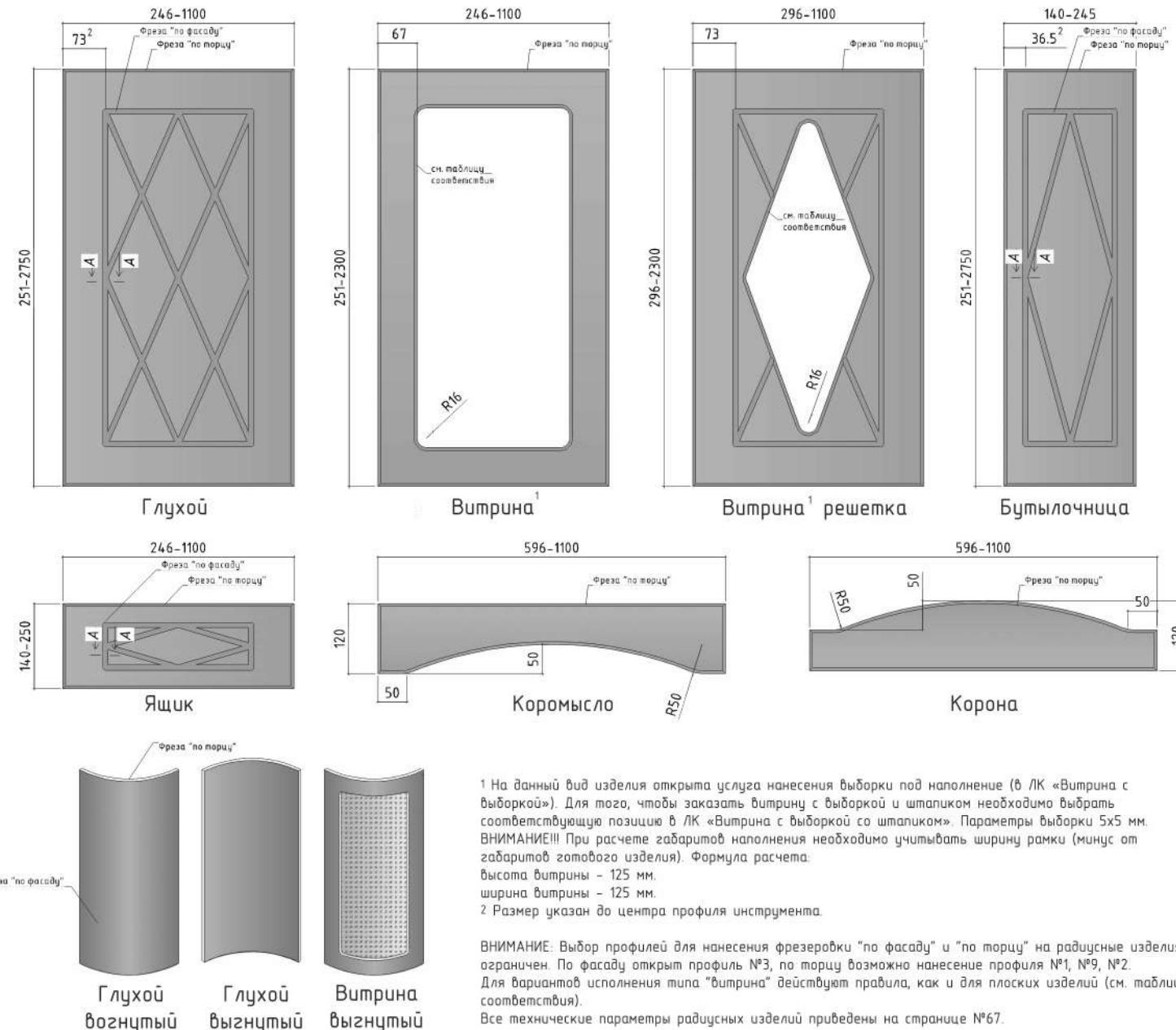
1 На данный вид изделия, выполненный на основе МДФ 19 мм, открыта услуга нанесения выборки под наполнение (в ЛК «Витрина с выборкой»). Для того, чтобы заказать витрину с выборкой и штапиком необходимо выбрать соответствующую позицию в ЛК «Витрина с выборкой со штапиком». Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габаритов готового изделия). Формула расчета: высота витрины - 145 мм. ширина витрины - 145 мм.

2 Для варианта исполнения "бутылочница" нанесение присадки под стандартную петлю d35 мм НЕВОЗМОЖНО. К таким изделиям необходимо использовать выкатную фурнитуру.

Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №67.

ФРЕЗЕРОВКА РОМБ

Фрезеровка коллекции «Classic» категория А

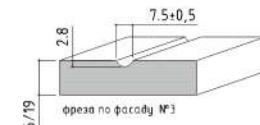


1 На данный вид изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение (в ЛК «Витрина с выборкой»). Для того, чтобы заказать витрину с выборкой и штапиком необходимо выбрать соответствующую позицию в ЛК «Витрина с выборкой со штапиком». Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габаритов готового изделия). Формула расчета:
высота витрины - 125 мм.
ширина витрины - 125 мм.

2 Размер указан до центра профиля инструмента.

ВНИМАНИЕ: Выбор профилей для нанесения фрезеровки "по фасаду" и "по торцу" на радиусные изделия ограничен. По фасаду открыт профиль №3, по торцу возможно нанесение профилей №1, №9, №2. Для вариантов исполнения типа "витрина" действуют правила, как и для плоских изделий (см. таблицу соотвествия). Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №67.

Возможный вариант профиля «по фасаду»
A-A (3:1)



Возможный вариант профиля «по торцу»

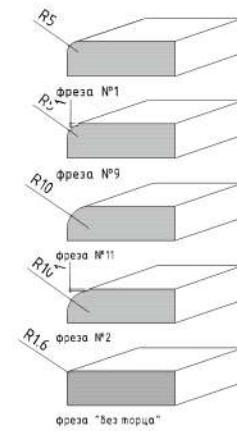
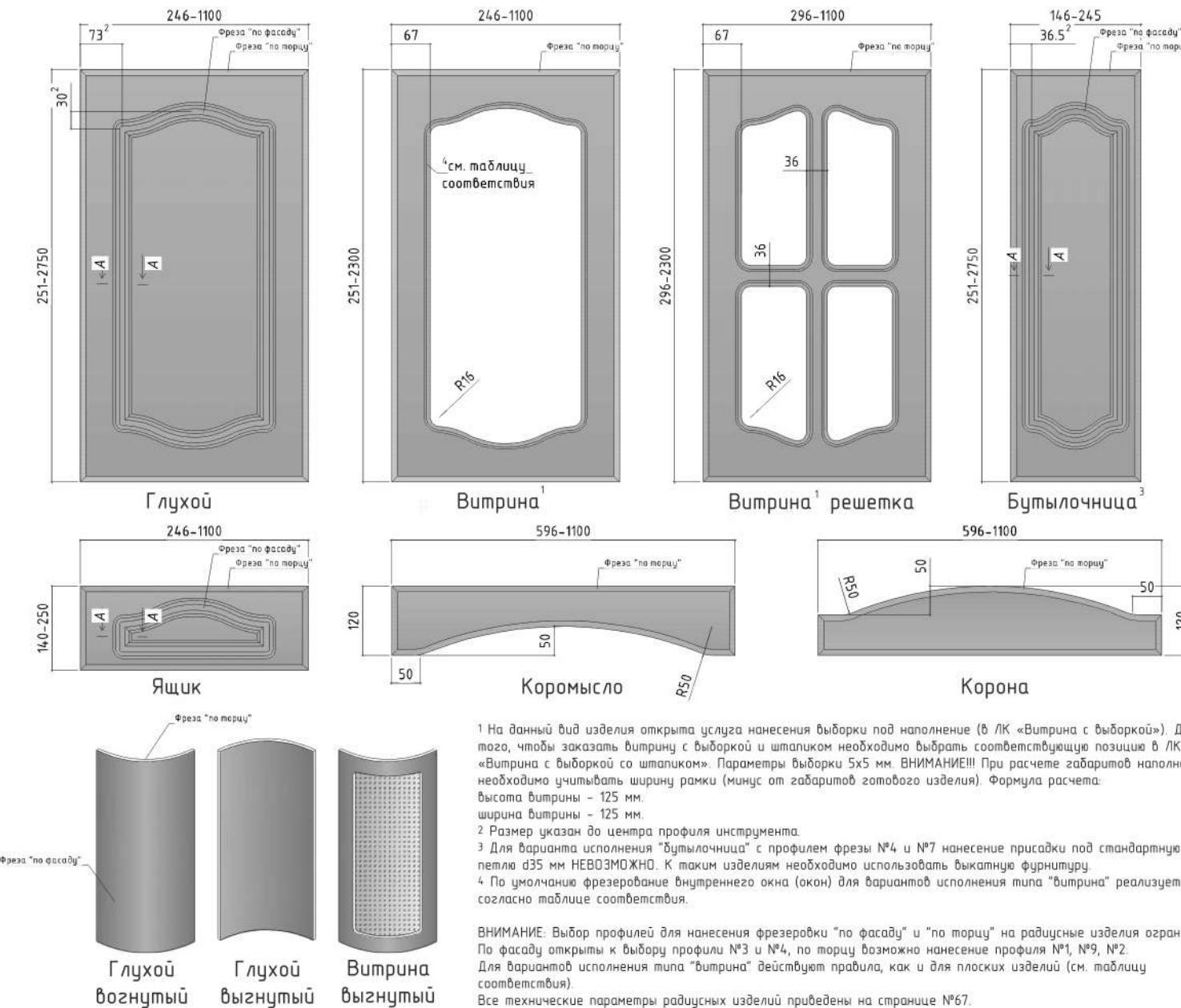


Таблица соотвествия

фреза по фасаду	фр. №1	фр. №2	фр. №4
№3	✓		

ФРЕЗЕРОВКА РОНДО

Фрезеровка коллекции «Classic» категория А



1 На данный вид изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение (в ЛК «Витрина с выборкой»). Для того, чтобы заказать витрину с выборкой и штапиком необходимо выбрать соответствующую позицию в ЛК «Витрина с выборкой со штапиком». Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габаритов готового изделия). Формула расчета: высота витрины - 125 мм; ширина витрины - 125 мм.

2 Размер указан до центра профиля инструмента.

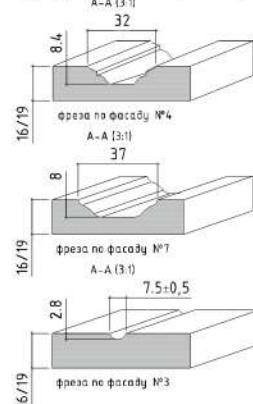
3 Для варианта исполнения "бутылочница" с профилем фрезы №4 и №7 нанесение присадки под стандартную петлю d35 мм НЕВОЗМОЖНО. К таким изделиям необходимо использовать выкатную фурнитуру.

4 По умолчанию фрезерование внутреннего окна (окон) для вариантов исполнения типа "витрина" реализуется согласно таблице соотвествия.

ВНИМАНИЕ: Выбор профилей для нанесения фрезеровки "по фасаду" и "по торцу" на радиусные изделия ограничен. По фасаду открыты к выбору профили №3 и №4, по торцу возможно нанесение профилей №1, №9, №2. Для вариантов исполнения типа "витрина" действуют правила, как и для плоских изделий (см. таблицу соотвествия).

Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №67.

Возможный вариант профиля «по фасаду»



Возможный вариант профиля «по торцу»

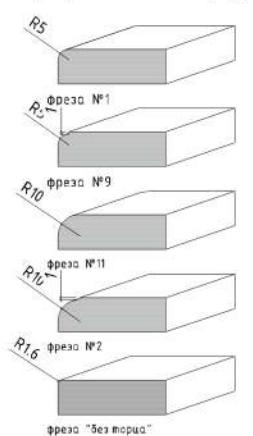
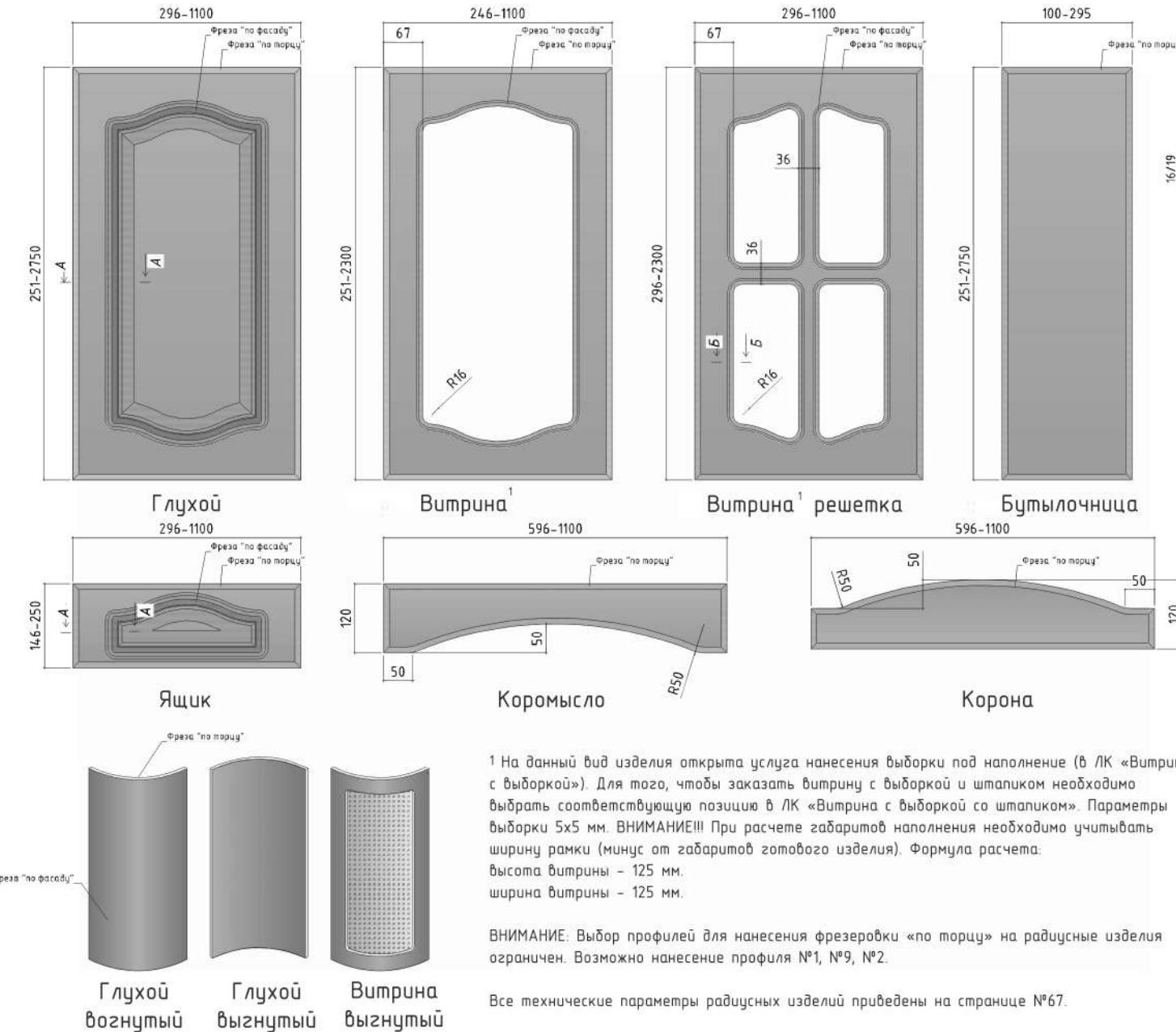


Таблица соотвествия

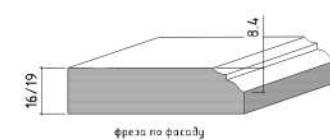
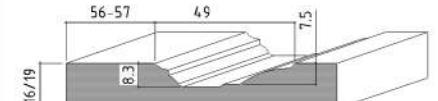
фр. №1	фр. №2
фреза по фасаду №3	✓
фреза по фасаду №4	
фреза по фасаду №7	✓

ФРЕЗЕРОВКА РОНДО ФОЛК

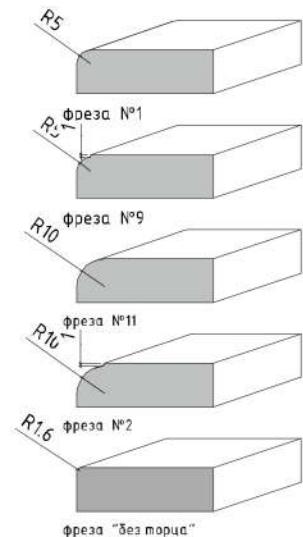
Фрезеровка коллекции «Classic» категория В



Возможный вариант профиля «по фасаду»



Возможный вариант профиля «по торцу»



1 На данный вид изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение (в ЛК «Витрина с выборкой»). Для того, чтобы заказать витрину с выборкой и штапиком необходимо выбрать соответствующую позицию в ЛК «Витрина с выборкой со штапиком». Параметры выборки 5х5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габаритов готового изделия). Формула расчета:
высота витрины - 125 мм.
ширина витрины - 125 мм.

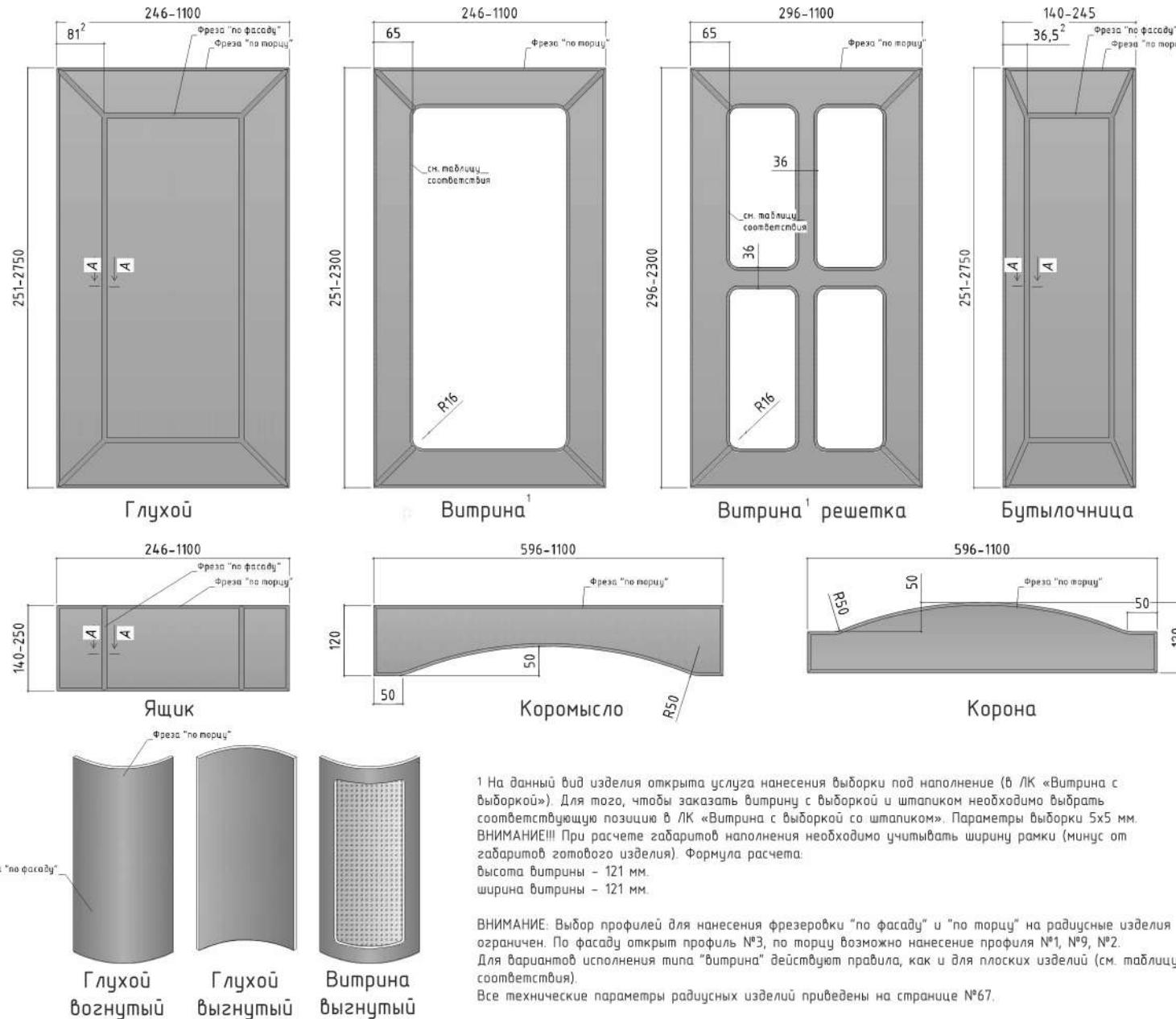
ВНИМАНИЕ: Выбор профилей для нанесения фрезеровки «по торцу» на радиусные изделия ограничен. Возможна нанесение профиля №1, №9, №2.

Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №67.

ФРЕЗЕРОВКА РУБИН

Фрезеровка коллекции «Classic»

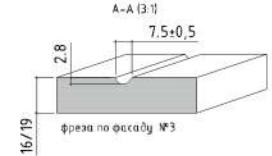
категория А



1 На данный вид изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение (б ЛК «Витрина с выборкой»). Для того, чтобы заказать витрину с выборкой и штапиком необходимо выбрать соответствующую позицию в ЛК «Витрина с выборкой со штапиком». Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габаритов готового изделия). Формула расчета:
высота витрины – 121 мм.
ширина витрины – 121 мм.

ВНИМАНИЕ: Выбор профилей для нанесения фрезеровки "по фасаду" и "по торцу" на радиусные изделия ограничен. По фасаду открыт профиль №3, по торцу возможно нанесение профилей №1, №9, №2. Для вариантов исполнения типа "витрина" действуют правила, как и для плоских изделий (см. таблицу соотвествия). Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №67.

Возможный вариант профиля «по фасаду»



Возможный вариант профиля «по торцу»

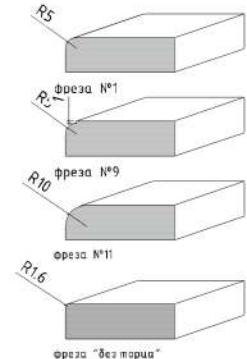
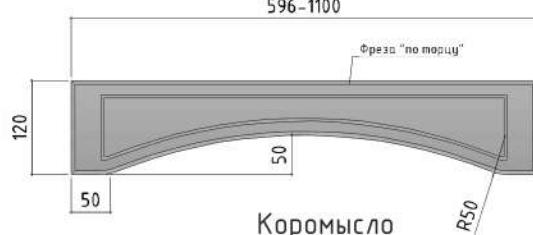
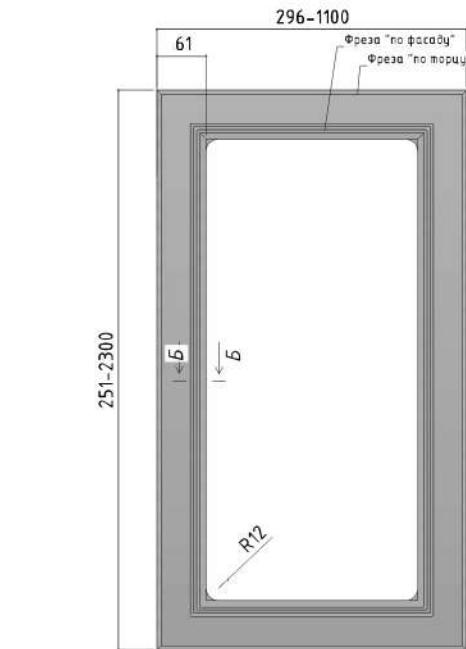
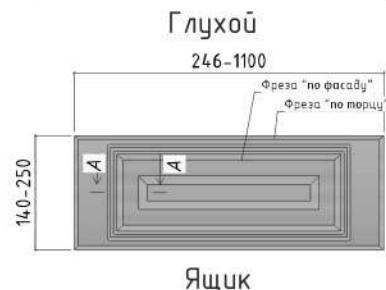
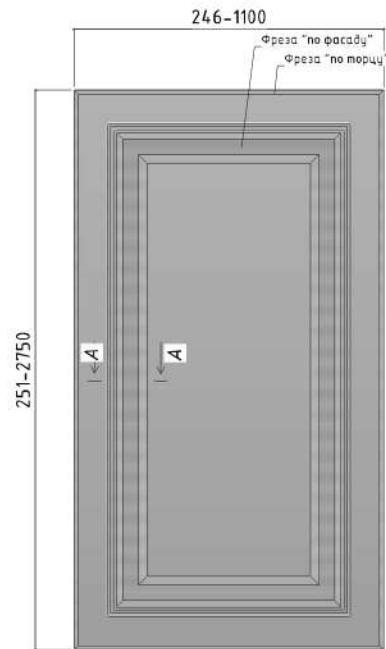


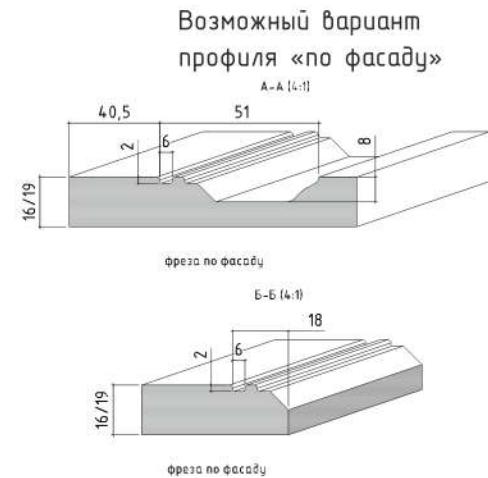
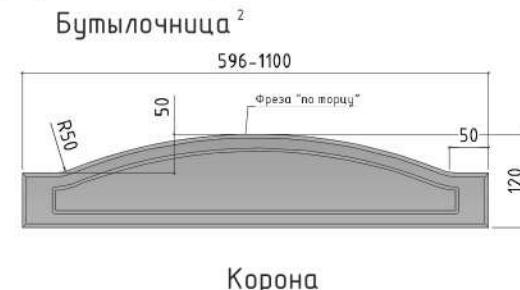
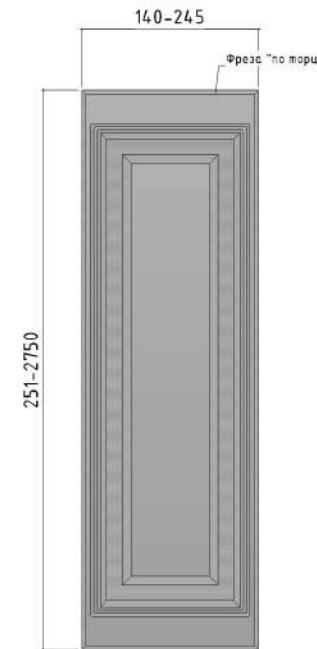
Таблица соотвествия

фр. №1	фр. №2	фр. №4
фреза по фасаду №3	✓	

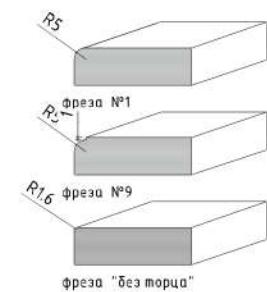
ФРЕЗЕРОВКА СЕМЕЛА



Фрезеровка коллекции «Classic» категория D



Возможный вариант профиля «по торцу»



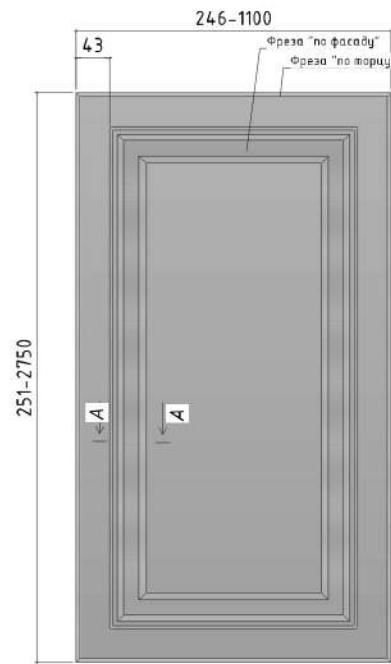
1 На данный вид изделия, выполненный на основе МДФ 19 мм, открыта услуга нанесения выборки под наполнение (в ЛК «Витрина с выборкой»). Для того, чтобы заказать витрину с выборкой и штапиком необходимо выбрать соответствующую позицию в ЛК «Витрина с выборкой со штапиком». Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габаритов готового изделия). Формула расчета:

высота витрины – 113 мм.
ширина витрины – 113 мм.

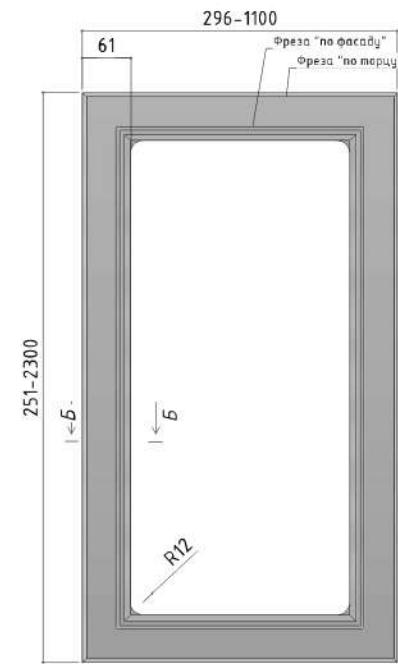
2 Для варианта исполнения "бутылочница" нанесение присадки под стандартную петлю d35 мм НЕВОЗМОЖНО.
К таким изделиям необходимо использовать выкатную фурнитуру.

ФРЕЗЕРОВКА СИДЕРО

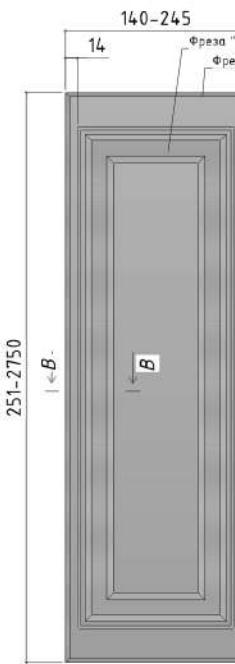
Фрезеровка коллекции «Classic» категория D



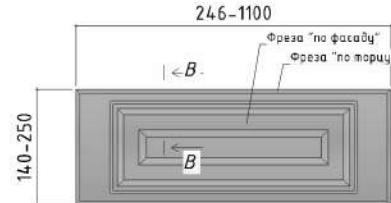
Глухой



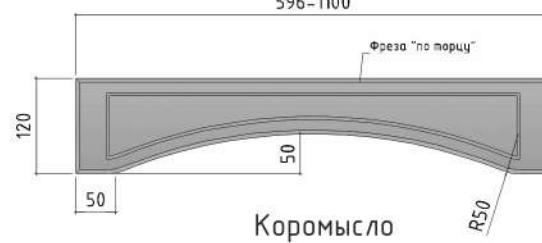
Витрина¹



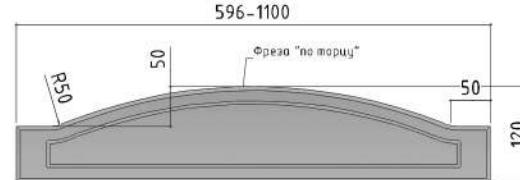
Бутылочница²



Ящик



Коромысло



Корона

1 На данный вид изделия, выполненный на основе МДФ 19 мм, открыта услуга нанесения выборки под наполнение (в ЛК «Витрина с выборкой»). Для того, чтобы заказать витрину с выборкой и штапиком необходимо выбрать соответствующую позицию в ЛК «Витрина с выборкой со штапиком». Параметры выборки 5x5 мм.

ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габаритов готового изделия).
Формула расчета:

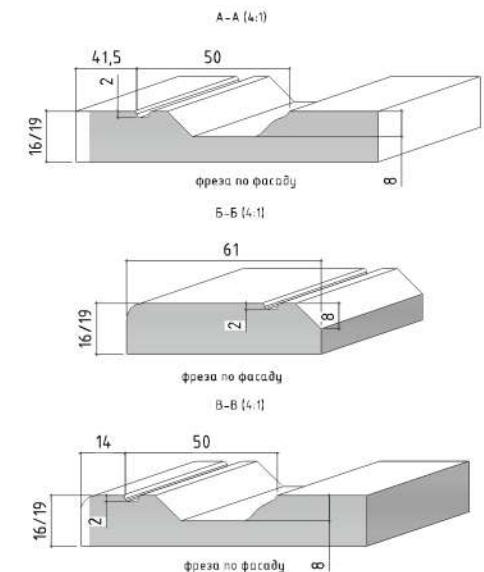
высота витрины – 113 мм.

ширина витрины – 113 мм.

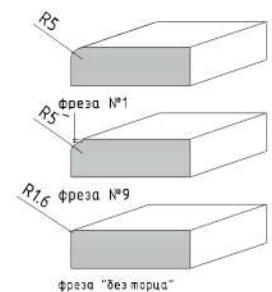
2 Для варианта исполнения "бутылочница" нанесение присадки под стандартную петлю d35 мм НЕВОЗМОЖНО.

К таким изделиям необходимо использовать выкатную фурнитуру.

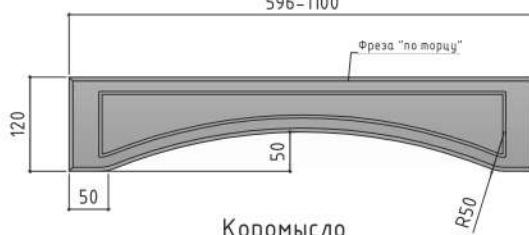
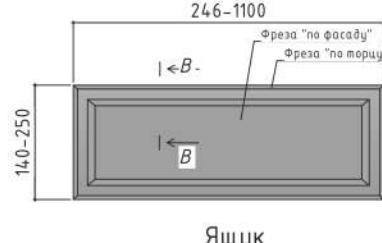
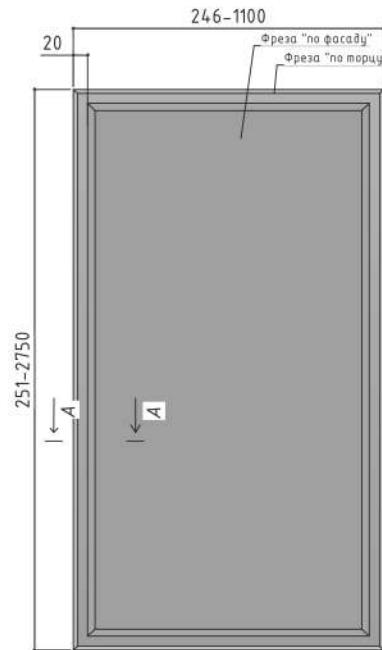
Возможный вариант профиля «по фасаду»



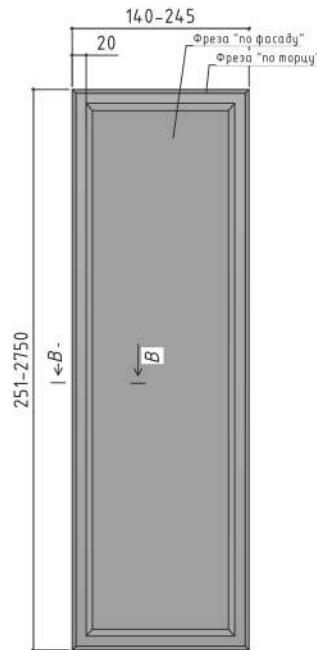
Возможный вариант профиля «по торцу»



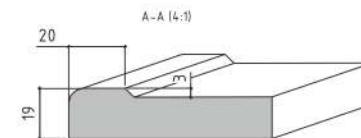
ФРЕЗЕРОВКА СИЕНА



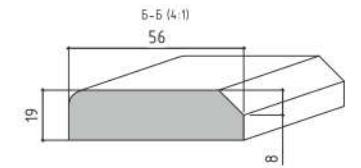
Фрезеровка коллекции «Classic» категория D



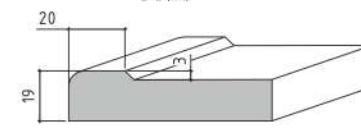
Возможный вариант профиля фрезы "по фасаду"



фреза по фасаду

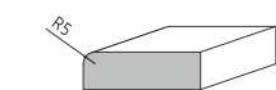


фреза по фасаду



фреза по фасаду

Возможный вариант профиля фрезы "по торцу"



фреза №1



фреза №9



фреза №3

¹ Глубина петли не более 12мм

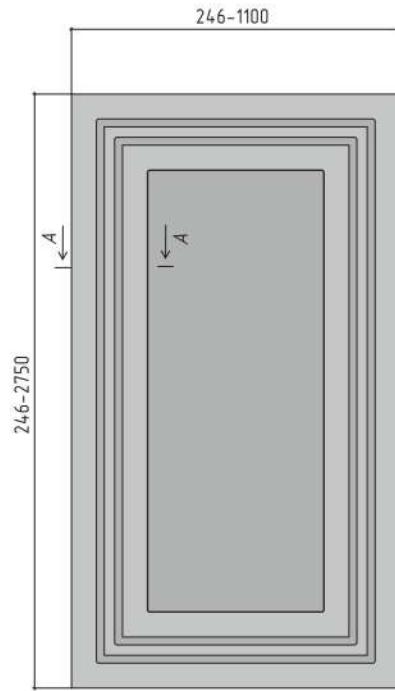
² На данный вид изделия, выполненный на основе МДФ 19 мм, открыта услуга нанесения выборки под наполнение (в ЛК «Витрина с выборкой»). Для того, чтобы заказать витрину с выборкой и штапиком необходимо выбрать соответствующую позицию в ЛК «Витрина с выборкой со штапиком». Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габаритов готового изделия).

Формула расчета:

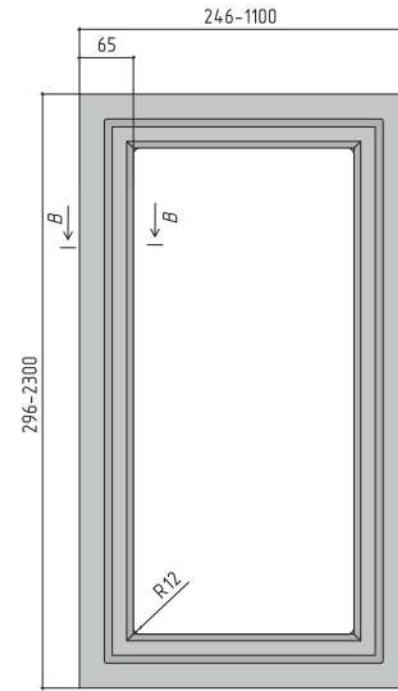
высота витрины - 103 мм.

ширина витрины - 103 мм.

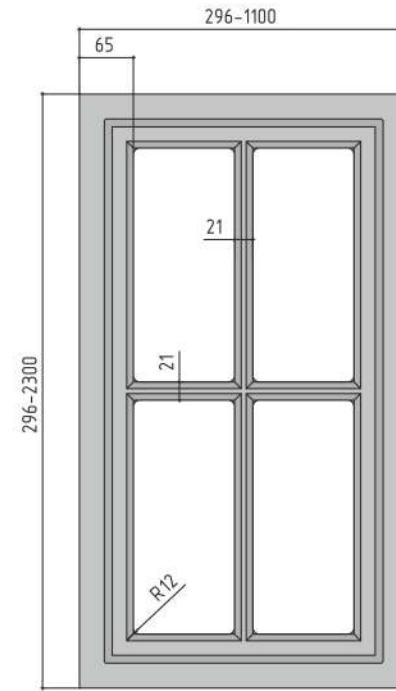
³ Для варианта исполнения "бутылочница" нанесение присадки под стандартную петлю d35 мм НЕВОЗМОЖНО. К таким изделиям необходимо использовать выкатную фурнитуру.



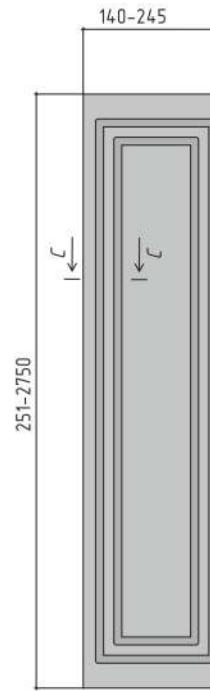
Глухой



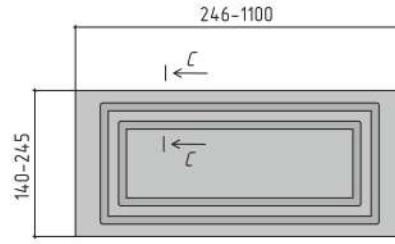
Витрина¹



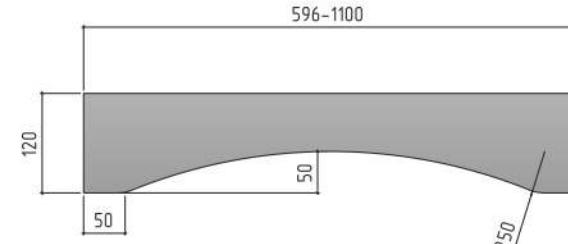
Витрина¹ решетка



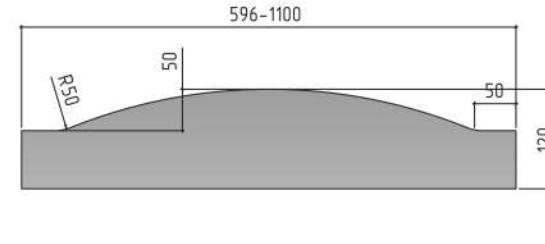
Бутылочница



Ящик



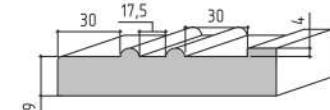
Коромысло



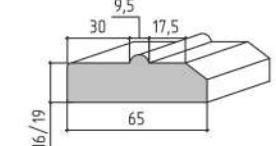
Корона

Профили фрезы фрезеровки

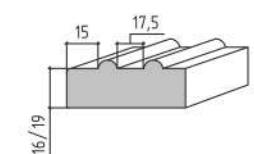
A-A (3:1)



B-B (3:1)



C-C (3:1)



Возможный вариант профиля по торцу



1 На данный вид изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение (в ЛК «Витрина с выборкой»). Для того, чтобы заказать витрину с выборкой и штапиком необходимо выбрать соответствующую позицию в ЛК «Витрина с выборкой со штапиком». Параметры выборки 5x5 мм.

ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габаритов готового изделия).

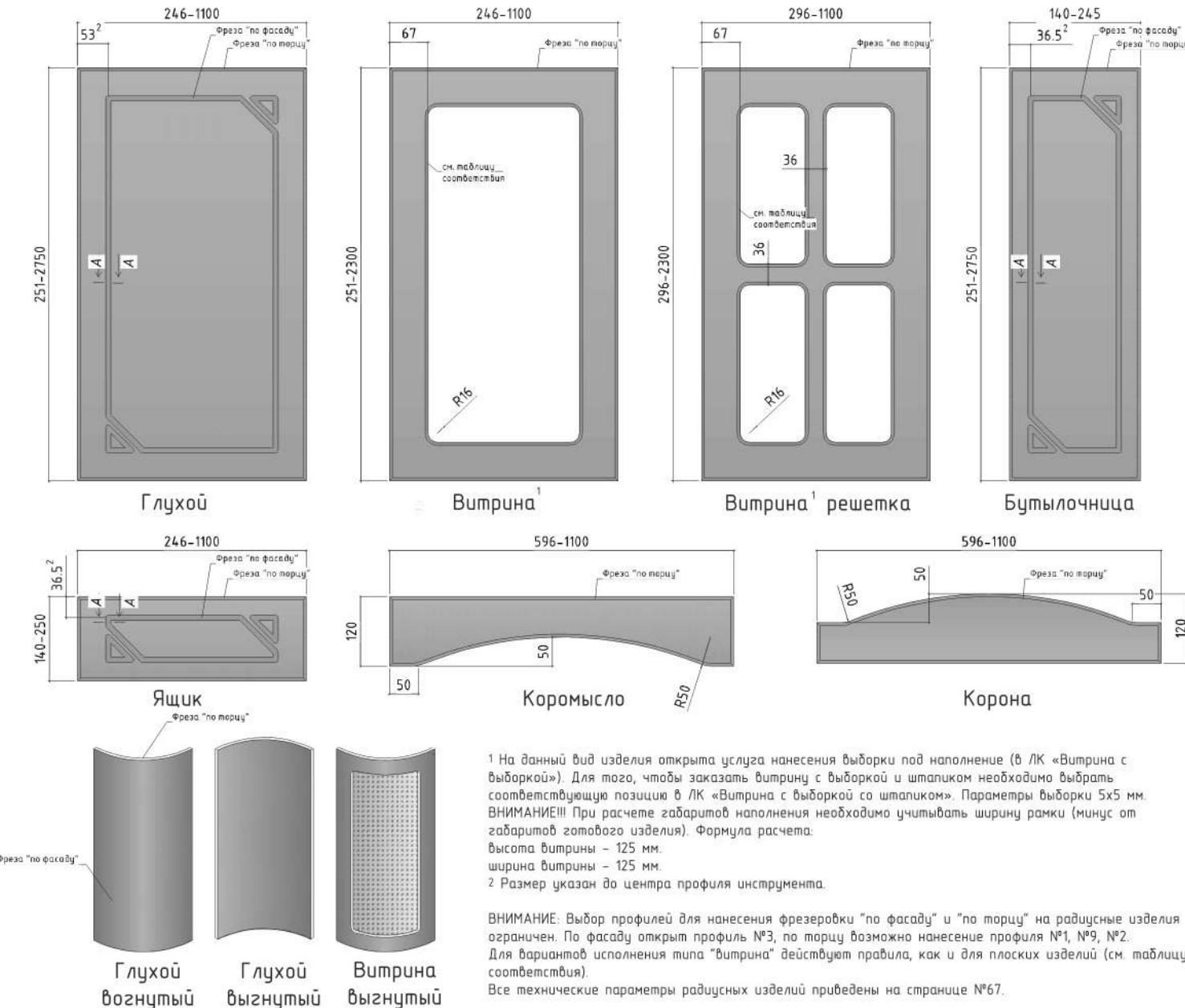
Формула расчета:

высота витрины - 121 мм.

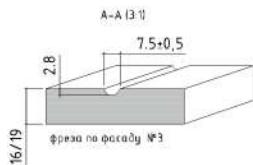
ширина витрины - 121 мм.

ФРЕЗЕРОВКА ТАНДЕМ

Фрезеровка коллекции «Classic» категория А



Возможный вариант профиля «по фасаду»



Возможный вариант профиля «по торцу»

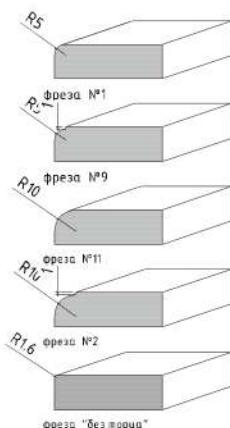
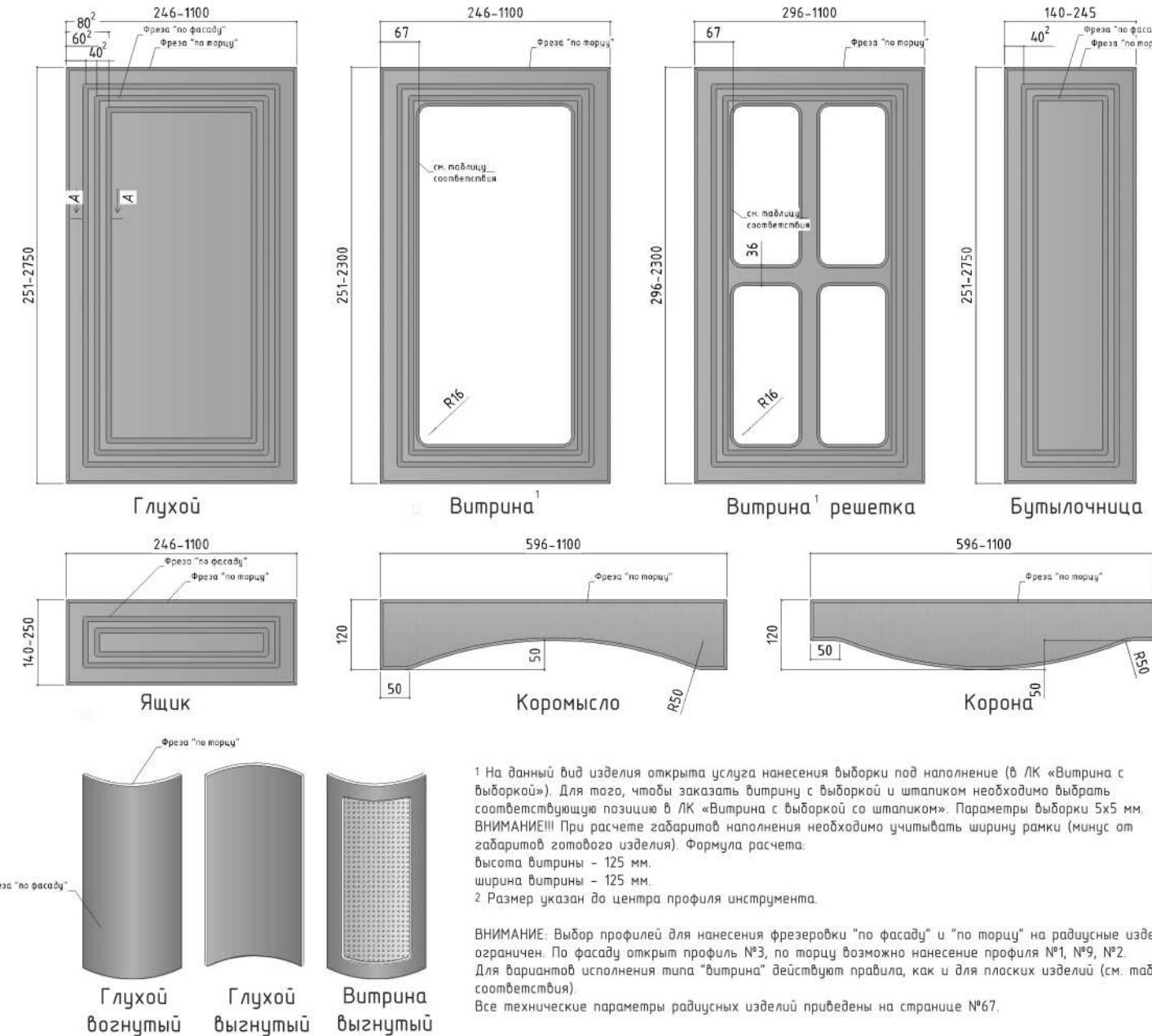


Таблица соотвествия

фреза по фасаду №3	фр. №1	фр. №2	фр. №4
✓			

ФРЕЗЕРОВКА ТЕРЦИЯ

Фрезеровка коллекции «Classic» категория А



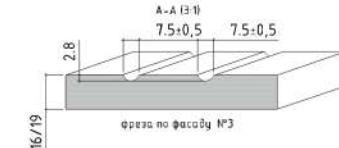
1 На данный вид изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение (в ЛК «Витрина с выборкой»). Для того, чтобы заказать витрину с выборкой и штапиком необходимо выбрать соответствующую позицию в ЛК «Витрина с выборкой со штапиком». Параметры выборки 5х5 мм. ВНИМАНИЕ! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габаритов готового изделия). Формула расчета:
высота витрины - 125 мм.

ширина витрины - 125 мм.
2 Размер указан до центра профиля инструмента.

ВНИМАНИЕ: Выбор профилей для нанесения фрезеровки "по фасаду" и "по торцу" на радиусные изделия ограничен. По фасаду открыт профиль №3, по торцу возможно нанесение профилей №1, №9, №2. Для вариантов исполнения типа "витрина" действуют правила, как и для плоских изделий (см. таблицу соответствия).

Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №67.

Возможный вариант профиля «по фасаду»



Возможный вариант профиля «по торцу»

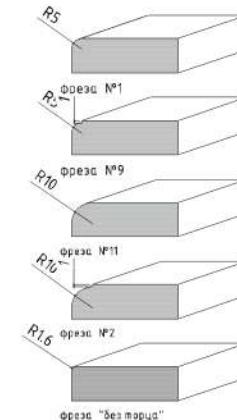
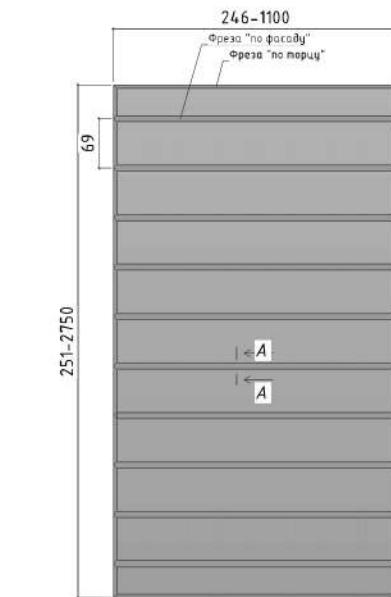


Таблица соответствия

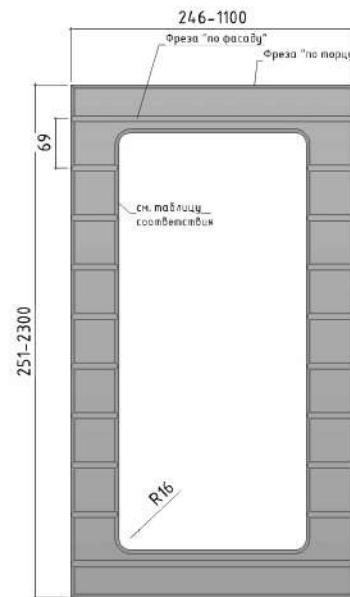
	фр. №1	фр. №2	фр. №4
фреза по фасаду №3	✓		

ФРЕЗЕРОВКА ТЕХНО

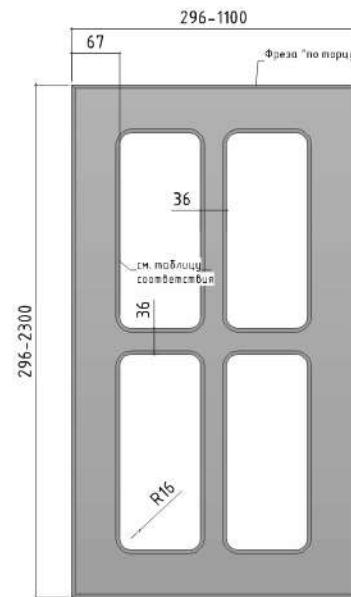
Фрезеровка коллекции «Classic» категория А



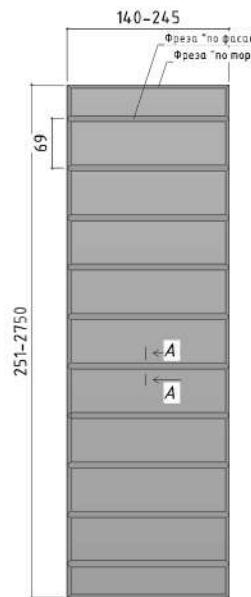
Глухой



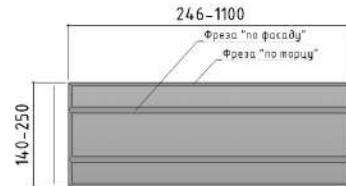
Витрина¹



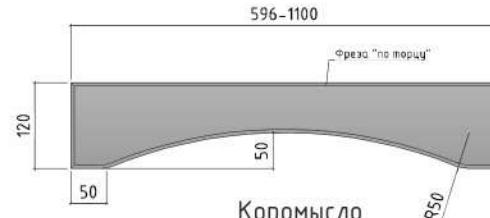
Витрина¹ решетка



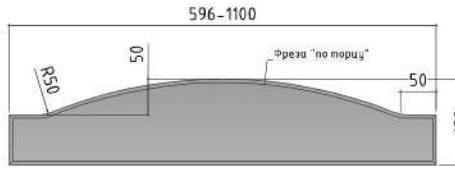
Бутылочница



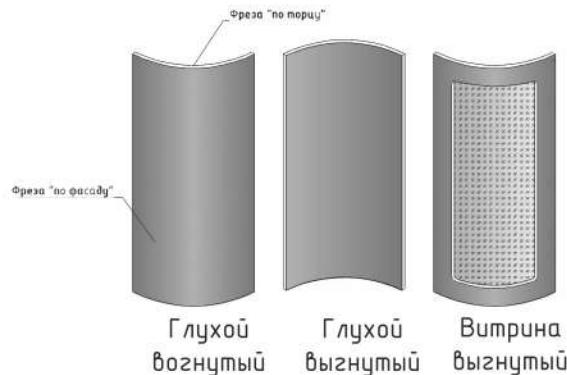
Ящик



Коромысло



Корона



1 На данный вид изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение (в ЛК «Витрина с выборкой»). Для того, чтобы заказать витрину с выборкой и штапиком необходимо выбрать соответствующую позицию в ЛК «Витрина с выборкой со штапиком». Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габаритов готового изделия). Формула расчета: высота витрины - 125 мм.
ширина витрины - 125 мм.

2 Размер указан до центра профиля инструмента.

ВНИМАНИЕ: Выбор профилей для нанесения фрезеровки "по фасаду" и "по торцу" на радиусные изделия ограничен.

По фасаду открыты к выбору профиль №3 по торцу возможно нанесение профиля №1, №9 и №2.

Для вариантов исполнения типа "витрина" действуют правила, как и для плоских изделий, (см. таблицу соотвествия)

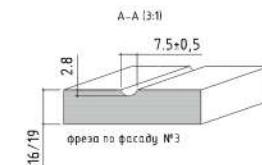
Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №67.

Для совпадения линий при стыковке панелей фрезеровка выполняется строго по проекту кухни. При этом панели должны быть пронумерованы как на самом проекте, так и на бланке заказа. В случае несоблюдения данного условия производитель ответственности за несовпадение линий фрезеровки не несет.

По умолчанию фрезеровка наносится на панели с шагом 69 мм (расстояние между центрами профилей).

Если размер панели по высоте некратный 69 мм, фрезеровка выполняется максимально возможным числом горизонтальных линий, размещенных от центра с шагом 69 мм (с рабочими отступами от краев по высоте детали).

Возможный вариант профиля «по фасаду»



Возможный вариант профиля «по торцу»

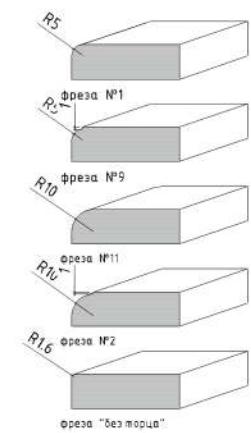


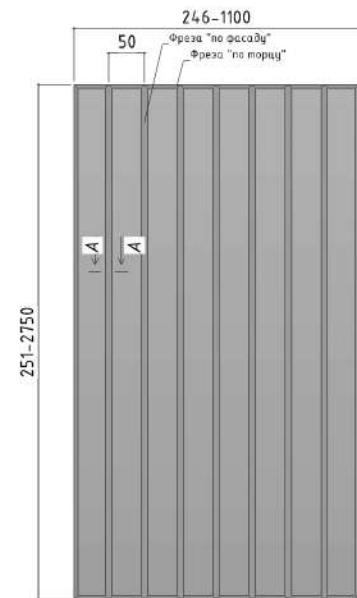
Таблица соотвествия

Фреза по фасаду №3	Фр. №1	Фр. №2	Фр. №4
		✓	

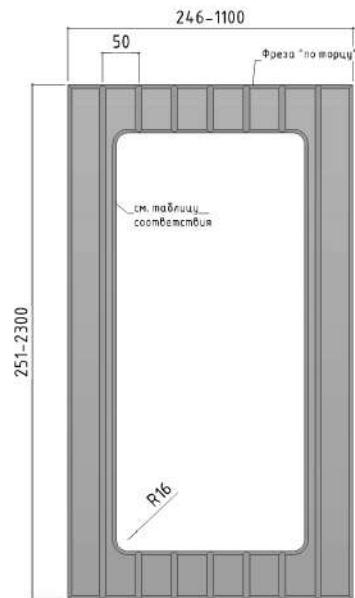
ФРЕЗЕРОВКА ТЕХНО ВЕРТИКАЛЬНЫЙ

Фрезеровка коллекции «Classic»

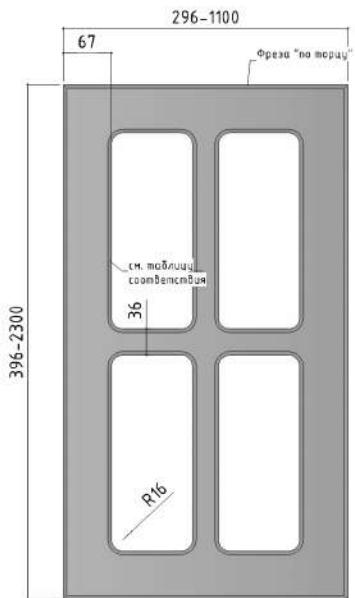
категория А



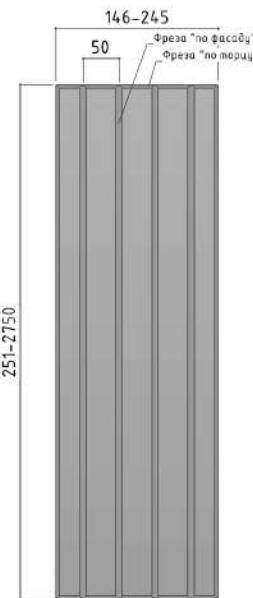
Глухой



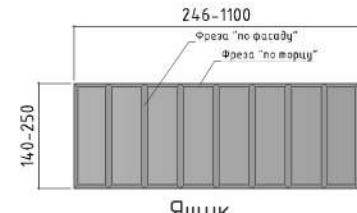
Витрина¹



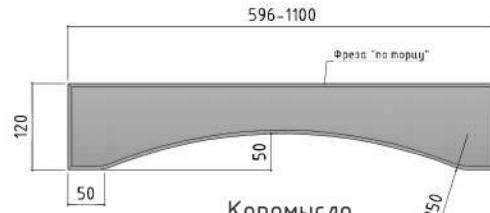
Витрина¹ решетка



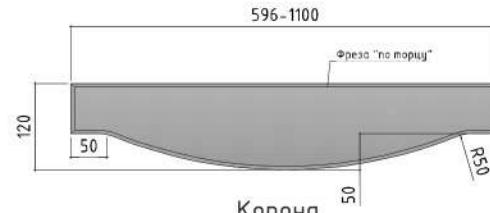
Бутылочница



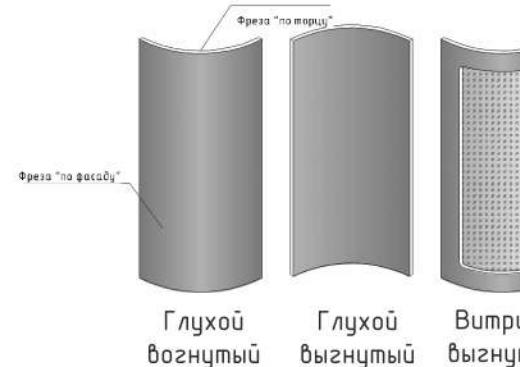
Ящик



Коромысло



Корона



1 На данный вид изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение (в ЛК «Витрина с выборкой»). Для того, чтобы заказать витрину с выборкой и штапиком необходимо выбрать соответствующую позицию в ЛК «Витрина с выборкой со штапиком». Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габаритов готового изделия). Формула расчета: высота витрины - 125 мм; ширина витрины - 125 мм.

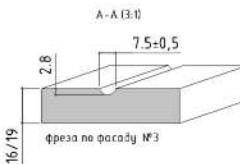
2 Размер указан до центра профиля инструмента.

ВНИМАНИЕ: Выбор профилей для нанесения фрезеровки "по фасаду" и "по торцу" на радиусные изделия ограничен. По фасаду открыты к выбору профиль №3, по торцу возможно нанесение профилей №1, №9, №2.

Для вариантов исполнения типа "витрина" действуют правила, как и для плоских изделий (см. таблицу соответствия). Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №67.

Для совпадения линий при стыковке панелей фрезеровка выполняется строго по проекту кухни. При этом панели должны быть пронумерованы как на самом проекте, так и на бланке заказа. В случае несоблюдения данного условия производитель ответственности за несовпадение линий фрезеровки несет. По умолчанию фрезеровка наносится на панели с шагом 50 мм (расстояние между центрами профиля). Если размер панели по ширине некратный 50 мм, фрезеровка выполняется максимально возможным числом вертикальных линий, размещенных от центра с шагом 50 мм (с равными отступами от краев по ширине детали).

Возможный вариант профиля «по фасаду»



Возможный вариант профиля «по торцу»

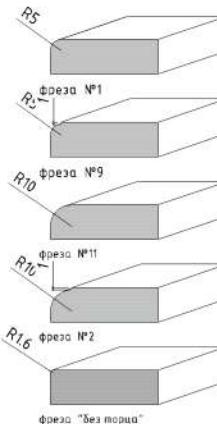
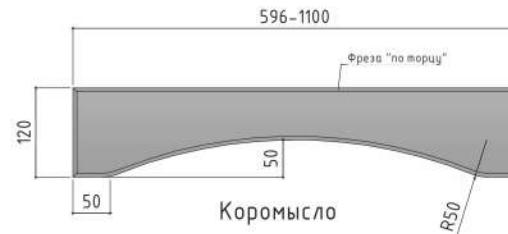
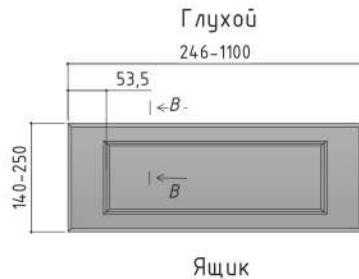
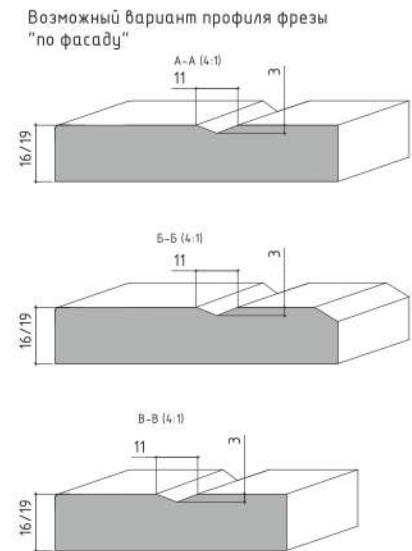
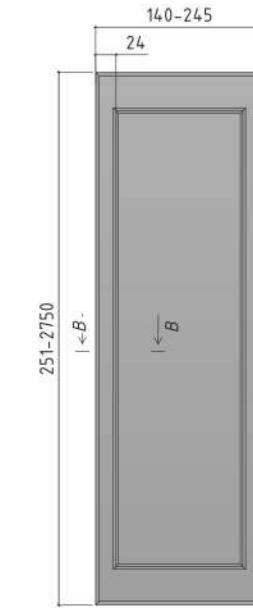
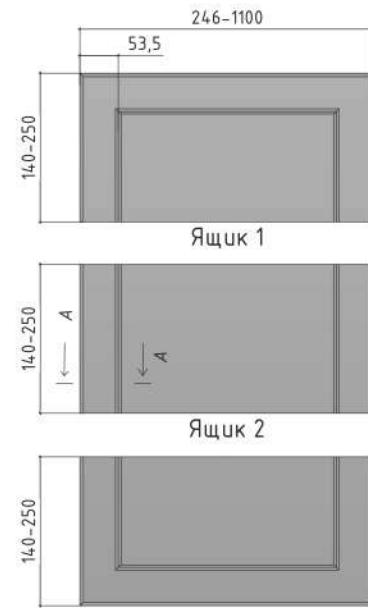
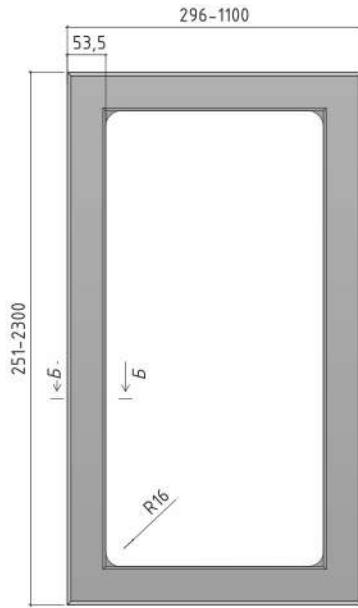
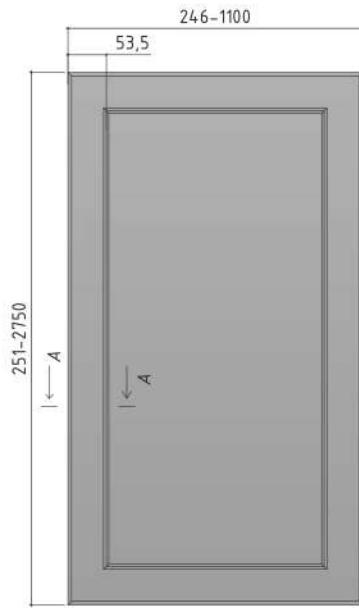


Таблица соответствия

Фр. №1	Фр. №2	Фр. №4
Фреза по фасаду №3	✓	

ФРЕЗЕРОВКА ТОЛЕДО

Фрезеровка коллекции «Classic» категория В



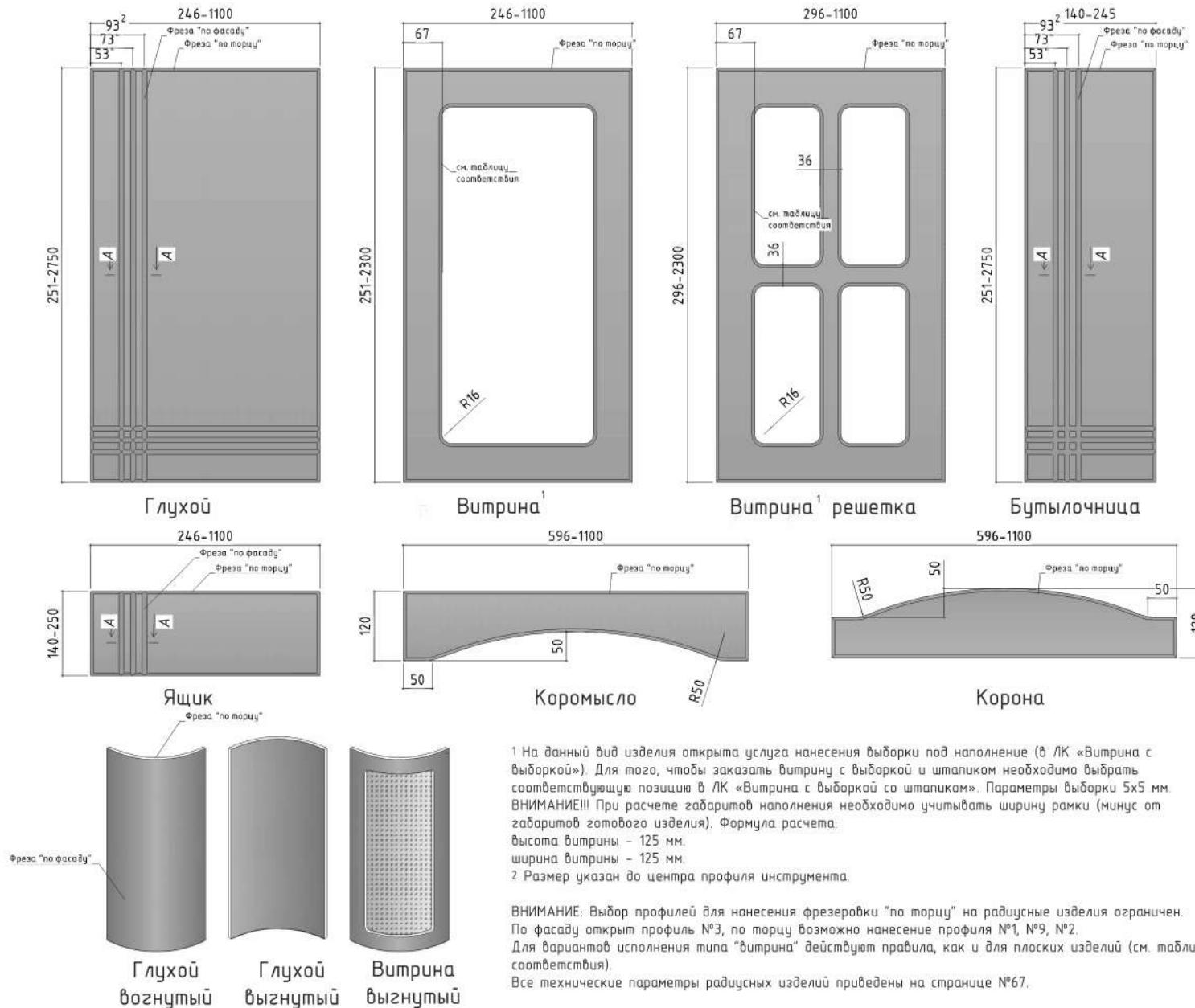
¹ На данный вид изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение (в ЛК "Витрина с выборкой"). Для того, чтобы заказать витрину с выборкой и штапиком необходимо выбрать соответствующую позицию в ЛК "Витрина с выборкой со штапиком". Параметры выборки 5x5 мм.

ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габарита готового изделия). Формула расчета:

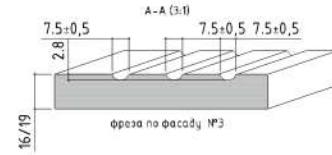
высоты витрины - 98 мм.

ширина витрины - 98 мм.

² Для варианта исполнения "Бутылочница" нанесение присадки под стандартную петлю d35 мм НЕВОЗМОЖНО. К таким изделиям необходимо использовать выкатную фурнитуру.



Возможный вариант профиля «по фасаду»



Возможный вариант профиля «по торцу»

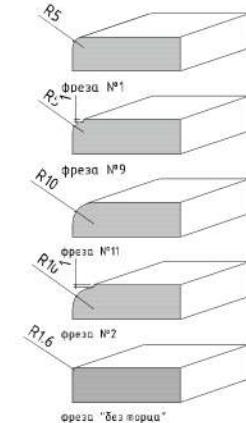


Таблица соответствия

	фр. №1	фр. №2	фр. №4
Фреза по фасаду №3		✓	

1 На данный вид изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение (в ЛК «Витрина с выборкой»). Для того, чтобы заказать витрину с выборкой и штапиком необходимо выбрать соответствующую позицию в ЛК «Витрина с выборкой со штапиком». Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габаритов готового изделия). Формула расчета:

высота витрины - 125 мм.

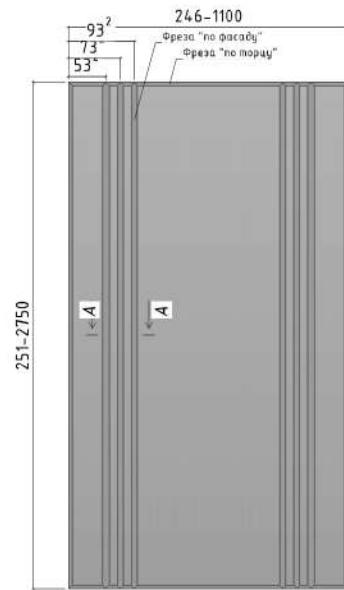
ширина витрины - 125 мм.

2 Размер указан до центра профиля инструмента.

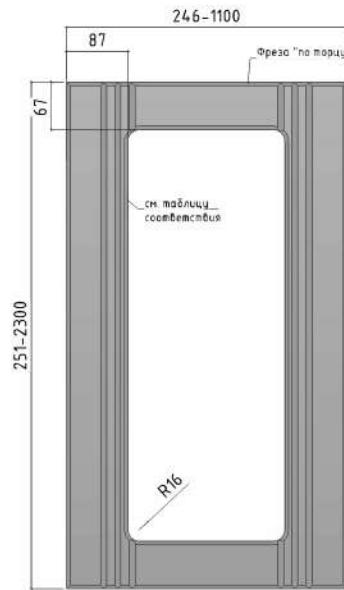
ВНИМАНИЕ: Выбор профилей для нанесения фрезеровки "по торцу" на радиусные изделия ограничен. По фасаду открыты профиль №3, по торцу возможно нанесение профилей №1, №9, №2. Для вариантов исполнения типа "витрина" действуют правила, как и для плоских изделий (см. таблицу соответствие). Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №67.

ФРЕЗЕРОВКА ТРИО ПАРАЛЛЕЛЬ

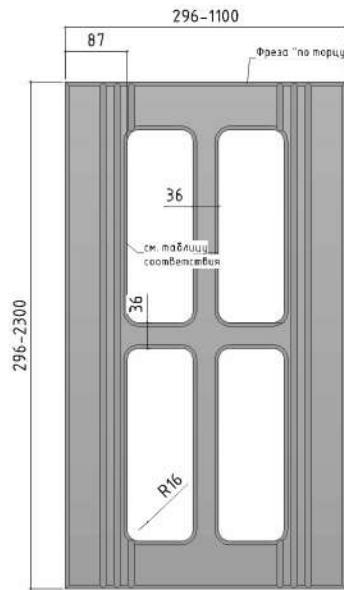
Фрезеровка коллекции «Classic» категория А



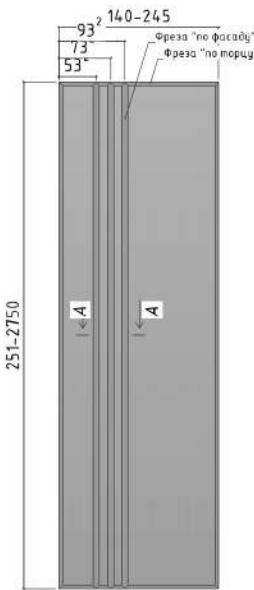
Глухой



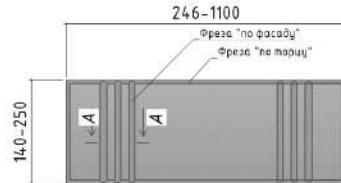
Витрина¹



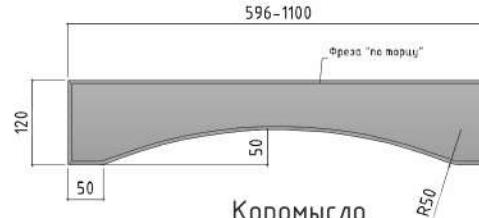
Витрина¹ решетка



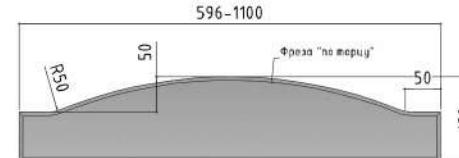
Бутылочница



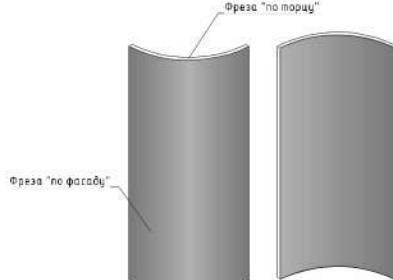
Ящик



Коромысло



Корона



Глухой
вогнутый



Глухой
выпуклый

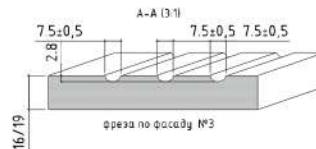
Витрина
выгнутый

1 На данный вид изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение (в ЛК «Витрина с выборкой»). Для того, чтобы заказать витрину с выборкой и штапиком необходимо выбрать соответствующую позицию в ЛК «Витрина с выборкой со штапиком». Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габаритов готового изделия). Формула расчета:
высота витрины - 125 мм.
ширина витрины - 165 мм.

2 Размер указан до центра профиля инструмента.

ВНИМАНИЕ: Выбор профилей для нанесения фрезеровки "по торцу" на радиусные изделия ограничен. Возможно нанесение профиля №1, №9, №2.
Для вариантов исполнения типа "витрина" действуют правила, как и для плоских изделий (см. таблицу соответствия).
Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №67.

Возможный вариант профиля «по фасаду»



Возможный вариант профиля «по торцу»

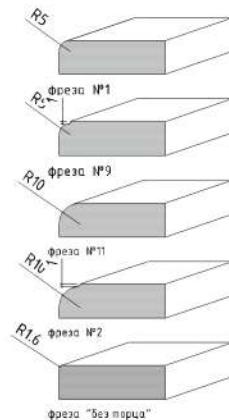


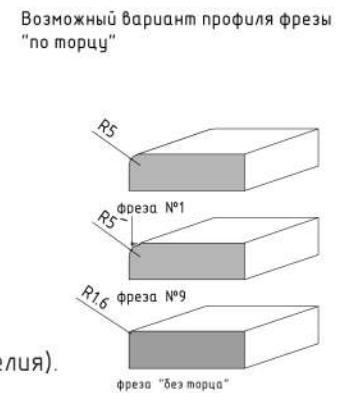
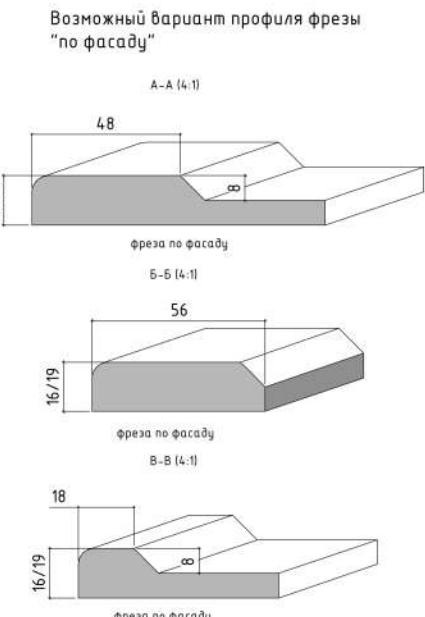
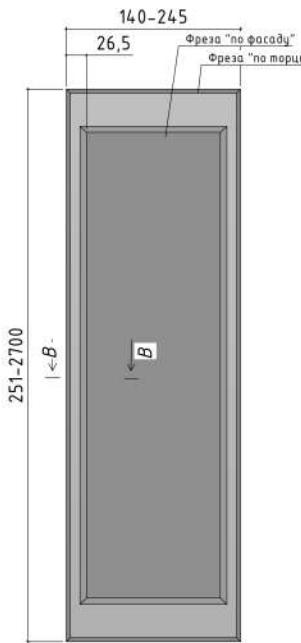
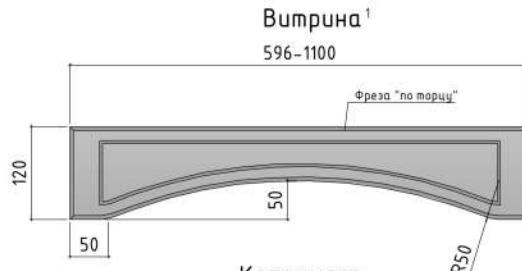
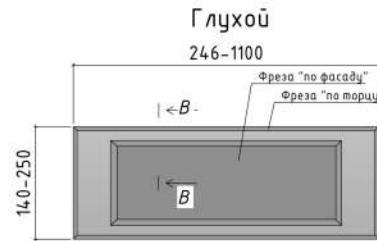
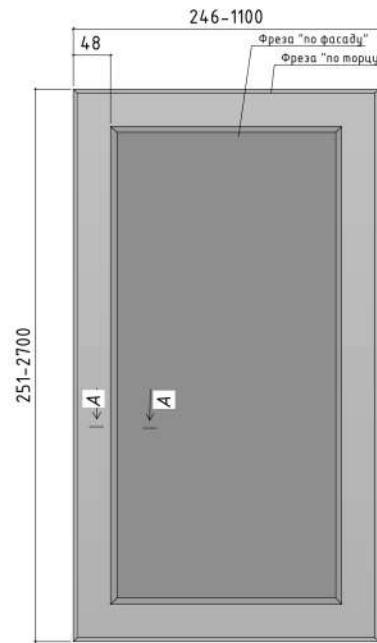
Таблица соответствия

	Фр. №1	Фр. №2	Фр. №4
Фреза по фасаду №3		✓	

ФРЕЗЕРОВКА ТУЛУЗА

Фрезеровка коллекции «Classic»

категория D



¹ На данный вид изделия, выполненный на основе МДФ 19 мм, открыта услуга нанесения выборки под наполнение (в ЛК «Витрина с выборкой»). Для того, чтобы заказать витрину с выборкой и штапиком необходимо выбрать соответствующую позицию в ЛК «Витрина с выборкой со штапиком». Параметры выборки 5x5 мм.

ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габаритов готового изделия).

Формула расчета:

высота витрины – 103 мм.

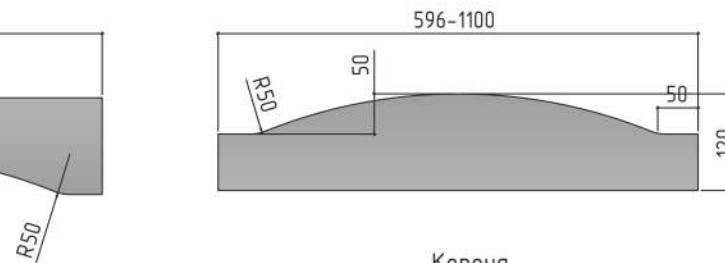
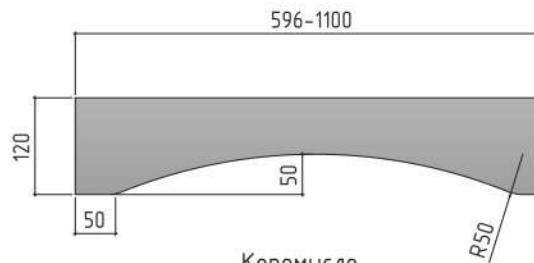
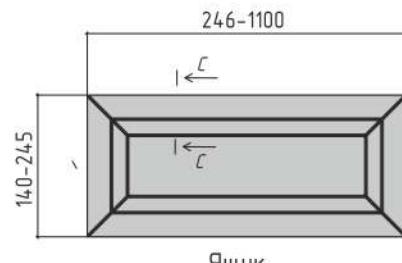
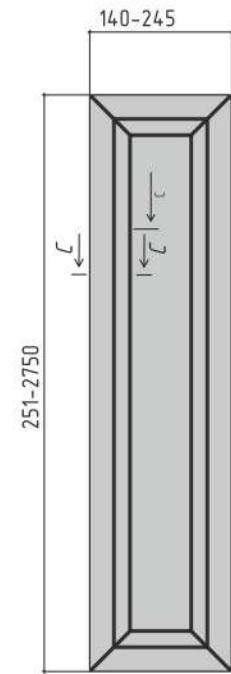
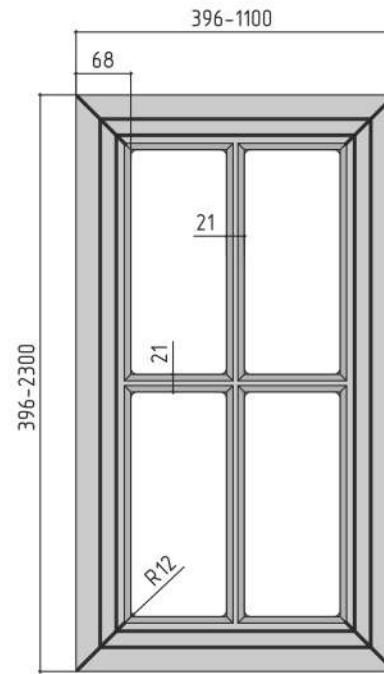
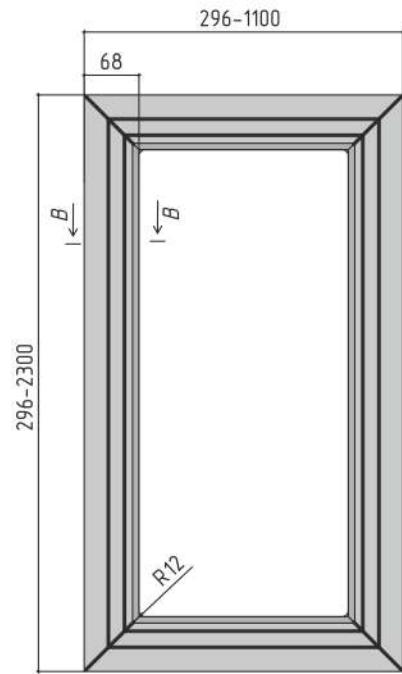
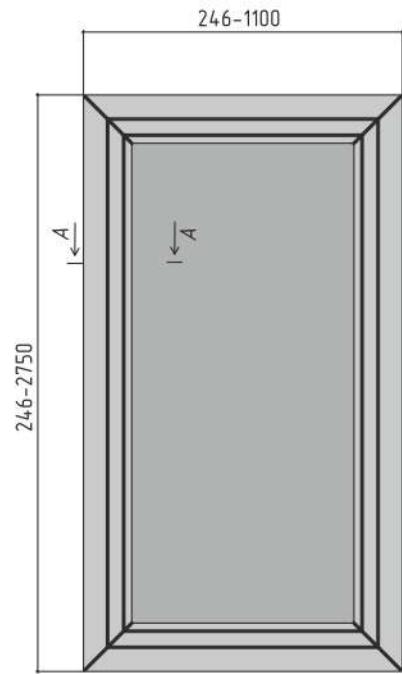
ширина витрины – 103 мм.

² Для варианта исполнения "бутылочница" нанесение присадки под стандартную петлю d35 мм НЕВОЗМОЖНО.

К таким изделиям необходимо использовать выкатную фурнитуру.

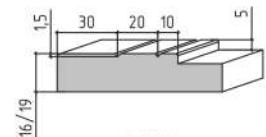
ФРЕЗЕРОВКА УМБРИЯ

Фрезеровка коллекции «Classic» категория D

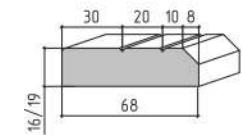


Профили фрезы фрезеровки

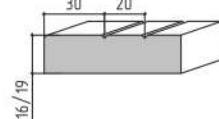
A-A (3:1)



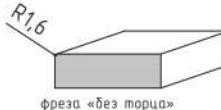
B-B (3:1)



C-C (3:1)



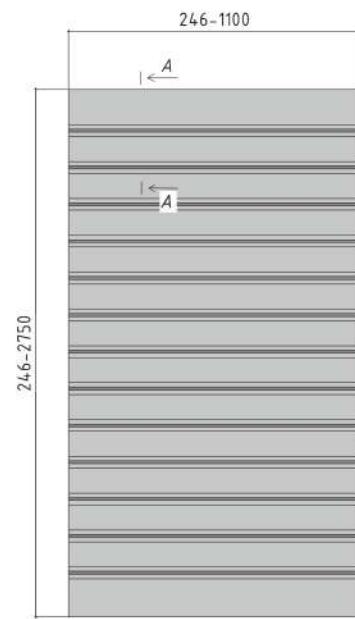
Возможный вариант профиля по торцу



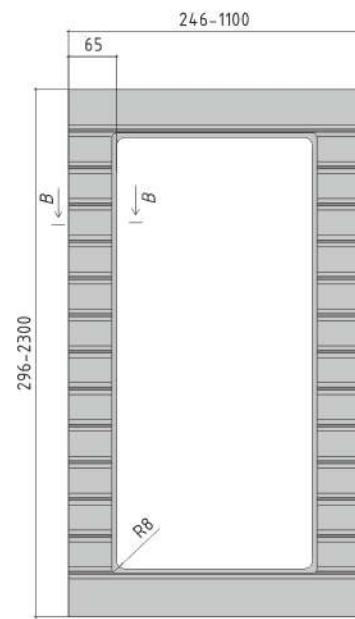
1 На данный вид изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение (в ЛК «Витрина с выборкой»). Для того, чтобы заказать витрину с выборкой и штапиком необходимо выбрать соответствующую позицию в ЛК «Витрина с выборкой со штапиком». Параметры выборки 5x5 мм.
ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габаритов готового изделия). Формула расчета:
высота витрины - 127 мм.

ширина витрины - 127 мм.

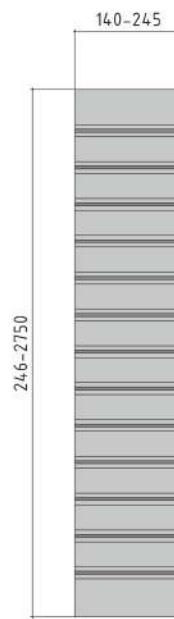
2 данный вид изделия подойдет только для установки механизмов выкатного типа



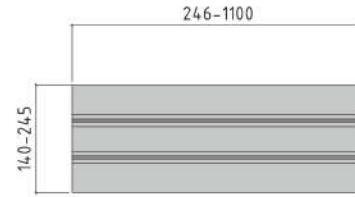
Глухой



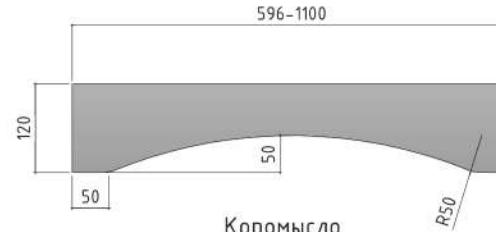
Витрина 1



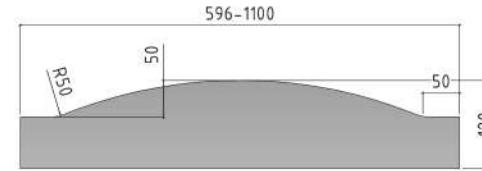
Бутылочница



Ящик

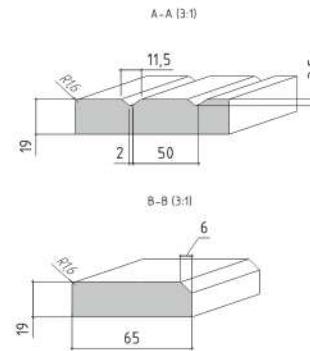


Коромысло



Корона

Профили фрезы фрезеровки



Возможный вариант профиля по торцу



фреза «без торца»

1 На данный вид изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение (в ЛК «Витрина с выборкой»). Для того, чтобы заказать витрину с выборкой и штапиком необходимо выбрать соответствующую позицию в ЛК «Витрина с выборкой со штапиком». Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габаритов готового изделия). Формула расчета:

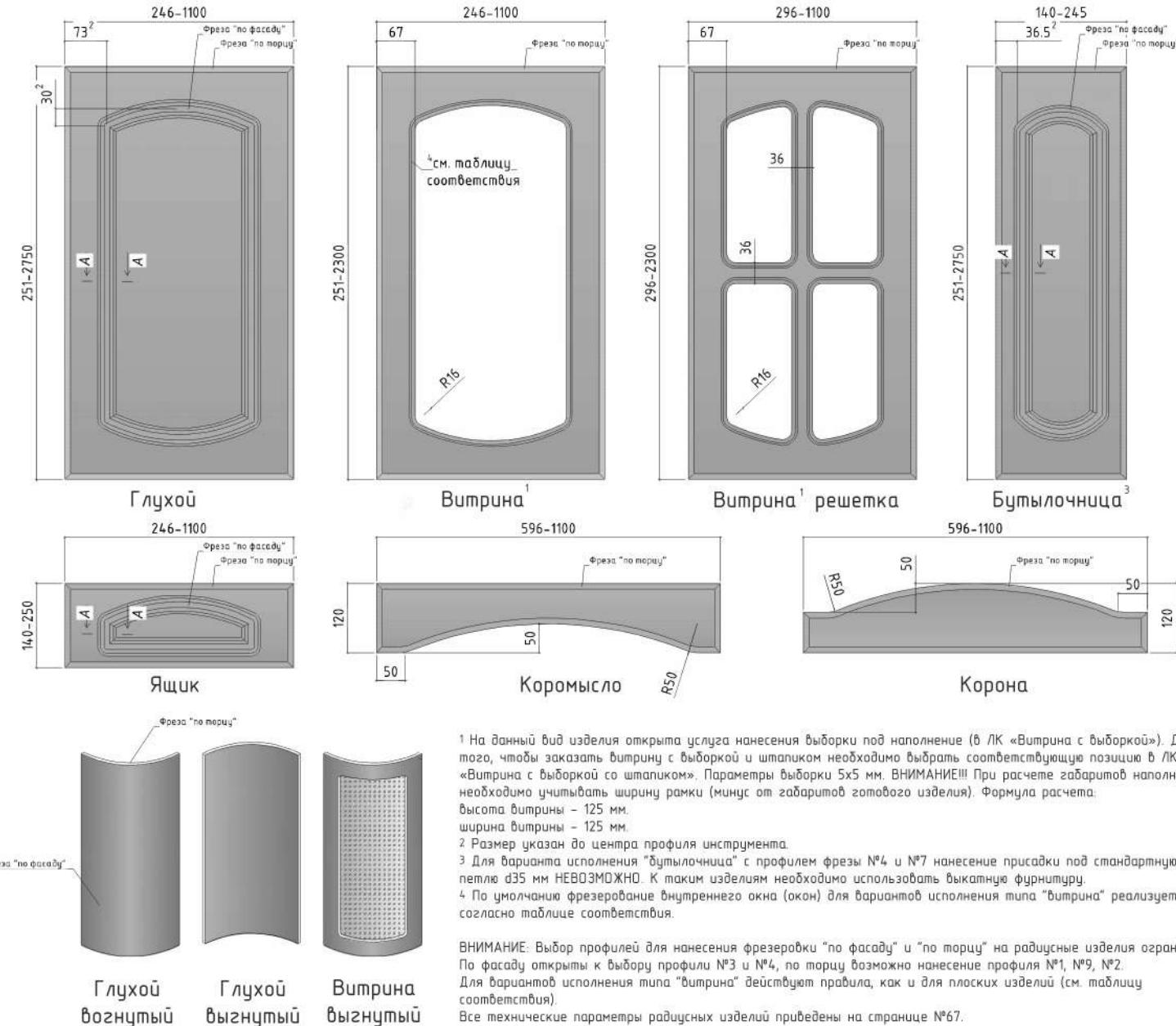
высота витрины - 121 мм.

ширина витрины - 121 мм.

Для совпадения линий при стыковке панелей фрезеровка выполняется строго по проекту кухни. При этом панели должны быть пронумерованы как на самом проекте, так и на бланке заказа. В случае несоблюдения данного условия производитель ответственности за несовпадение линий фрезеровки не несет. По умолчанию фрезеровка наносится на панели с шагом 50 мм (расстояние между центрами профиля). Если размер панели по высоте не кратный 69 мм, фрезеровка выполняется максимально возможным числом горизонтальных линий, размещенных от центра с шагом 50 мм (с равными отступами от краев по высоте детали).

ФРЕЗЕРОВКА ЭЛЕГАНТ

Фрезеровка коллекции «Classic» категория А



1 На данный вид изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение (б ЛК «Витрина с выборкой»). Для того, чтобы заказать витрину с выборкой и штапиком необходимо выбрать соответствующую позицию в ЛК «Витрина с выборкой со штапиком». Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габаритов готового изделия). Формула расчета: высота витрины - 125 мм, ширина витрины - 125 мм.

2 Размер указан до центра профиля инструмента.

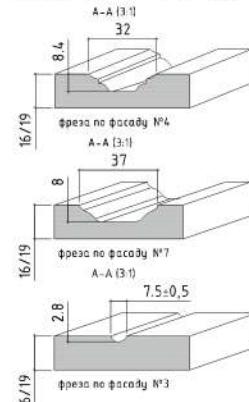
3 Для варианта исполнения "бутылочница" с профилем фрезы №4 и №7 нанесение присадки под стандартную пепелью d35 мм НЕВОЗМОЖНО. К таким изделиям необходимо использовать выкатную фурнитуру.

4 По умолчанию фрезерование внутреннего окна (окон) для вариантов исполнения типа "витрина" реализуется согласно таблице соответствия.

ВНИМАНИЕ: Выбор профилей для нанесения фрезеровки "по фасаду" и "по торцу" на радиусные изделия ограничен. По фасаду открыты к выбору профили №3 и №4, по торцу возможно нанесение профилей №1, №9, №2. Для вариантов исполнения типа "витрина" действуют правила, как и для плоских изделий (см. таблицу соответствия).

Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №67.

Возможный вариант профиля «по фасаду»



Возможный вариант профиля «по торцу»

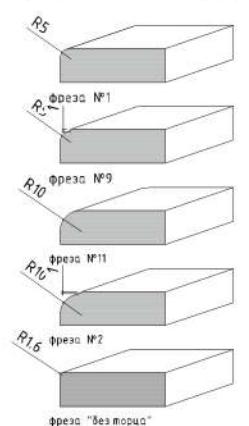
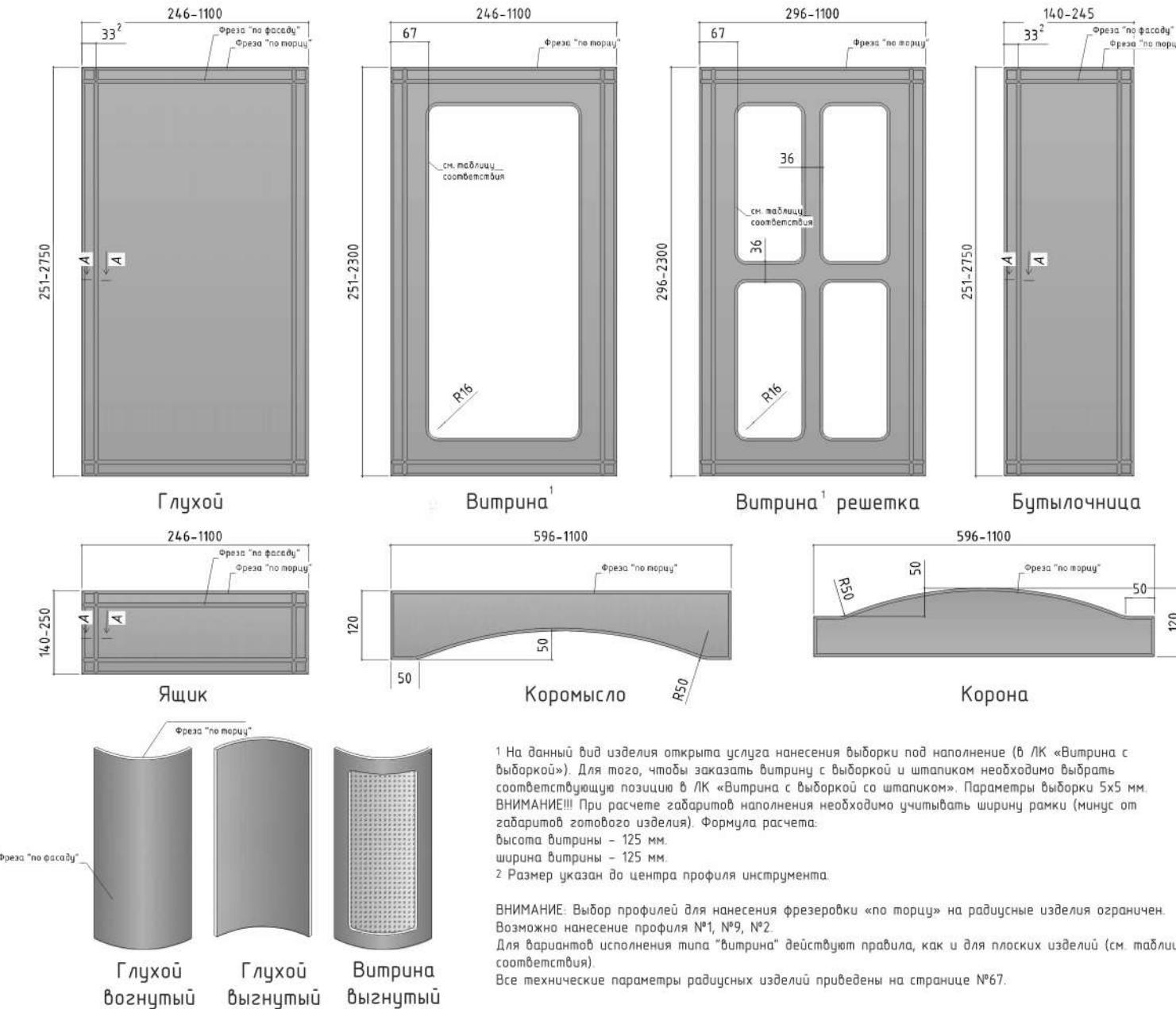
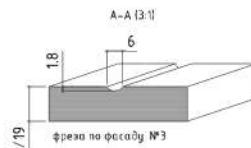


Таблица соответствия

Фр. №1	Фр. №2	Фр. №4
Фреза по фасаду №3	✓	
Фреза по фасаду №4		✓
Фреза по фасаду №7		✓



Возможный вариант профиля «по фасаду»



Возможный вариант профиля «по торцу»

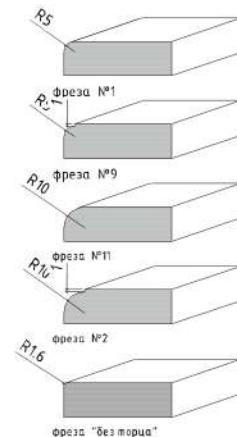


Таблица соответствия

фреза по фасаду №3	фр. №1	фр. №2	фр. №4
✓			

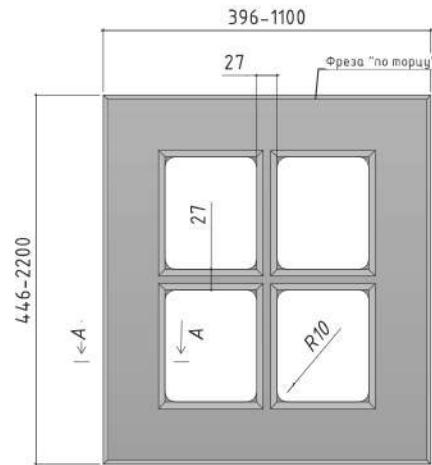
1 На данный вид изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение (в ЛК «Витрина с выборкой»). Для того, чтобы заказать витрину с выборкой и штапиком необходимо выбрать соответствующую позицию в ЛК «Витрина с выборкой со штапиком». Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габаритов готового изделия). Формула расчета:
высота витрины – 125 мм.
ширина витрины – 125 мм.

2 Размер указан до центра профиля инструмента.

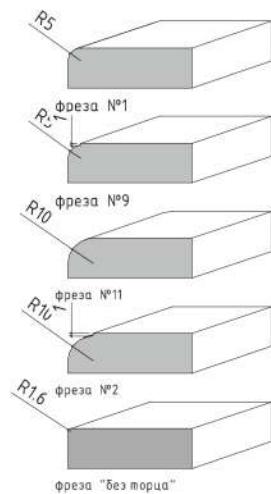
ВНИМАНИЕ: Выбор профилей для нанесения фрезеровки «по торцу» на радиусные изделия ограничен. Возможна нанесение профилей №1, №9, №2. Для вариантов исполнения типа «Витрина» действуют правила, как и для плоских изделий (см. таблицу соотвествия). Все технические параметры радиусных изделий приведены на странице №67.

ВИТРИНА СЛОЖНАЯ №2

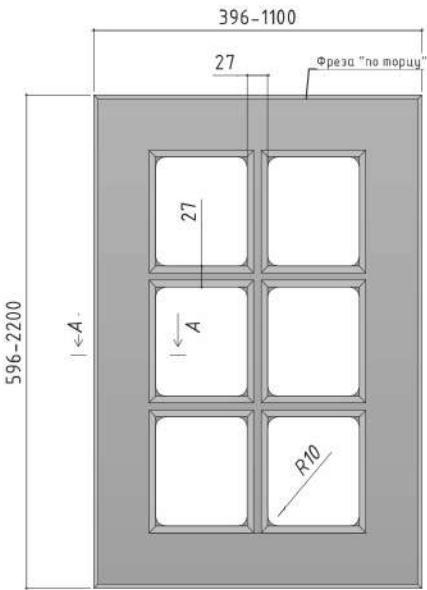
Витрина 4 окошка



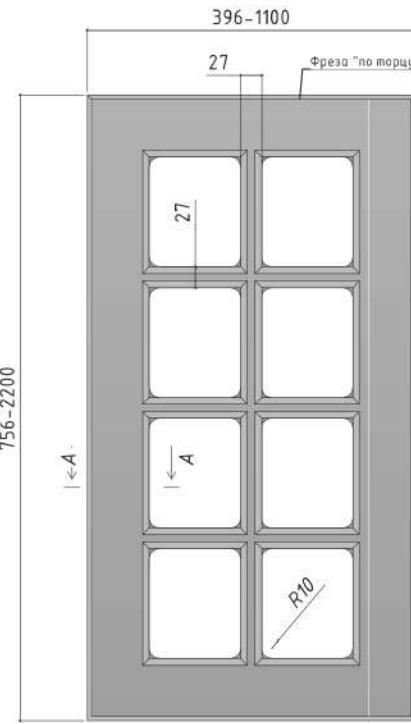
Возможный вариант профиля фрезы
"по торцу"



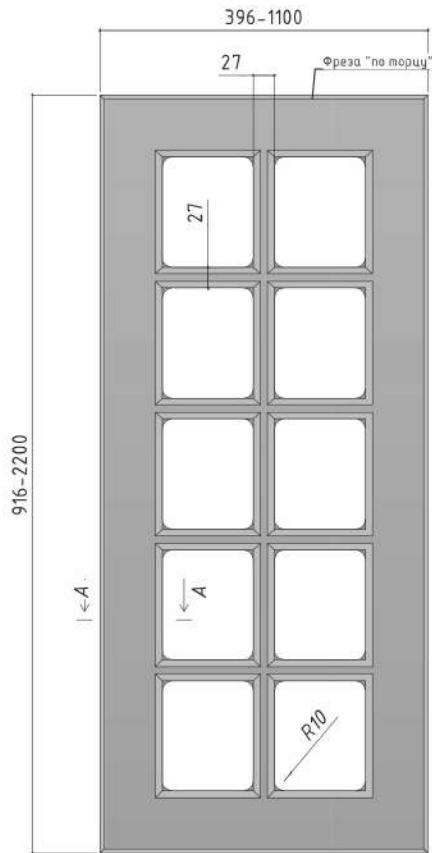
Витрина 6 окошек



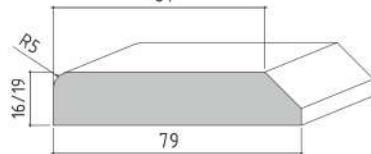
Витрина 8 окошек



Витрина 10 окошек

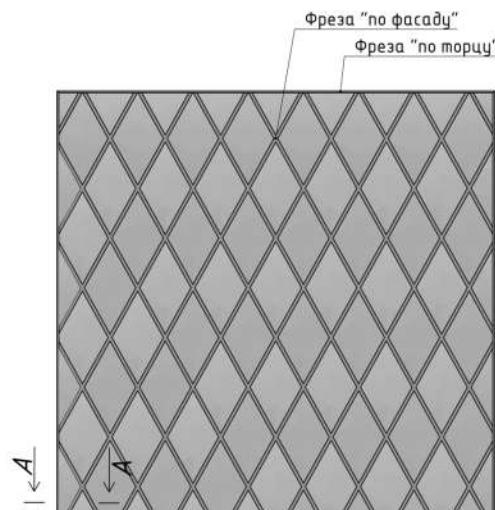


A-A (4:1)
67

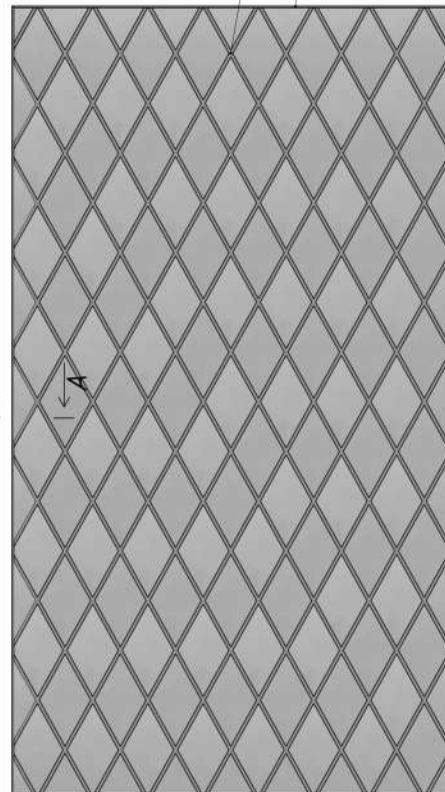


Варианты исполнения панелей ПВХ являются демонстрационными и могут незначительно отличаться от внешнего вида готовых изделий.

Сложные витрины исполняются в декорах, предназначенных для сборных фасадов.

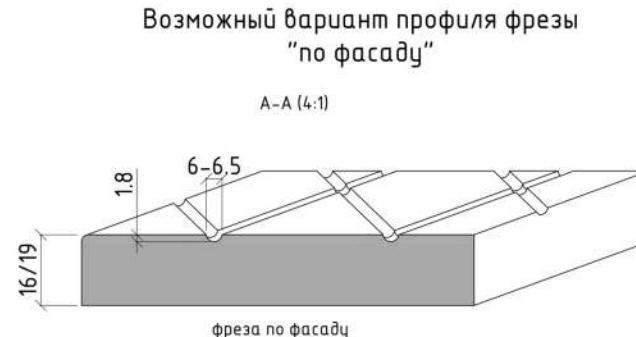


A



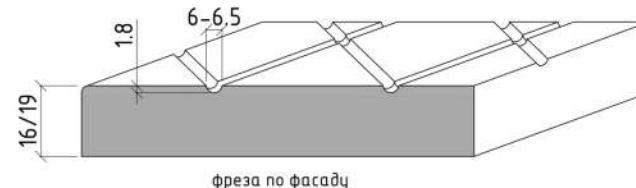
Глухой

Фреза "по фасаду"
Фреза "по торцу"



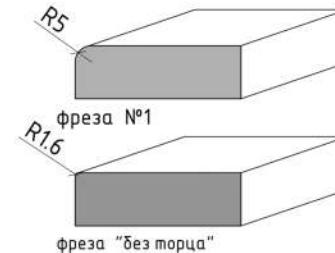
Возможный вариант профиля фрезы
"по фасаду"

A-A (4:1)



фреза по фасаду

Возможный вариант профиля фрезы
"по торцу"



Данная фрезеровка, при соблюдении предложенной размерной сетки, обеспечиваетстыковку рисунка при изготовлении модульных кухонь верхнего и нижнего ряда фасадов

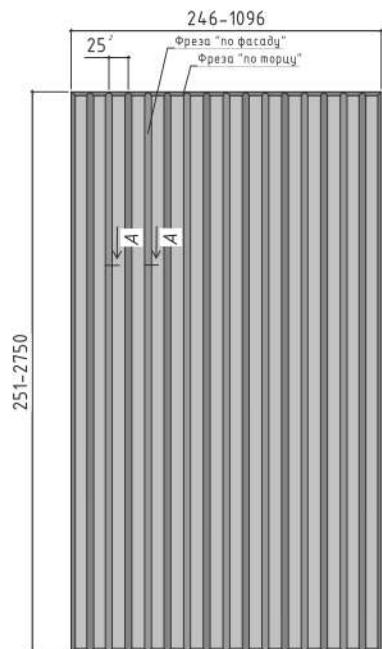
Для панелей высотой 916 и 1316 при необходимости нанесения присадок под петли необходимо учитывать расположение присадки (с лица лев. или прав.), т.к. данные фасады не являются симметричными и устанавливаются в верхнем модуле кухни. Базой для нанесения фрезеровки является верх панели

Высота, мм	Ширина, мм											
	146	196	296	346	396	446	496	546	596	696	796	896
116												
176												
356												
716												
916												
1316												

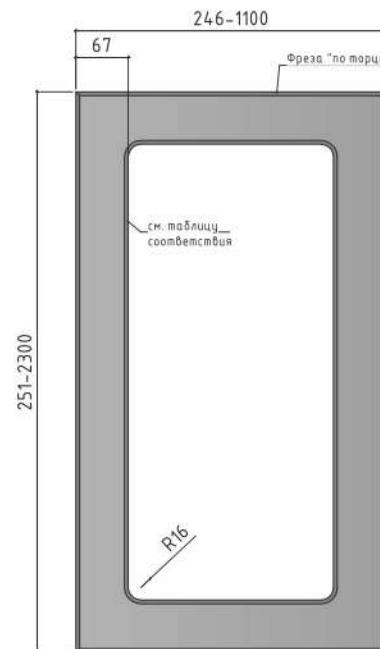
ФРЕЗЕРОВКА ЛИНО

Фрезеровка по размерной сетке

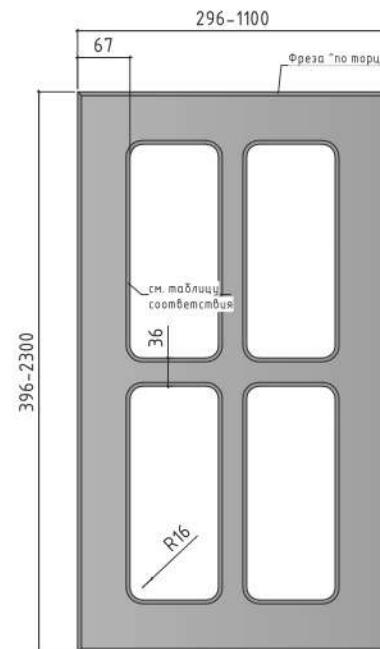
категория С



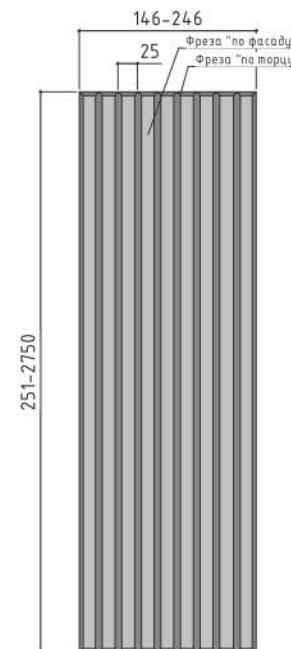
Глухой



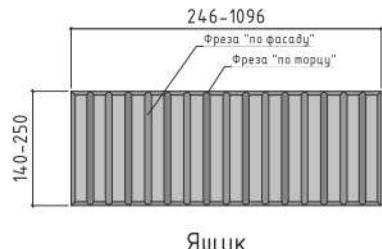
Витрина¹



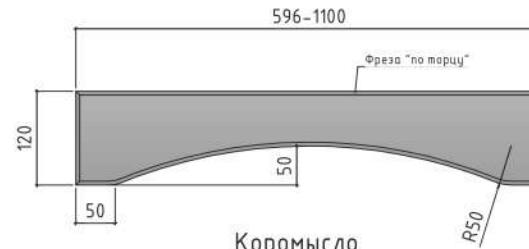
Витрина решетка¹



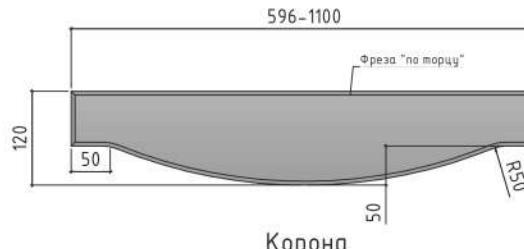
Бутылочница



Ящик

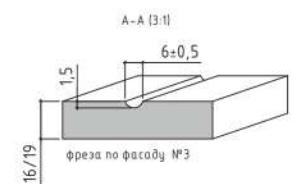


Коромысло



Корона

Возможный вариант профиля фрезы
"по фасаду"



Возможный вариант профиля фрезы
"по торцу"

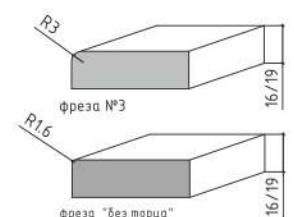


Таблица соотвествия

фр. №1	фр. №2	фр. №4
фреза по фасаду №3	✓	

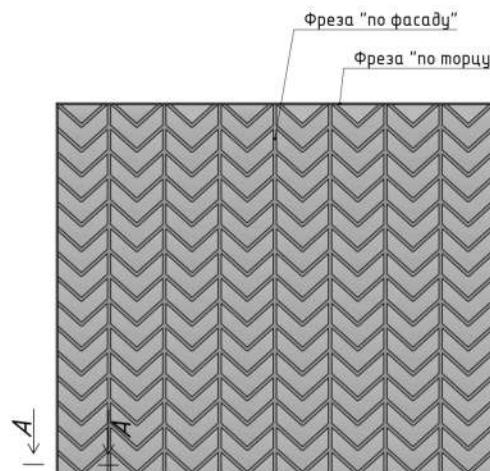
Ширина, мм

146	221	321	421	521	621	721	821	921	1021
171	246	346	446	546	646	746	846	946	1046
196	271	371	471	571	671	771	871	971	1071
	296	396	496	596	696	796	896	996	1096

¹ На данный вид изделия открыта услуга нанесения выборки под наполнение (в ЛК «Витрина с выборкой»). Для того, чтобы заказать витрину с выборкой и штапиком необходимо выбрать соответствующую позицию в ЛК «Витрина с выборкой со штапиком». Параметры выборки 5x5 мм. ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габаритов готового изделия). Формула расчета: высота витрины - 125 мм. ширина витрины - 125 мм.

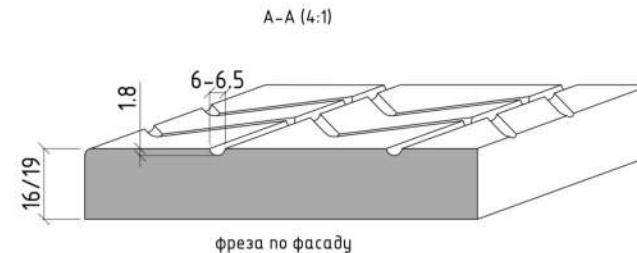
² Размер указан до центра профиля инструмента.

Данная фрезеровка при соблюдении предложенной размерной сетки обеспечивает стыковку рисунка при изготавлении модульных кухонь верхнего и нижнего ряда фасадов.

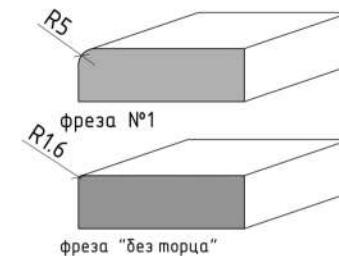


Глухой

Возможный вариант профиля фрезы
"по фасаду"



Возможный вариант профиля фрезы
"по торцу"



Данная фрезеровка, при соблюдении предложенной размерной сетки, обеспечиваетстыковку рисунка при изготовлении модульных кухонь верхнего и нижнего ряда фасадов

Для панелей высотой 916 и 1316 при необходимости нанесения присадок под петли необходимо учитывать расположение присадки (с лица лев. или прав.), т.к. данные фасады не являются симметричными и устанавливаются в верхнем модуле кухонь. Базой для нанесения фрезеровки является верх панели

Высота, мм	Ширина, мм										
	146	196	296	346	396	446	496	546	596	696	796
116											
176											
356											
716											
916											
1316											

РАДИУСНЫЕ ПАНЕЛИ В ПВХ

Размеры радиусных изделий:

- Вогнутая панель - радиус 299, хорда 399 мм ± 2 мм, толщина МДФ 16 мм, высота от 100 до 1300 мм;
- Выгнутая панель - радиус 299, хорда 421 мм ± 2 мм, толщина МДФ 16 мм, высота от 100 до 1300 мм;
- Выгнутый/вогнутый фасад - радиус 277 мм, хорда 392 мм ± 2 мм, толщина МДФ 16 и 19 мм, высота от 100 мм до 1300 мм;
- Выгнутый/вогнутый фасад - радиус 299 мм, хорда 400 мм ± 2 мм, толщина МДФ 16 мм, высота от 100 мм до 1300 мм.

Фрезеровка по пласти наносится при высоте панели от 251 мм и более.

Выгнутые витрины изготавливаются в диапазоне размеров от 650 мм до 900 мм. Вогнутые витрины не изготавливаются.

Фрезеровка «Техно» на гнутые панели наносится только по согласованию с фабрикой из-за особенностей совпадения фрезеровки.

Максимальная высота гнутой панели при горизонтальном расположении текстуры 800 мм для радиуса R 277 и R 299 мм.

По умолчанию на всех вогнутых панелях в пленке ПВХ и без пленки делается скос 45° на одном из прямых торцов. Ширина скоса равна 2/3 от толщины панели. Исключение составляют радиусные панели с размером по высоте ≤ 100 мм. Т.к. такие панели используются в качестве цоколя, где скос не целесообразен.

Допускается:

- Разница диагоналей не более 3-х мм
- Качение на прямолинейной поверхности не более 3-х мм
- Расхождение прямых углов не более 3-х мм

В изготовлении радиусных панелей используются фрезы по торцу:

Исполнение	Радиус	Фрезы по торцу
Выгнутые	R 277	№1, №2, №9, №11
	R 299	№1, №2, №9, №11
Вогнутые	R 277	№1, №11
	R 299	№1, №11

Технология изготовления гнутоклеенных заготовок предусматривает отклонение от номинального радиуса в пределах ± 3 мм по радиусу при состыковке панелей.

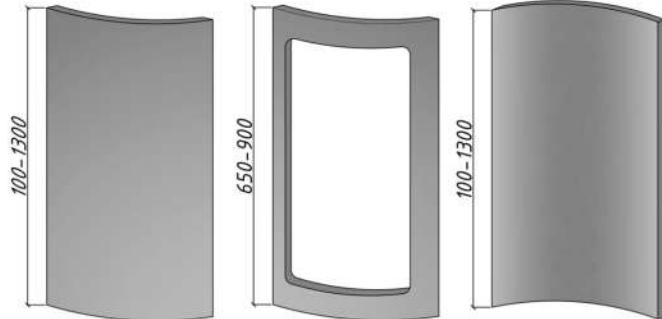
Варианты исполнения фрезеровок выгнутых/вогнутых панелей R 299 мм, хорда 421 мм ± 2 мм и R 277 мм, хорда 392 мм ± 2 мм.

Фрезеровки		
Венеция DC-09	Лирика	Рондо Фолк
Венеция DC-10	Милан (только выгнутая)	Рубин
Геометрия	Мыло	Тандем
Двойка (Левая)	Наполеон	Терция
Женева	Порту	Техно (по согласованию с Конструкторским отделом R277, хорда 392)
Зигзаг 2	Прямоугольник	Техно вертикальный
Квадро	Прямоугольник параллель	Трио
Классика	Ривьера	Трио параллель
Классика Фолк	Римини	Элегант
Корнет	Римини Нео	Элит
Лжевыборка	Ромб	
Лира	Рондо	

Варианты исполнения фрезеровок выгнутых/вогнутых панелей R 299 мм хорда 400 мм

Фрезеровки		
Двойка (Левая)	Мыло	Трио параллель
Квадро	Ривьера	Элегант
Классика	Рондо	
Лжевыборка	Трио	

РАДИУСНЫЙ ФАСАД R277

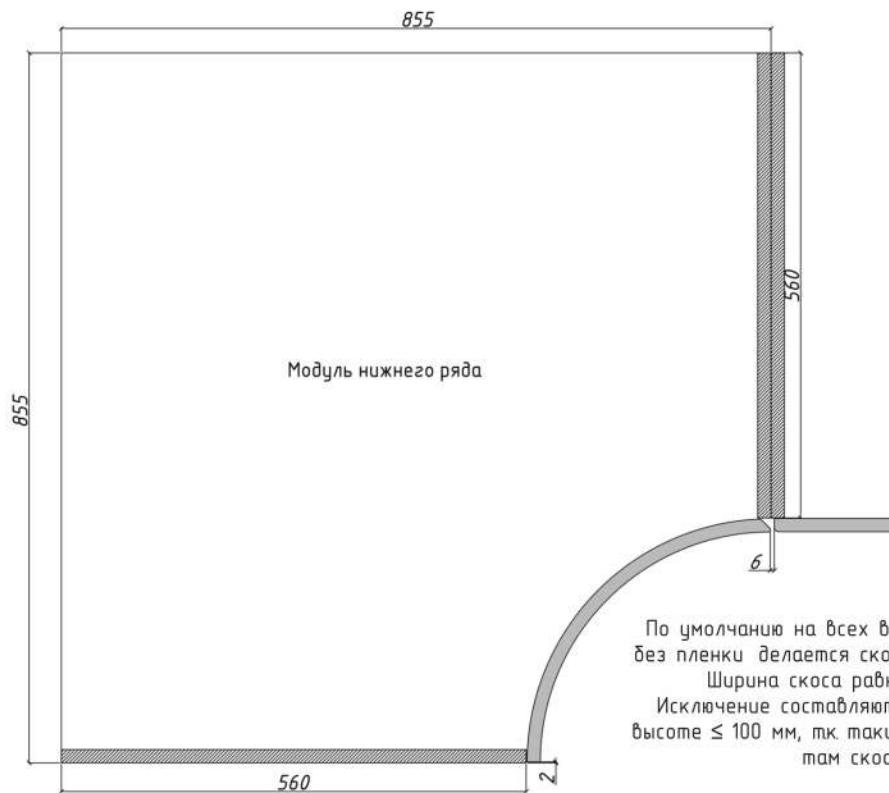


Выгнутый глухой

Выгнутый витрина

Вогнутый глухой

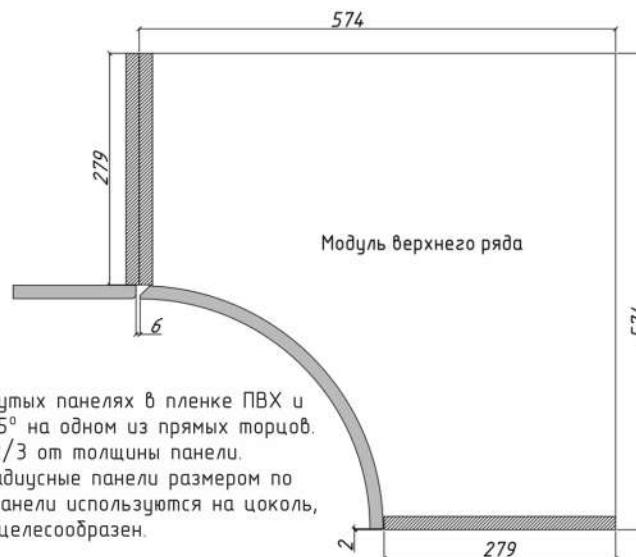
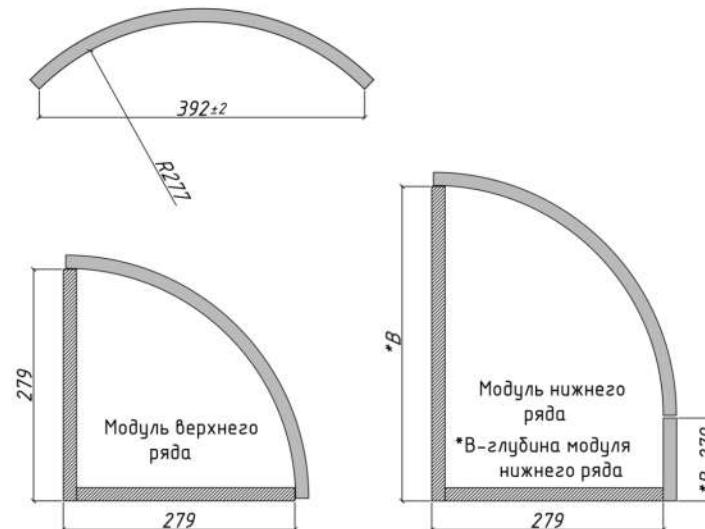
ВНИМАНИЕ! Фрезеровка наносится на выгнутые и вогнутые фасады
высотой >250 мм



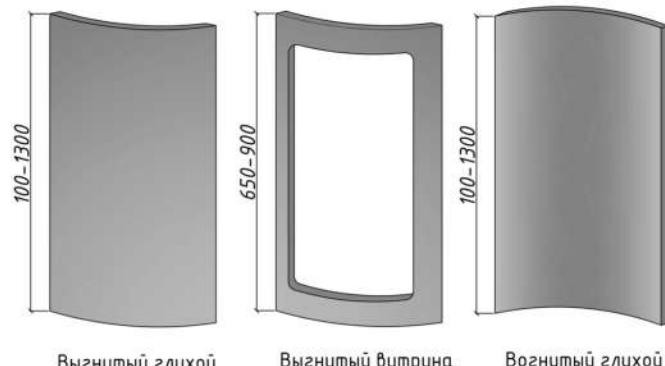
По умолчанию на всех вогнутых панелях в пленке ПВХ и
без пленки делается скос 45° на одном из прямых торцов.

Ширина скоса равна 2/3 от толщины панели.
Исключение составляют радиусные панели размером по
высоте ≤ 100 мм, тк. такие панели используются на цоколь,
там скос нецелесообразен.

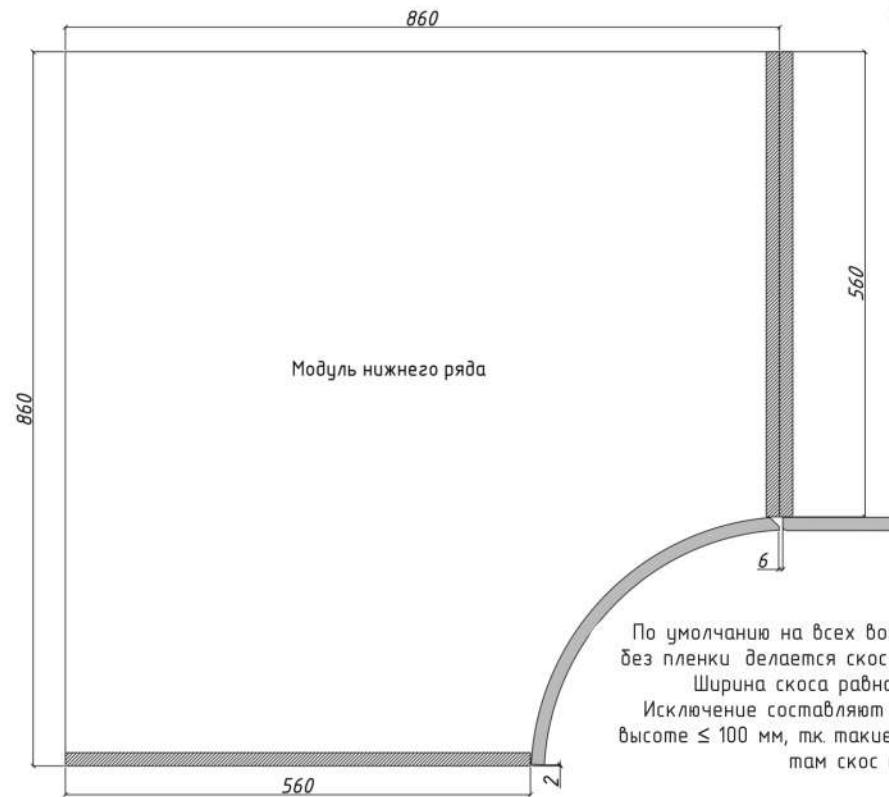
Основные технические параметры выгнутого фасада



РАДИУСНЫЙ ФАСАД R299



ВНИМАНИЕ! Фрезеровка наносится на выгнутые и вогнутые фасады высотой >250 мм

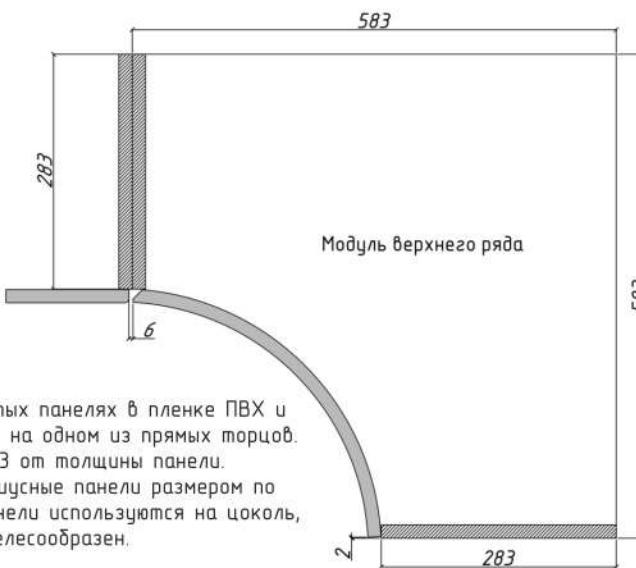
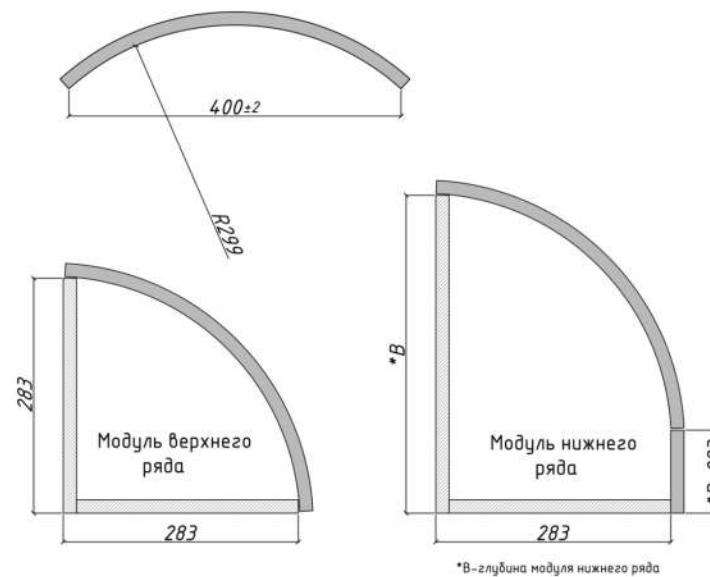


По умолчанию на всех вогнутых панелях в пленке ПВХ и без пленки делается скос 45° на одном из прямых торцов.

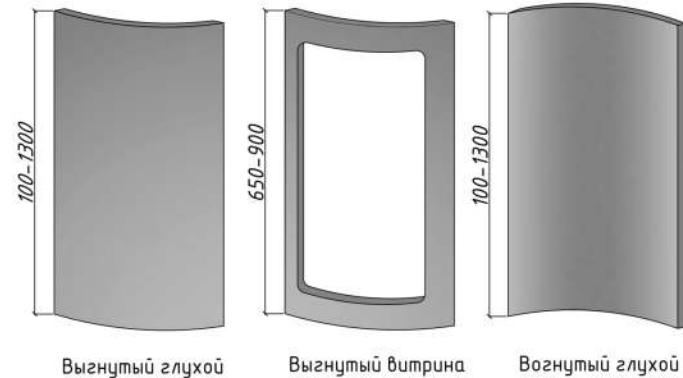
Ширина скоса равна $2/3$ от толщины панели.

Исключение составляют радиусные панели размером по высоте ≤ 100 мм, тк. такие панели используются на цоколь, там скос нецелесообразен.

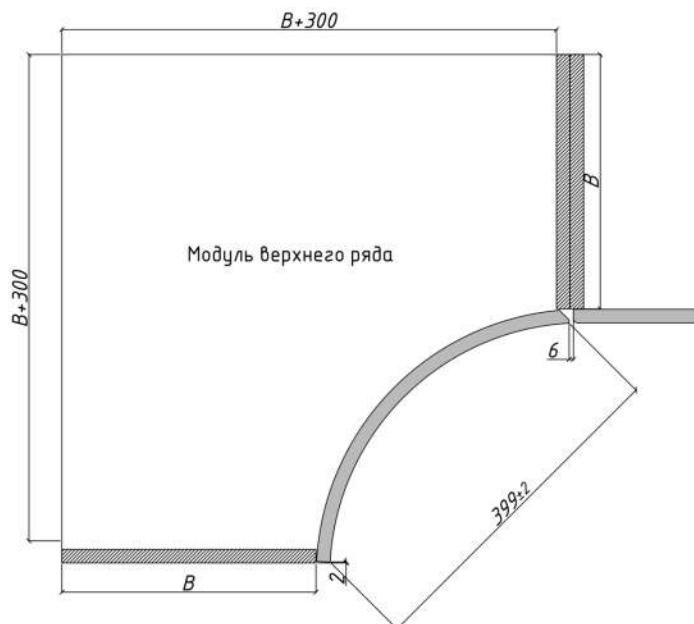
Основные технические параметры выгнутого фасада



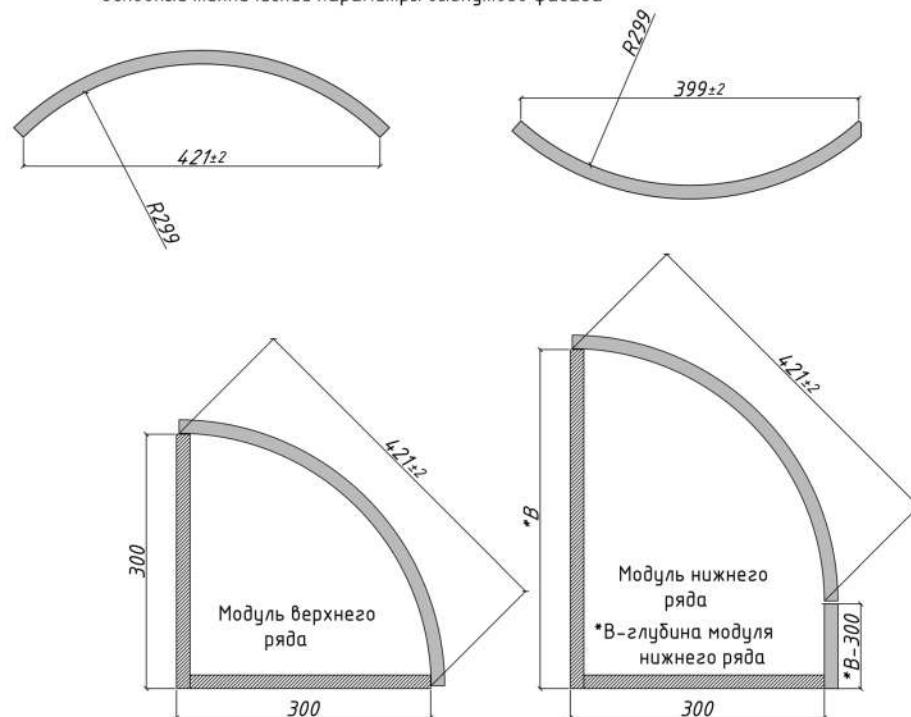
РАДИУСНЫЙ ФАСАД R299 (421)



ВНИМАНИЕ! Фрезеровка наносится на выгнутые и вогнутые фасады высотой >250 мм



Основные технические параметры выгнутого фасада



По умолчанию на всех вогнутых панелях в пленке ПВХ и без пленки делается скос 45° на одном из прямых торцов. Ширина скоса равна 2/3 от толщины панели.
Исключение составляют радиусные панели размером по высоте ≤ 100 мм, тк. такие панели используются на цоколь, там скос нецелесообразен.

СБОРНЫЕ ПАНЕЛИ НА ОСНОВЕ МДФ В ПЛЕНКЕ ПВХ

Технические требования, варианты исполнения

Сборные панели изготавливаются во всех матовых декорах пленки ПВХ, за исключением декоров группы «супермат», «софт», «Ниагара 015».

Панели изготавливаются из брусковых элементов на основе МДФ 16 и 19 мм и разнообразных вставок из ХДФ ламинированной односторонней.

В витринах предусмотрена четверть для установки стекла (глубина – 5 мм, ширина - 5 мм).

При вертикальной текстуре пленки максимальный размер по высоте 2200 мм.

При горизонтальной текстуре максимальный размер по высоте 1100 мм.

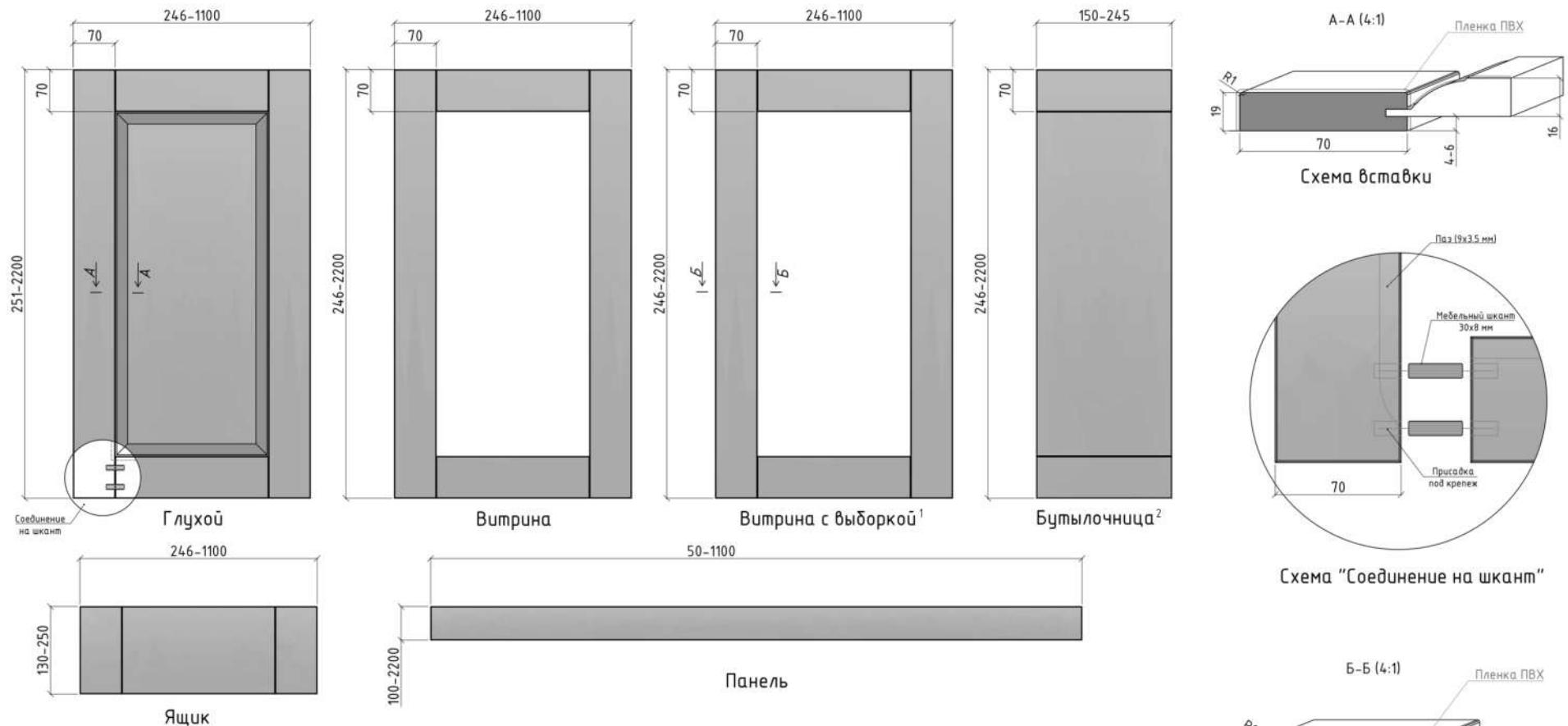
Для всех вариантов фасадов ящик в сборном исполнении не изготавливается.

Расположение текстуры сборной панели:

- На вертикальных брусках рамки текстурные полосы всегда идут вдоль высоты изделия. На горизонтальных брусках рамки текстурные полосы всегда идут вдоль ширины изделия.
- Направление текстуры вставки клиент может выбирать в бланке заказа. Она может быть расположена как вертикально, так и горизонтально.
- Варианты сборных панелей № 2, № 9 изготавливаются как на МДФ 19 мм, так и на МДФ 16 мм.

Фасады в вариантах исполнения «ящик» и «бутылочница» изготавливаются единным элементом (имитация сборного фасада).

ФРЕЗЕРОВКА СБОРНЫЙ №1



1 «Витрина с выборкой» – вариант исполнения, в котором предусмотрен технологический выступ для самостоятельной установки наполнения у клиента. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры технологического выступа (глубина – 5 мм, ширина 5 мм).

ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габаритов готового изделия).

Формула расчета:

высота витрины – 127 мм

ширина витрины – 127 мм

2 Такой вариант исполнения состоит из единого элемента с нанесенной на него фрезеровкой, имитирующей сборку.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

1. На вертикальных брусьях рамки текстурные полосы всегда идут вдоль высоты изделия. На горизонтальных брусьях рамки текстурные полосы всегда идут вдоль ширины изделия.

2. Направление текстуры вставки клиент может выбирать в бланке заказа. Она может быть расположена как вертикально, так и горизонтально. При вертикальной текстуре пленки максимальный размер по высоте 2200 мм, при горизонтальной текстуре максимальный размер по высоте 1100 мм.

ФРЕЗЕРОВКА СБОРНЫЙ №2

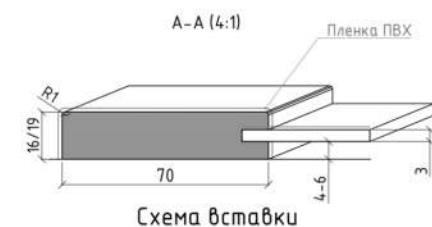
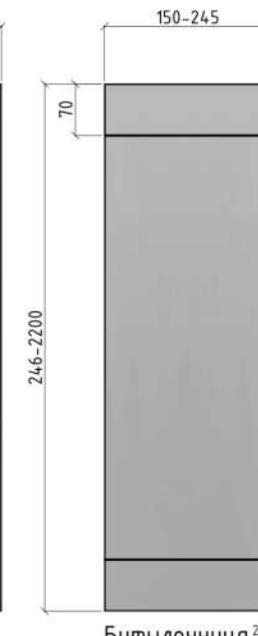
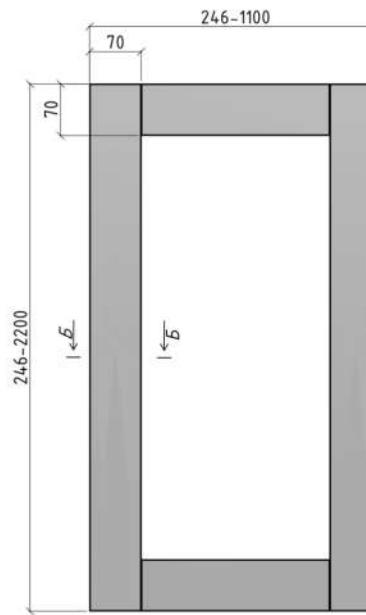
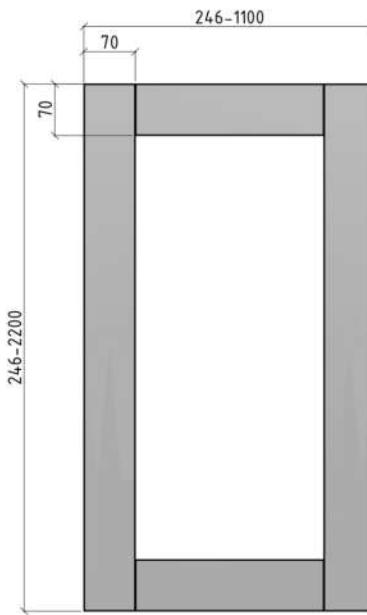
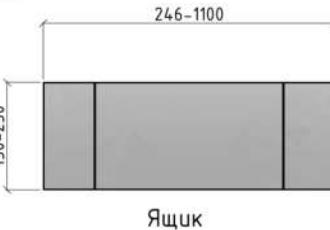
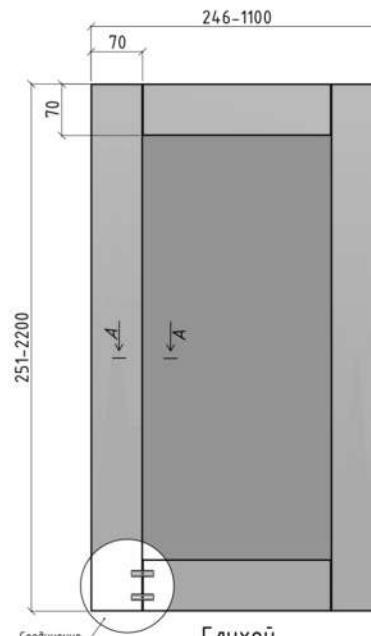


Схема вставки

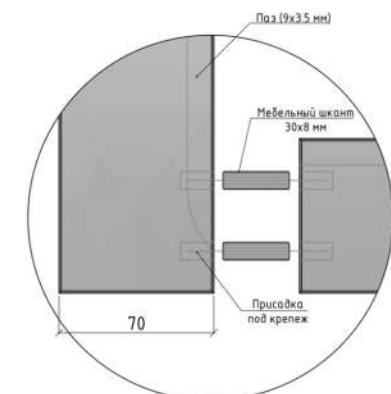


Схема "Соединение на шканты"

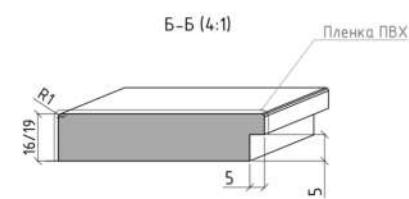


Схема выборки

1 «Витрина с выборкой» – вариант исполнения, в котором предусмотрен технологический выступ для самостоятельной установки наполнения у клиента. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры технологического выступа (глубина – 5 мм, ширина 5 мм).

ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габаритов готового изделия).

Формула расчета:

высота витрины – 127 мм

ширина витрины – 127 мм

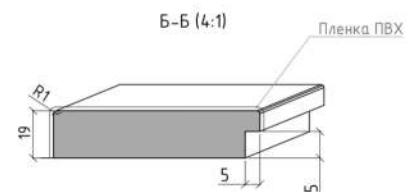
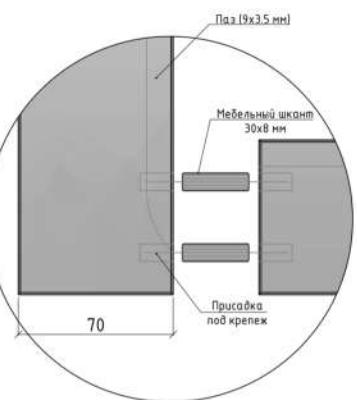
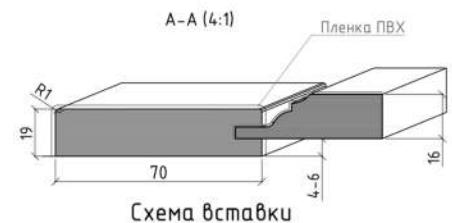
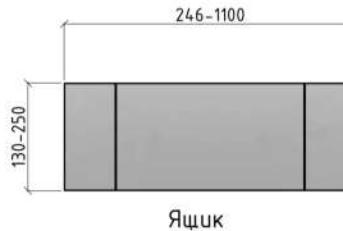
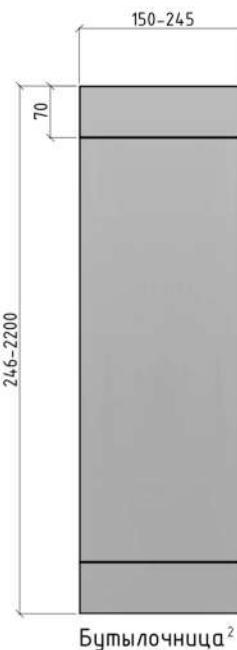
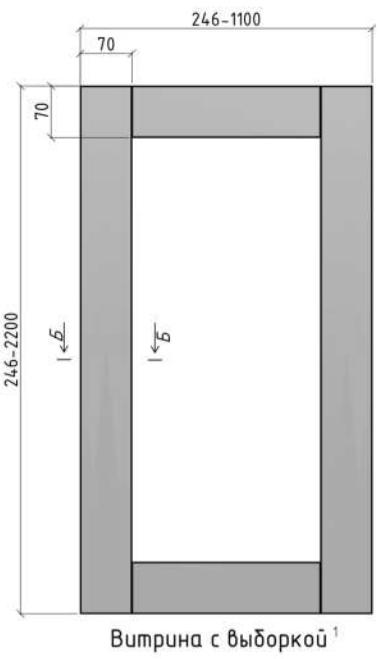
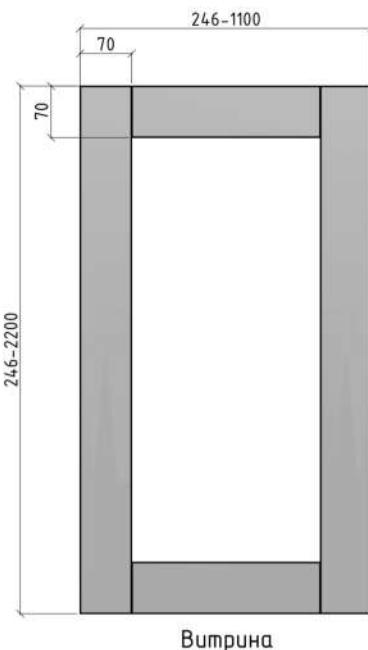
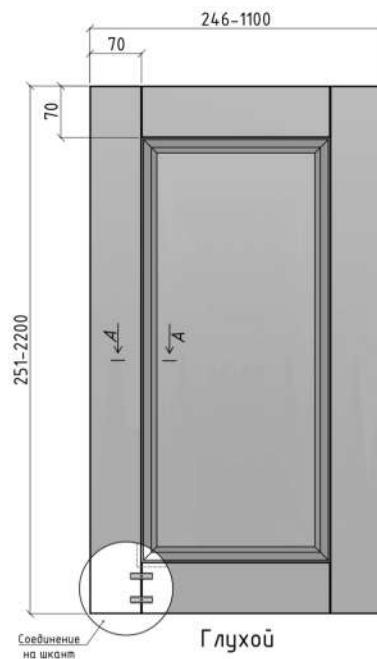
2 Такой вариант исполнения состоит из единого элемента с нанесенной на него фрезеровкой, имитирующей сборку.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

1. На вертикальных брусках рамки текстурные полосы всегда идут вдоль высоты изделия. На горизонтальных брусках рамки текстурные полосы всегда идут вдоль ширины изделия.

2. Направление текстуры вставки клиент может выбирать в бланке заказа. Она может быть расположена как вертикально, так и горизонтально. При вертикальной текстуре пленки максимальный размер по высоте 2200 мм, при горизонтальной текстуре максимальный размер по высоте 1100 мм.

ФРЕЗЕРОВКА СБОРНЫЙ №4



¹ «Витрина с выборкой» – вариант исполнения, в котором предусмотрен технологический выступ для самостоятельной установки наполнения у клиента. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры технологического выступа (глубина – 5 мм, ширина 5 мм).

ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габаритов готового изделия).

Формула расчета:

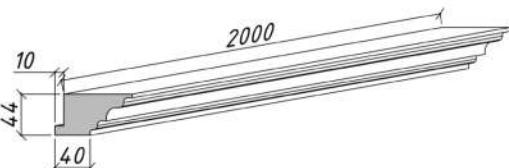
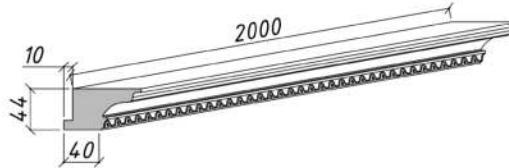
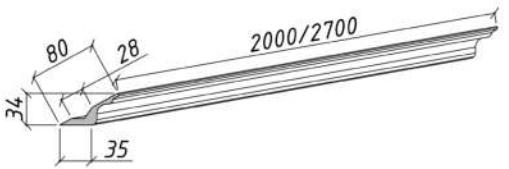
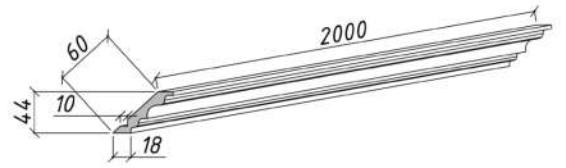
высота витрины – 127 мм
ширина витрины – 127 мм

² Такой вариант исполнения состоит из единого элемента с нанесенной на него фрезеровкой, имитирующей сборку.

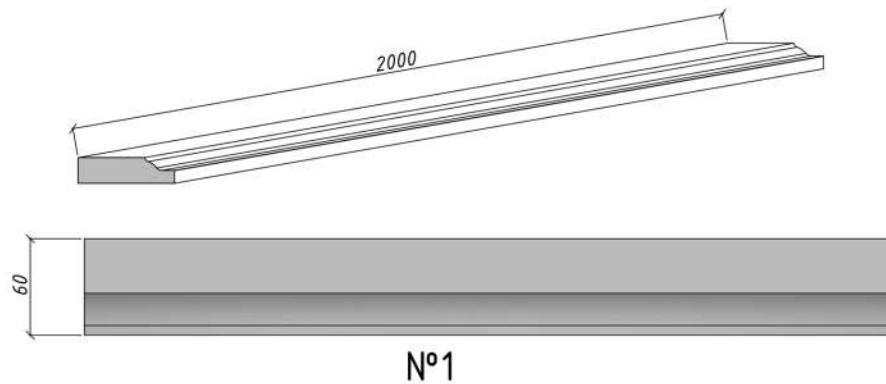
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

1. На вертикальных брусках рамки текстурные полосы всегда идут вдоль высоты изделия. На горизонтальных брусках рамки текстурные полосы всегда идут вдоль ширины изделия.

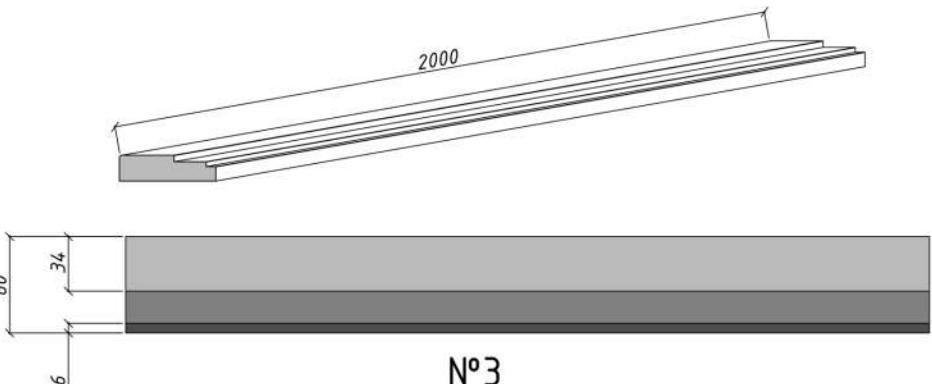
2. Направление текстуры вставки клиент может выбирать в бланке заказа. Она может быть расположена как вертикально, так и горизонтально. При вертикальной текстуре пленки максимальный размер по высоте 2200 мм, при горизонтальной текстуре максимальный размер по высоте 1100 мм.

Профиль карнизов с основными геометрическими размерами		Основные типоразмеры изделий	Примечание
Nº1		1. Прямой: 2000 мм 2. Радиусный выгнутый R277/R299 3. Радиусный вогнутый R277/R299 Хорды для выгнутого и вогнутого карниза 392 мм / 421 мм	Радиус верхнего карниза идеально подходит для установки «по фасаду». Карниз изготавливается с хордой 392 мм / 421 мм. Данный карниз унифицирован, т.е. возможна их самостоятельная доработка до хорды 378 мм / 400 мм.
Nº2			В комплект к гнутым карнизам следует выбирать прямолинейный карниз – «верхний карниз №1 прямой». При установке карниза необходимо позиционировать его (состыковывать) по профилю облицованному пленкой.
Nº3		1. Прямой – 2000 и 2700 мм.	
Nº5		1. Прямой – 2000 мм.	Карниз является полным аналогом прямого Карниза №1 по лицевому профилю, отличительной особенностью которого является уменьшенный вес изделия

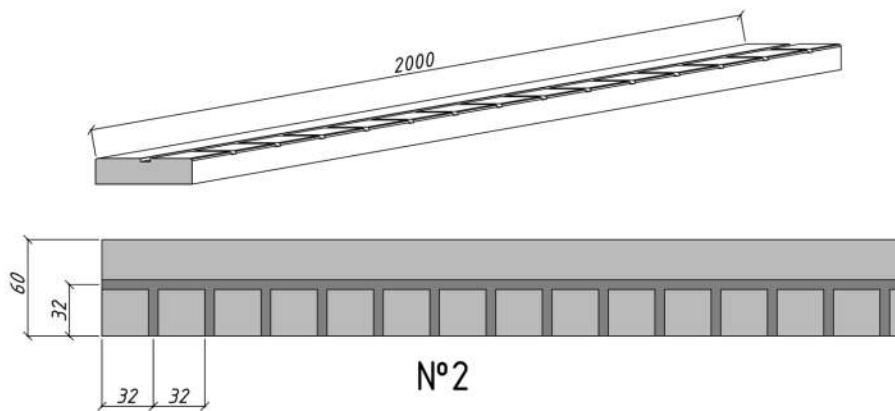
Профиль световых планок с основными геометрическими размерами



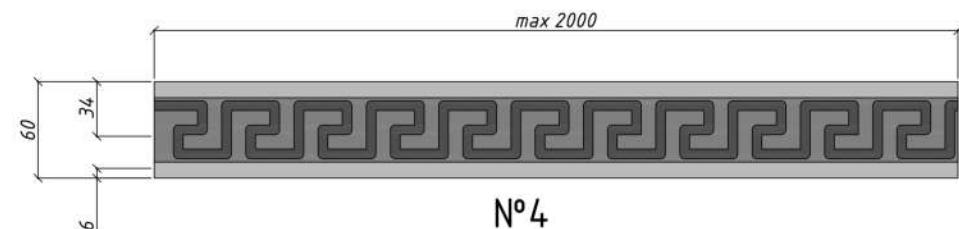
№1



№3

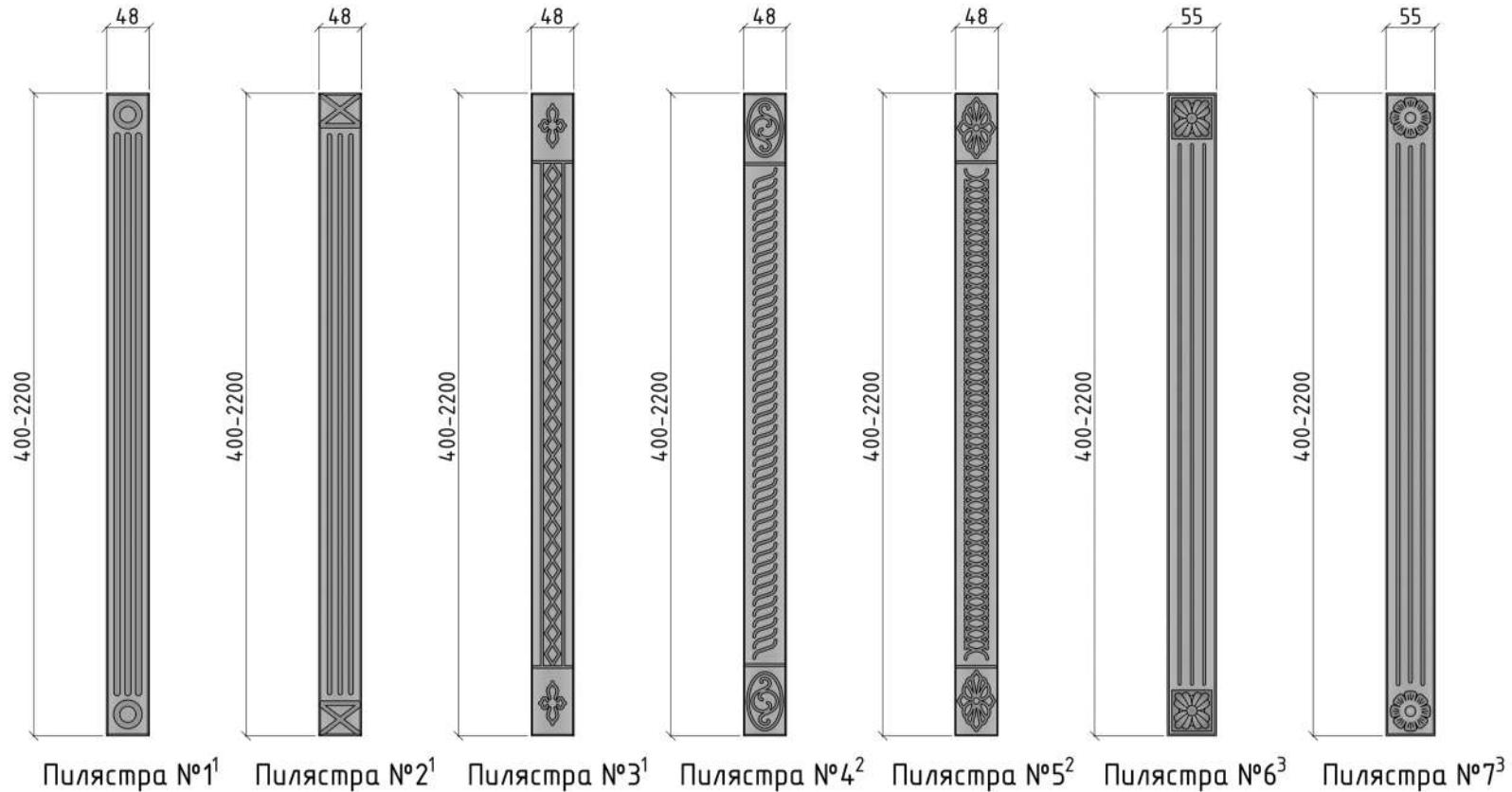


№2

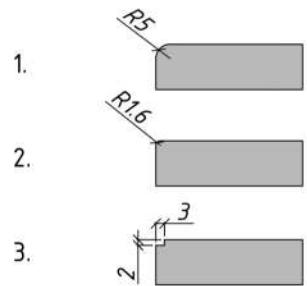


№4

Внимание: Крепеж в комплект не входит



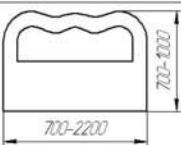
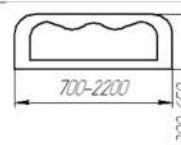
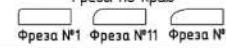
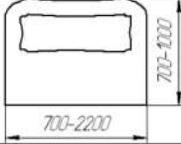
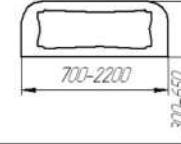
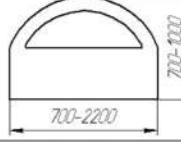
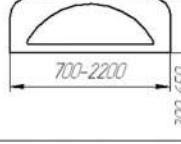
Торец изделия выполнен инструментом следующего профиля:

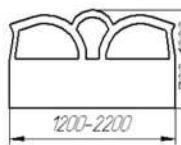
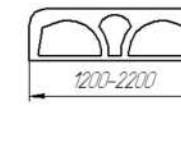
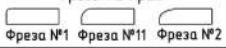
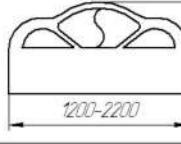
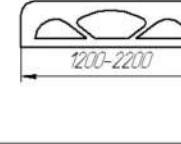
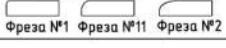
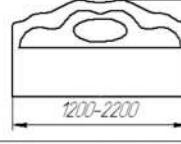
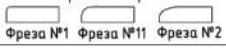


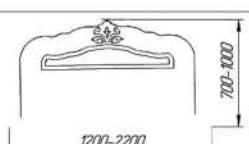
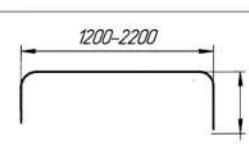
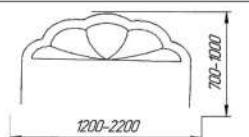
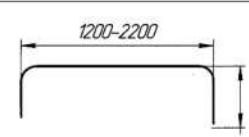
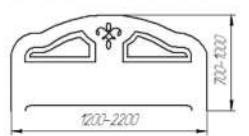
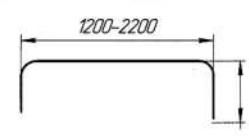
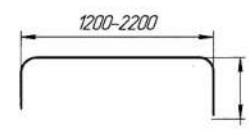
СПИНКИ КРОВАТЕЙ

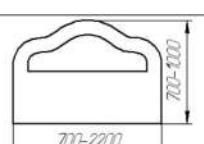
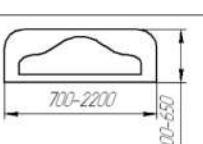
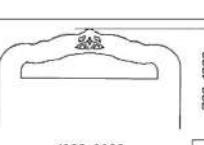
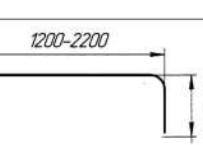
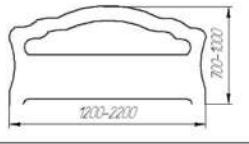
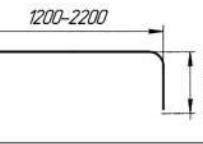
При изготовлении спинок кровати фрезеровка наносится по умолчанию на 50% от ее высоты. При желании любого другого отступа необходимо приложение эскиза (чертежа) с указанием требуемого размера. Изготавливаются на основе МДФ толщиной 16, 19 или 22 мм. Если ширина изделия больше 1000 мм, то направление текстуры пленки будет горизонтальным.

Варианты исполнения

Тип фрезеровки	Задняя спинка	Передняя спинка
Корона		
	Фрезы по краю 	
Каприз		
	Фрезы по краю 	
Элегант		
	Фрезы по краю 	

Тип фрезеровки	Задняя спинка	Передняя спинка
Дайзи		
	Фрезы по краю 	
Инь-Янь		
	Фрезы по краю 	
Камелия		
	Фрезы по краю 	

Тип фрезеровки	Задняя спинка	Передняя спинка
Вероника	 1200-2200	 1200-2200
	Фрезы по краю    Фреза №1 Фреза №11 Фреза №2	
Тип фрезеровки	Задняя спинка	Передняя спинка
Олеандр	 1200-2200	 1200-2200
	Фрезы по краю    Фреза №1 Фреза №11 Фреза №2	
Тип фрезеровки	Задняя спинка	Передняя спинка
Лантана	 1200-2200	 1200-2200
	Фрезы по краю    Фреза №1 Фреза №11 Фреза №2	
Тип фрезеровки	Задняя спинка	Передняя спинка
Кварта	 1200-2200	 1200-2200
	Фрезы по краю    Фреза №1 Фреза №11 Фреза №2	

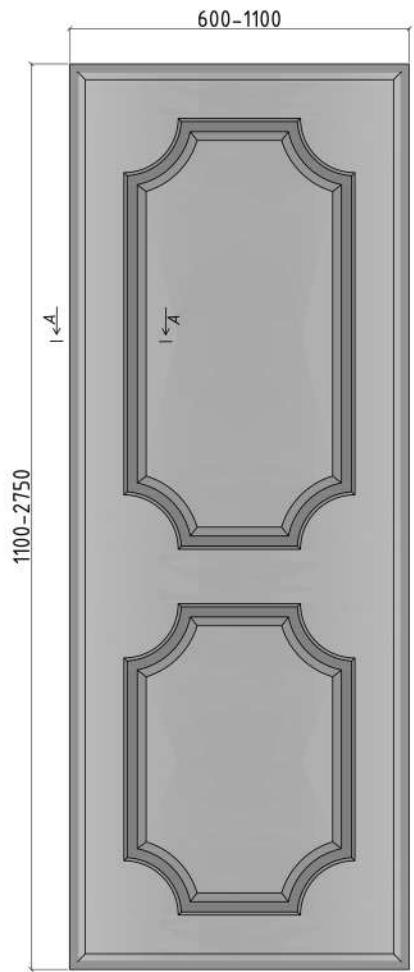
Тип фрезеровки	Задняя спинка	Передняя спинка
Элегия	 700-1000	 700-2200
	Фрезы по краю	
Тип фрезеровки	Задняя спинка	Передняя спинка
Жасмин	 1200-2200	 1200-2200
	Фрезы по краю    Фреза №1 Фреза №11 Фреза №2	
Тип фрезеровки	Задняя спинка	Передняя спинка
Мелоди	 1200-2200	 1200-2200
	Фрезы по краю    Фреза №1 Фреза №11 Фреза №2	

ДВЕРИ-КУПЕ

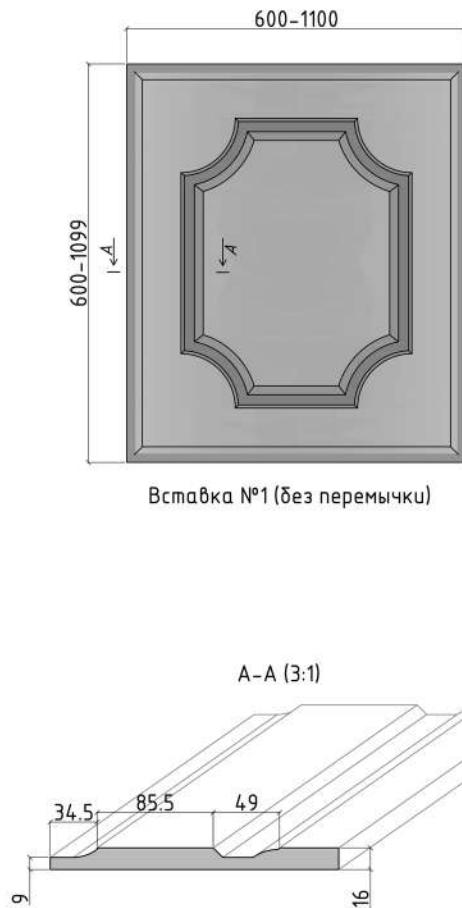
Дополнительные элементы

Изготавливаются на основе МДФ 16 мм

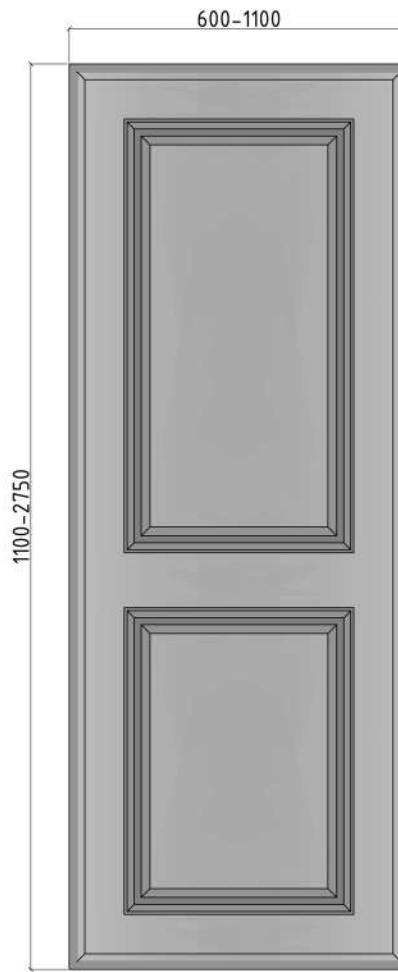
Вставки подходят к профилю «Аристо» и «Найди».



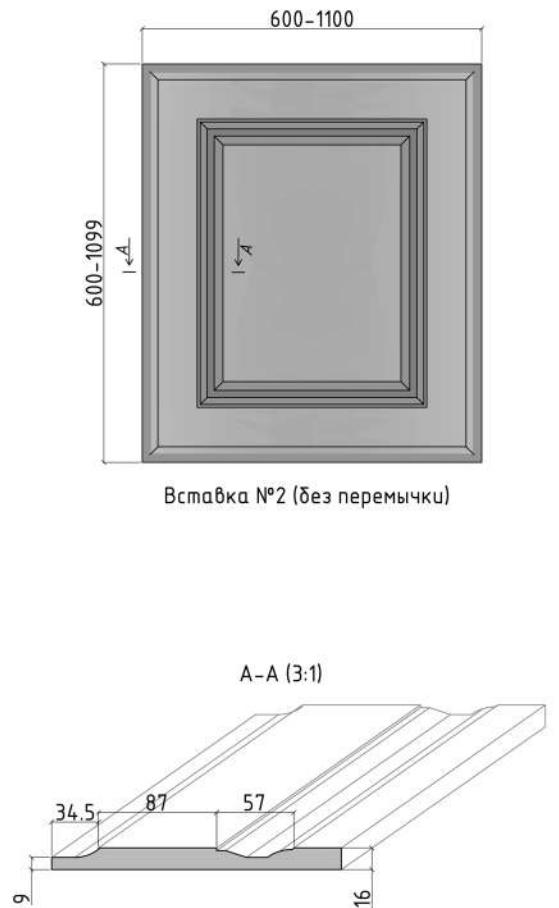
Вставка №1 (с перемычкой)



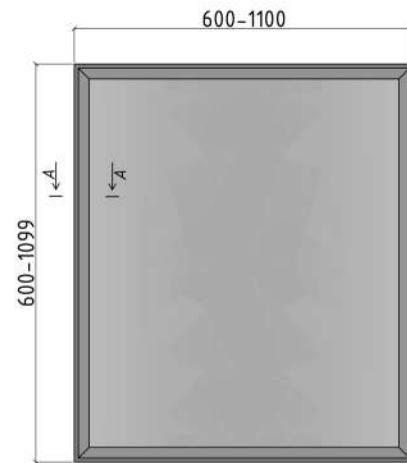
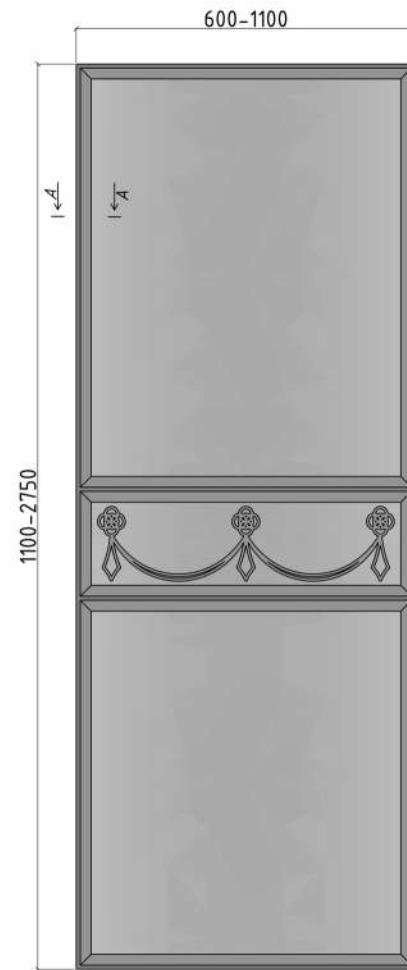
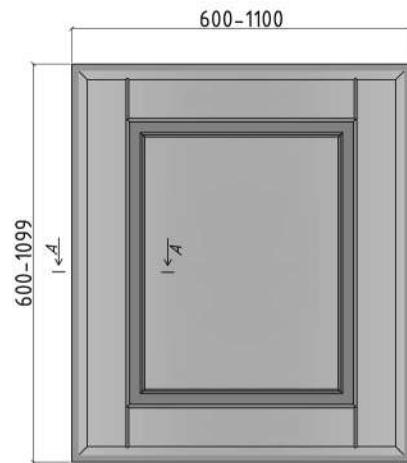
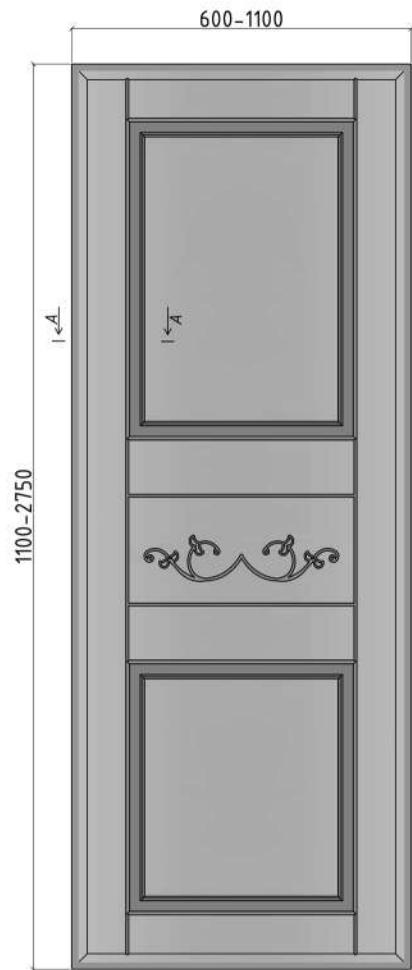
Вставка №1 (без перемычки)

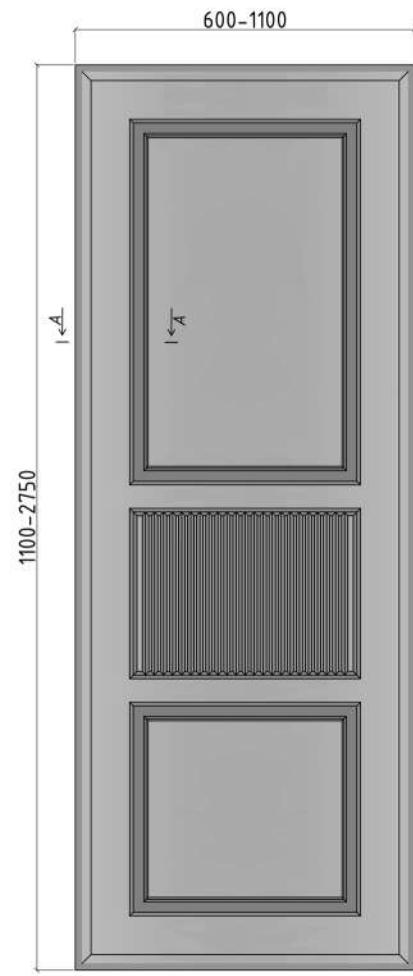


Вставка №2 (с перемычкой)

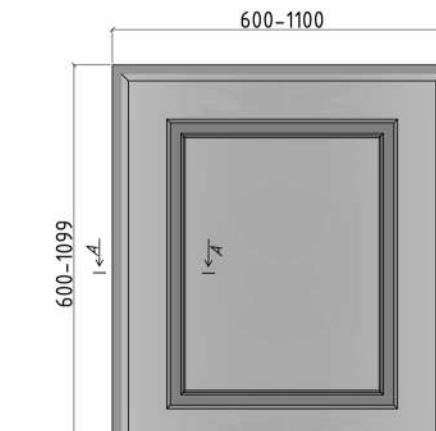


Вставка №2 (без перемычки)

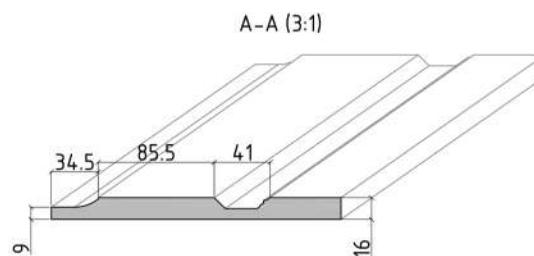


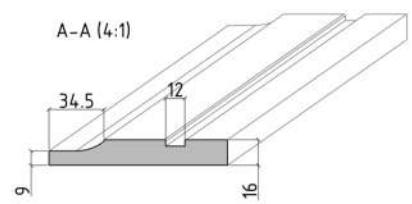
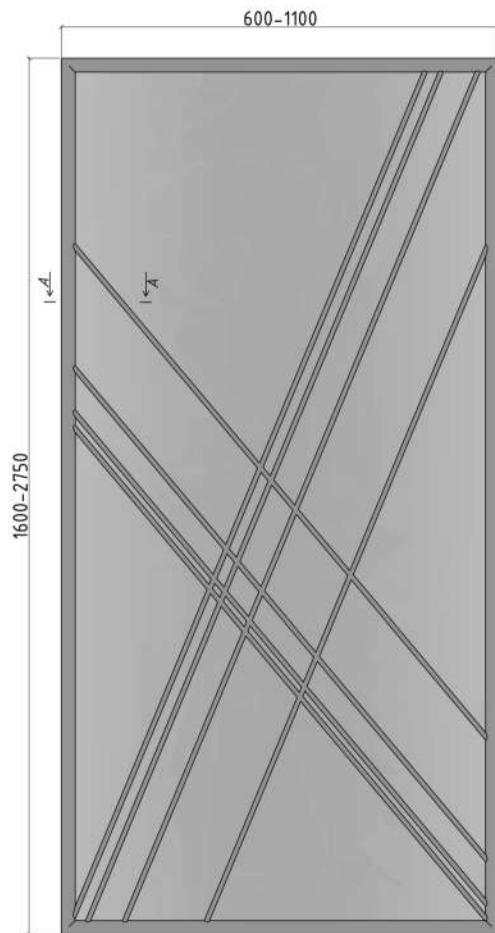


Вставка №5 (с перемычкой)

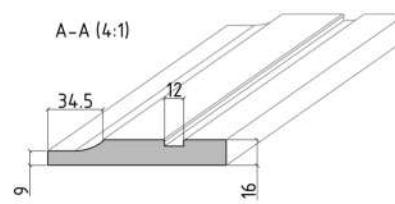
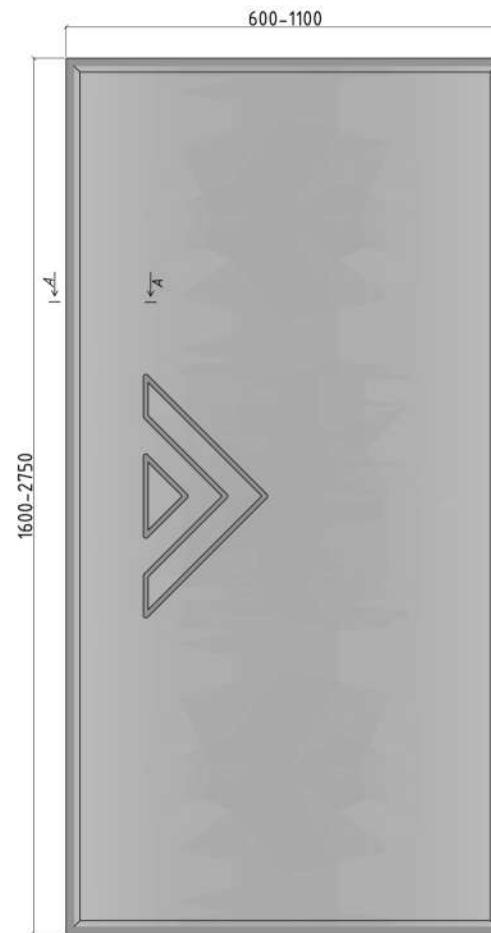


Вставка №5 (без перемычки)

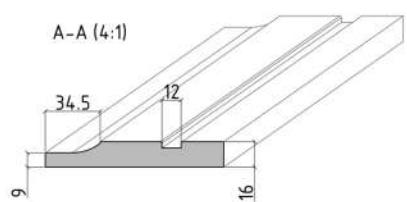
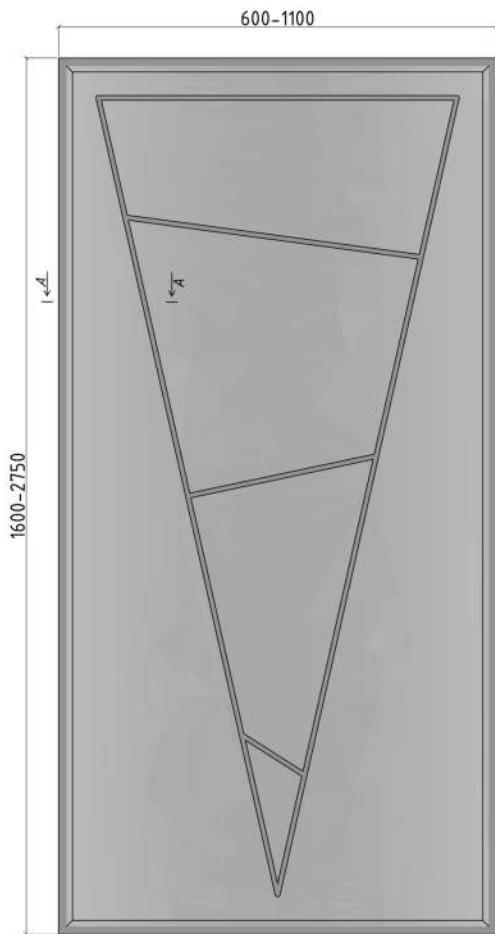




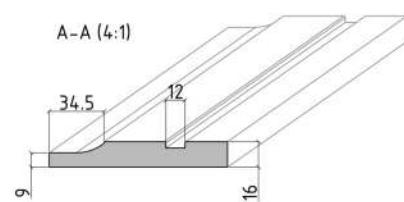
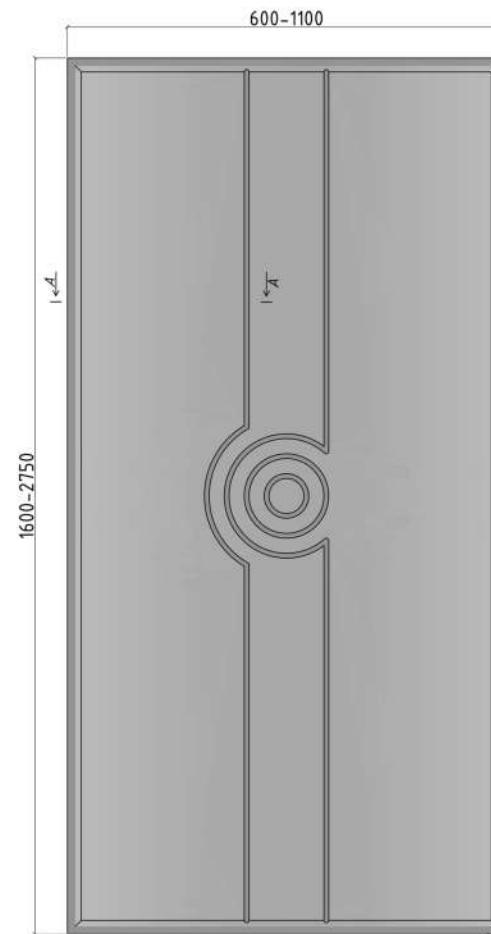
Внимание!!! Рисунок накладки не масштабируемый по высоте. Изменение геометрии производится по ширине.
Макет фрезеровки представлен в размере детали 2200x1100 мм



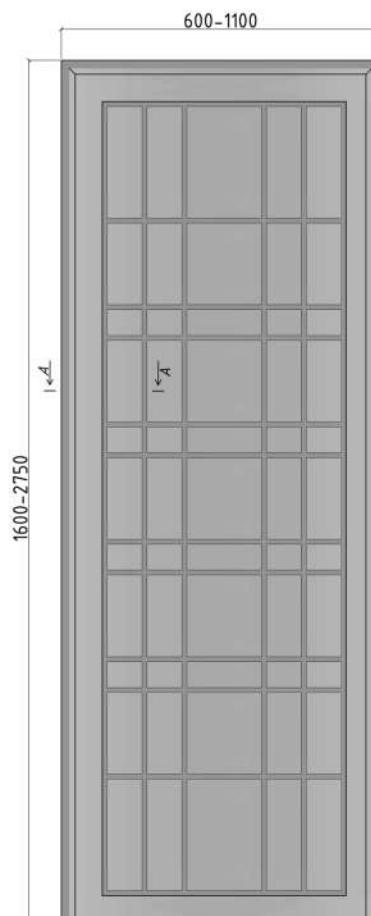
Внимание!!! Рисунок накладки не масштабируемый по высоте. Изменение геометрии производится по ширине.
Макет фрезеровки представлен в размере детали 2200x1100 мм



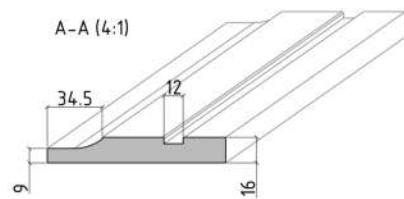
Внимание!!! Рисунок накладки масштабируемый по высоте и ширине.
Макет фрезеровки представлен в размере детали 2200x1100 мм



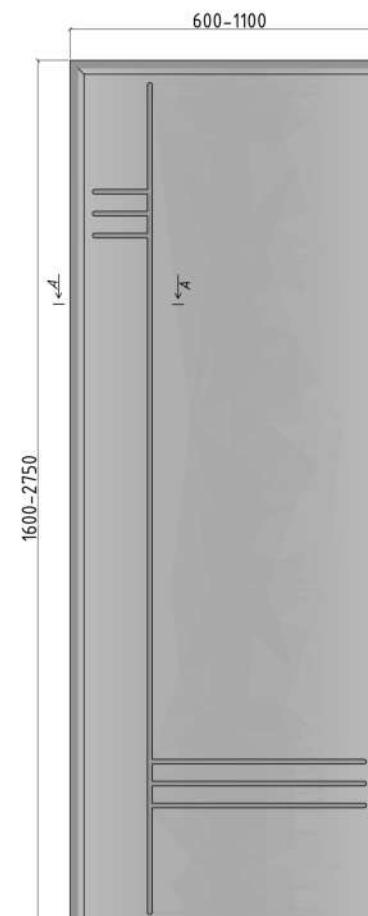
Внимание!!! Рисунок накладки не масштабируется и фрезеровка всегда располагается от центра.
Макет фрезеровки представлен в размере детали 2200x1100 мм



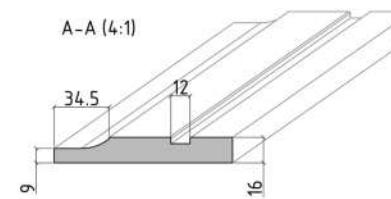
Вставка №11



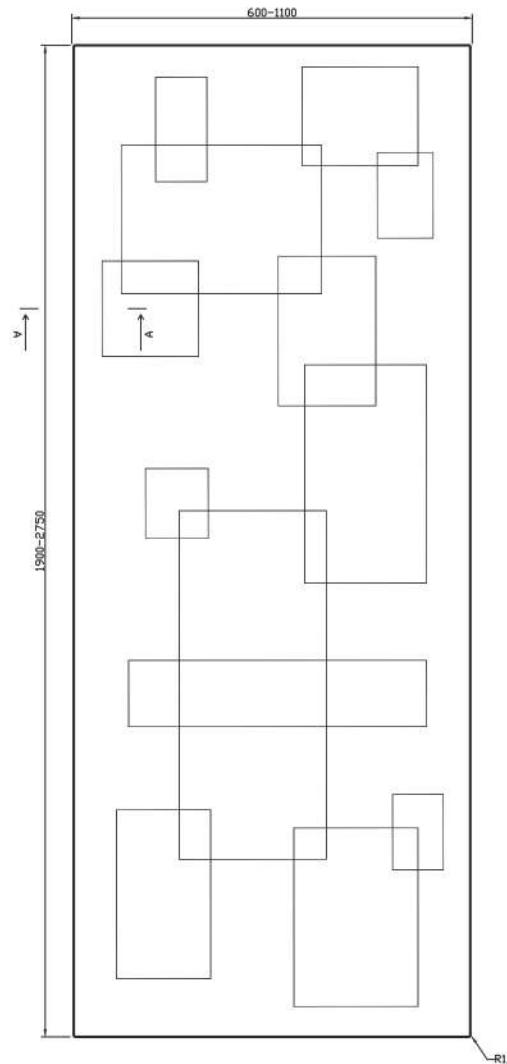
Внимание!!! Рисунок накладки не масштабируется, и фрезеровка всегда располагается от центра.
Макет фрезеровки представлен в размере детали 2200x800 мм



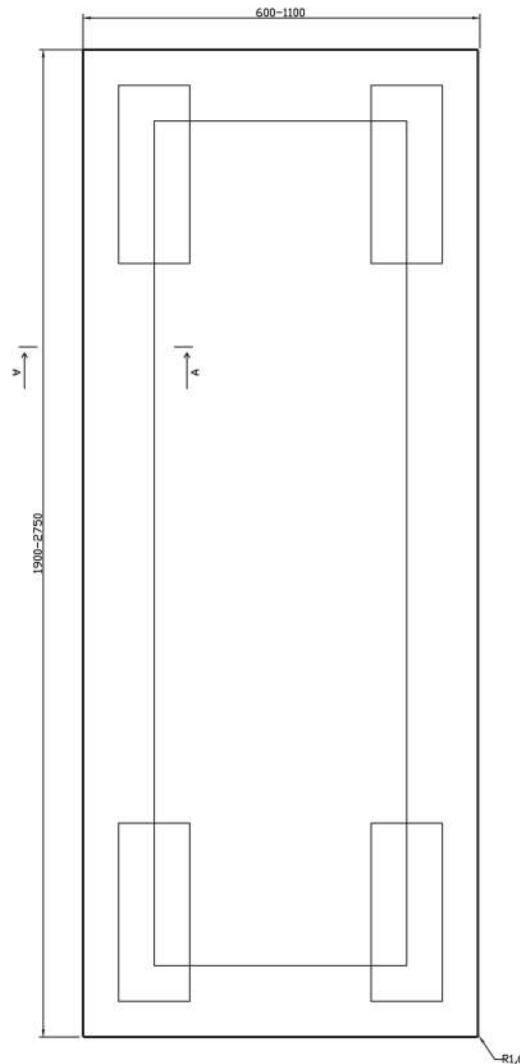
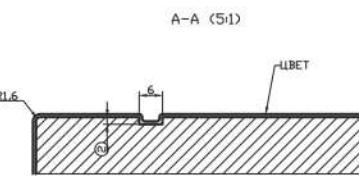
Вставка №12



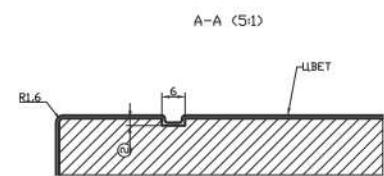
Внимание!!! Рисунок накладки не масштабируется, и фрезеровка всегда располагается от центра.
Макет фрезеровки представлен в размере детали 2200x800 мм

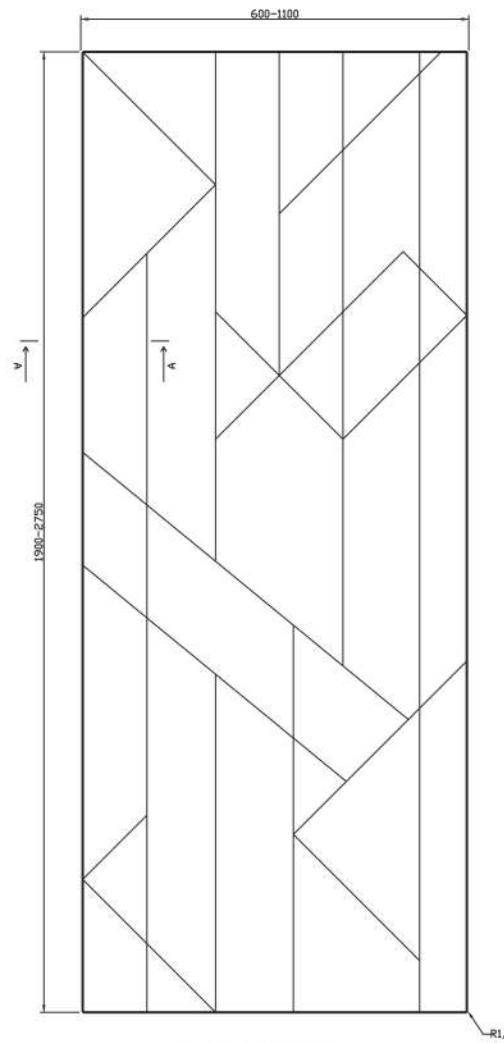


* Это немасштабируемая фрезеровка с бесшовным рисунком.
Для заказа необходим эскиз.
Рисунок накладывается на все полотно фасадов (с базовой точкой в правом нижнем углу).



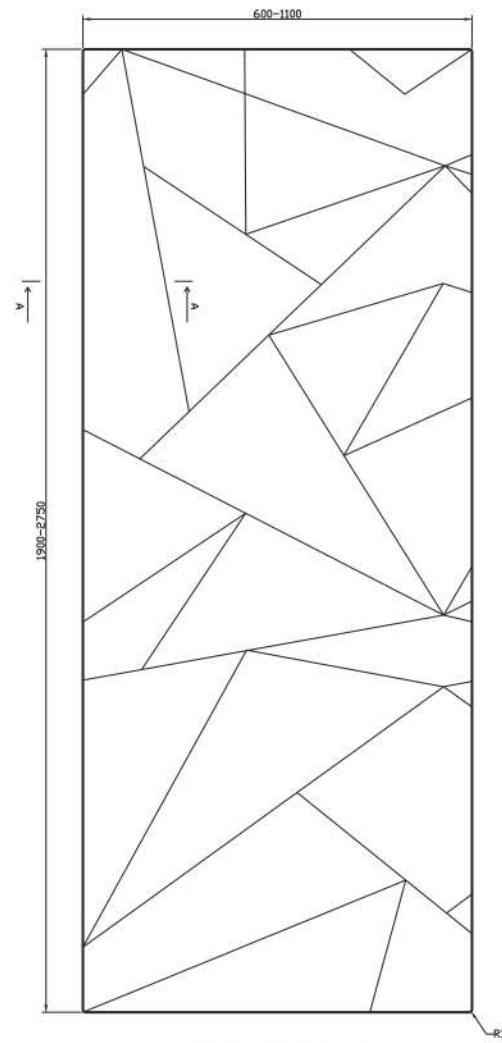
* Это масштабируемая фрезеровка.
Для заказа необходим эскиз.
Рисунок накладывается на все полотно фасадов.





АР ДЕКО №3

* Это немасштабируемая фрезеровка с бесшовным рисунком.
Для заказа необходим эскиз.
Рисунок накладывается на все полотно фасадов (с базовой точкой в правом нижнем углу).



АР ДЕКО №4

* Это немасштабируемая фрезеровка с бесшовным рисунком.
Для заказа необходим эскиз.
Рисунок накладывается на все полотно фасадов (с базовой точкой в правом нижнем углу).

НАКЛАДКИ НА ДВЕРИ

Изготавливаются из МДФ толщиной 8, 10 и 16 мм.

Отступ от края фасада до середины фрезы 146 мм, другой отступ согласовывается с заказчиком и помечается в бланке заказа или на эскизе.

Минимальная/максимальная высота: 1200-2750 мм. Минимальная/максимальная ширина: 500-1100 мм.

Фрезы для толщины МДФ 8 и 10 мм	Фрезы для толщины МДФ 16 мм	
по фасаду: Фреза № 5 Фреза № 3	по фасаду: Фреза № 5 Фреза № 3	Фреза № 7 Фреза № 4
по краю фасада: Фреза № 1	по краю фасада: Фреза № 1 Фреза № 2	Фреза № 9 Фреза № 11

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ



001

002

003

004

005

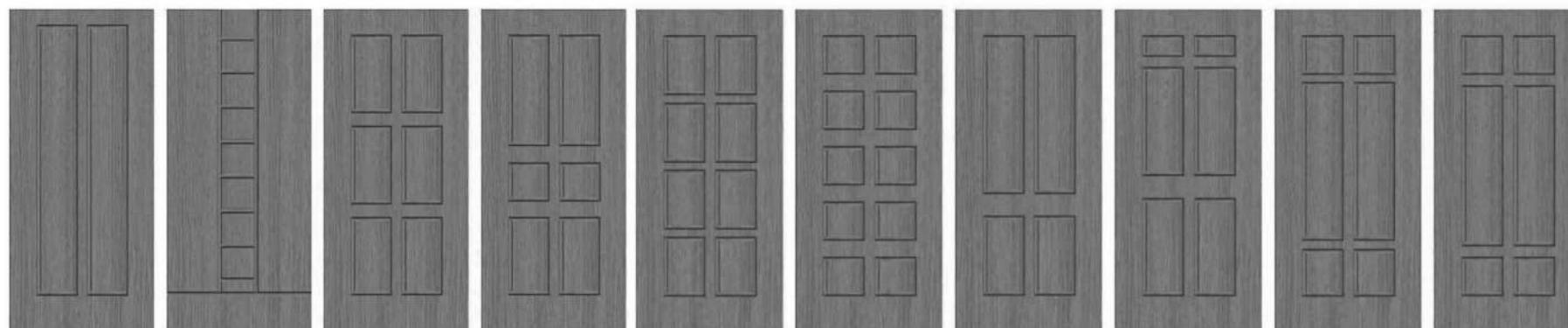
006

007

008

009

010



011

012

013

014

015

016

017

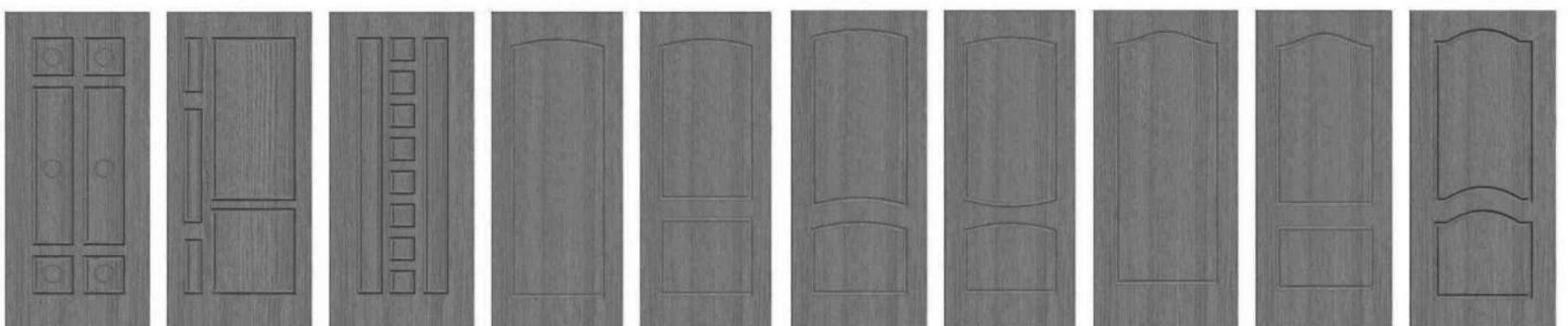
018

019

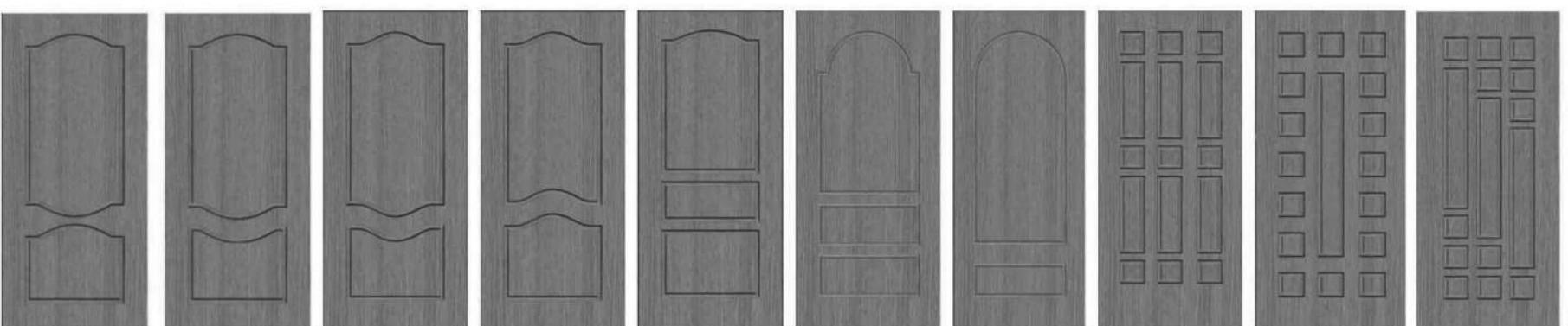
020



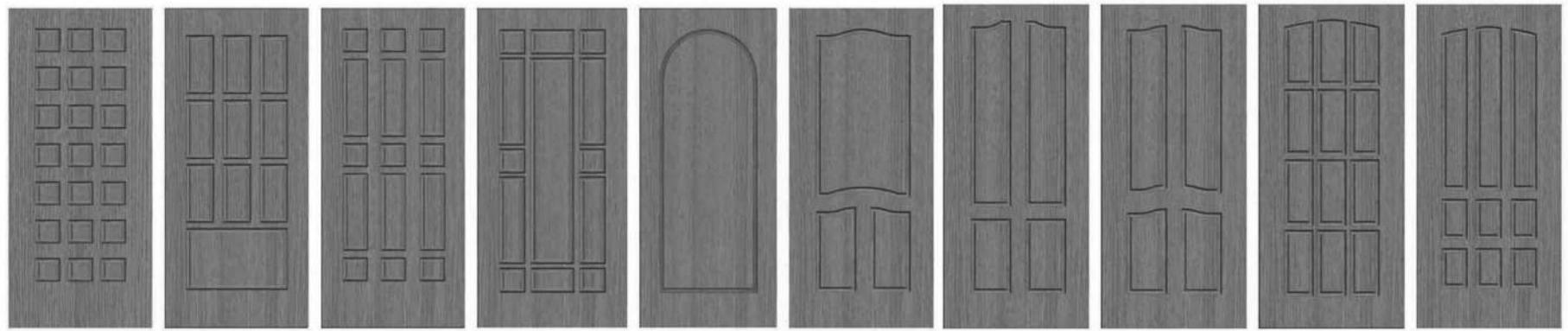
021 022 023 024 025 026 027 028 029 030



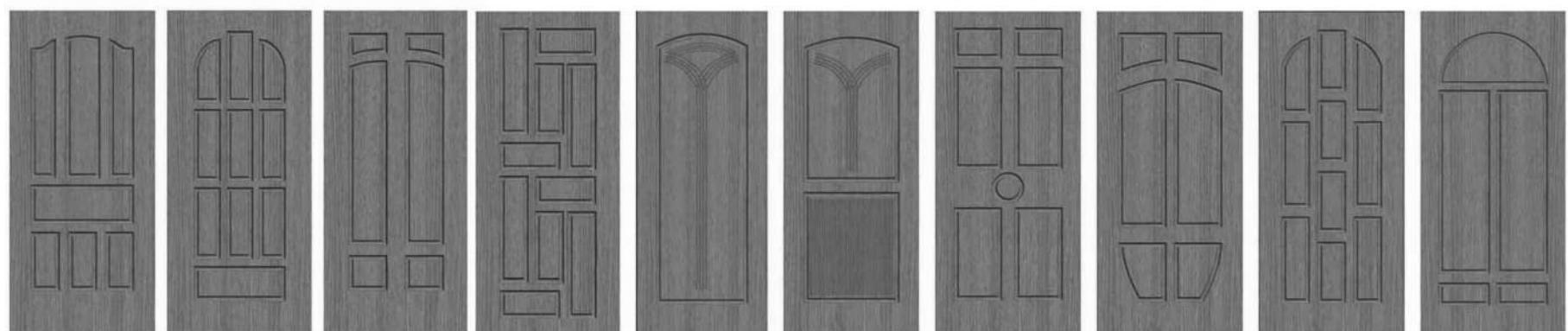
031 032 033 034 035 036 037 038 039 040



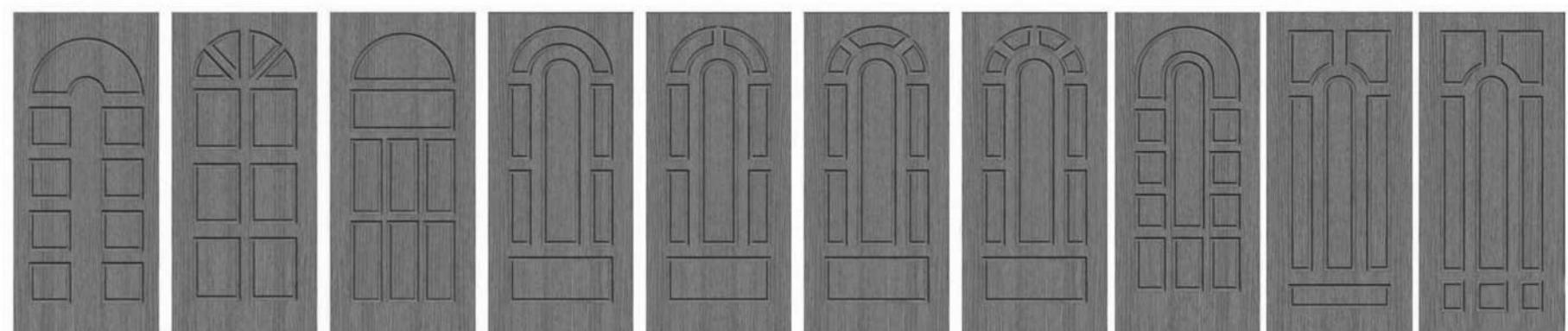
041 042 043 044 045 046 047 048 049 050



051 052 053 054 055 056 057 058 059 060



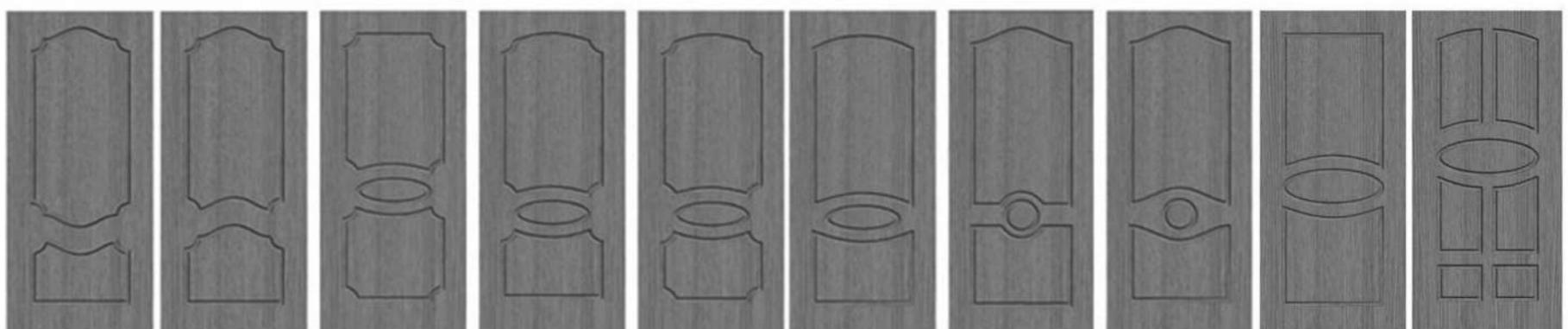
061 062 063 064 065 066 067 068 069 070



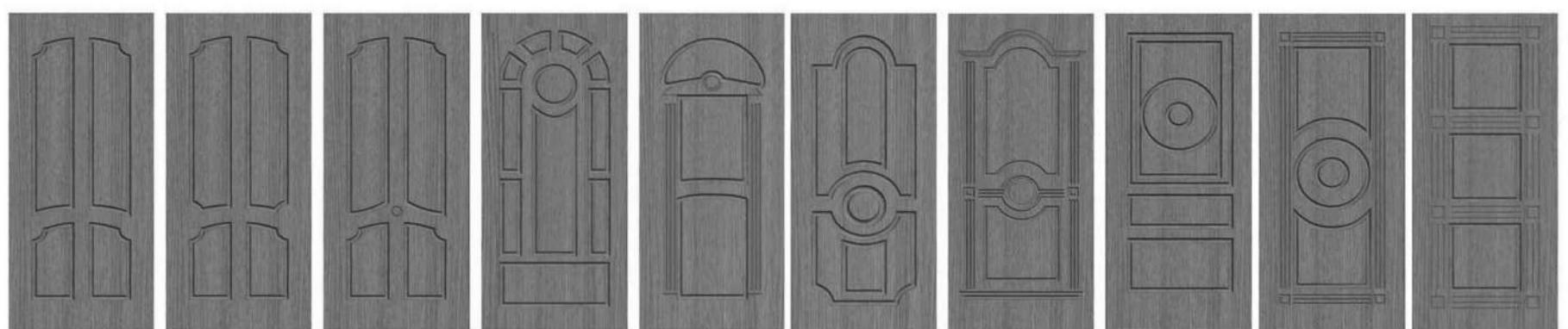
071 072 073 074 075 076 077 078 079 080



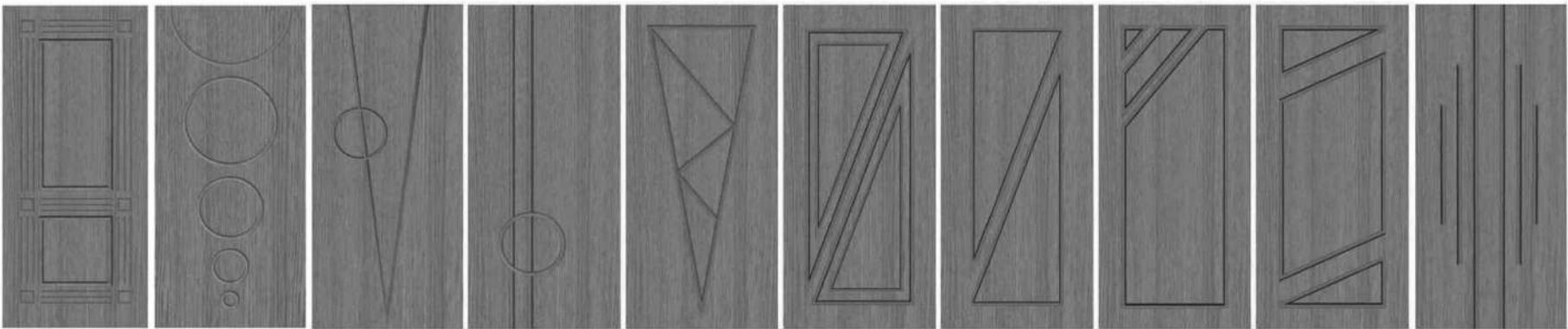
081 082 083 084 085 086 087 088 089 090



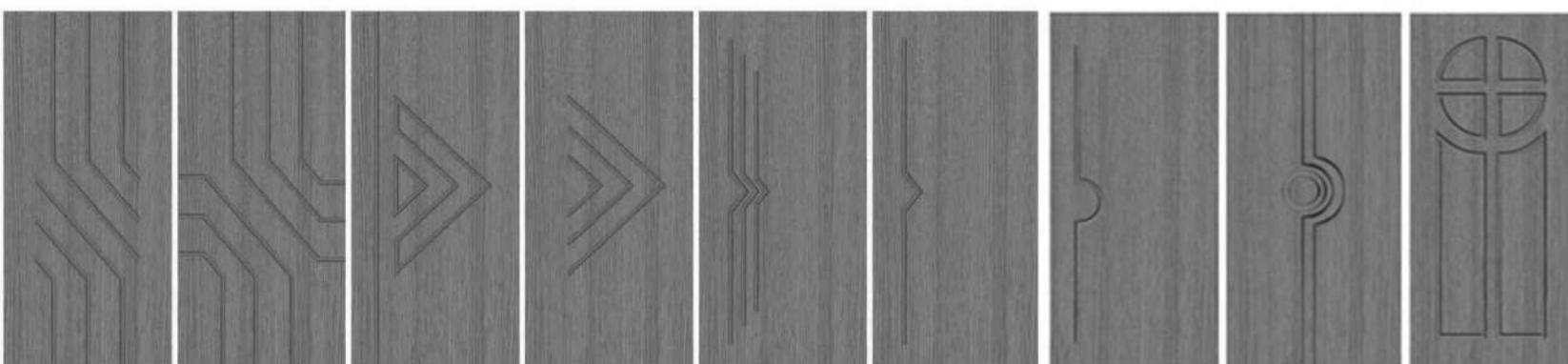
091 092 093 094 095 096 097 098 099 100



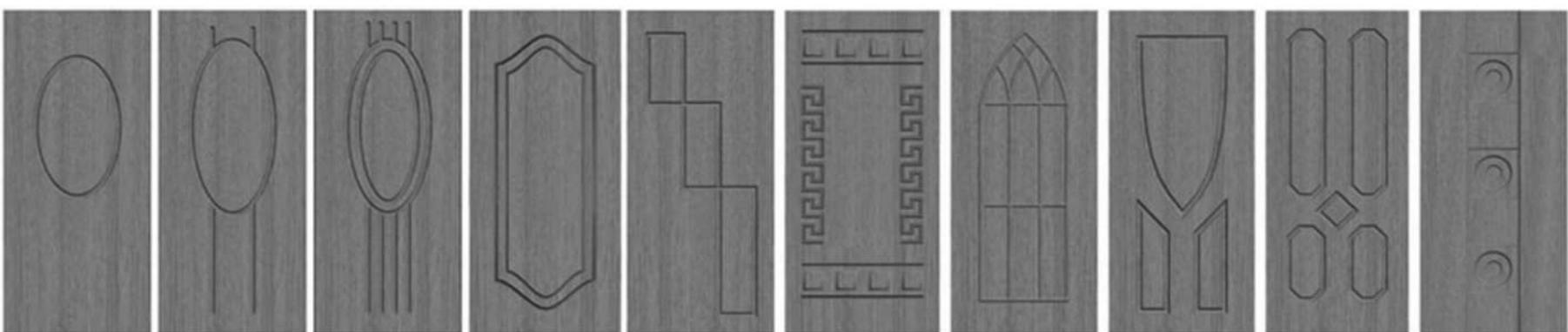
101 102 103 104 105 106 107 108 109 110



111 112 114 115 116 117 118 119 120 121



122 123 124 125 126 127 128 129 130



131 132 133 134 135 136 137 138 139 140



141



142



143



144



145



146



147



148



149



150



151



152



153



154



155

ИЗДЕЛИЯ НА ОСНОВЕ МДФ, ОБЛИЦОВАННЫЕ ДЕКОРАТИВНЫМИ ПОКРЫТИЯМИ ИЗ ПЛАСТИКА (АКРИЛА)

Общая информация о программе

Материал-основа: МДФ толщиной 10, 16 и 19 мм.

Лицевое покрытие: имеет глянцевую или матовую поверхность толщиной от 0,4 до 0,8 мм. Торцы могут быть необлицованными, облицованными кромкой ПВХ или алюминиевым профилем (МДФ 16 мм/19 мм). При изготовлении изделий с необлицованными торцами на изнаночной стороне допускается наличие следа от подрезной пилы.

Варианты облицовывания кромкой ПВХ:

Плита-основа	Исполнение	Ширина кромки
МДФ 16 мм ламинированная с одной стороны	Пластик с одной стороны	19 мм
МДФ 16 мм шлифованная	Пластик с двух сторон (в цвет или белый компенсирующий пластик)	23 мм
МДФ 19 мм ламинированная с одной стороны	Пластик с одной стороны	23 мм

Исполнение изделий с двухсторонним облицовыванием невозможно в деликатных пластиках:

Белый 1011, Ваниль 0018, Гагат 70002, Графит 2754, Графит 2754/1, Грация серебристая 134, Зеленый 1051, Имбирь 1118/1, Латте 1117, Латте 1117/1, Льняной 1061, Мятный 7610, Небесный 1017, Светло-розовый 1031, Штукатурка графит 133.

Технология производства панелей не обеспечивает совпадение текстурного рисунка на деталях заказа при их состыковке. Если в бланке Заказа расположение направления текстуры не указано, то текстура располагается согласно направлению в декоре на образце или фото на сайте.

Декоративные полотна (пластик, акрил)

высота: 2750 мм; ширина: 1250 мм.

Для декоров Ретро 8726, Дерево пепел 8724

высота: 2400 мм; ширина 1200 мм.

Акрил и Дуб азимут 4550 изготавливаются только с алюминиевым профилем или без кромки по причине наличия глубокой фактуры декора и особенностей оборудования фабрики.

При облицовывании кромкой ПВХ декоров с фактурой оборудование не позволяет полностью повторить рельеф, имеющийся на пластике, вследствие чего могут возникнуть следующие отрицательные результаты, касающиеся качества продукции:

- зацепы кромки в углублениях фактуры, а также наличие следов клея (без незначительных зарезов пластика);
- незначительные зарезы пластика (без зацепов кромки и наличия клея).

В случае принятия заказа в кромке ПВХ по вышеперечисленным декорам фабрика не несет ответственности по дефектам.

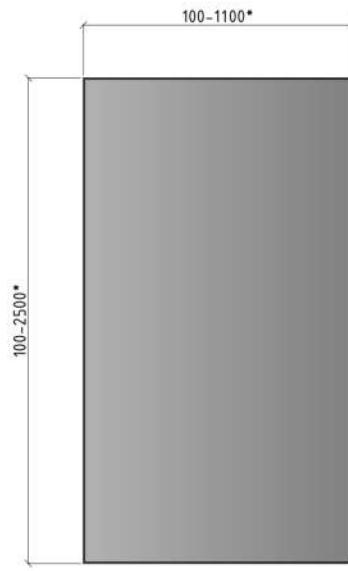
Требования к дефектам внешнего вида

Отклонение	Допуск	Разрешение на отклонение			Примечания
		Лицевая	Торец	Обратная	
Царапины	мелкие, длиной до 50,0 мм, не более 1 шт. на каждые 0,3 м ² изделия	Нет	Нет	Да	Отсутствие ощутимого "зацепа" при проведении поперёк царапины ногтем.
	мелкие, длиной до 10,0 мм, не более 1 шт. на каждые 0,3 м ² изделия	Да	Да	/-/	
Волокна, ворсины, риски	мелкие, длиной до 5,0 мм, не более 1 шт. на каждые 0,3 м ² изделия	Да	/-/	/-/	–
Пятна (точки, непрокрас рисунка)	диаметром до 1,0 мм, не более 1 шт. на каждые 0,3 м ² изделия	Да	/-/	/-/	Контрастные
Включения под пластиком (линзы) (искажение поверхности, видимое под определенным углом зрения)	диаметром до 5,0 мм, не более 1 шт. на каждые 0,3 м ² изделия	Да	/-/	/-/	–
Вмятины, кратеры	размером до 3,0 мм, не более 3 шт. на каждые 0,3 м ² изделия	Да	Да	/-/	–
Отклонение направления текстуры (перекос рисунка)	До 5,0 мм	Да	/-/	/-/	Для панелей из плит Evogloss и Evosoft

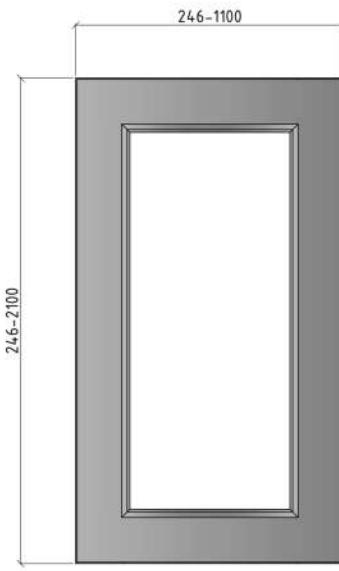
Примечания

- 1) По одной стороне детали, облицованной акрилом, допускается наличие вмятин (от кромочного станка) в количестве до 3 шт. размером до 2,0 мм по каждой стороне. Данный эффект является технологической особенностью изготовления изделий на этапе облицовывания кромкой ПВХ.
- 2) На лицевой поверхности допускаются одновременно не более трёх разных нормируемых отклонений в пределах допуска, не портящих внешний вид изделия.
- 3) Знак /-/ означает, что данный параметр не контролируется.

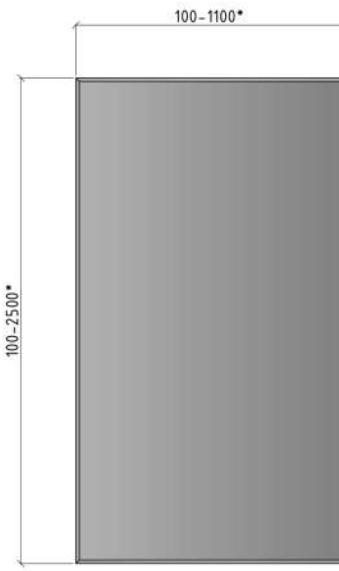
ФАСАДЫ В ПЛАСТИКЕ (АКРИЛЕ) + РАМКИ



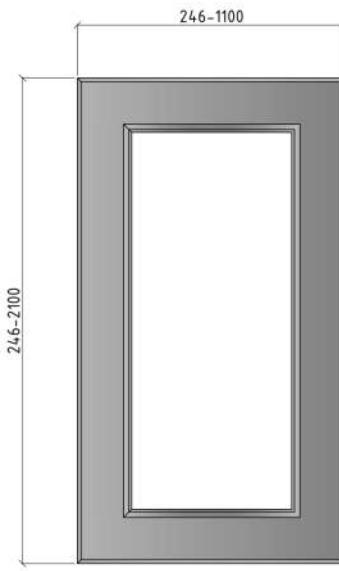
Глухой (в кромке ПВХ)



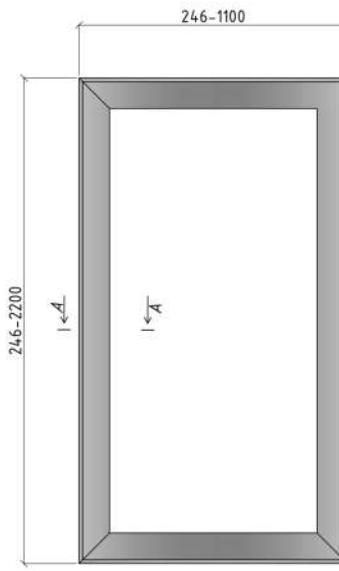
Витрина с внутренней
выборкой под стекло
(в кромке ПВХ)



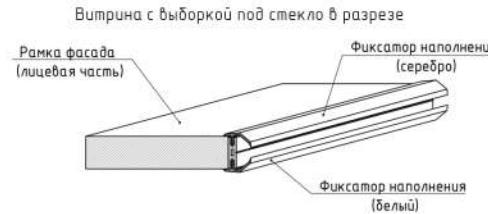
Глухой (в ал.профиле)



Витрина с внутренней
выборкой под стекло
(в ал.профиле)



Алюминиевая рамка
Алюминиевая рамка slim

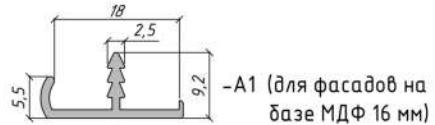


Витрины с внутренней раскладкой под стекло поставляются в готовом виде (фиксаторы защелкнуты не полностью).

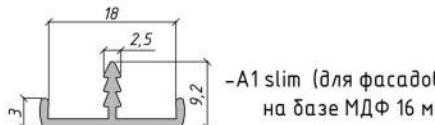
Для монтажа стекла/зеркала/и т.д. необходимо:

1. Подготовить ровную поверхность, обеспечить отсутствие посторонних предметов, которые могут повредить изделие;
2. Аккуратно извлечь фиксатор наполнения (белый) по всему периметру рамки;
3. Вложить стекло/зеркало/и т.д.;
4. Вернуть фиксатор наполнения (белый) на место фиксации, и вдавить в паз до не менее чем на 2 щелчка;
5. Проверить силу фиксации путем несильного нажатия на стекло/зеркало/и т.д.

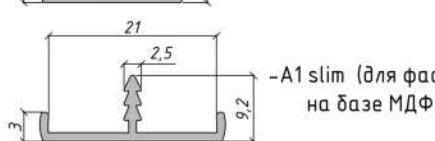
Виды алюминиевого профиля с основными техническими параметрами



-A1 (для фасадов на
базе МДФ 16 мм)

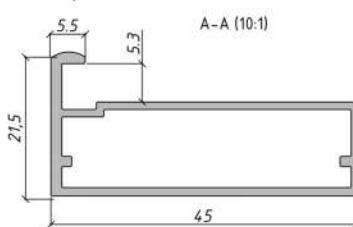


-A1 slim (для фасадов
на базе МДФ 16 мм)

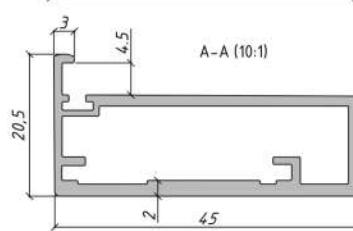


-A1 slim (для фасадов
на базе МДФ 19 мм)

Виды алюминиевых профилей для изготовления
рамок с основными техническими параметрами



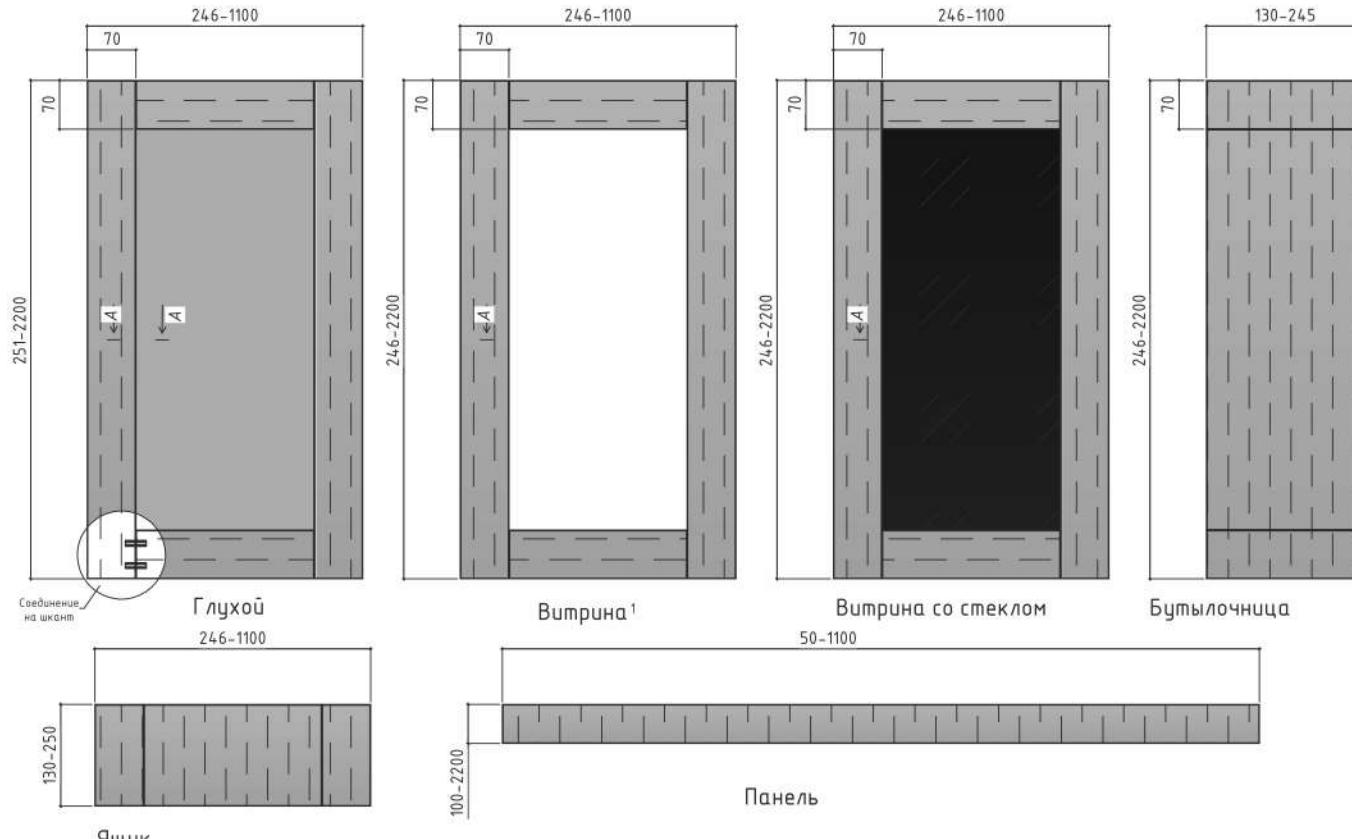
-F1-10 (для фасадов в
ал.профиле A1)



-F1 (для фасадов в
ал.профиле A1 slim)

* На некоторые декоры пластика ограничены возможности производства
ввиду габаритов материала (список декоров уточняйте у менеджеров)

СБОРНЫЕ ФАСАДЫ В ПЛАСТИКЕ



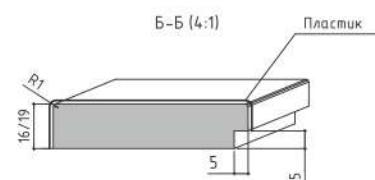
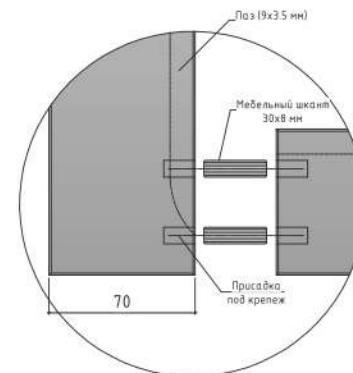
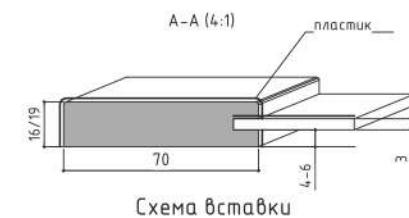
1 «Витрина с выборкой» – вариант исполнения, в котором предусмотрен технологический выступ для самостоятельной установки наполнения у клиента. Выборка наносится с обратной стороны изделия. Параметры технологического выступа (глубина -5 мм, ширина 5 мм).

ВНИМАНИЕ!!! При расчете габаритов наполнения необходимо учитывать ширину рамки (минус от габаритов готового изделия).
Формула расчета:

высота витрины – 127 мм
ширина витрины – 127 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- На вертикальных брусках рамки текстурные полосы всегда идут вдоль высоты изделия. На горизонтальных брусках рамки текстурные полосы всегда идут вдоль ширины изделия.
- Направление текстуры вставки клиент может выбирать в бланке заказа. Она может быть расположена как вертикально, так и горизонтально.
При вертикальной текстуре декора пластика максимальный размер по высоте 2200 мм, при горизонтальной текстуре максимальный размер по высоте 1100 мм.



СБОРНЫЕ ФАСАДЫ В ПЛАСТИКЕ

Доступные декоры пластика и кромки для исполнения сборных фасадов

№	артикул декора	наименование декора пластика	артикул кромки	наименование декора кромки
1	522/PW	Сосна Монрепо	42527	Сосна белая
2	3851/C	Дуб Канадский светлый	42558	Дуб крафт
3	7461/FL	Редондо	42558	Дуб крафт
4	3852/P	Дуб Корсика	42784	Ясень Наварра
5	2074/FL	Дуб Каштан	168	Палисандр темный
6	7053/FL	Таксус	42279	Орех дижон
7	2057/M	Сосна Пандероса	1486	Сосна Пасадена
8	2052	Дуб воман	5819	Орех лион
9	2058/FL	Бискайская сосна	42527	Сосна белая
10	2073/PW	Дуб светлый	42558	Дуб крафт
11	2075/FL	Дуб Кера	6247	Вяз натуральный
12	3854/7	Берлин	2066	Дуб ниагара

РАДИУСНЫЕ ПАНЕЛИ В ПЛАСТИКЕ

Размеры радиусных изделий:

- Вогнутая панель - радиус 299, хорда 399 мм ± 2 мм, толщина МДФ 16 мм, высота от 120 до 1294 мм;
- Выгнутая/вогнутая панель - радиус 277 мм, хорда 392 мм ± 2 мм, толщина МДФ 16 и 19 мм, высота от 120 мм до 1294 мм;
- Выгнутая/вогнутая панель - радиус 299 мм, хорда 400 мм ± 2 мм, толщина МДФ 16 мм, высота от 120 мм до 1294 мм;
- Выгнутая панель - радиус 299, хорда 421 мм Выгнутая панель - радиус 299, хорда 421+2 мм, толщина МДФ 16 мм, высота от 120 до 1294 мм 2 мм, толщина МДФ 16 мм, высота от 120 до 1294 мм

Технология изготовления гнутоклеенных заготовок предусматривает отклонение от номинального радиуса в пределах ±3мм по радиусу при состыковке панелей. Радиусные фасады облицовываются кромкой ПВХ и акрилом. По умолчанию на всех вогнутых панелях в пластике, облицованных кромкой ПВХ, делается скос 45° на одном из прямых торцов. Ширина скоса равна 2/3 от толщины панели. Исключение составляют радиусные панели с размером по высоте ≤ 100 мм., т.к. такие панели используются в качестве цоколя, где скос нецелесообразен.

Возможные декоры кромки для радиусных панелей

Кромка 145/1
Белый 76557R
Белый тисненый 76264R
Ультра Капучино 67967R
Черный 76490R

Акрил
Арктика
Молочный
Ультра белый

Кромка иных размеров
Венге 200 V
Металлик 6240

ОСОБЕННОСТИ ТЕХНОЛОГИИ И ВОЗМОЖНОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ РАДИУСНЫХ ФАСАДОВ В ПЛАСТИКЕ

Изготовление радиусных фасадов и прямых фасадов в пластике происходит на разном оборудовании, в частности операция «кромления» фасада. Прямые фасады в пластике – кромление происходит на поточном станке с механизированной подачей клея и обрезкой кромки.

Радиусные фасады в пластике – кромление происходит вручную, т.е. нанесение клея на вертикальные стороны происходит на станке с ручной подачей, затем обрезка кромки производиться вручную.

Соответственно, при кромлении радиусных фасадов клеевой шов будет более заметен, чем клеевой шов прямых фасадов. Также из-за геометрической формы радиусного фасада нет возможности с высокой точностью произвести обрезку кромки, в результате чего остается видимым торец облицовочного материала (пластика).

Более толстый клеевой шов и видимый торец облицовки (пластика) не влияет на физико-механические свойства фасада.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПРИ УСТАНОВКЕ МЕБЕЛЬНОЙ ПЕТЛИ

Во избежание нарушения целостности лицевой части панели Фабрика рекомендует следующие параметры установки петли:

МДФ 16 мм:

- фреза № 1, № 9, № 11 и «без фрезы» - отступ от края панели от 3 до 8 мм, глубина чашки не более 11,5 мм;
- фреза № 2 - отступ от края панели от 4 до 5 мм, глубина чашки не более 11,2 мм; отступ от края панели от 5 до 8 мм, глубина чашки не более 11,8 мм;

МДФ 19 мм:

- фреза № 1, № 9, № 11 и «без фрезы» - отступ от края панели от 3 до 8 мм, глубина чашки не более 13,5 мм;
- фреза № 2 - отступ от края панели от 4 до 5 мм, глубина чашки не более 13,2 мм; отступ от края панели от 5 до 8 мм, глубина чашки не более 13,8 мм.

При несоблюдении отступов и заглублений слепых отверстий под чашку петли, рекомендуемых заводом-изготовителем претензии, приниматься не будут.

Также имеется техническая возможность изготовления присадок под петли (без присадки под крепежные элементы) самой фабрикой. Присадка выполняется на плоских панелях «Кедр-Фасады» согласно схеме, приведенной ниже, кроме изделий «Сборных панелей» №1, №2, №3, №4, №9.

Присадки под петлю на бутылочницы и ящики не наносятся. Максимальная высота 2750 мм, ширина 1100 мм.

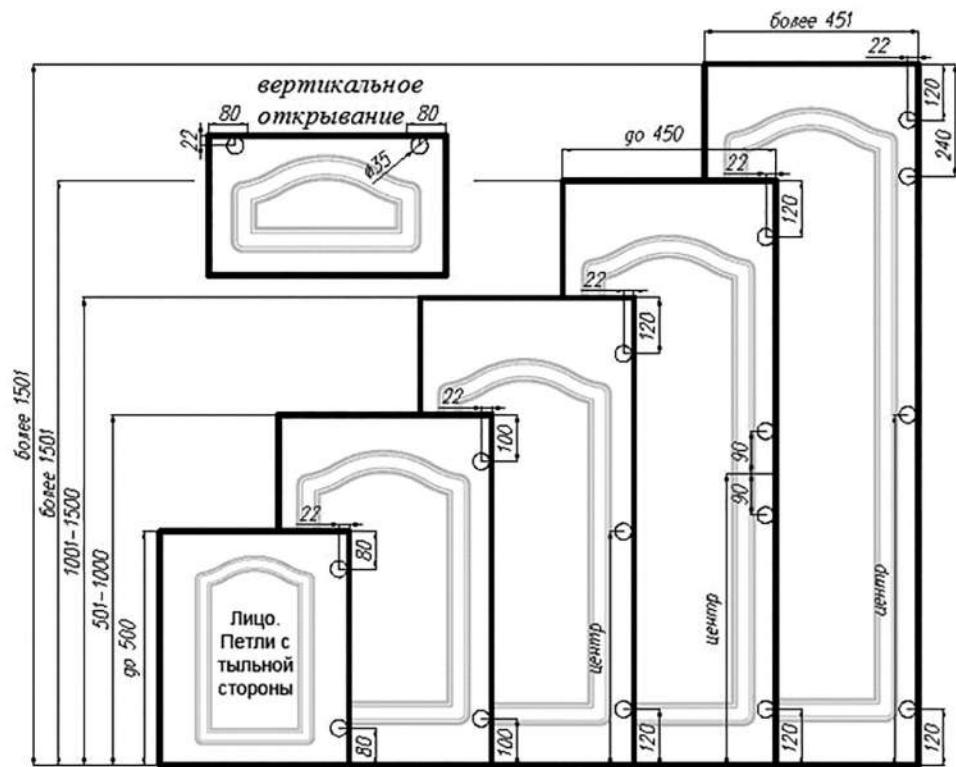
Глубина присадки и отступ от края панели будут выполнены по следующим геометрическим размерам:

МДФ 16, 19 мм:

- фреза № 1, № 2, № 9, № 11 и «без фрезы» - отступ от края панели 5+-0,5 мм, глубина чашки не более 12+-0,2 мм;
- фреза № 104 - отступ от края панели 7+-0,5 мм, глубина чашки не более 11,5+-0,2 мм.

Для более точного и быстрого изготовления нестандартных деталей и исключения ошибок в производстве необходимо: заказы с исполнением присадки под петлю сопровождать эскизами панелей с лицевой стороны, отмечая пунктирной линией отверстия под петлю. При оформлении бланка заказа детали имеющие одинаковые габаритные размеры, но имеющие отличия по присадке под петлю (петли слева, петли справа) необходимо вносить отдельными позициями с указанием их количества и отметкой в графе «Примечание» стороны расположения присадки под петлю относительно лицевой стороны.

Запрещено устанавливать крепеж монтажной фурнитуры без предварительного засверливания изнаночной стороны изделия диаметром не менее диаметра крепежа глубиной 2-3 мм. Невыполнение данного действия при установке фурнитуры влечет за собой видимое разрушение в виде трещин, отслоений или выкрашиваний. Пренебрежение данным указанием снимает с фабрики ответственность по установленным гарантийным обязательствам к изнаночной стороне выпускаемой продукции.



УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И УХОДУ

Изделия должны использоваться в качестве мебельных фасадов и элементов интерьера и устанавливаться для эксплуатации в закрытом проветриваемом помещении, не подверженном резким перепадам температур, имеющем отопление и вентиляцию, с температурой воздуха плюс 12°C до плюс 35°C и относительной влажностью воздуха (45-70%). Существенные отклонения от указанных режимов приводят к значительному ухудшению потребительских качеств.

При эксплуатации изделий, облицованных пленкой ПВХ (включая патинированные изделия), акрилом и пластиком, не допускается:

- подвергать изделия тепловому воздействию выше плюс 70°C (открытая духовка, горящие неприкрытые конфорки, разогретая неприкрытая электроплита, обогреватели, горячий пар и т.д.), т.к. это может привести к деформации и отслоению облицовочного покрытия на торцах и лице;
- использовать в дизайне мебели осветительные приборы, расположенные от поверхности изделия на расстоянии менее 15 см (более близкое расположение осветительных приборов может привести к чрезмерному нагреву изделия и, как следствие, деформации пленки, а также к изменению цвета облицовочного покрытия);
- нахождение изделия в условиях пониженных температур - ниже минус 15°C более пяти суток (при охлаждении ниже указанной температуры возможно растрескивание и отслаивание облицовочного покрытия);
- длительное воздействие влаги (это может привести к выгибанию (короблению) изделия, деформации облицовочного покрытия, изменению цвета, физико-механических показателей или разбуханию плиты-основы);
- длительное воздействие прямых солнечных лучей (это может привести к изменению цвета облицовочного покрытия, так как поставщики гарантировать устойчивость материала к ультрафиолетовым лучам не могут, данная особенность вызвана технологией производства и не может быть устранена независимо от желания производителя или поставщика);
- подвергать механическому воздействию (контакт с острыми предметами, трение, удар);
- снимать защитную пленку с панелей до установки их на место предполагаемой эксплуатации.
- после установки оставлять защитную пленку на панелях;
- применять для очистки поверхностей абразивные порошки и растворители.

При очистке изделий необходимо использовать влажную мягкую ткань и неагрессивные моющие средства.

Для глянцевых поверхностей для первоначальной очистки изделий после установки и в процессе эксплуатации рекомендуется использовать полироль для мебели.

Пыль необходимо удалять аккуратно, чистой, сухой и мягкой тканью (фланелью, сукном, плюшем и т.п.).

Рекомендуется очищать любую часть изделия как можно скорее после того, как она загрязнилась.

Не рекомендуется хранить без упаковки вещества, способные при испарении окрашивать изделия (пример: йод).

Если оставить загрязнение на некоторое время, то значительно повышается опасность образования разводов и пятен.

Для изделий, облицованных акрилом: после удаления защитной полиэтиленовой пленки рекомендуется протереть акриловую поверхность влажной тряпкой или мягкой салфеткой, предварительно намочив ее в 1% мыльном растворе, и выжать. Также необходимо обработать поверхность антистатическим средством, которое снимает статическую нагрузку.

Ни в коем случае нельзя использовать едкие или абразивные чистящие средства, спиртосодержащие моющие средства, средства, которые содержат в себе кислоты и очищают поверхность с помощью стирания, средства, которые быстро испаряются.

Запрещается протирать поверхность абразивными салфетками и губками для мытья посуды.

Противопоказано очищать поверхность паром (паровые плавабры).

При применении изделия вблизи духового шкафа газовой/электрической плиты желательно утопить изделие не менее чем на 3 см.

При монтаже изделия придерживаться следующих рекомендаций:

- Ширина рабочей вытяжной поверхности должна быть не меньше ширины варочной поверхности;
- Для предотвращения оплавления/отслоения облицовочного материала (пленки ПВХ, пластика, кромки ПВХ) от поверхности фасада использовать выдвижную секцию вытяжки для защиты торцевой части готового изделия;
- При монтаже встраиваемой техники (духовой шкаф, посудомоечная машина, СВЧ-печь и т.д.) применять торцевую термоизоляционную планку, которая позволит защитить элементы мебели от термического воздействия.
- Все матовые пленки требуют бережного обращения: при их перемещении необходимо проявлять особую осторожность, детали нужно поднимать и класть без скользящего движения.
- Металлизированные пленки ПВХ имеют разное светопреломление спецэффекта (при повороте на 180° изменяется оттенок панели), данное свойство необходимо учитывать при установке.
- Для сверления отверстий использовать специализированные инструменты и оборудование.

Сверление сквозных отверстий на панелях осуществляется с изнаночной стороны, при этом необходимо приложить планку (щит) на лицевую сторону в месте сверления

При применении изделия ни при каких условиях не оставлять капли влаги на патинированных изделиях после проведения влажной уборки или случайного попадания капель влаги (со временем в данном месте покрытие может изменить свой цвет).

ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАСПОРТИРОВАНИЯ

- Изделия должны храниться сложенной стопой, попарно, лицевой стороной друг к другу в заводской упаковке для предотвращения возможной порчи изделий во время хранения. Запрещается хранить панели в полиэтиленовой упаковке при резких перепадах температуры в течение длительного времени во избежание парникового эффекта.
- Изделия должны храниться в горизонтальном положении. Запрещается хранить панели в вертикальном положении (это может привести к возникновению коробления на панелях).
- Изделия должны храниться на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов, в том числе бытовых радиаторов, батарей и т.д. и на расстоянии не менее 0,5 м от стен, розеток, щитов пожарной безопасности.
- Изделия должны храниться в нормальных условиях: температура окружающего воздуха от +10°C до +25°C, относительная влажность воздуха от 50% до 75%, исключающих резкие колебания указанных параметров.
- Изделия во время хранения не должны подвергаться воздействию прямых солнечных лучей.
- При хранении продукции необходимо обеспечить беспрепятственное перемещение складской техники и персонала для предотвращения возможных механических повреждений.
- При хранении НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ставить на поверхность упаковки с деталями, имеющими горячую поверхность, наступать на изделия, ходить по упаковке, бросать, перетаскивать по полу, ставить на ребро или угол даже на короткое время, обильное намокание.

ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВКИ

- > Продукцию транспортируют всеми видами транспорта, в крытых транспортных средствах и контейнерах, исключающих попадание влаги, длительное воздействие перепадов температур.
- > Транспортировка осуществляется в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.
- > За повреждение груза, возникшее при доставке через транспортную компанию, фирма-изготовитель ответственности не несет, так как исключила все факторы, влияющие на намокание и механическое повреждение изделий в производстве, при перемещении с производства на склад и при погрузке. Подтверждением того, что изделия отправлены Покупателю без повреждений, расположены и закреплены в кузове соответствующим образом, является «АКТ приёмки изделий при погрузочных работах», подписанный водителем.
- > Не вся плёнка ПВХ поступает в защитной плёнке. Чтобы исключить риск повреждения изделий при перемещении и транспортировке, такие панели упаковываются *с использованием вспененного полиэтилена*.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие качества изделий требованиям ТУ 16.21.22-001-25725075-2022 «Изделия из древесных материалов с декоративным покрытием» при соблюдении правил монтажа (сборки), применения, хранения и транспортирования.

Гарантийный срок равен сроку службы и составляет 24 (двадцать четыре) месяца. Гарантийный срок и срок службы исчисляются с момента передачи товара покупателю.

Допускается гарантыйный срок устанавливать в договорах на поставку.

Изготовитель гарантирует замену изделия в течение гарантого срока хранения при выявлении дефектов, получившихся по вине изготовителя.

Изготовитель отвечает за возможность использования товара по прямому назначению, а также несет ответственность за выявленные в течение срока службы существенные недостатки, возникшие по вине изготовителя.

Гарантыйный срок и срок службы не распространяются на изделия при условии:

- распила изделия;
- небрежного осуществления погрузочно-разгрузочных работ, хранения, монтажа и транспортирования;
- использования изделия не по назначению и нарушения правил применения;
- при наличии механических повреждений изделия, вызванных внешними факторами;
- при попытках самостоятельного ремонта в гарантыйный период;
- при возникновении порчи изделий под воздействием обстоятельств непреодолимой силы (стихийные бедствия, пожары и т.д.).

Защита мебельных фасадов в пленке ПВХ от нагрева и пара

Сложно представить современную кухню без техники. Производители предлагают огромное количество вариантов декора, разнообразие функций и конструкций. Но, как правило, при эксплуатации техники мебель, которая расположена рядом, подвергается неблагоприятным для нее воздействиям (нагрев и пар). Мы расскажем Вам, как защитить свою мебель в этой ситуации.



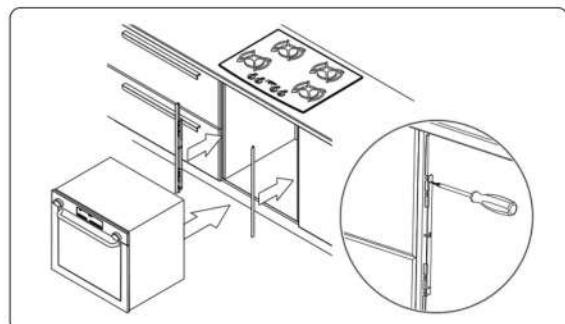
Духовой шкаф, газовые/электрические плиты

! При установке любой техники важно соблюдать правила безопасности и инструкцию по монтажу от производителя.

Чтобы корпус и фасады, расположенные рядом с духовым шкафом, не нагревались, необходимо соблюдать воздушные зазоры (не менее 20 мм) и выдвигать технику вперед относительно корпуса. Современные духовые шкафы массово оборудуют системой обдува, поэтому в процессе эксплуатации нужно следить за тем, чтобы воздушные отверстия ничем не накрывались и не забивались.

Дополнительно рекомендуется, при наличии цоколя снизу, делать вентиляционную решетку.

В процессе приготовления, при открытии дверок, выходят пар и тепло. Их воздействию подвержены фасады гарнитура, находящиеся по бокам. Если вы приобрели фасады МДФ с ПВХ покрытием, то при таких условиях покрытие начнет отклеиваться и оплавляться. Чтобы этого избежать, на боковины корпуса устанавливаются термоизоляционные планки. Они защитят фасады от пара и высокой температуры, вид вашего гарнитура сохранится надолго.



Варочная панель, плита

! При установке варочной панели соблюдайте все размеры встраивания согласно инструкции.

Современные правила гигиены и безопасности предписывают, что над любой варочной поверхностью или плитой (газовой или электрической) должна быть установлена вытяжка, при этом необходимо, чтобы ее размер превышал размер плиты. Если это невозможно сделать, то лучше не предусматривать навесные шкафчики над варочной панелью или плитой.



Если под варочной панелью не встраивается духовка, то необходимо поставить защитный экран. Экран выполняет теплоизоляционную и защитную функции. При его наличии, ящик можно установить прямо под варочной панелью. При этом наполнение ящика не будет нагреваться, а внутренняя сторона варочной панели будет защищена от случайных повреждений, например, от столовых приборов (ножей, вилок и т.д.).



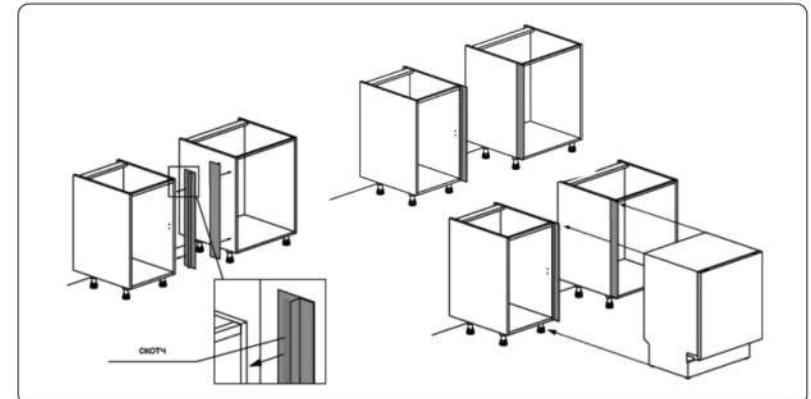
Посудомоечная машина

- Посудомоечная машина - это техника, работающая с водой и паром, а влага - большой враг для мебели.

Открывая посудомоечную машину после завершения рабочего режима, выходят влага и пар высокой температуры. Это может привести к деформации фасадов. Чтобы этого не произошло, необходимо установить защитный профиль на боковые части корпуса шкафов.

Также в комплекте с техникой должна быть парозащитная пленка, её клеят с внутренней стороны столешницы для защиты от пара.

- Рекомендуется не открывать посудомоечную машину до окончания цикла сушки или подачи звукового сигнала об окончании работы.



Чайник, мультиварка, электрогриль, шашлычница электрическая, тостеры и др.

Во время использования техники лучше устанавливать на обеденный стол, на варочную поверхность (под вытяжку), на какую-то отдельно стоящую тумбу без навесных шкафов.



Не использовать для очистки поверхностей фасадов в пленке ПВХ паровые швабры.



Вытяжка. Рекомендации по монтажу

В целях соблюдения правил пожарной безопасности и сохранения целостности кухонного гарнитура при монтаже фасадов необходимо придерживаться следующих рекомендаций:

- 1 → Ширина вытяжки должна быть не меньше ширины варочной поверхности;
- 2 → Ориентироваться нужно на размер именно рабочей вытяжной поверхности, а не на размер зонта вытяжки.
- 3 → Во избежание оплавления/отслоения облицовочного материала (пленки ПВХ, пластика, кромки) от поверхности фасада, рекомендуем использовать выдвижную секцию вытяжки для защиты торцевой части кухонного гарнитура.
- 4 → Не рекомендуется перекрытие верхней части вытяжек, работающих в режиме рециркуляции либо не подключенных к системе вентиляции, т.к. выходящий горячий воздух из воздухоотвода может оказать негативное воздействие на состояние мебельных фасадов.
- 5 → При монтаже встраиваемой техники (духовой шкаф, посудомоечная машина, свч печь и тд), рекомендуется применение торцевой термоизоляционной планки, которая позволит защитить элементы мебели от термического воздействия.

РЕКОМЕНДОВАННЫЕ РАССТОЯНИЯ МЕЖДУ ВЫТЯЖКОЙ И КОНФОРКАМИ.

ДЛЯ ГАЗОВЫХ ПЛИТ:

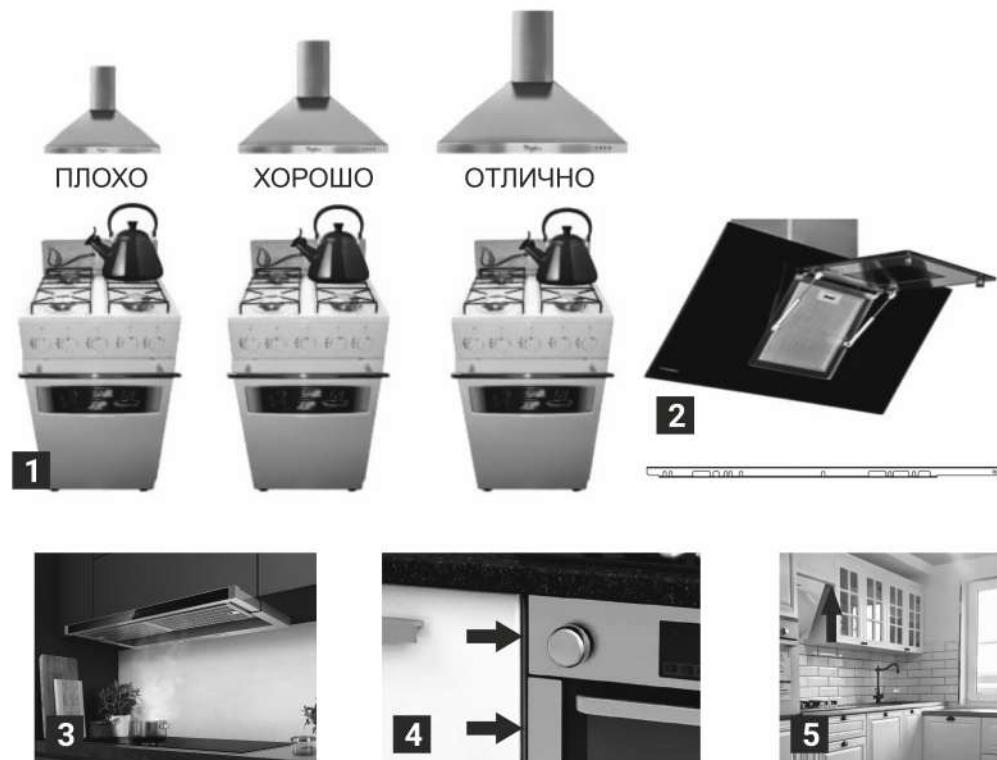
- При прямой вытяжке – от 75 до 85 см
- При наклонной вытяжке – от 55 до 65 см

ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПЛИТ, ИНДУКЦИОННЫХ И ГАЛОГЕННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ:

- При прямой вытяжке – от 65 до 75 см
- При наклонной вытяжке – от 35 до 45 см



Сокращение расстояния между вытяжкой и поверхностью плиты способствует появлению повреждений кухонного гарнитура (выгоранию декоративного слоя корпуса или фасадов, либо оплавлению/отслоению пленки, пластика, кромки) и чревато воспламенением из-за высоких температур.



НЕСОБЛЮДЕНИЕ
данных рекомендаций
может привести к
следующим дефектам:

- ❑ расслоению, деформации МДФ;
- ❑ изменению цвета окрашенных поверхностей;
- ❑ отслоению материалов фасадной отделки (кромка, пластик, пленка).

